



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213618131 U

(45) 授权公告日 2021. 07. 06

(21) 申请号 202021626850.X

(22) 申请日 2020.08.07

(73) 专利权人 江阴市美芝精密模具有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市镇澄路
2012号

(72) 发明人 尤方超

(74) 专利代理机构 北京市领专知识产权代理有
限公司 11590

代理人 林辉轮

(51) Int. Cl.

B29C 45/40 (2006.01)

B29C 45/34 (2006.01)

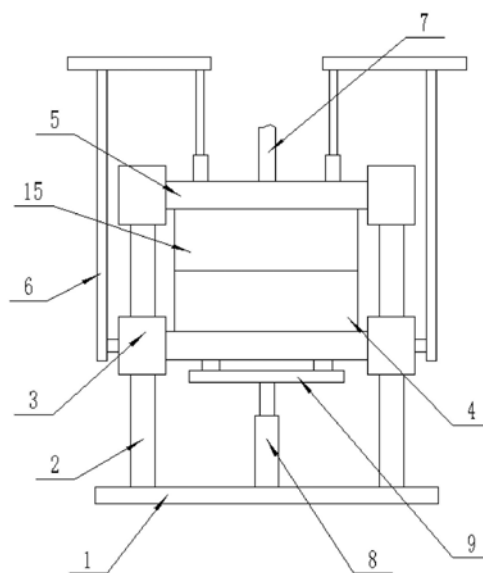
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种洗衣机轴承座成型模具结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种洗衣机轴承座成型模具结构,包括底板,所述底板上端两侧位置均垂直固定设置有定位杆,所述定位杆上端位置水平固定设置有固定板,所述固定板下端位置固定安装设置有固定模具,所述定位杆之间位置活动套接设置有活动板,所述活动板上端位置固定安装设置有活动模具,所述底板上端中心位置垂直固定安装设置有电动推杆,所述电动推杆上端位置水平固定设置有支撑架,所述活动模具内部中心位置垂直开设有泄气孔。本实用新型成型完成后电动推杆复位,使得活动模具向下移动,并且带动连接杆沿着挤压杆向下移动,挤压第二弹簧,直到弹力增大,使得挤压杆向下移动将固定模具内部的产品挤出,从而方便进行取模工作,无需人工进行取模。



1. 一种洗衣机轴承座成型模具结构,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)上端两侧位置均垂直固定设置有定位杆(2),所述定位杆(2)上端位置水平固定设置有固定板(5),所述固定板(5)下端位置固定安装设置有固定模具(15),所述定位杆(2)之间位置活动套接设置有活动板(3),所述活动板(3)上端位置固定安装设置有活动模具(4),所述底板(1)上端中心位置垂直固定安装设置有电动推杆(8),所述电动推杆(8)上端位置水平固定设置有支撑架(9),所述活动模具(4)内部中心位置垂直开设有泄气孔(10),所述活动模具(4)内部两侧均垂直开设有空腔(11),所述空腔(11)内部位置活动穿插设置有活动杆(13),所述活动杆(13)下端与空腔(11)内部之间位置固定连接设置有第一弹簧(12),所述活动杆(13)上端之间位置固定设置有填充块(14),所述固定模具(15)中心位置垂直穿插固定设置有注塑管(7),所述固定模具(15)两侧端位置均活动穿插设置有挤压杆(16),所述挤压杆(16)上端位置活动穿插设置有连接杆(6),连接杆(6)下端位置固定设置在活动模具(4)外侧位置。

2. 根据权利要求1所述的一种洗衣机轴承座成型模具结构,其特征在于:所述支撑架(9)上端位置焊接固定设置在活动板(3)下端位置。

3. 根据权利要求1所述的一种洗衣机轴承座成型模具结构,其特征在于:所述填充块(14)与固定模具(15)内部成型槽契合。

4. 根据权利要求1所述的一种洗衣机轴承座成型模具结构,其特征在于:所述挤压杆(16)为空心杆。

5. 根据权利要求1所述的一种洗衣机轴承座成型模具结构,其特征在于:所述连接杆(6)下端与挤压杆(16)内部侧壁之间位置固定连接设置有第二弹簧(17)。

一种洗衣机轴承座成型模具结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具设备领域，具体为一种洗衣机轴承座成型模具结构。

