



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210334520 U

(45)授权公告日 2020.04.17

(21)申请号 201921297659.2

(22)申请日 2019.08.12

(73)专利权人 苏州世康防护用品有限公司

地址 215138 江苏省苏州市相城区阳澄湖
镇西横港街21号

(72)发明人 江国平

(74)专利代理机构 苏州言思嘉信专利代理事务
所(普通合伙) 32385

代理人 邵永永

(51) Int. Cl.

B23D 15/04(2006.01)

B23D 33/00(2006.01)

B23D 33/02(2006.01)

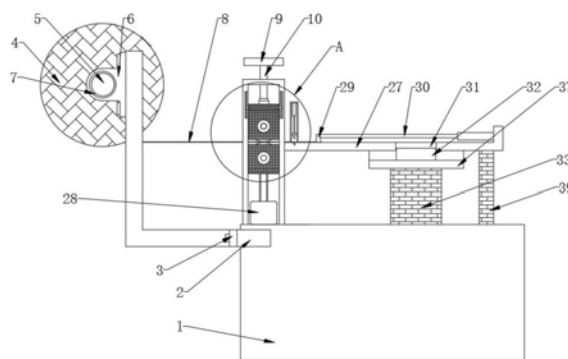
权利要求书2页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于生产防护口罩的鼻梁条送料定位装置

(57)摘要

本实用新型属于口罩生产设备技术领域,尤其为一种用于生产防护口罩的鼻梁条送料定位装置,包括支撑箱,所述支撑箱的前表面固定连接第一连接板,所述第一连接板通过螺栓固定连接第二连接板,所述第二连接板的左侧面通过螺栓固定连接第三连接板;本实用新型,剪切槽可使剪切刀顺利的对鼻梁条进行剪切,同时也保护了工作板,使其不会被剪切刀破坏,定位槽用于限制鼻梁条的位置,使其可以放置在需要的位置,夹板和第四电动推杆可以对剪切后的鼻梁条进行夹持,以便于对鼻梁条的移动,本设别具有全自动的特点,从而使生产效率高,进而大大的解放了劳动力,降低了生产成本,提高了市场竞争力。



1. 一种用于生产防护口罩的鼻条送料定位装置,包括支撑箱(1),其特征在于:所述支撑箱(1)的前表面固定连接第一连接板(2),所述第一连接板(2)通过螺栓固定连接第二连接板(3),所述第二连接板(3)的左侧面通过螺栓固定连接第三连接板(6),所述第三连接板(6)上镶嵌有第一轴承(7),所述第一轴承(7)内穿设有第一转轴(5),所述第一转轴(5)上固定连接转盘(4),所述第一转轴(5)的后端开设有两个第二滑槽(43),两个所述第二滑槽(43)内均固定连接第二滑杆(44),两个所述第二滑杆(44)上均套接有滑块(42),两个所述滑块(42)上均固定连接滑板(41),两个所述滑板(41)的相对面固定连接双向电动推杆(40)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于生产防护口罩的鼻条送料定位装置,其特征在于:所述支撑箱(1)的上表面固定连接传动架(45)和电机(28),所述电机(28)位于传动架(45)内,所述传动架(45)的内侧开设两个第一滑槽(11),两个所述第一滑槽(11)内均固定连接第一滑杆(12),两个所述第一滑杆(12)上均套接有滑套(13),两个所述滑套(13)上固定连接第四连接板(16),所述第四连接板(16)的上表面镶嵌有第二轴承(15),所述第二轴承(15)内穿设有第二转轴(14),所述第二转轴(14)上端固定连接螺纹杆(10),所述螺纹杆(10)穿过传动架(45)且上端固定连接转柄(9),所述第四连接板(16)的下端固定连接活动板(17)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于生产防护口罩的鼻条送料定位装置,其特征在于:所述传动架(45)的右侧固定连接工作板(27),所述工作板(27)的上表面固定连接剪切架(22),所述剪切架(22)内部上端固定连接第一电动推杆(23),所述第一电动推杆(23)的下端固定连接承接块(24),所述承接块(24)的下端固定连接剪切刀(25)。

