



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 39699

22k, 3/10
Kl. 22 i. 1

Zakłady Gazownictwa Okręgu Warszawskiego*)

Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

Warszawa, Polska

22k, 3/10
C09k 3/10

Zaprawa do uszczelniania pieców na gorąco

Patent trwa od dnia 21 listopada 1955 r.

Do uszczelniania wnętrza pieców w stanie gorącym, zwłaszcza retort gazowniczych i kokso-
w-
niczych stosowane są zaprawy, których skład
jakościowy jest uzależniony od materiału ognio-
trwałego, z którego zbudowany jest piec.

Obecnie stosowane zaprawy źle spełniają swe
zadania, gdyż posiadają małą przyczepność i po
nałożeniu na szczelinę odpadają. Dotyczy to za-
równo zaprawy szamotowej, dynasowej, bądź in-
nej z samego materiału ogniotrwałego.

Przedmiotem wynalazku jest zaprawa do usz-
zczelniania pieców na gorąco. Składa się ona
z materiału ogniotrwałego z dodatkiem rozdrob-
nionej szlaki generatorowej lub kotłowej i bo-
raksu jako topnika uzupełniającego. Zaprawa
według wynalazku posiada dużą przyczepność do
podłoża w warunkach roboczych gorącego pieca
i nie wywołuje korozji materiału ogniotrwałego.

Zaprawę otrzymuje się przez zmieszanie ma-
teriału ogniotrwałego np. szamotowego z rcz-
drobnioną mieszanką topnikową szlaki i boraksu
w ilości 12—25%. Uziarnienie szlaki i boraksu
powinno być w granicach 0—0,25 mm, a stosu-
nek wagowy szlaki do boraksu 10:3. W zależ-
ności od temperatury, w której pracuje piec do
materiału ogniotrwałego dodaje się różne ilości
mieszanki topnikowej. Przy temperaturach ro-
boczych do 800°C ilość dodawanej mieszanki top-
nikowej wynosi 25%, przy temperaturze 800—
1100°C — 20% zaś powyżej tej temperatury —
16%. Mieszaninę zarabia się wodą do dowolnej
konsystencji w zależności od potrzeb.

Zaprawę nakłada się pędzlem, bądź łopatką
albo za pomocą wtryskarki, przy czym w ostat-
nim przypadku materiał ogniotrwały użyty do za-
prawy powinien posiadać odpowiednie uziarnie-
nie. Zaprawa według wynalazku może być sto-
sowana zarówno do podłoża kwaśnego, obojęt-
nego i alkalicznego.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą
wynalazku jest inż. mgr Marian Fałęcki.

Zastrzeżenia patentowe

1. Zaprawa do uszczelniania pieców na gorąco, znamienna tym, że składa się z materiału ogniotrwałego i dodatku mieszanki topnikowej w ilości 12—25%, składającej się z rozdrobnionej szlaki generatorowej lub kotłowej oraz boraksu w stosunku wagowym 10 : 3.

2. Zaprawa według zastrz. 1, znamienna tym, że zawiera szlakę i boraks o uziarnieniu 0—0,25 mm.

Zakłady Gazownictwa
Okręgu Warszawskiego
Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych