

(19)대한민국특허청(KR)

(12) 등록실용신안공보(Y1)

(51) 。 Int. Cl. 7
A47G 19/22

(45) 공고일자 2003년06월09일
(11) 등록번호 20-0315136
(24) 등록일자 2003년05월20일

(21) 출원번호 20-2003-0004218
(22) 출원일자 2003년02월13일

(73) 실용신안권자 박재현
경기도 수원시 장안구 송죽동 256-16

(72) 고안자 박재현
경기도 수원시 장안구 송죽동 256-16

(74) 대리인 이재춘

기초적요건 심사관 : 우동기

기술평가청구 : 없음

(54)티백형태의 차가 내장된 일회용 컵

요약

본 고안은 일상에서 사용되어지는 상부테두리와 원통형상의 몸체, 바닥판, 하부테두리로 구성되어진 일회용 컵에 관한 것으로서, 상세하게는 하부테두리는 바닥판 외측으로 일정한 길이를 가지고 일정한 각도로 성형되고, 바닥판과 하부테두리 사이에 형성되는 공간부에는 티백형태의 차를 수납한 다음 공간부를 패드와 랩핑으로 마감처리하고, 공간부에 수납된 티백형태의 차를 쉽게 개봉할 수 있도록 랩핑처리부에 개봉유도부가 형성된 것을 특징으로 하는 일회용 컵에 관한 것으로, 일회용 컵에 티백형태의 차가 밀봉되어 있어 위생성이 보장되고, 일회용 컵을 다수개로 적층할 수 있어 보관이나 이동에 편리성이 있는 효과가 있다.

대표도

도 1

색인어

상부테두리, 원통형상의 몸체, 바닥판, 티백형태의 차, 패드.

명세서

도면의 간단한 설명

도1은 본 고안 티백형태의 차가 내장된 일회용 컵에 대한 분해사시도.

도2는 본 고안 티백형태의 차가 내장된 일회용 컵에 대한 주요부의 일부단면도.

도3은 본 고안 티백형태의 차가 내장된 일회용 컵의 포장체 사시도.

<도면의 주요 부호에 대한 설명>

10 : 상부 테두리 20 : 원통형상의 몸체

30 : 바닥판 40 : 하부테두리

50 : 패드 60 : 개봉유도부

70 : 랩핑처리부 80 : 티백

100: 공간부

고안의 상세한 설명

고안의 목적

고안이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

본 고안은 일상에서 사용되어지는 상부테두리와 원통형상의 몸체, 바닥판, 하부테두리로 구성되어진 일회용 컵에 관한 것으로서, 상세하게는 하부테두리는 바닥판 외측으로 일정한 길이를 가지고 일정한 각도로 성형되고, 바닥판과 하부테두리 사이에 형성되는 공간부에는 티백형태의 차를 수납한 다음 공간부를 패드와 랩핑으로 마감처리하고, 공간부에 수납된 차를 쉽게 개봉할 수 있도록 랩핑처리부에 개봉유도부가 형성된 것을 특징으로 하는 일회용 컵에 관한 것이다.

현재 일회용 컵은 일상생활에서 널리 사용되어지는바, 그 사용 용도에 따라서 종이, 폴리에틸렌, 합성수지 등 재질이 다양하고 사이즈 또한 다양하게 사용되어진다.

일회용 컵이 주로 사용되는 곳은 일회용 컵에 커피나 녹차, 홍차 등의 차를 물에 녹이거나 우려내어 마시는데 사용되며, 용도에 따라서 컵 상부테두리가 개방된 일회용 컵과 컵 내부에 차를 삽입하고 컵 상부테두리를 밀봉한 일회용 컵 등이 있다.

종래의 컵과 차가 함께 포장된 컵은 원통형의 일회용 컵 내부에 차를 가루나 티백 형태로 내장하고 상부테두리를 밀봉포장하여 주로 사용되었던 바, 일회용 컵을 다수개 포장시에 일회용 컵을 적층하여 포장할 수 없어 포장재의 낭비가 심하고, 판매장에서 판매시에 일회용 컵의 진열에 많은 공간이 필요하다는 불편함이 있었다. 상기와 같은 문제점을 개선하기 위한 방안들이 출원된 바 있는데, 국내특허(출원번호 : 1019990026979호, "티백이내장된 일회용컵")에 의하면 일회용 컵의 바닥재를 지면으로 소정 넓이로 일정 깊이 함몰시킨 후 함몰된 수용공간에 티 백을 삽입하고, 복개부재를 사용하여 삽입된 티백을 봉하고, 컵 하부 테두리와 함몰된 공간사이에 형성되는 공간에 가미원료포대(커피인 경우 프림이나 설탕)를 수납한 후 밀봉하여 구성하고 일회용 컵 상부테두리를 밀봉포장하여 구성된 것이다.

