



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203969450 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 03

(21) 申请号 201420424703. 2

(22) 申请日 2014. 07. 30

(73) 专利权人 洪新强

地址 362300 福建省泉州市南安市英都镇龙
江村池厝 67 号

(72) 发明人 洪新强

(51) Int. Cl.

A43D 8/34 (2006. 01)

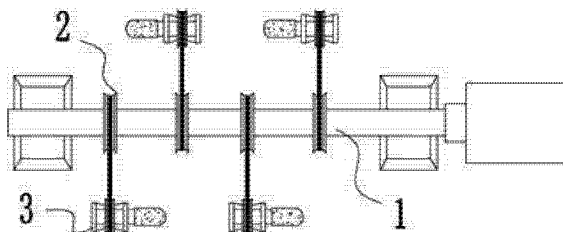
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种皮鞋打磨装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种皮鞋打磨装置,包括两主轴座以及设置在两主轴座上的横轴,在主轴座旁设置驱动电机,驱动电机传动连接横轴并带动横轴转动;在所述的横轴上设置有若干个主动皮带轮,在主动皮带轮的两侧分别设置有打磨设备,所述的主动皮带轮经皮带传动连接打磨设备并且各打磨设备间隔分布在横轴的两侧。减轻操作工的劳作强度,提高皮鞋打磨的质量,其次可以对皮鞋打磨进行集中处理,提供打磨效率。



1. 一种皮鞋打磨装置,其特征是,包括两主轴座以及设置在两主轴座上的横轴(1),在主轴座旁设置驱动电机,驱动电机传动连接横轴(1)并带动横轴(1)转动;在所述的横轴(1)上设置有若干个主动皮带轮(2),在主动皮带轮(2)的两侧分别设置有打磨设备(3),所述的主动皮带轮(2)经皮带传动连接打磨设备(3)并且各打磨设备(3)间隔分布在横轴(1)的两侧。

2. 根据权利要求1所述的一种皮鞋打磨装置,其特征是,所述的打磨设备(3)包括底座以及设置在底座上的打磨轴(33),在该打磨轴(33)的一端形成磨砂头(34),在所述的打磨轴(33)上设置有从动皮带轮(34),所述的主动皮带轮(2)和从动皮带轮(34)经皮带传动连接。

3. 根据权利要求2所述的一种皮鞋打磨装置,其特征是,所述的底座包括基座(31)以及设置在基座(31)上端两侧的两支撑边座(35),在两支撑边座(35)之间设置从动皮带轮(34),所述的打磨轴(33)穿过两支撑边座(35)和从动皮带轮(34),并经轴承与两支撑边座(35)形成转动配合。

4. 根据权利要求1所述的一种皮鞋打磨装置,其特征是,所述主动皮带轮(2)的数量为4个或6个或8个或10个。

一种皮鞋打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种皮鞋打磨装置。

背景技术

[0002] 在皮鞋的加工处理过程中经常需要对皮鞋的鞋帮进行磨边或者对皮鞋的鞋皮进行磨旧处理,以往皮鞋厂采用的都是手提细砂轮进行处理,因此,以往操作的时候都是鞋子固定,而手提着砂轮进行打磨,由于砂轮机比较重,人在长时间工作之后会影响对皮鞋打磨的质量;并且以往的这种砂轮机进行加工也不利用集中管理操作。

实用新型内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型提出一种皮鞋打磨装置,解决以往皮鞋打磨处理中存在的缺陷。

[0004] 为解决此技术问题,本实用新型采取以下方案:一种皮鞋打磨装置,包括两主轴座以及设置在两主轴座上的横轴,在主轴座旁设置驱动电机,驱动电机传动连接横轴并带动横轴转动;在所述的横轴上设置有若干个主动皮带轮,在主动皮带轮的两侧分别设置有打磨设备,所述的主动皮带轮经皮带传动连接打磨设备并且各打磨设备间隔分布在横轴的两侧。

