



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212860609 U

(45) 授权公告日 2021. 04. 02

(21) 申请号 202021047385.4

(22) 申请日 2020.06.09

(73) 专利权人 保定市宏安包装有限公司

地址 071000 河北省保定市满城区市井村

(72) 发明人 郭晶

(51) Int.Cl.

B31B 50/04 (2017.01)

B31B 50/62 (2017.01)

B31B 50/74 (2017.01)

B08B 1/00 (2006.01)

B31B 105/00 (2017.01)

B31B 120/50 (2017.01)

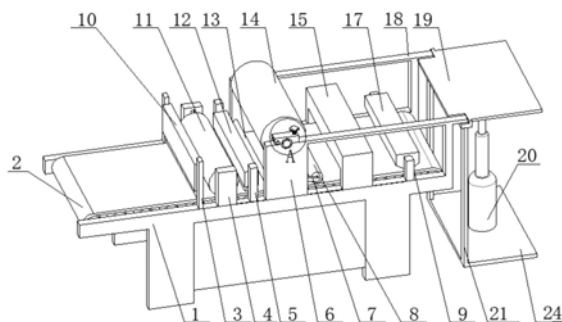
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种纸箱加工用覆膜机

(57) 摘要

本实用新型提供一种纸箱加工用覆膜机,涉及纸箱加工技术领域。该纸箱加工用覆膜机,包括机体,所述机体的上表面固定连接有两个相对称的喷胶机板,两个喷胶机板相互靠近的一面固定连接有两个喷胶机,机体的上表面固定连接有两个相对称的膜筒板,两个膜筒板相互靠近的一面活动安装有膜筒,膜筒板相互靠近的一面固定连接有两个送膜杆,机体的上表面固定连接有一个加热盒。该纸箱加工用覆膜机设置了膜筒紧固块和固定栓,人员只需要用手就可以转动固定栓,就能完成对膜筒的固定,方便了人员对膜筒的紧固和拆卸,具有方便节省时间的效果,设置了滑轨、滑杆和活动板,利用液压伸缩机使人员对膜筒的装卸更省力快捷,节省了时间和人力,提高了工作效率。



1. 一种纸箱加工用覆膜机,包括机体(1),其特征在于:所述机体(1)的上表面固定连接有两个相对称的喷胶机板(5),两个所述喷胶机板(5)相互靠近的一面固定连接有喷胶机(12),所述机体(1)的上表面固定连接有两个相对称的膜筒板(6),两个所述膜筒板(6)相互靠近的一面活动安装有膜筒(14),两个所述膜筒板(6)相互靠近的一面固定连接有送膜杆(13),所述机体(1)的上表面固定连接有加热盒(15),所述加热盒(15)的内壁固定连接有加热筒(16),每个所述膜筒板(6)的上表面均通过销轴固定铰接有膜筒紧固块(22),每个所述膜筒紧固块(22)的上表面均螺纹连接有固定栓(23),每个所述膜筒板(6)的上表面均固定连接滑轨(18),每个所述滑轨(18)远离膜筒板(6)的一端均固定连接滑杆(21),所述滑杆(21)外表面滑动连接活动板(19),所述活动板(19)的底面固定连接有液压伸缩机(20)。

2. 根据权利要求1所述的一种纸箱加工用覆膜机,其特征在于:所述机体(1)的内壁固定连接传送带(2),且传送带(2)的表面呈粗糙状。

3. 根据权利要求1所述的一种纸箱加工用覆膜机,其特征在于:所述机体(1)的上表面固定连接有两个相对称的清洁刷固定板(3),两个所述清洁刷固定板(3)相互靠近的一面固定连接清洁刷(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种纸箱加工用覆膜机,其特征在于:所述机体(1)的上表面固定连接有两个相对称的平压辊板(4),两个所述平压辊板(4)相互靠近的一面固定连接平压辊(11)。

5. 根据权利要求1所述的一种纸箱加工用覆膜机,其特征在于:两个所述膜筒板(6)相互靠近的一面均通过销轴转动连接有支撑杆(7),两个所述支撑杆(7)相互靠近的一面固定连接滚筒(8)。

6. 根据权利要求1所述的一种纸箱加工用覆膜机,其特征在于:所述机体(1)的上表面固定连接有两个相对称的风机板(9),两个所述风机板(9)相互靠近的一面固定连接风机(17)。

7. 根据权利要求1所述的一种纸箱加工用覆膜机,其特征在于:所述液压伸缩机的底面固定连接底座(24),所述滑杆(21)的底面与底座(24)固定连接。

一种纸箱加工用覆膜机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸箱加工技术领域，具体为一种纸箱加工用覆膜机。