또한 국내 특허(출원번호:1020020067692호 "티백이 구비된 일회용 종이컵과 포장체 및 그 포장방법과 포장케이스")에 의하면 일회용 컵 내부에 차를 티백형태로 삽입한 후 티백의 연결손잡이를 일회용 컵 본체 일측에 부착하고, 일회용 컵 바닥부와 하부테두리 사이에 형성되는 공간부를 충진패드로 폐쇄하여 일회용 컵이 적층되었을 경우 일회용 컵에 삽입된 티백과 일회용 컵이 붙는 것을 방지하면서 적층포장이 가능하도록 구성된 것이다.

그러나 전자의 경우 일회용 컵의 수용공간에 티백을 삽입하고 복개부재로 봉하며, 가미원료포대를 수납한 후 밀봉하는 등 제조공정에 많은 불편이 수반된다는 문제점이 있으며, 후자의 경우 일회용 컵의 적층보관은 가능하나 일회용 컵에 내장된 티백이 밀봉된 상태가 아니므로 차 고유의 향이 날아가 버리는 문제점을 앓고 있다.

고안이 이루고자 하는 기술적 과제

본 고안은 상기와 같은 문제점을 해결하기 위해 안출된 것으로서, 하부테두리는 바닥판 외측으로 일정한 길이를 가지고 일정한 각도로 성형되고, 바닥판과 하부테두리 사이에 형성되는 공간부에는 티백형태의 차를 수납한 다음 공간부를 패드와 랩핑으로 마감처리하고, 공간부에 수납된 차를 쉽게 개봉할 수 있도록 랩핑처리부에 개봉유도부를 형성하여 차 고유의 향을 유지하며, 적층포장이 가능하고, 간단한 제조 공정을 갖는 음료재가 내장된 컵을 제공하는데 그 목적이 있다.

고안의 구성 및 작용

이하 첨부된 도면에 의해서 본 고안을 상세히 설명하기로 한다.

도1은 본 고안 티백형태의 차가 내장된 일회용 컵에 대한 분해사시도로서, 상부테두리(10)와 원통형의 몸체(20), 바닥판(30), 하부테두리(40), 패드(50), 개봉유도부(60)가 형성된 랩핑처리부(70)로 구성된다.

상기 하부 테두리(40)는 일회용 컵의 성형 과정에서 바닥판(30)으로부터 외측으로 일정한 길이와 각도를 가지고 성형하여 바닥판(30)과 하부테두리(40)사이에 티백형태의 차(80)가 수납될 수 있는 공간을 확보함은 물론, 하부테두리(40)를 랩핑처리 하였을 경우 랩핑된 부위가 일회용 컵으로부터 이탈됨을 방지하는 역할을 하게된다.

이때 상기 바닥판(30)으로부터 외측으로 성형되는 하부테두리(40)의 각도는 3-5. 정도가 적당하며, 길이는 20-30 mm 정도가 적당하다.

또한 공간부(100)는 커피, 홍차, 녹차 등의 음료재가 수납되는 공간으로 수납되는 차는 티백(80)의 형태를 하고 있으며, 사용되는 티백(80)의 크기에 따라서 일회용 컵의 사이즈를 확대하거나 축소하여 성형할 수 있으며, 바닥판(30)으로부터 외측으로 성형되는 하부테두리(40)의 각도나 길이를 조절하여 성형할 수 있다.

상기 공간부(100)에 차 형태의 티백(80)이 수납되면 패드(50)와 랩핑으로 공간부를 밀봉하는 마감처리를 하여 공간부(100)에 수납되는 차 고유의 향이 유지된다.

이때 패드(50)는 하부테두리(40)의 지름과 같거나 조금 작은 사이즈를 사용해도 무방하며, 재질은 종이, 폴리에틸렌, 합성수지 등의 재료를 사용할 수 있으며, 일회용 컵과 같은 재질을 사용하는 것이 바람직하다.

공간부(100)의 랩핑 처리과정은 일회용 컵의 공간부(100)에 차의 티백(80)을 삽입한 다음 패드를 공간부(100)에 밀착시킨 다음 랩핑 처리기에서 처리하는데 랩핑에 사용되는 재질은 비닐을 사용한다.

이때 랩핑된 하부테두리(40)에는 개봉유도부(70)가 형성되는데, 이 개봉유도부는(70) 랩핑처리과정에서 비닐에 일정한 간격으로 천공을 하고, 비닐의 일부분을 연장하여 손으로 잡을 수 있도록 구성된 것으로 사용자가 보다 손쉽게 밀봉된 티백(80)을 개봉하도록 하는 역할을 하게 된다.