4. 根据权利要求3所述的一种用于生产防护口罩的鼻条送料定位装置,其特征在于:所述支撑箱(1)的上表面固定连接支撑板(33),所述支撑板(33)的上端固定连接传输板(37),所述传输板(37)的上表面固定连接第三电动推杆(34),所述第三电动推杆(34)的前端固定连接推板(32),所述传输板(37)上开设有定位槽(31)。

5. 根据权利要求2所述的一种用于生产防护口罩的鼻条送料定位装置,其特征在于:所述支撑箱(1)的上表面固定有支撑柱(39),所述支撑柱(39)的上端与工作板(27)固定连接,所述工作板(27)侧面固定连接第二电动推杆(30),所述第二电动推杆(30)的左端固定连接固定板(29),所述固定板(29)上开设有凹槽(38),所述凹槽(38)的槽壁上固定连接两个第四电动推杆(35),两个所述第四电动推杆(35)上均固定连接夹板(36)。

6. 根据权利要求1所述的一种用于生产防护口罩的鼻条送料定位装置,其特征在于:所述双向电动推杆(40)固定连接在第一转轴(5)后端,所述第一转轴(5)上缠绕有鼻梁条(8)。

7. 根据权利要求3所述的一种用于生产防护口罩的鼻条送料定位装置,其特征在于:所述工作板(27)上开设有剪切槽(26),所述剪切槽(26)位于剪切架(22)的内部,所述剪切槽(26)与剪切刀(25)相适配。

8. 根据权利要求4所述的一种用于生产防护口罩的鼻条送料定位装置,其特征在于:所述定位槽(31)的位置与推板(32)的位置相匹配。

9. 根据权利要求2所述的一种用于生产防护口罩的鼻条送料定位装置,其特征在于:所述活动板(17)上镶嵌有第三轴承(18),所述第三轴承(18)内穿设有第三转轴(19),所述第三转轴(19)上套接有辊轴(20)。

10. 根据权利要求9所述的一种用于生产防护口罩的鼻条送料定位装置,其特征在于:所述辊轴(20)的下方设置有第二个辊轴(20),第二所述辊轴(20)上固定连接有第二个第三转轴(19),第二个所述第三转轴(19)的表面穿设有第二第三轴承(18),第二个所述第三轴承(18)上固定连接有第二个活动板(17),第二个所述活动板(17)与传动架(45)固定连接,第二个所述第三转轴(19)通过皮带(21)与电机(28)传动连接。

一种用于生产防护口罩的鼻条送料定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于口罩生产设备技术领域,具体涉及一种用于生产防护口罩的鼻条送料定位装置。

背景技术

[0002] 为了使口罩在佩戴上能有效的防止空气不经过口罩直接从口罩与鼻子的缝隙处进入鼻子,在口罩鼻梁处加设软条,在佩戴时软条根据鼻梁处的形状变形贴合鼻梁防止空气通过此处进入鼻子,但是现在市面上没有设备能够实现以上功能,全都是人工手动加工,劳动成本高。

实用新型内容

[0003] 为解决上述背景技术中提出的问题。本实用新型提供了一种用于生产防护口罩的鼻条送料定位装置,具有全自动的特点。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于生产防护口罩的鼻条送料定位装置,包括支撑箱,所述支撑箱的前表面固定连接有第一连接板,所述第一连接板通过螺栓固定连接有第二连接板,所述第二连接板的左侧面通过螺栓固定连接有第三连接板,所述第三连接板上镶嵌有第一轴承,所述第一轴承内穿设有第一转轴,所述第一转轴上固定连接转盘,所述第一转轴的后端开设有两个第二滑槽,两个所述第二滑槽内均固定连接第二滑杆,两个所述第二滑杆上均套接有滑块,两个所述滑块上均固定连接滑板,两个所述滑板的相对面固定连接双向电动推杆。

