



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204656916 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 23

(21) 申请号 201420478070. 3

(22) 申请日 2014. 08. 22

(73) 专利权人 霍山县新裕炉窑模具有限公司

地址 237200 安徽省安庆市霍山县经济开发区经三路

(72) 发明人 倪建平

(51) Int. Cl.

B07B 1/28(2006. 01)

B02C 23/08(2006. 01)

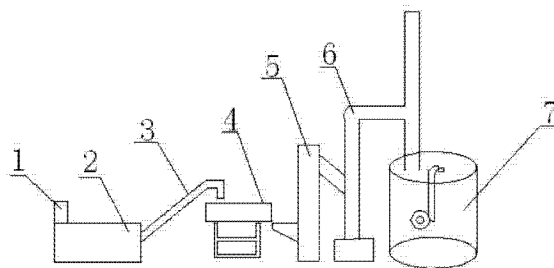
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型铝屑破碎筛选装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型铝屑破碎筛选装置,包括破碎机、料仓、震动筛和不锈钢垂直瞬间烘干及烟气回收桶,所述破碎机连接料仓,所述料仓通过刮板机将铝屑运输到震动筛,所述震动筛连接斗提,斗提上端连接不锈钢垂直瞬间烘干及烟气回收桶,所述不锈钢垂直瞬间烘干及烟气回收桶连接铝液高速循环泵。本实用新型铝屑破碎筛选装置既简单又节能易操作,低维修,适合使用。



1. 一种新型铝屑破碎筛选装置,包括破碎机(1)、料仓(2)、震动筛(4)和不锈钢垂直瞬间烘干及烟气回收桶(6);其特征在于,所述破碎机(1)连接料仓(2),所述料仓(2)通过刮板机(3)将铝屑运输到震动筛(4),所述震动筛(4)连接斗提(5),斗提(5)上端连接不锈钢垂直瞬间烘干及烟气回收桶(6);所述不锈钢垂直瞬间烘干及烟气回收桶(6)连接铝液高速循环泵(7)。

一种新型铝屑破碎筛选装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于铝屑回收设备领域,具体是一种铝屑破碎筛选装置。

背景技术

[0002] 目前,中国已经进入铝循环应用的再生周期,对废铝进行回收时,需要将其破碎筛选,使用传统破碎筛选装备,回收效率低,传统的工艺过程设备多而繁杂,耗能大、操作繁杂,维修费用大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种低耗能、易操作、低维修的铝屑破碎筛选装置。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案实现:

[0005] 一种新型铝屑破碎筛选装置,包括破碎机、料仓、震动筛和不锈钢垂直瞬间烘干及烟气回收桶。所述破碎机连接料仓,所述料仓通过刮板机将铝屑运输到震动筛,所述震动筛连接斗提,斗提上端连接不锈钢垂直瞬间烘干及烟气回收桶。所述不锈钢垂直瞬间烘干及烟气回收桶连接铝液高速循环泵。

[0006] 本实用新型的有益效果:本实用新型工艺过程简单实用,节约能耗,大大的提高了铝屑破碎筛选的效率。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型结构示意图。

[0008] 图中:1、破碎机,2、料仓,3、刮板机,4、震动筛,5、斗提,6、不锈钢垂直瞬间烘干及烟气回收桶,7、铝液高速循环泵。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细描述。

[0010] 如图1所示,一种新型铝屑破碎筛选装置,包括破碎机1、料仓2、震动筛4和不锈钢垂直瞬间烘干及烟气回收桶6。所述破碎机1连接料仓2,所述料仓2通过刮板机3将铝屑运输到震动筛4,所述震动筛4连接斗提5,斗提5上端连接不锈钢垂直瞬间烘干及烟气回收桶6。所述不锈钢垂直瞬间烘干及烟气回收桶6连接铝液高速循环泵7。

[0011] 工作原理:如图1,铝屑经过破碎机1破碎后进入料仓2,然后料仓2通过刮板机3将铝屑运输到震动筛4,经过筛选后震动筛4连接斗提5,斗提5上端连接不锈钢垂直瞬间烘干及烟气回收桶6。不锈钢垂直瞬间烘干及烟气回收桶6连接铝液高速循环泵7。

[0012] 以上内容仅仅是对本实用新型结构所作的举例和说明,所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离实用新型的结构或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于实用新型的保护范围。

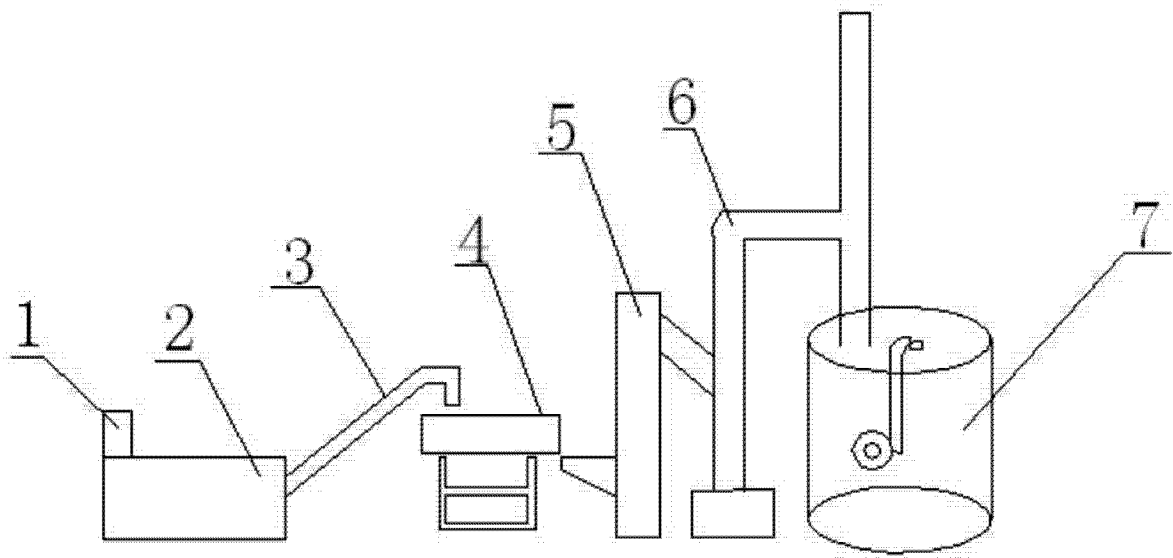


图 1