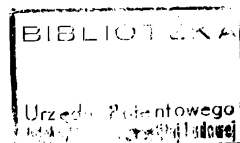


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 2447.

Kl. 50 c 11.

Firma G. Polysius
(Dessau, Niemcy).

Ruszt do młynów krzyżowych.

Zgłoszono 9 lipca 1920 r.

Udzielono 9 lipca 1925 r.

Pierwszeństwo: 11 marca 1919 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy takich rusztów dla młynów krzyżowych, młotowych i podobnych, w których wielkość otworu jest łatwo regulowana w ten sposób, że pomiędzy poszczególnymi prętami rusztu są umieszczone wymienne wkładki.

Jak wiadomo ruch wymiennych młynów wymaga częstej zmiany szerokości otworu, co, według wynalazku, daje się z łatwością uskutecznić przez proste usunięcie żelaza taśmowego różnej grubości, znajdującego się pod wkładkami, dzięki czemu nie potrzeba wymieniać powierzchni rusztu.

Fig. 1 przedstawia w mniejszej skali przekrój pewnej liczby prętów rusztowych, złączonych w jeden odcinek, który jest częścią powierzchni rusztu, a fig. 2 i 4 przedstawiają to samo w większej skali. Fig. 3 i 5 dają przekroje podłużne.

W ramie rusztu ułożone są w rowkach 2 pręty rusztowe 3, kształtu trójkątnego lub stożkowatego, 9 oznacza otwory rusztu. Przednia i tylna ściana rusztu są połączone śrubami odstępowymi 13. Odległość prętów rusztowych 3, a więc szerokość otworu jest ustalona znany sposóbem przy pomocy wkładek 4. Wkładki te na końcach czołowych, leżących między prętami rusztowymi, są odpowiednio skośnie ścięte i spoczywają swym dolnym końcem na dnie rowka 2. W celu powiększenia wielkości otworu między prętami rusztowymi np., do wymiarów oznaczonych na fig. 1 i 2 przez 10, umieszcza się — według wynalazku — pod stopami wkładek na dnie rowka podkładkę 5 z żelaza taśmowego lub podobnego (porównaj fig. 1, 2 i 3). Wskutek tego zmienia się wysokość położenia wkładek i pręty ru-

sztowe 3 oddalają się więcej od siebie, przez co otwór powiększa się.

Fig. 1 przedstawia w górnej części rysunku przednią ścianę 11 ramy rusztu odjętą. Przy zmianie szerokości otworu między prętami zmienia się oczywiście wymiar łuku segmentu prętów rusztowych. Wyrównanie uskutecznia się zapomocą ześrubowania segmentów, co jednocześnie zabezpiecza pręty rusztowe i układ wkładek. Dla jednego końca segmentu prętów rusztowych służą jako stałe podpory odboje 12 na ramie rusztu. Również na tejże ramie znajdują się zgrubienia 6 dla oparcia nakrętek śrub głowicowych 7, które za pośrednictwem dostosowanych wkładek lub nakładek 8 opierają się na drugim końcu segmentu i w ten sposób segment ten zaciskają między sobą a odbojami 12. Stosownie do rozmiaru łuku segmentu prętów rusztowych, wynikającego z odpowiedniej szerokości otworu, umieszcza się w odpowiednich wymiarach nakładki 8.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Ruszt dla młynów krzyżowych, młotowych i podobnych, składający się z trójkątnych lub stożkowych prętów rusztowych, których wzajemny odstęp jest ustalony dzięki wymiennym wkładkom, znamienny tem, że szerokość otworów rusztu daje się regulować zapomocą podkładek z taśmowego żelaza o różnej grubości, umieszczonych pod wkładkami.

2. Ruszt według zastrz. 1, znamienny tem, że segmenty rusztowe są połączone między sobą śrubami, przyczem zmiana odległości między prętami rusztowymi, wywołująca zmniejszenia lub zwiększenia łuku segmentu, reguluje się temiż śrubami zapomocą odpowiednich wymiarów wkładek lub nakładek.

Firma: G Polysius.

Zastępca: M. Kryzan,

rzecznik patentowy.

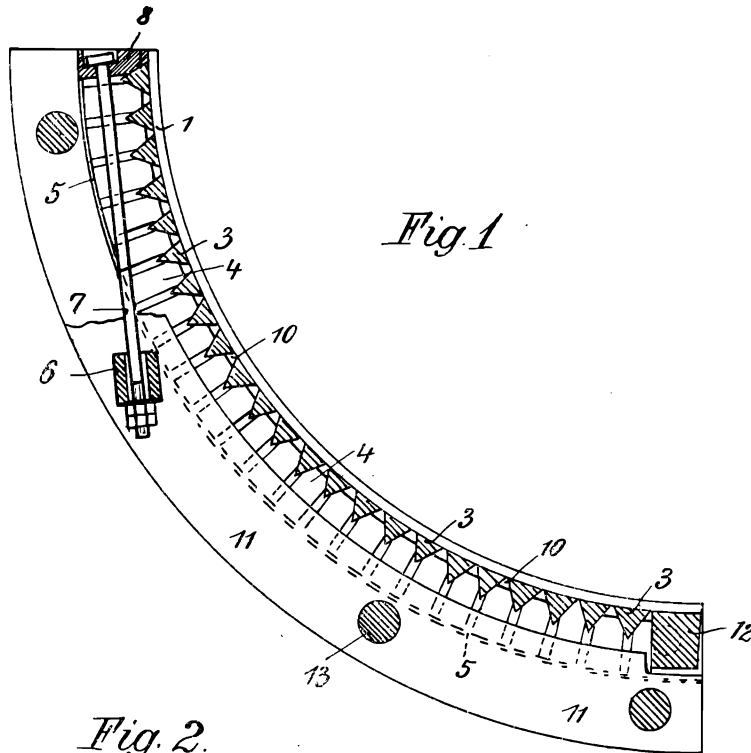


Fig. 1

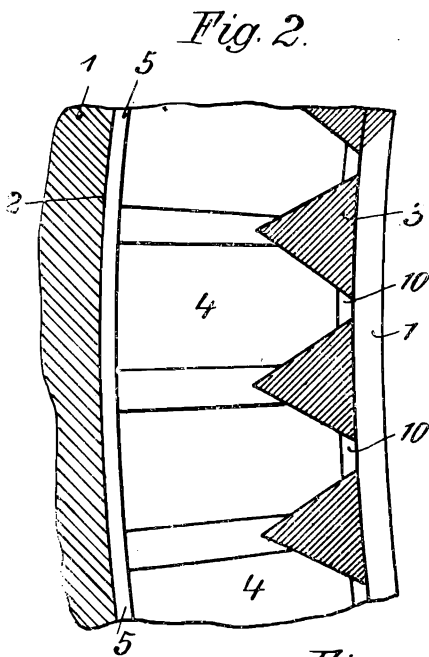


Fig. 2.

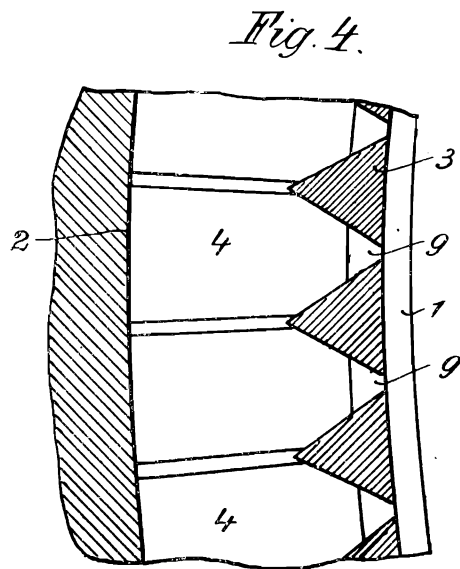


Fig. 4.

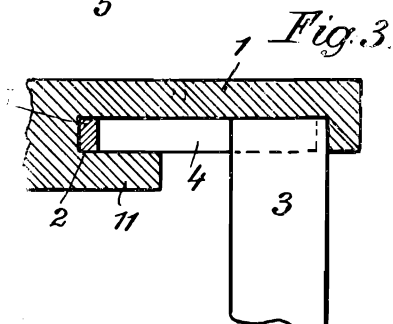


Fig. 3.

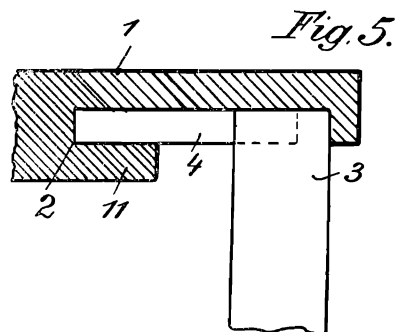


Fig. 5.