[0005] 优选的,所述支撑箱的上表面固定连接传动架和电机,所述电机位于传动架内,所述传动架的内侧开设两个第一滑槽,两个所述第一滑槽内均固定连接第一滑杆,两个所述第一滑杆上均套接有滑套,两个所述滑套上固定连接第四连接板,所述第四连接板的上表面镶嵌有第二轴承,所述第二轴承内穿设有第二转轴,所述第二转轴上端固定连接螺纹杆,所述螺纹杆穿过传动架且上端固定连接转柄,所述第四连接板的下端固定连接活动板。

[0006] 优选的,所述传动架的右侧固定连接工作板,所述工作板的上表面固定连接剪切架,所述剪切架内部上端固定连接第一电动推杆,所述第一电动推杆的下端固定连接承接块,所述承接块的下端固定连接剪切刀。

[0007] 优选的,所述支撑箱的上表面固定连接支撑板,所述支撑板的上端固定连接传输板,所述传输板的上表面固定连接第三电动推杆,所述第三电动推杆的前端固定连接推板,所述传输板上开设有定位槽。

[0008] 优选的,所述支撑箱的上表面固定有支撑柱,所述支撑柱的上端与工作板固定连接,所述工作板侧面固定连接第二电动推杆,所述第二电动推杆的左端固定连接固定板,所述固定板上开设有凹槽,所述凹槽的槽壁上固定连接两个第四电动推杆,两个所述第四电动推杆上均固定连接夹板。

[0009] 优选的,所述双向电动推杆固定连接在第一转轴后端,所述第一转轴上缠绕有鼻梁条。

[0010] 优选的,所述工作板上开设有剪切槽,所述剪切槽位于剪切架的内部,所述剪切槽与剪切刀相适配。

[0011] 优选的,所述定位槽的位置与推板的位置相匹配。

[0012] 优选的,所述活动板上镶嵌有第三轴承,所述第三轴承内穿设有第三转轴,所述第三转轴上套接有辊轴。

[0013] 优选的,所述辊轴的下方设置有第二个辊轴,第二所述辊轴上固定连接有第二个第三转轴,第二个所述第三转轴的表面穿设有第二第三轴承,第二个所述第三轴承上固定连接有第二个活动板,第二个所述活动板与传动架固定连接,第二个所述第三转轴通过皮带与电机传动连接。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本使用新型,通过设置板和双向电动推杆,可以对用于放置鼻梁条的放置架进行固定,转柄、螺纹杆、转轴和第四连接板可以对两个辊轴的位置进行调整,以便适用于多种型号的鼻梁条,剪切槽可使剪切刀顺利的对鼻梁条进行剪切,同时也保护了工作板,使其不会被剪切刀破坏,定位槽用于限制鼻梁条的位置,使其可以放置在需要的位置,夹板和第四电动推杆可以对剪切后的鼻梁条进行夹持,以便于对鼻梁条的移动,本设别具有全自动的特点,从而使生产效率高,进而大大的解放了劳动力,降低了生产成本,提高了市场竞争力。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0016] 图1为本实用新型正视的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型中俯视的结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型中A处结构放大的示意图;

[0019] 图4为本实用新型中侧视的结构示意图;

[0020] 图中:1、支撑箱;2、第一连接板;3、第二连接板;4、转盘;5、第一转轴;6、第三连接板;7、第一轴承;8、鼻梁条;9、转柄;10、螺纹杆;11、第一滑槽;12、第一滑杆;13、滑套;14、第二转轴;15、第二轴承;16、第四连接板;17、活动板;18、第三轴承;19、第三转轴;20、辊轴;21、皮带;22、剪切架;23、第一电动推杆;24、承接块;25、剪切刀;26、剪切槽;27、工作板;28、电机;29、固定板;30、第二电动推杆;31、定位槽;32、推板;33、支撑板;34、第三电动推杆;35、第四电动推杆;36、夹板;37、传输板;38、凹槽;39、支撑柱;40、双向电动推杆;41、滑板;42、滑块;43、第二滑槽;44、第二滑杆;45、传动架。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 实施例

[0023] 请参阅图1-4,本实用新型提供以下技术方案:一种用于生产防护口罩的鼻条送料定位装置,包括支撑箱1,所述支撑箱1的前表面固定连接有第一连接板2,所述第一连接板2通过螺栓固定连接有第二连接板3,所述第二连接板3的左侧面通过螺栓固定连接有第三连接板6,所述第三连接板6上镶嵌有第一轴承7,所述第一轴承7内穿设有第一转轴5,所述第一转轴5上固定连接有转盘4,所述第一转轴5的后端开设有两个第二滑槽43,两个所述第二滑槽43内均固定连接第二滑杆44,两个所述第二滑杆44上均套接有滑块42,两个所述滑块42上均固定连接滑板41,两个所述滑板41的相对面固定连接双向电动推杆40,滑板41和双向电动推杆40可以对用于放置鼻梁条8的放置架进行固定。

[0024] 具体的,所述支撑箱1的上表面固定连接传动架45和电机28,所述电机28位于传动架45内,所述传动架45的内侧开设两个有第一滑槽11,两个所述第一滑槽11内均固定连接第一滑杆12,两个所述第一滑杆12上均套接有滑套13,两个所述滑套13上固定连接第四连接板16,所述第四连接板16的上表面镶嵌有第二轴承15,所述第二轴承15内穿设有第二转轴14,所述第二转轴14上端固定连接螺纹杆10,所述螺纹杆10穿过传动架45且上端固定连接转柄9,转柄9、螺纹杆10、转轴和第四连接板16可以对两个辊轴20的位置进行调整,以便适用于多种型号的鼻梁条8,所述第四连接板16的下端固定连接活动板17。

[0025] 具体的,所述传动架45的右侧固定连接工作板27,所述工作板27的上表面固定连接剪切架22,所述剪切架22内部上端固定连接第一电动推杆23,所述第一电动推杆23的下端固定连接承接块24,所述承接块24的下端固定连接剪切刀25。

[0026] 具体的,所述支撑箱1的上表面固定连接支撑板33,所述支撑板33的上端固定连接传输板37,所述传输板37的上表面固定连接第三电动推杆34,所述第三电动推杆34的前端固定连接推板32,所述传输板37上开设有定位槽31。

[0027] 具体的,所述支撑箱1的上表面固定有支撑柱39,所述支撑柱39的上端与工作板27固定连接,所述工作板27侧面固定连接第二电动推杆30,所述第二电动推杆30的左端固定连接固定板29,所述固定板29上开设有凹槽38,所述凹槽38的槽壁上固定连接两个第四电动推杆35,两个所述第四电动推杆35上均固定连接夹板36,夹板36和第四电动推杆35可以对剪切后的鼻梁条8进行夹持,以便于对鼻梁条8的移动。

[0028] 具体的,所述双向电动推杆40固定连接在第一转轴5后端,所述第一转轴5上缠绕有鼻梁条8。

[0029] 具体的,所述工作板27上开设有剪切槽26,所述剪切槽26位于剪切架22的内部,所述剪切槽26与剪切刀25相适配,剪切槽26可使剪切刀25顺利的对鼻梁条8进行剪切,同时也保护了工作板27,使其不会被剪切刀25破坏。

[0030] 具体的,所述定位槽31的位置与推板32的位置相匹配,定位槽31用于限制鼻梁条8的位置,使其可以放置在需要的位置。

[0031] 具体的,所述活动板17上镶嵌有第三轴承18,所述第三轴承18内穿设有第三转轴19,所述第三转轴19上套接有辊轴20。

[0032] 具体的,所述辊轴20的下方设置有第二个辊轴20,第二所述辊轴20上固定连接第二个第三转轴19,第二个所述第三转轴19的表面穿设有第二第三轴承18,第二个所述第三轴承18上固定连接第二个活动板17,第二个所述活动板17与传动架45固定连接,第二

