(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207059546 U
(45)授权公告日 2018.03.02

(21)申请号 201720726042.2

(22)申请日 2017.06.21

(73)专利权人 兰溪市蓝科机械有限公司
地址 321100 浙江省金华市兰溪市赤溪街道郑麻车村1幢

(72)发明人 江南雨

(51)Int.Cl.
B42C 19/00(2006.01)
B42C 19/08(2006.01)

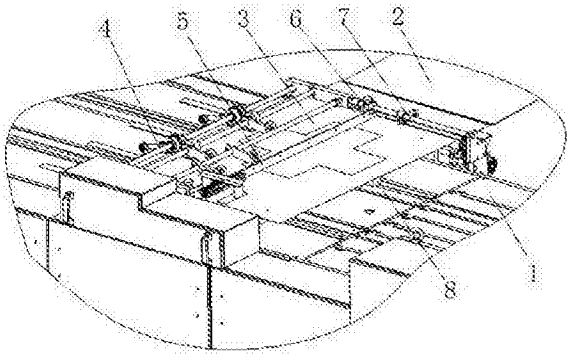
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种封面推送结构上的限位装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种封面推送结构上的限位装置，包括纸张输送轨道、封面输送装置、输送架、输送装置，所述的纸张输送轨道一侧设有封面输送装置，且封面输送装置通过输送架配合纸张输送轨道，所述输送架与纸张输送轨道之间设有间隔，且输送架一侧连接封面输送装置，输送架一端设有压板，所述压板为L型角铁，且压板与输送架之间设有间隔，压板通过固定块固定连接输送架两侧的横杆，所述横杆固定连接纸张输送轨道，且横杆与输送架之间设有间隔，所述输送架后侧设有输送装置配合压板，且输送架前端设有感应接头，结构简单，且在纸张输送过程中起限位保护作用。



CN 207059546 U

1.一种封面推送结构上的限位装置，包括纸张输送轨道(1)、封面输送装置(2)、输送架(3)、输送装置(4)，其特征在于：所述的纸张输送轨道(1)一侧设有封面输送装置(2)，且封面输送装置(2)通过输送架(3)配合纸张输送轨道(1)，所述输送架(3)与纸张输送轨道(1)之间设有间隔，且输送架(3)一侧连接封面输送装置(2)，输送架(3)一端设有压板(5)，所述压板(5)为L型角铁，且压板(5)与输送架(3)之间设有间隔，压板(5)通过固定块(6)固定连接输送架(3)两侧的横杆(7)，所述横杆(7)固定连接纸张输送轨道(1)，且横杆(7)与输送架(3)之间设有间隔，所述输送架(3)后侧设有输送装置(4)配合压板(5)，且输送架(3)前端设有感应接头(8)。

2.根据权利要求1所述的一种封面推送结构上的限位装置，其特征在于，所述的输送架(3)与封面输送装置(2)的工作平面水平位置一致。

3.根据权利要求1所述的一种封面推送结构上的限位装置，其特征在于，所述的压板(5)通过固定块(6)与横杆(7)配合连接，为可调节结构。

一种封面推送结构上的限位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及书册生产设备领域，尤其是一种封面推送结构上的限位装置。

背景技术

[0002] 随着社会的发展，人们对于书本，作业本等书籍的需求量越来越大，传统的生产方式已经不适合现在人们快速的生活节奏，一般生产加工书本的设备往往需要大量的劳动力，需要大量的人力去操作机器及看管设备，这样对于生产制造书本来说不仅需要花费大量的时间，而且制造书本的成本也大大提高，这就需要一种集中且自动化程度高的设备来生产书本，这样才能加快生产书本的生产效率，而本实用新型提供了一种书册生产设备上的能够对纸张起限位保护的限位装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种结构简单，且在纸张输送过程中起限位保护作用的封面推送结构上的限位装置。

[0004] 为解决上述现有的技术问题，本实用新型采用如下方案：一种封面推送结构上的限位装置，包括纸张输送轨道、封面输送装置、输送架、输送装置，所述的纸张输送轨道一侧设有封面输送装置，且封面输送装置通过输送架配合纸张输送轨道，所述输送架与纸张输送轨道之间设有间隔，且输送架一侧连接封面输送装置，输送架一端设有压板，所述压板为L型角铁，且压板与输送架之间设有间隔，压板通过固定块固定连接输送架两侧的横杆，所述横杆固定连接纸张输送轨道，且横杆与输送架之间设有间隔，所述输送架后侧设有输送装置配合压板，且输送架前端设有感应接头。