도2는 본 고안 티백형태의 차가 내장된 컵의 주요부의 단면도로서, 일회용 컵 하부 공간부(100)에 티백형태의 차가 내장된 후 패드(50)와 랩핑으로 마감처리된 상태를 나타내고 있는 것으로, 일반 형태의 일회용 종이컵과 본 고안 음료재가 내장된 종이컵과의 외형상의 차이점을 쉽게 발견할 수 있고, 하부테두리(40)가 바닥판(30)으로부터 외측으로 일정한 길이와 각도를 가지고 성형됨으로써 티백 형태의 차가 수납될 충분한 공간을 확보하게 되고, 외측으로 확보된 하부테두리의 각도로 인해 랩핑된 부위가 일회용 컵으로부터 쉽게 이탈됨이 방지된다.

도 3은 본 고안 티백형태의 차가 내장된 컵의 포장체 사시도로서, 컵 상부 테두리에 하부 테두리를 적층하여 완성되며, 사용자나 제조자의 의도에 따라 적층되는 컵의 수를 조절할 수 있다,

이때 적층된 컵은 외부 포장체(100)로 포장하여 판매장에 진열하거나, 사용자가 이동중 소지하더라도 부피가 적어 손쉽게 소지하여 이동할 수 있다.

이때 포장체(100)는 적층된 컵의 수를 확인할 수 있도록 투명한 재질로 구성되며, 제조자의 의도에 의해 불투명한 재질로도 가능하며, 도3에 도시된 형태는 적층된 일회용 컵을 비닐포장한 형태를 띄고 있으나, 박스형태의 포장으로 변형이 가능하며, 포장체(100)에 제조자를 식별할 수 있는 상표나 문구를 삽입하는 등의 변형이 가능하다.

고안의 효과

본 고안은 일회용 컵 상부는 개방되어 있고, 바닥판과 하부 테두리 사이에 형성되는 공간부에 차의 티백을 밀봉포장 함으로써 다음과 같은 효과가 있다

첫째, 일회용 컵 바닥판과 하부테두리를 패드와 랩핑으로 마감처리 함으로써, 사용자가 차 고유의 향을 잃지 않고 차를 마실 수 있도록 하는 효과가 있다.

둘째, 일회용 컵의 상부가 개방되어 있으므로, 손쉽게 적층하여 보관, 진열, 소지하여 이동할 수 있는 효과가 있다.

셋째, 일회용 컵의 하부테두리에 형성되는 공간부에 티백형태의 차를 내장한 후 패드와 랩핑으로 마감처리를 함으로써, 그 제조 공정이 단순하고 간단하게 제조할 수 있는 효과가 있는 매우 유용한 고안이다.

(57) 청구의 범위

청구항 1.

상부테두리(10)와 원통형의 몸체(20), 바닥판(30), 하부테두리(40)로 이루어진 일회용 컵에 있어서,

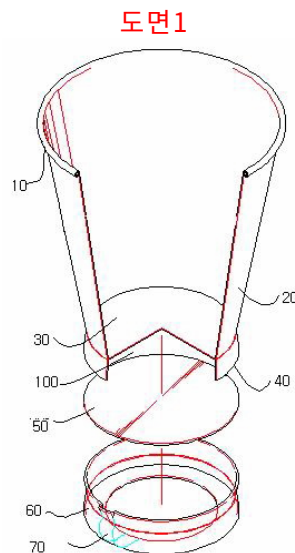
바닥판(30) 외측으로 일정한 각도와 길이로 성형된 하부테두리(40)와;

상기 바닥판(30)과 하부테두리(40) 사이에 형성되는 공간부(100)와;

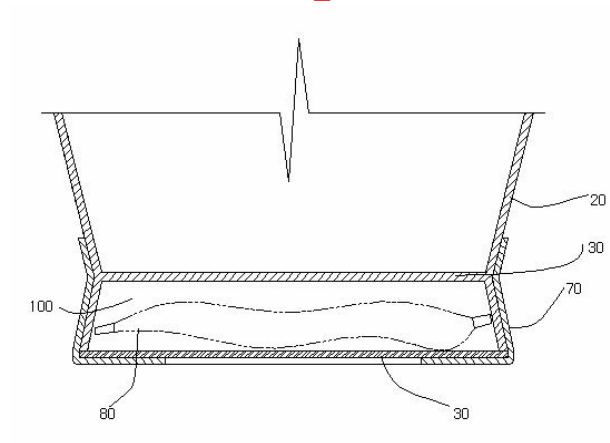
티백 형태의 차류가 수납되는 공간부(100)의 밀봉에 사용되는 패드(50)와;

상기 패드(50)와 하부테두리(40)는 랩핑처리되고, 공간부(100)에 수납된 티백 형태의 차를 쉽게 개봉하는데 사용되는 개봉유도부(70)로 구성되어진 것을 특징으로 하는 티백형태의 차가 내장된 일회용 컵.

도면



도면2



도면3