个所述第三转轴19通过皮带21与电机28传动连接。

[0033] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型在使用时,先将鼻梁条8和其放置架安装到第一转轴5上,然后使双向电动推杆40伸长,双向电动推杆40带动滑板41移动,使滑板41将放置架卡住,然后将鼻梁条8穿于两个辊轴20之间,同时可根据鼻梁条8的大小来调整两辊轴20之间的距离,通过转动转柄9,转柄9带动螺纹杆10转动,螺纹杆10转动的同时会向上移动,螺纹杆10会带动活动板17、第三转轴19、第三轴承18和辊轴20向上移动,便可调整两辊轴20之间的距离,之后开启电机28,电机28通过皮带21带动下第三转轴19转动,第三转轴19带动下辊轴20转动,下辊轴20带动鼻梁条8向右移动,当鼻梁条8长度达到所需长度时使第一电动推杆23伸长,第一电动推杆23带动承接块24和剪切刀25向下移动对鼻梁条8进行剪切,之后使两个第四电动推杆35伸长,两个第四电动推杆35带动夹板36对鼻梁条8进行夹持,然后将第二电动推杆30收缩,第二电动推杆30带动鼻梁条8向右移动,当到达定位槽31上方时,两个第四电动推杆35收缩将鼻梁条8放入定位槽31,同时使第三电动推杆34伸长,第三电动推杆34推动推板32向前移动,推板32板推动鼻梁条8向前移动到下一流程位置,之后将第三电动推杆34收缩到原位置,同时将第二电动推杆30伸长到原位置,以进行下轮的生产。

