



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207259098 U

(45)授权公告日 2018.04.20

(21)申请号 201720688157.7

(22)申请日 2017.06.13

(66)本国优先权数据

201620864648.8 2016.08.10 CN

(73)专利权人 刘前方

地址 222300 江苏省连云港市东海县牛山
街道钢铁路136号1栋七单元301室

(72)发明人 刘前方

(74)专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有
限公司 37212

代理人 董宝铎

(51)Int.Cl.

B66F 11/04(2006.01)

B66F 7/06(2006.01)

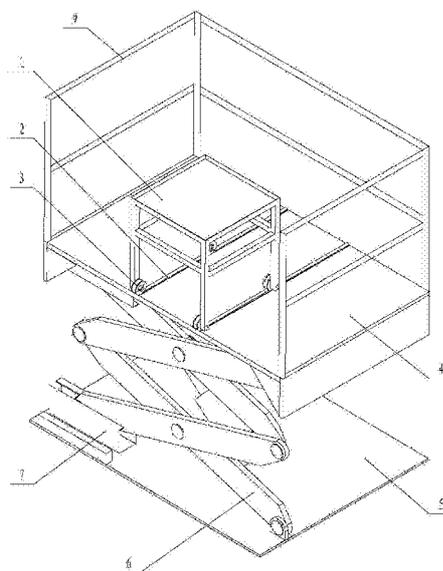
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种升降装配车

(57)摘要

本实用新型公开了一种升降装配车,其属于工程机械领域。它主要包括机架,所述机架底部设有升降装置,升降装置底部设有底座,机架顶部设有装配车;所述装配车包括车体,车体底部设有支撑轮和导轨,支撑轮与导轨配合,导轨与机架固定连接;所述升降装置包括铰接板,铰接板上设有液压缸;铰接板顶部及底部一侧分别与机架和底座铰接,铰接板顶部及底部另一侧分别通过滑轮与机架和底座铰接;所述机架上设有防护架。本实用新型结构简单,使用方便,生产成本较低,通过升降装置和装配车实现物料轻松转运,大大降低了工人的劳动强度。本实用新型主要用于装配作业。



1. 一种升降装配车,包括机架(4),所述机架(4)底部设有升降装置,升降装置底部设有底座(5),机架(4)顶部设有装配车;其特征在于:所述机架(4)上设有防护架(9),装配车包括车体(1),车体(1)底部设有支撑轮(3)和导轨(2),支撑轮(3)与导轨(2)配合,导轨(2)与机架(4)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的升降装配车,其特征在于:所述升降装置包括铰接板(6),铰接板(6)上设有液压缸(8)。

3. 根据权利要求2所述的升降装配车,其特征在于:铰接板(6)顶部及底部一侧分别与机架(4)和底座(5)铰接,铰接板(6)顶部及底部另一侧分别通过滑轮(7)与机架(4)和底座(5)铰接。

一种升降装配车

技术领域

[0001] 本实用新型属于工程机械领域,具体地说,尤其涉及一种升降装配车。

背景技术

[0002] 目前,登高装配需要爬到2米高的爬梯平台上进行物料装配,而且较重的物料主要靠人工手提到爬梯平台上方进行装配,工人劳动强度大。在装配过程中,工人需要悬空踩到轮胎和台架上装配,装配完成后再从1.5米高的轮胎上方跳下去实施其它作业,这种装配方式存在安全隐患,劳动强度大,装配效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述缺陷,提供一种升降装配车,其结构简单,使用方便,生产成本较低,通过升降装置和装配车实现物料轻松转运,大大降低了工人的劳动强度。

[0004] 所述的升降装配车,包括机架,所述机架底部设有升降装置,升降装置底部设有底座,机架顶部设有装配车;所述装配车包括车体,车体底部设有支撑轮和导轨,支撑轮与导轨配合,导轨与机架固定连接。

[0005] 进一步的,所述升降装置包括铰接板,铰接板上设有液压缸。

[0006] 进一步的,铰接板顶部及底部一侧分别与机架和底座铰接,铰接板顶部及底部另一侧分别通过滑轮与机架和底座铰接。

[0007] 进一步的,所述机架上设有防护架。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0009] 1、本实用新型结构简单,成本较低,使用方便,通过液压升降装置和无动力型装配车,实现物料轻松转运,解放了人力,大大降低了工人的劳动强度;

[0010] 2、无动力型装配车没有动力消耗,节省能源,工人在机架上工作,防护架保证工人安全,使本实用新型更可靠,稳定系数更高。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的主视图;

[0013] 图3为导轨的结构示意图。

[0014] 图中,1、车体;2、导轨;3、支撑轮;4、机架;5、底座;6、铰接板;7、滑轮;8、液压缸;9、防护架。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0016] 如图1所示,升降装配车包括机架4,机架4上设有防护架9,所述机架4底部设有升

