(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203356290 U
(45)授权公告日 2013.12.25

(21)申请号 201320200075.5

(22)申请日 2013.04.19

(73)专利权人 上海维益埃电器成套有限公司
地址 201414 上海市奉贤区青村镇奉村路458号

(72)发明人 赵东 沈德官 贾亮亮

(74)专利代理机构 上海世贸专利代理有限责任公司 31128
代理人 叶克英

(51)Int.Cl.
B21D 7/08(2006.01)

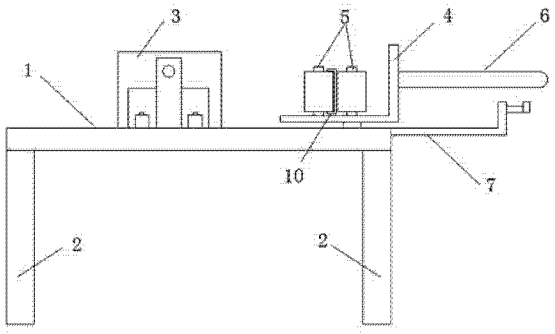
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种折弯后能够弯圆弧的工装设备

(57)摘要

本实用新型设计一种折弯后能够弯圆弧的工装设备，其特征在于，包括，一工作平台；一夹紧装置，设置在所述工作平台上，用于夹紧零件的一端；以及，一弯圆装置，以水平转动的方式设置在所述工作平台上，所述弯圆装置上设置两折弯轮和一把手，所述零件的另一端穿过所述两折弯轮间并与其呈紧配合；藉助旋转把手，将位于所述两折弯轮间的零件部分进行弯圆，实现对折弯后的零件进行弯圆弧，弥补现有技术的不足。



CN 203356290 U

1. 一种折弯后能够弯圆弧的工装设备，其特征在于，包括，

一工作平台；

一夹紧装置，设置在所述工作平台上，用于夹紧零件的一端；以及，

一弯圆装置，以水平转动的方式设置在所述工作平台上，所述弯圆装置上设置两折弯轮和一把手，所述零件的另一端穿过所述两折弯轮间并与其呈紧配合；

藉助旋转把手，将位于所述两折弯轮间的零件部分进行弯圆。

2. 根据权利要求 1 所述的一种折弯后能够弯圆弧的工装设备，其特征在于：还包括一定位装置，用于调整所述弯圆装置的位置。

3. 根据权利要求 1 所述的一种折弯后能够弯圆弧的工装设备，其特征在于：所述工作平台由左、右支撑架支撑。

一种折弯后能够弯圆弧的工装设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及折弯设备，特别是一种折弯后能够弯圆弧的工装设备。

背景技术

[0002] 目前，现有的折弯机受其结构约束，折弯折 90 度后，无法对其再卷圆弧，即不能完成带有圆弧边零件的折弯。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是克服现有技术中存在折弯后无法弯圆弧的问题，提出了一种新型的工装设备。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型的技术方案是这样实现的：一种折弯后能够弯圆弧的工装设备，其特征在于，包括，

[0005] 一工作平台；

[0006] 一夹紧装置，设置在所述工作平台上，用于夹紧零件的一端；

[0007] 一弯圆装置，以水平转动的方式设置在所述工作平台上，所述弯圆装置上设置两折弯轮和一把手，所述零件的另一端穿过所述两折弯轮间并与其呈紧配合；以及，

[0008] 一定位装置，用于调整所述弯圆装置的位置。

[0009] 藉助旋转把手，将位于所述两折弯轮间的零件部分进行弯圆。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的优点：一次成型，快速方便，实现对折弯后的零件进行弯圆弧。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型作详细说明。

[0013] 请参见图 1，图中所示的是一种折弯后能够弯圆弧的工装设备，其特征在于，包括，

[0014] 一工作平台 1，由左、右支撑架 2 支撑；

[0015] 一夹紧装置 3，设置在所述工作平台上；

[0016] 一弯圆装置 4，通过活动连接在所述工作平台上的枢轴，连接在所述工作平台上，所述弯圆装置上设置两折弯轮 5 和一把手 6，所述零件 10 的一端由所述夹紧装置夹紧，零件的另一端穿过所述两折弯轮间并与其呈紧配合；以及，

[0017] 一定位装置 7，用于调整所述弯圆装置的位置。

[0018] 藉助旋转把手，带动弯圆装置水平转动，并将位于所述两折弯轮间的零件部分进行弯圆。

[0019] 本设备可以弯制小于 360 度以内带有折边的圆弧。

[0020] 以上仅表达了本实用新型的实施方式，其描述较为具体和详细，但并不能因此而理解为对实用新型专利范围的限制。应当指出的是，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本实用新型的保护范围。因此，本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

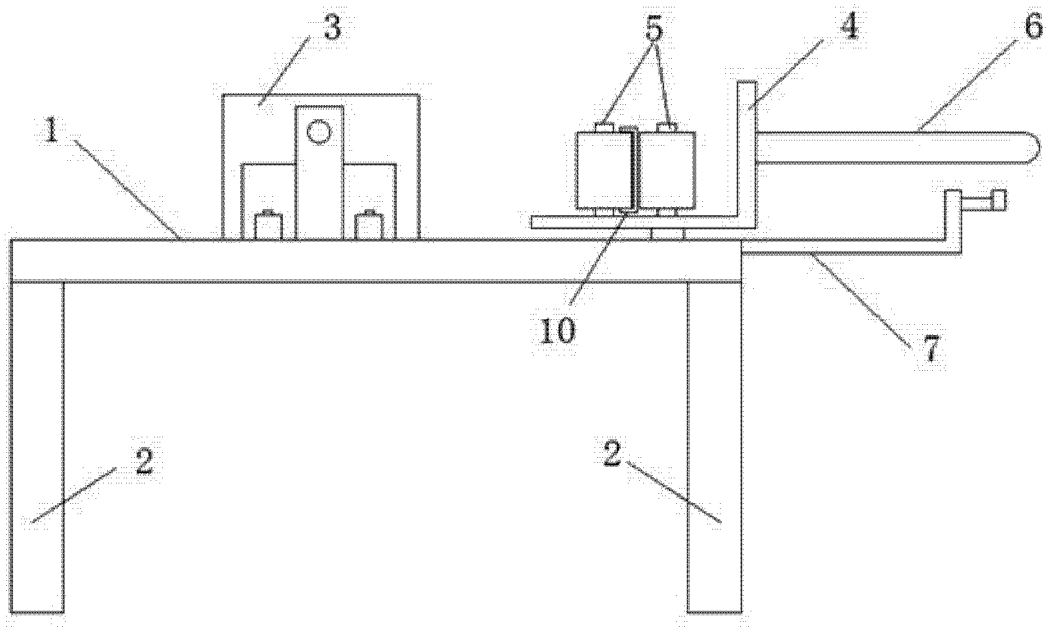


图 1