背景技术

[0002] 覆膜机可分为即涂型覆膜机和预涂型覆膜机两大类。是一种用于纸类、板材、裱膜专用设备，经橡皮滚筒和加热滚筒加压后合在一起，形成纸塑合一的产品。

[0003] 纸箱在生产加工过程中，为了提高纸箱的美观度通常都会对纸箱进行覆膜处理，在对纸箱覆膜时，就会使用到纸箱覆膜机，现有的纸箱覆膜机在膜用完时，更换膜筒不是很方便，需要消耗很多时间，影响了生产的效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种纸箱加工用覆膜机，能够解决上述中的问题。

[0005] 技术方案

[0006] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：一种纸箱加工用覆膜机，包括机体，所述机体的上表面固定连接有两个相对称的喷胶机板，两个所述喷胶机板相互靠近的一面固定连接有喷胶机，所述机体的上表面固定连接有两个相对称的膜筒板，两个所述膜筒板相互靠近的一面活动安装有膜筒，两个所述膜筒板相互靠近的一面固定连接送膜杆，所述机体的上表面固定连接加热盒，所述加热盒的内壁上固定连接加热筒，每个所述膜筒板的上表面均通过销轴固定铰接有膜筒紧固块，每个所述膜筒紧固块的上表面均螺纹连接固定栓，每个所述膜筒板的上表面均固定连接滑轨，每个所述滑轨远离膜筒板的一端均固定连接滑杆，所述滑杆外表面滑动连接活动板，所述活动板的底面固定连接液压伸缩机。

[0007] 进一步的，所述机体的内壁固定连接传送带，且传送带的表面呈粗糙状，能够增大传送带与纸箱的摩擦力。

[0008] 进一步的，所述机体的上表面固定连接有两个相对称的清洁刷固定板，两个所述清洁刷固定板相互靠近的一面固定连接清洁刷，能够清洁纸箱上的灰尘等物质。

[0009] 进一步的，所述机体的上表面固定连接有两个相对称的平压辊板，两个所述平压辊板相互靠近的一面固定连接平压辊，能够防止纸箱弯曲，使纸箱平整。

[0010] 进一步的，两个所述膜筒板相互靠近的一面均通过销轴转动连接支撑杆，两个所述支撑杆相互靠近的一面固定连接滚筒，能够排掉纸箱和膜相互靠近的一面的空气，使纸箱和膜贴合更紧密。

[0011] 进一步的，所述机体的上表面固定连接有两个相对称的风机板，两个所述风机板相互靠近的一面固定连接风机，所述风机输出干燥热风，能够使覆上膜的纸箱快速的变干。

[0012] 进一步的，所述液压伸缩机的底面固定连接底座，所述滑杆的底面与底座固定连接，能够保证活动板在升降时的稳定性。

[0013] 与现有技术相比,该纸箱加工用覆膜机具备如下有益效果:

[0014] 1.该纸箱加工用覆膜机设置了膜筒紧固块和固定栓,人员只需要用手就可以转动固定栓,就能完成对膜筒的固定,方便了人员对膜筒的紧固和拆卸,具有方便节省时间的效果,另外设置了滑轨、滑杆和活动板,利用液压伸缩机使人员对膜筒的装卸更省力快捷,节省了时间和人力,提高了工作效率。

[0015] 2.该纸箱加工用覆膜机设置了清洁刷,能够清理掉纸箱上的灰尘等异物,保证了纸箱表面的清洁,有利于纸箱表面的上胶,使胶水更好的附着在纸箱上,设置了平压辊能够保证纸箱表面的平整,防止纸箱发生弯曲,影响胶水的涂抹,进而影响覆膜,防止产生没能覆膜完整的纸箱,提高生产效率。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构整体示意图;

[0017] 图2为本实用新型结构整体示意图;

[0018] 图3为本实用新型结构A处结构放大图;