[0005] 作为优选，所述的输送架与封面输送装置的工作平面水平位置一致。

[0006] 作为优选，所述的压板通过固定块与横杆配合连接，为可调节结构。

[0007] 有益效果：

[0008] 本实用新型采用了上述技术方案提供一种结构简单，且在纸张输送过程中起限位保护作用的封面推送结构上的限位装置，弥补了现有技术的不足，设计合理，操作方便。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图2为横杆的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如图1、2所示，一种封面推送结构上的限位装置，包括纸张输送轨道1、封面输送装置2、输送架3、输送装置4，所述的纸张输送轨道1一侧设有封面输送装置2，且封面输送装置2通过输送架3配合纸张输送轨道1，所述输送架3与纸张输送轨道1之间设有间隔，且输送架3一侧连接封面输送装置2，输送架3一端设有压板5，所述压板5为L型角铁，且压板5与输送

架3之间设有间隔，压板5通过固定块6固定连接输送架3两侧的横杆7，所述横杆7固定连接纸张输送轨道1，且横杆7与输送架3之间设有间隔，所述输送架3后侧设有输送装置4配合压板5，且输送架3前端设有感应接头8，所述的输送架3与封面输送装置2的工作平面水平位置一致，所述的压板5通过固定块6与横杆7配合连接，为可调节结构。

[0012] 实际工作时，输送架3一端的感应接头8感应到纸张输送轨道1将纸张输送到输送架3下端时，纸张输送轨道1一侧的封面输送装置2就会启动，将封面输送到输送架3上，封面从横杆7与输送架3之间的间隔内输送到输送架3上，在输送过程中，压板5对封面起限位保护，防止封面因为风吹或其他因素被吹落，压板5两端通过固定块6与横杆7配合连接，当输送的封面大小改变时，通过调节横杆7上的固定块6可对压板5进行左右、升降调节，必要时也可对压板5进行更换，十分方便，当封面传输到输送架3底端时，输送架3后侧的输送装置4就会带动封面进行传输，直至封面输送到输送架3后端的放置架上，从而配合纸张输送轨道1上的纸张输送，实现了自动化生产，大大提高了生产效率。

[0013] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代，但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