背景技术

[0002] 模具，工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具；简而言之，模具是用来制作成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成；它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。

[0003] 现有的模具在使用时取模不够方便，需要人工手动进行取模工作，并且现有的注塑模具在使用时一般将原料直接注入成型腔内部，但是由于成型腔内部本身具有空气，注入原料后原料内部容易产生气泡，最后造成成品质量降低，所以急需一种装置来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种洗衣机轴承座成型模具结构，以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种洗衣机轴承座成型模具结构，包括底板，所述底板上端两侧位置均垂直焊接固定设置有定位杆，所述定位杆上端位置水平焊接固定设置有固定板，所述固定板下端位置固定安装设置有固定模具，所述定位杆之间位置活动套接设置有活动板，活动板沿着定位杆上下滑动，所述活动板上端位置固定安装设置有活动模具，活动模具跟随活动板沿着定位杆上下滑动，所述底板上端中心位置垂直固定安装设置有电动推杆，所述电动推杆上端位置水平焊接固定设置有支撑架，所述活动模具内部中心位置垂直开设有泄气孔，泄气孔便于气体的排出，所述活动模具内部两侧均垂直开设有空腔，所述空腔内部位置活动穿插设置有活动杆，活动杆沿着空腔内部位置上下滑动，所述活动杆下端与空腔内部之间位置固定连接设置有第一弹簧，第一弹簧便于活动杆复位，所述活动杆上端之间位置焊接固定设置有填充块，所述固定模具中心位置垂直穿插固定设置有注塑管，注塑管便于进行注塑工作，所述固定模具两侧端位置均活动穿插设置有挤压杆，所述挤压杆上端位置活动穿插设置有连接杆，连接杆下端位置焊接固定设置在活动模具外侧位置。

[0006] 优选的，所述支撑架上端位置焊接固定设置在活动板下端位置。

[0007] 优选的，所述填充块与固定模具内部成型槽契合。

[0008] 优选的，所述挤压杆为空心杆。

[0009] 优选的，所述连接杆下端与挤压杆内部侧壁之间位置固定连接设置有第二弹簧。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] 1、本实用新型活动模具与固定模具合模，此时填充块卡接在固定模具内部的成型槽内部，使得成型槽被填实，去除内部的空气，然后进行注塑工作，原料通过注塑管进入固

定模具内部的成型槽内,并且挤压填充块向下移动,使得活动杆沿着空腔向下移动,并且挤压压缩第一弹簧,同时活动模具内部空气通过泄气孔排出,直到注塑完成后,填充块完全活动至活动模具内部,并且成型槽被填充完成,并且填充时内部空气含量低,有效防止气泡的产生,提高了产品的质量;

[0012] 2、本实用新型成型完成后电动推杆复位,使得活动模具向下移动,并且带动连接杆沿着挤压杆向下移动,挤压第二弹簧,直到弹力增大,使得挤压杆向下移动将固定模具内部的产品挤出,从而方便进行取模工作,无需人工进行取模。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种洗衣机轴承座成型模具结构整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型一种洗衣机轴承座成型模具结构的剖视图;