[0034] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

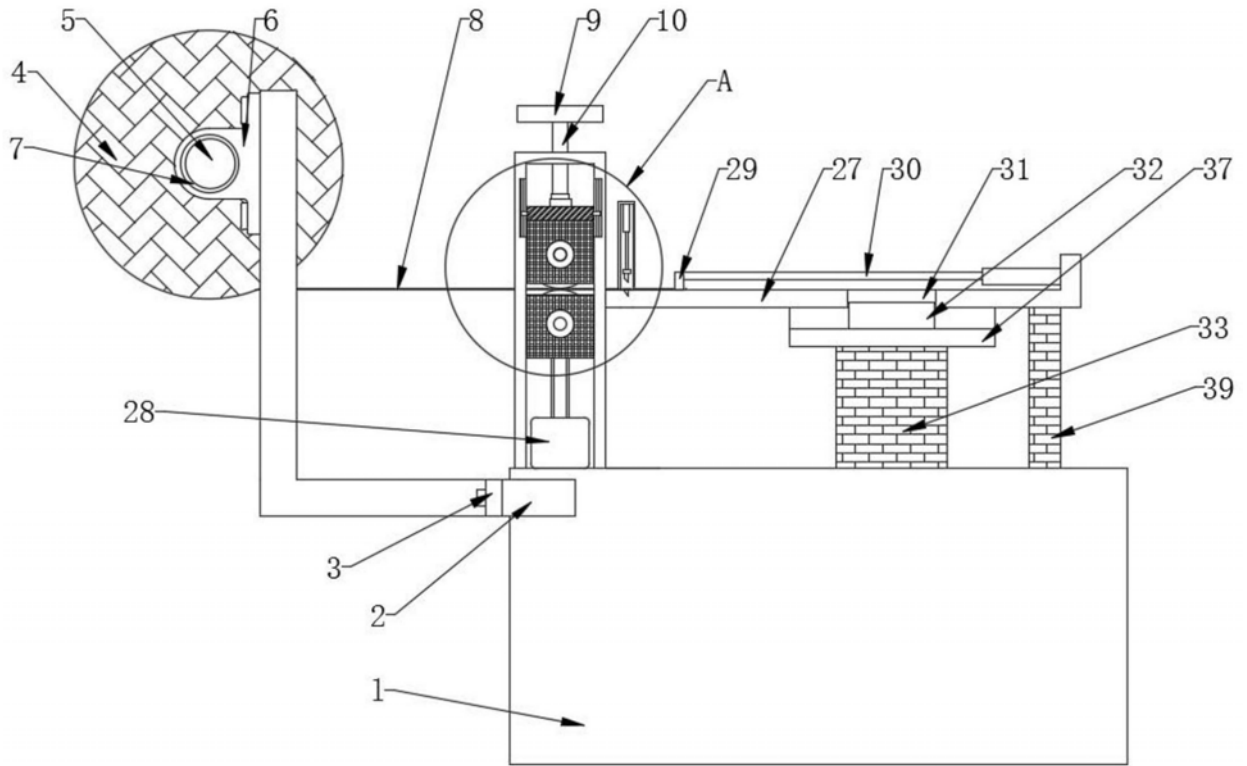