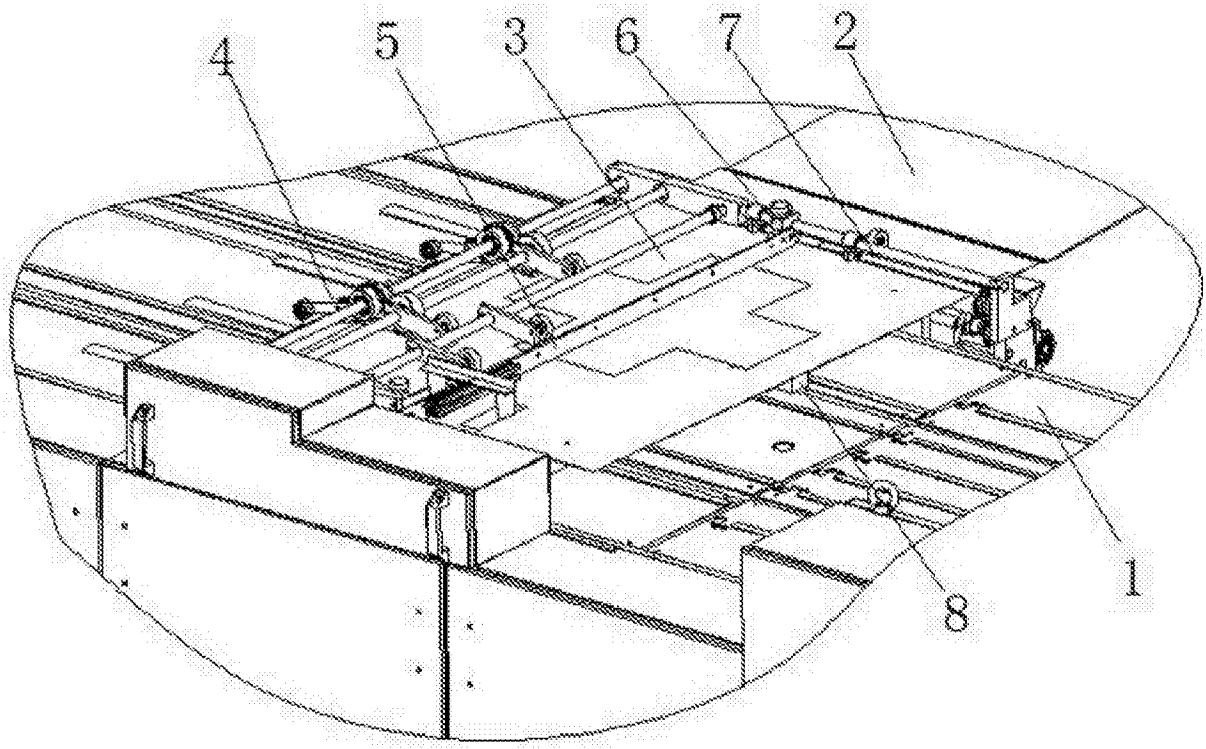


图1

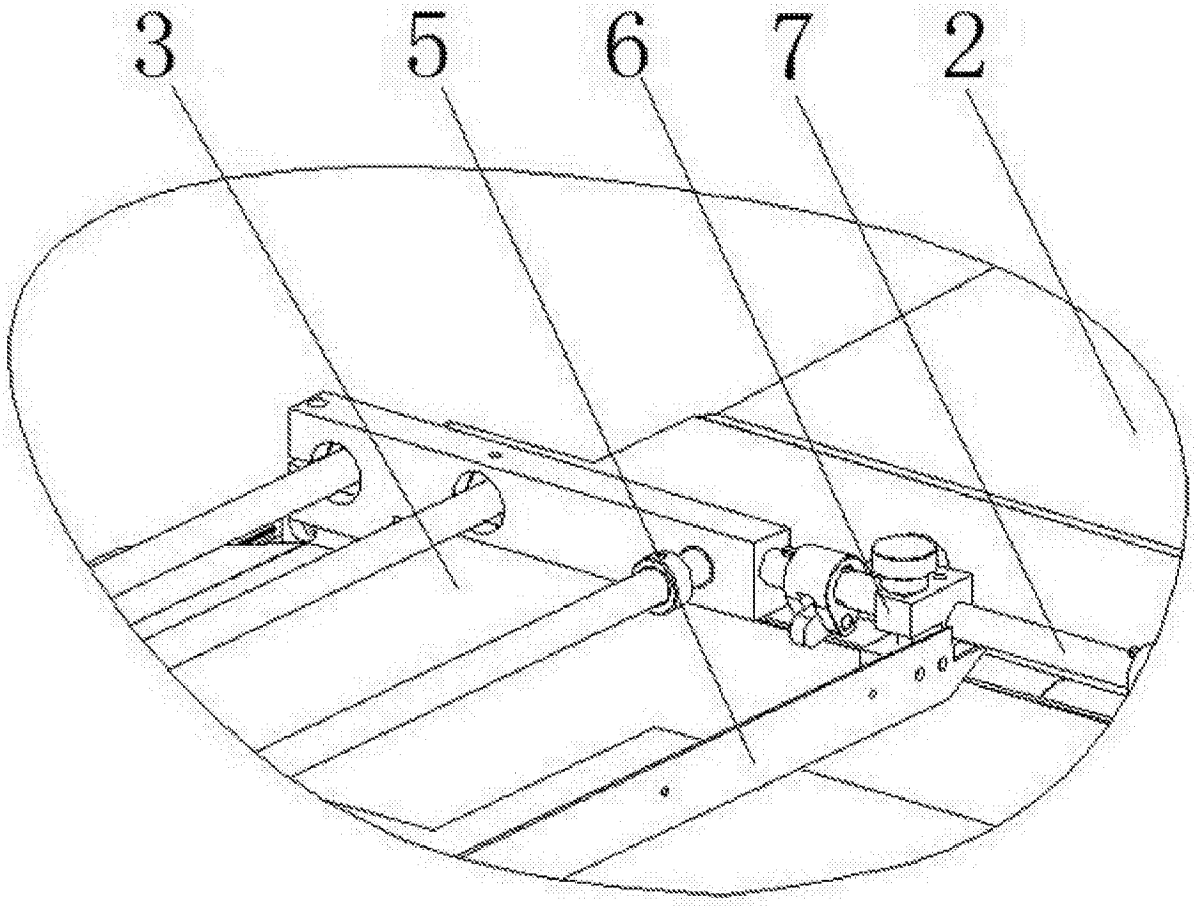


图2