[0015] 图3为本实用新型一种洗衣机轴承座成型模具结构的挤压杆结构示意图。

[0016] 图中:1、底板;2、定位杆;3、活动板;4、活动模具;5、固定板;6、连接杆;7、注塑管;8、电动推杆;9、支撑架;10、泄气孔;11、空腔;12、第一弹簧;13、活动杆;14、填充块;15、固定模具;16、挤压杆;17、第二弹簧。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种洗衣机轴承座成型模具结构,包括底板1,所述底板1上端两侧位置均垂直焊接固定设置有定位杆2,所述定位杆2上端位置水平焊接固定设置有固定板5,所述固定板5下端位置固定安装设置有固定模具15,所述定位杆2之间位置活动套接设置有活动板3,活动板3沿着定位杆2上下滑动,所述活动板3上端位置固定安装设置有活动模具4,活动模具4跟随活动板3沿着定位杆2上下滑动,所述底板1上端中心位置垂直固定安装设置有电动推杆8,所述电动推杆8上端位置水平焊接固定设置有支撑架9,所述支撑架9上端位置焊接固定设置在活动板3下端位置,所述活动模具4内部中心位置垂直开设有泄气孔10,泄气孔10便于气体的排出,所述活动模具4内部两侧均垂直开设有空腔11,所述空腔11内部位置活动穿插设置有活动杆13,活动杆13沿着空腔11内部位置上下滑动,所述活动杆13下端与空腔11内部之间位置固定连接设置有第一弹簧12,第一弹簧12便于活动杆13复位,所述活动杆13上端之间位置焊接固定设置有填充块14,所述填充块14与固定模具15内部成型槽契合,所述固定模具15中心位置垂直穿插固定设置有注塑管7,注塑管7便于进行注塑工作,所述固定模具15两侧端位置均活动穿插设置有挤压杆16,所述挤压杆16为空心杆,所述挤压杆16上端位置活动穿插设置有连接杆6,连接杆6下端位置焊接固定设置在活动模具4外侧位置,所述连接杆6下端与挤压杆16内部侧壁之间位置固定连接设置有第二弹簧17。

[0019] 工作原理:该实用新型使用时启动电动推杆8,使得活动板3带动活动模具4沿着定位杆2向上移动,直到活动模具4与固定模具15合模,此时填充块14卡接在固定模具15内部

的成型槽内部,使得成型槽被填实,去除内部的空气,然后进行注塑工作,原料通过注塑管7进入固定模具15内部的成型槽内,并且挤压填充块14向下移动,使得活动杆13沿着空腔11向下移动,并且挤压压缩第一弹簧12,同时活动模具4内部空气通过泄气孔10排出,直到注塑完成后,填充块14完全活动至活动模具4内部,并且成型槽被填充完成,并且填充时内部空气含量低,有效防止气泡的产生,提高了产品的质量,并且成型完成后电动推杆8复位,使得活动模具4向下移动,并且带动连接杆6沿着挤压杆16向下移动,挤压第二弹簧17,直到弹力增大,使得挤压杆16向下移动将固定模具15内部的产品挤出,从而方便进行取模工作,无需人工进行取模,具有结构简单、使用方便、使用效果好的优点。

[0020] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

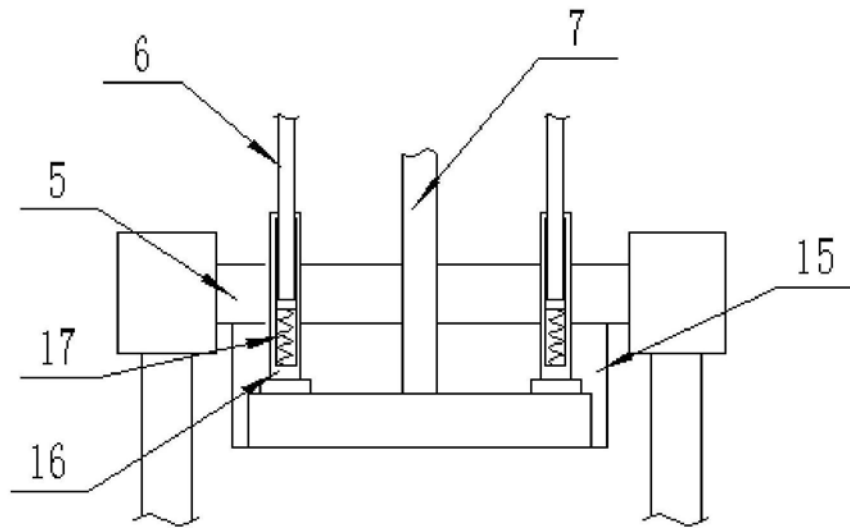


图3