[0019] 图4为本实用新型结构整体示意图。

[0020] 其中,1、机体;2、传送带;3、清洁刷固定板;4、平压辊板;5、喷胶机板;6、膜筒板;7、支撑杆;8、滚筒;9、风机板;10、清洁刷;11、平压辊;12、喷胶机;13、送膜杆;14、膜筒;15、加热盒;16、加热筒;17、风机;18、滑轨;19、活动板;20、液压伸缩机;21、滑杆;22、膜筒紧固块;23、固定栓;24、底座。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 如图1-4所示,本实用新型实施例提供一种纸箱加工用覆膜机,机体1,机体1的内壁固定连接传送带2,且传送带2的表面呈粗糙状,能够增大传送带2与纸箱的摩擦力,机体1的上表面固定连接有两个相对称的清洁刷固定板3,两个清洁刷固定板3相互靠近的一面固定连接清洁刷10,能够清洁纸箱上的灰尘等物质,机体1的上表面固定连接有两个相对称的平压辊板4,两个平压辊板4相互靠近的一面固定连接平压辊11,能够防止纸箱弯曲,使纸箱平整,机体1的上表面固定连接有两个相对称的喷胶机板5,两个喷胶机板5相互靠近的一面固定连接喷胶机12,机体1的上表面固定连接有两个相对称的膜筒板6,两个膜筒板6相互靠近的一面活动安装有膜筒14,两个膜筒板6相互靠近的一面固定连接送膜杆13,两个膜筒板6相互靠近的一面均通过销轴转动连接支撑杆7,两个支撑杆7相互靠近的一面固定连接滚筒8,能够排掉纸箱和膜相互靠近的一面的空气,使纸箱和膜贴合更紧密,机体1的上表面固定连接加热盒15,加热盒15的内壁上固定连接加热筒16,机体1的上表面固定连接有两个相对称的风机板9,两个风机板9相互靠近的一面固定连接风机17,风机17输出干燥热风,能够使覆上膜的纸箱快速的变干,每个膜筒板6的上表面均通过销轴固定铰接膜筒紧固块22,每个膜筒紧固块22的上表面均螺纹连接固定栓23,每个

膜筒板6的上表面固定连接有滑轨18,每个滑轨18远离膜筒板6的一端均固定连接有滑杆21,滑杆21表面滑动连接有活动板19,活动板19的底面固定连接有DYZ3000-液压伸缩机20,液压伸缩机20的底面固定连接有底座24,所述滑杆的底面21与底座24固定连接,能够保证活动板19在升降时的稳定性。

[0023] 工作原理:把需要覆膜的纸箱放到传送带2上,纸箱首先经过清洁刷10清理掉纸箱上的灰尘等异物,然后经过平压辊11使纸箱表面平整,经过喷胶机12均匀的涂抹上胶水,经过送膜杆13覆上膜,然后经过滚筒8排掉纸箱与膜相互靠近的一面的空气,然后加热筒16使膜与纸箱完全依附在一起,然后经过风机17把纸箱变干,纸箱覆膜完成,当需要更换膜筒14时,首先旋拧固定栓23,打开膜筒紧固块22,膜筒14沿着滑轨18移动到活动板19上,降下活动板方便人员取下膜筒14,然后放上新膜筒14,升高活动板19到合适高度,使新膜筒14沿着滑轨18移动到膜筒板6上,关闭膜筒紧固块22,旋紧固定栓23,膜筒14更换完成。

[0024] 综上所述,该纸箱加工用覆膜机设置了膜筒紧固块22和固定栓23,人员只需要用手就可以转动固定栓23,就能完成对膜筒14的固定,方便了人员对膜筒14的紧固和拆卸,具有方便节省时间的效果,另外设置了滑轨18、滑杆21和活动板19,利用液压伸缩机20使人员对膜筒14的装卸更省力快捷,节省了时间和人力,提高了工作效率。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