图1

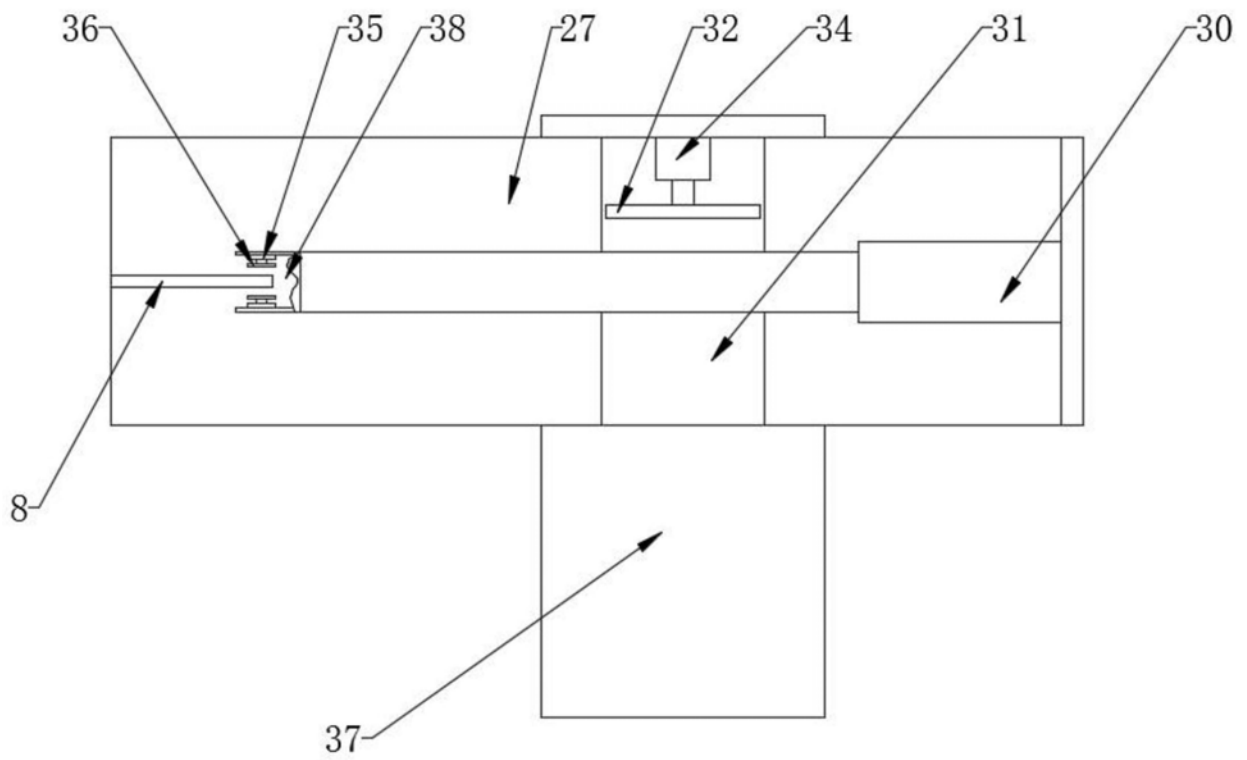


图2