[0005] 经一根横轴转动可以直接带动多个打磨设备工作,使同一个打磨装置同时供多个操作工一起使用,提高皮鞋的打磨效率。

[0006] 进一步的,所述的打磨设备包括底座以及设置在底座上的打磨轴,在该打磨轴的一端形成磨砂头,在所述的打磨轴上设置有从动皮带轮,所述的主动皮带轮和从动皮带轮经皮带传动连接。

[0007] 进一步的,所述的底座包括基座以及设置在基座上端两侧的两支撑边座,在两支撑边座之间设置从动皮带轮,所述的打磨轴穿过两支撑边座和从动皮带轮,并经轴承与两支撑边座形成转动配合。

[0008] 打磨轴同时经两个支撑边座支撑,提高打磨轴的安装的稳定性,并且从动皮带轮设置在两支撑边座之间,也可以减少从动皮带轮带来的对打磨轴的晃动。

[0009] 进一步的,所述主动皮带轮的数量为4个或6个或8个或10个。

[0010] 通过采用前述技术方案,本实用新型的有益效果是:减轻操作工的劳作强度,提高皮鞋打磨的质量,其次可以对皮鞋打磨进行集中处理,提供打磨效率。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型打磨装置的结构示意图;

[0012] 图2是打磨设备的结构示意图;

[0013] 其中,1、横轴,2、主动皮带轮,3、打磨设备,31、基座,32、打磨轴,33、磨砂头,34、从动皮带轮,35、支撑边座。

具体实施方式

[0014] 现结合附图和具体实施例对本实用新型进一步说明。

[0015] 参考图 1 本实施例公开一种皮鞋打磨装置,包括两主轴座以及设置在两主轴座上的横轴 1,在主轴座旁设置驱动电机,驱动电机传动连接横轴 1 并带动横轴 1 转动;在横轴 1 上设置有若干个主动皮带轮 2,在主动皮带轮 2 的两侧分别设置有打磨设备 3,主动皮带轮 2 经皮带传动连接打磨设备 3 并且各打磨设备 3 间隔分布在横轴 1 的两侧。这种间隔分布所带来的好处是,可以避免横轴 1 相同一侧受力,现在将各个打磨设备 3 分布在横轴 1 两侧,可以是横轴 1 两侧受力均匀,避免横轴 1 在长时间工作之后发生弯曲。

[0016] 电机带动横轴 1 转动,横轴 1 带动设置在上方的各个主动皮带轮 2 转动,经一根横轴 1 转动可以直接带动多个打磨设备 3 工作,使同一个打磨装置同时供多个操作工一起使用,提高皮鞋的打磨效率。

[0017] 如图 2 所示,打磨设备 3 包括底座以及设置在底座上的打磨轴 32,在该打磨轴 32 的一端形成磨砂头 33,在打磨轴 32 上设置有从动皮带轮 34,主动皮带轮 2 和从动皮带轮 34 经皮带传动连接。

[0018] 底座包括基座 31 以及设置在基座 31 上端两侧的两支撑边座 35,在两支撑边座 35 之间设置从动皮带轮 34,所述的打磨轴 32 穿过两支撑边座 35 和从动皮带轮 34,并经轴承与两支撑边座 35 形成转动配合。

[0019] 打磨轴 32 同时经两个支撑边座 35 支撑,提高打磨轴 32 的安装的稳定性,并且从动皮带轮 34 设置在两支撑边座 35 之间,也可以减少从动皮带轮 34 带来的对打磨轴 32 的晃动。

[0020] 根据车间操作工人数的需要,主动皮带轮 2 的数量为 4 个或 6 个或 8 个或 10 个或者更多,用于与主动皮带轮 2 相配合使用的打磨设备 3 也相应的增多,一个主动皮带轮 2 带动一个打磨设备 3。