降装置,升降装置底部设有底座5,机架4顶部设有装配车;

[0017] 如图2和图3所示,所述装配车包括车体1,车体1底部设有支撑轮3和导轨2,支撑轮3与导轨2配合,导轨2与机架4固定连接;升降装置包括铰接板6,铰接板6上设有液压缸 8,铰接板6顶部及底部一侧分别与机架4和底座5铰接,铰接板6顶部及底部另一侧分别通过滑轮7与机架4和底座5铰接。

[0018] 本实用新型在使用时,工人进入机架4上,将物料放置在车体1上,启动液压缸8,铰接板6将机架4升高至需装配的位置,然后根据装配需要,工人滑动车体1,车体1通过滑轮7在导轨2上滑动,实现物料转运,降低了工人的劳动强度,工人在机架4上进行装配作业,在防护架9的保护下,更安全可靠。

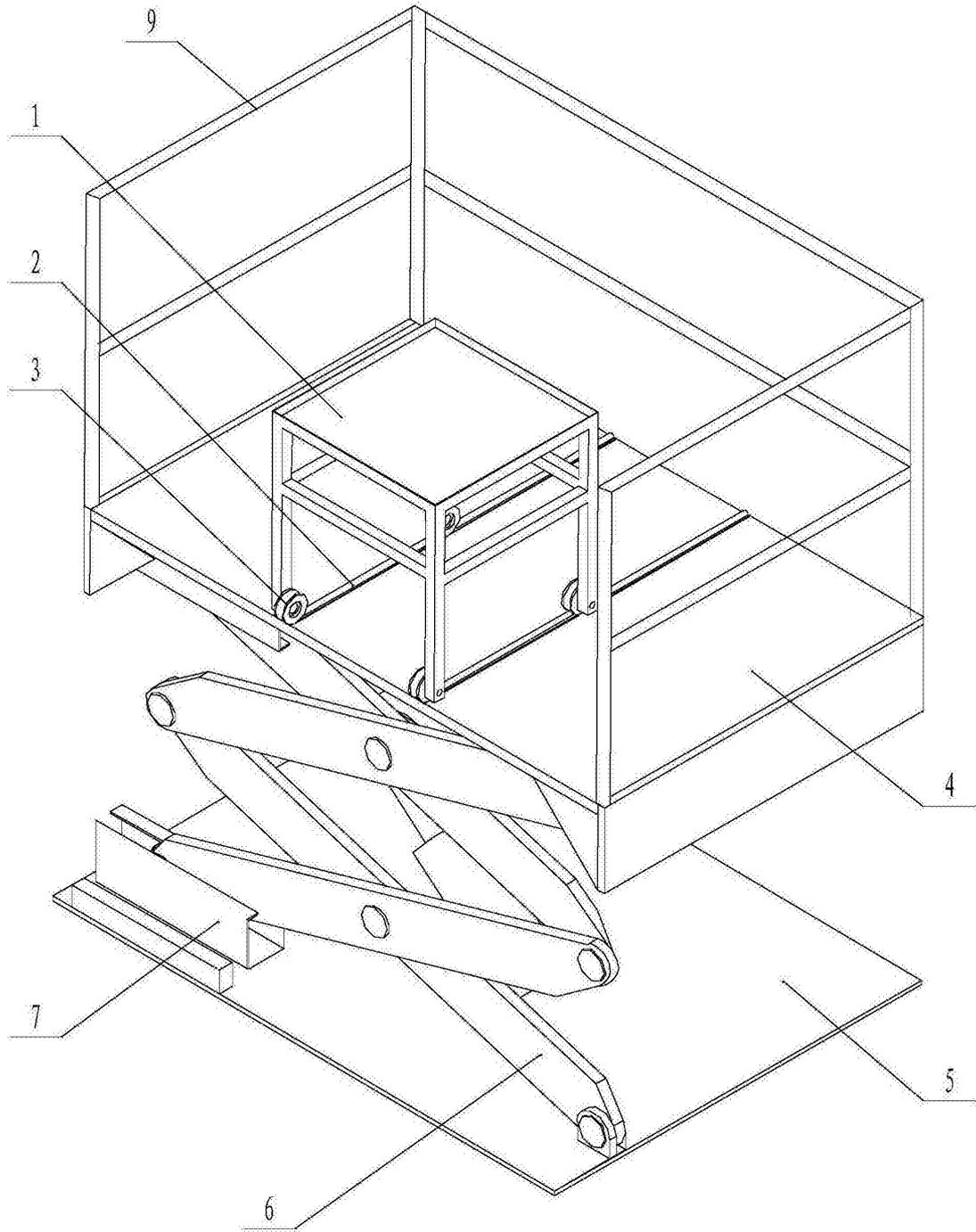


图1

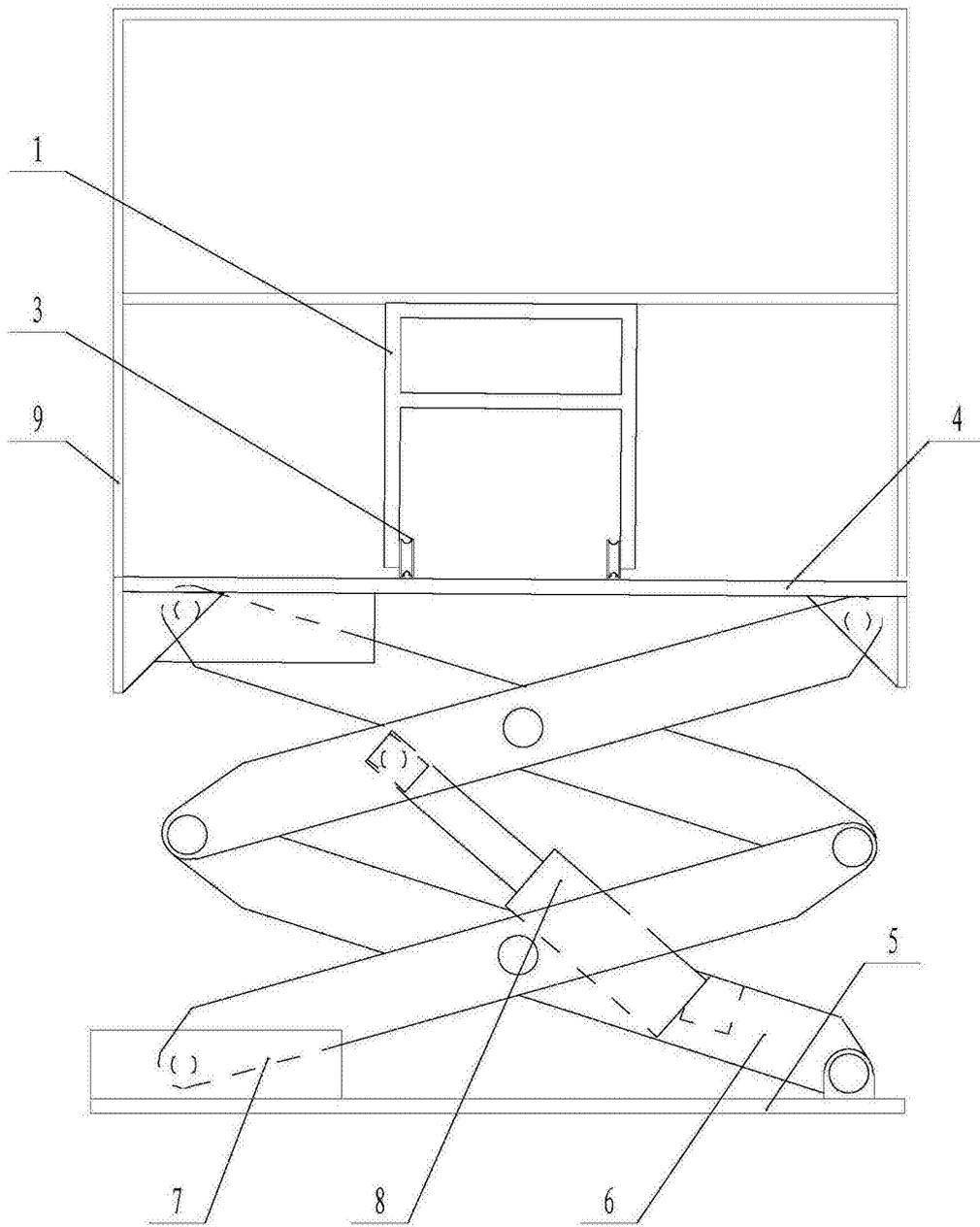


图2

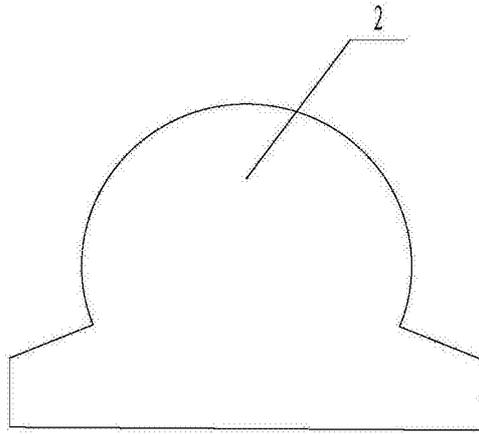


图3