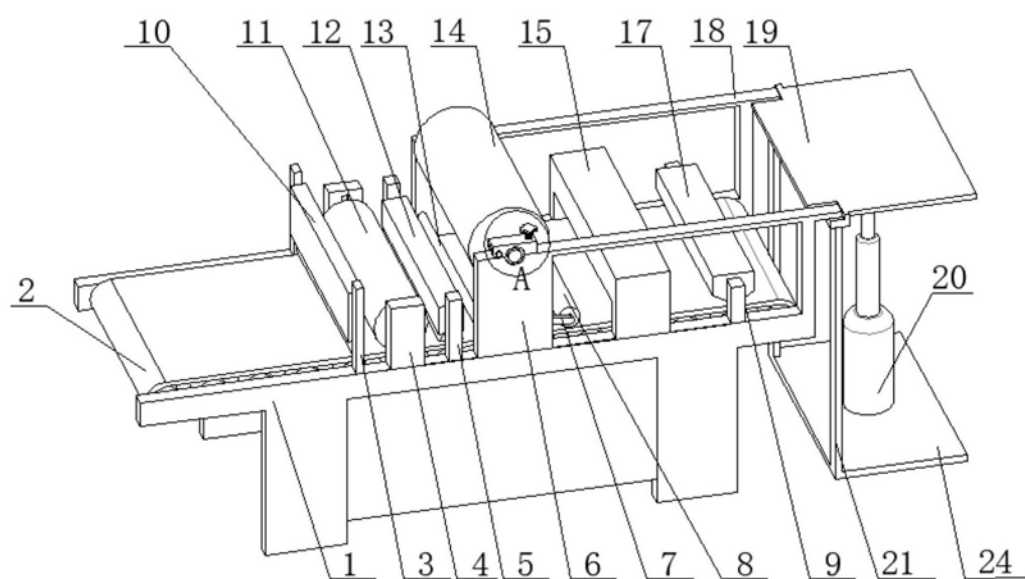


图1

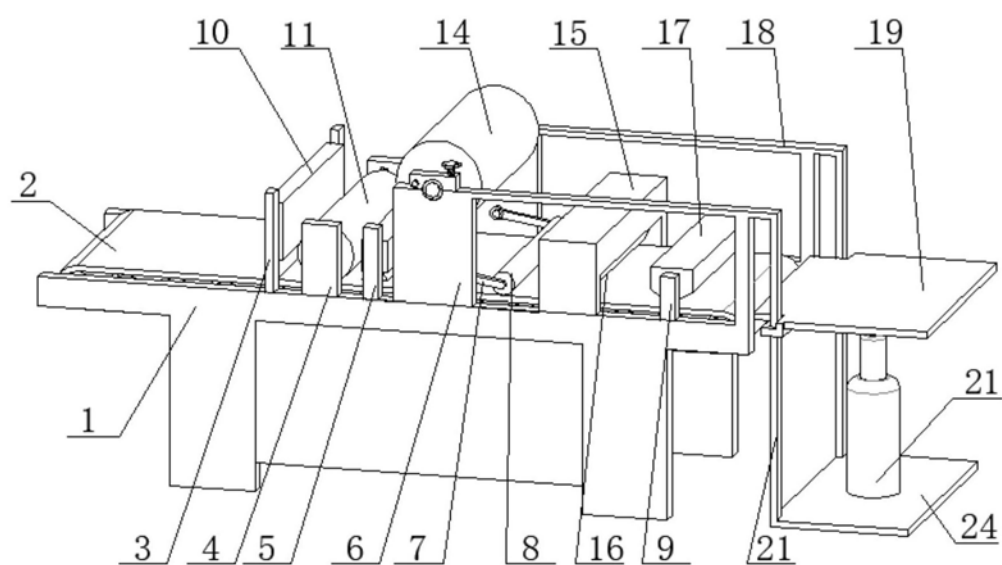


图2

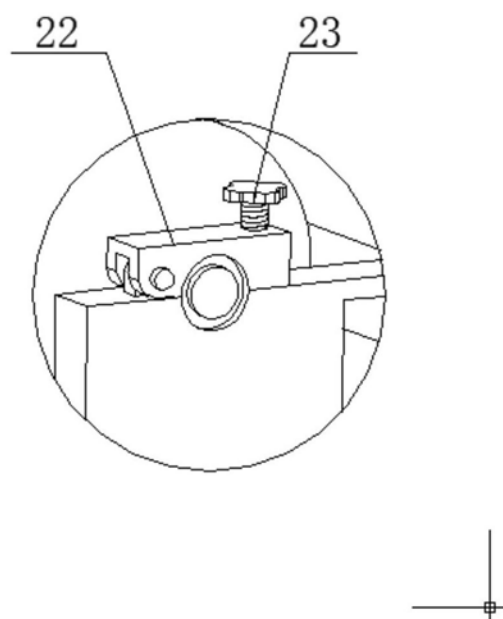


图3

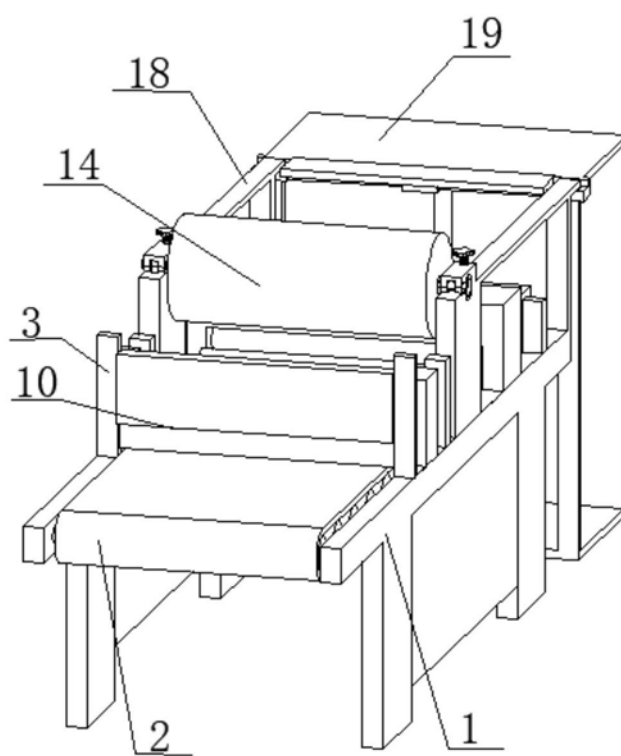


图4