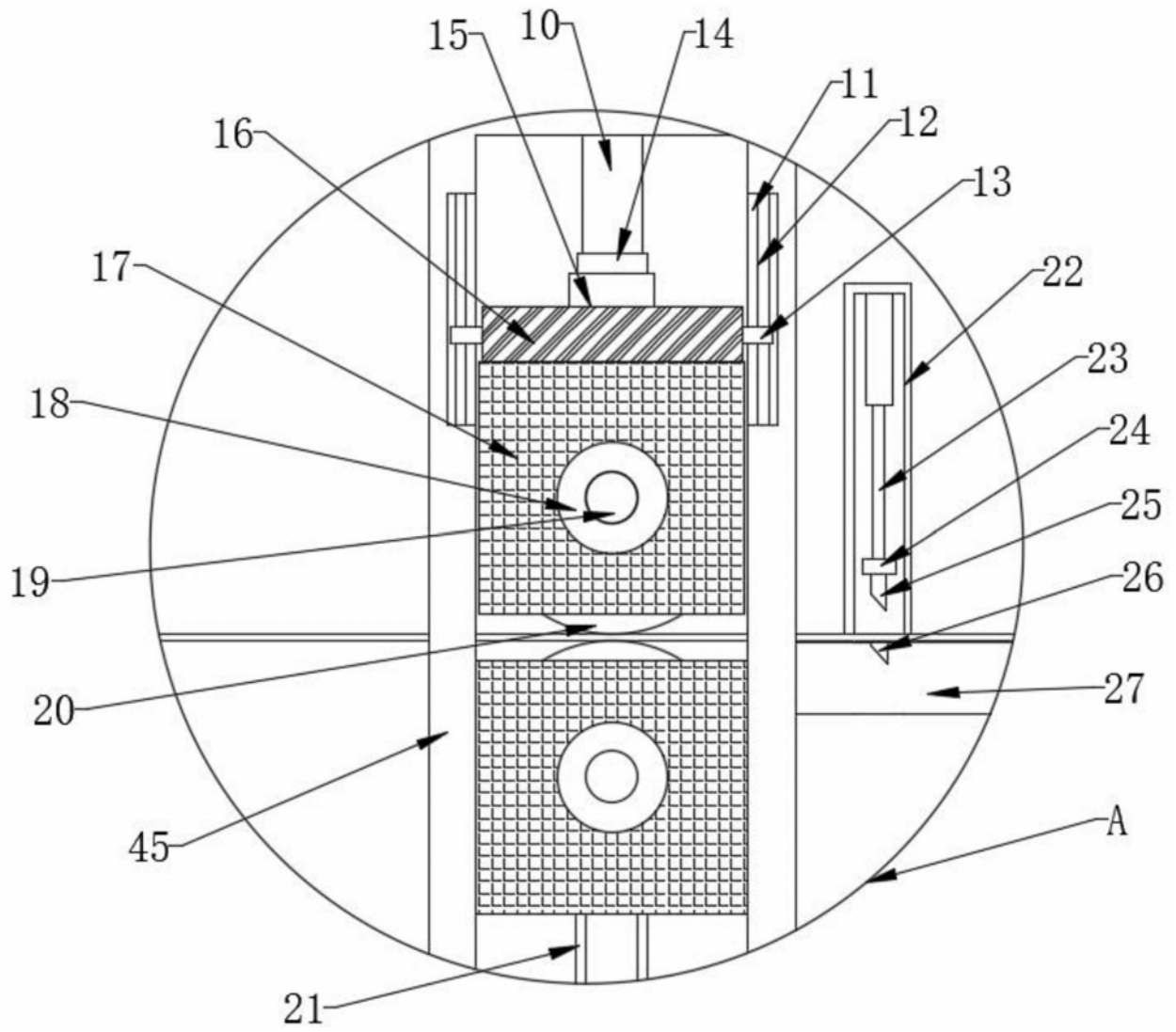


图3

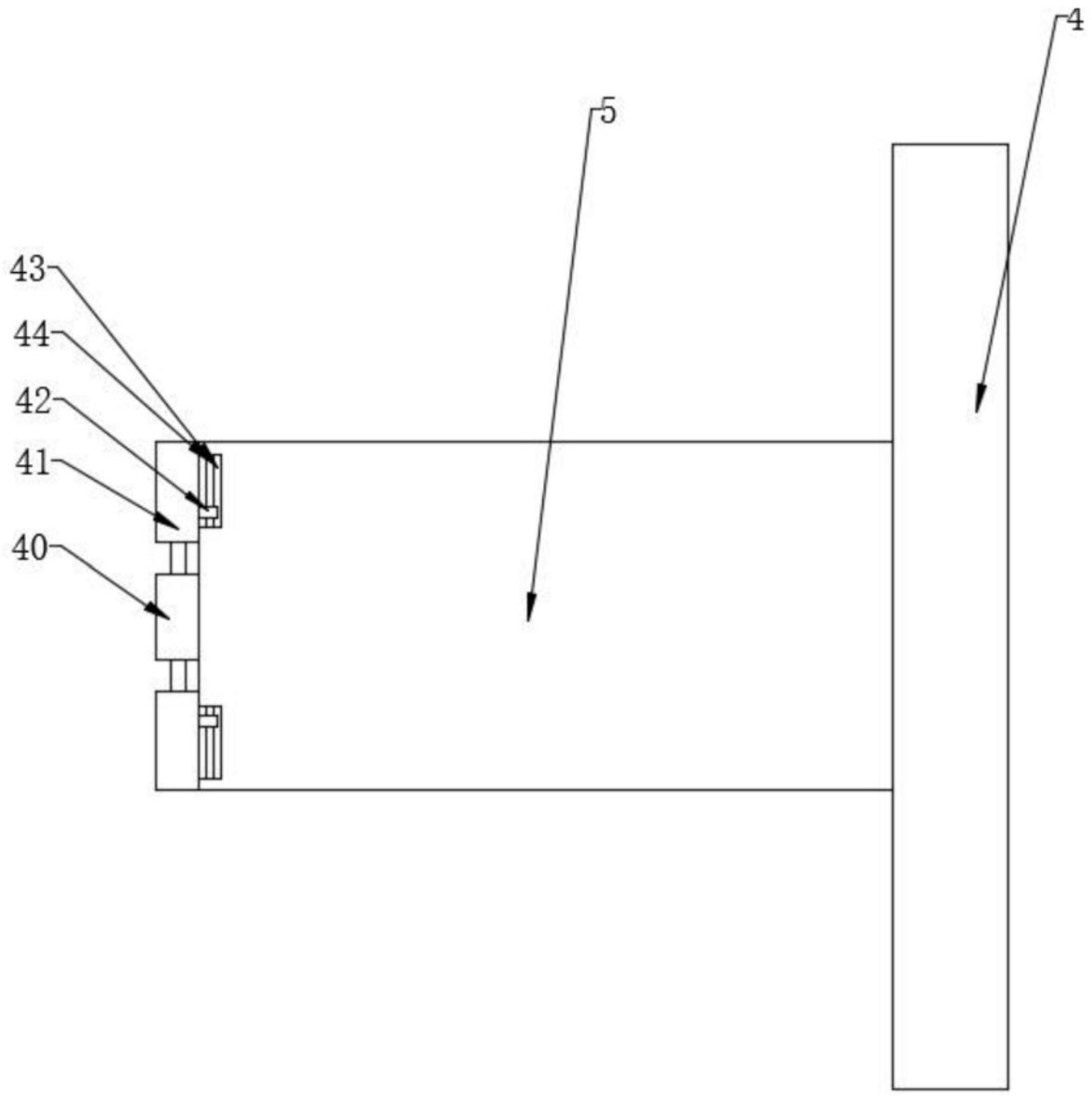


图4