[0021] 本实用新型的打磨装置,减轻操作工的劳作强度,提高皮鞋打磨的质量,其次可以对皮鞋打磨进行集中处理,提供打磨效率。

[0022] 以上所记载,仅为利用本创作技术内容的实施例,任何熟悉本项技艺者运用本创作所做的修饰、变化,皆属本创作主张的专利范围,而限于实施例所揭示者。

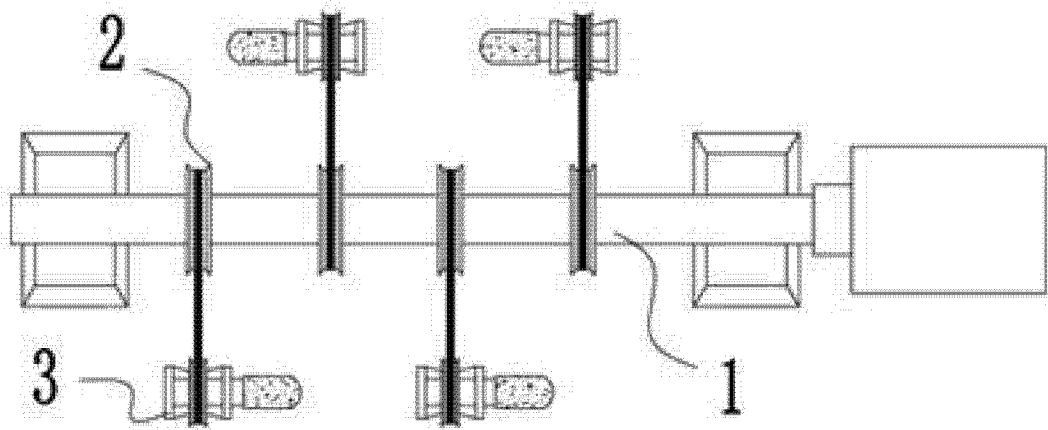


图 1

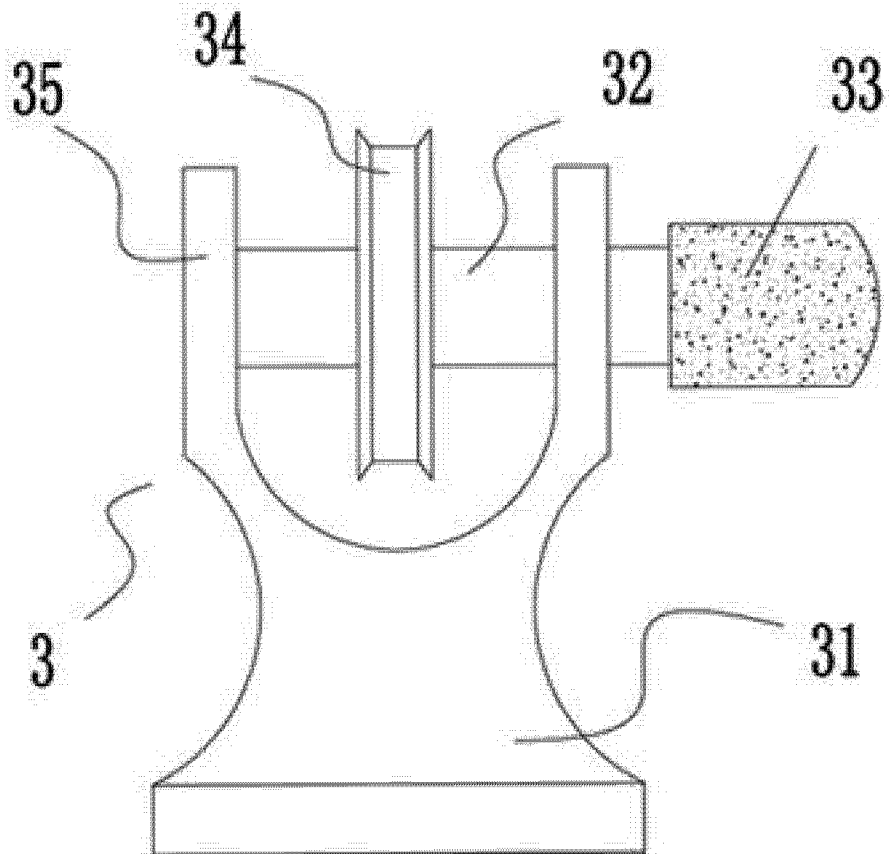


图 2