



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207478748 U

(45)授权公告日 2018.06.12

(21)申请号 201721307593.1

(22)申请日 2017.10.11

(73)专利权人 太仓金溪粉碎设备有限公司

地址 215400 江苏省苏州市太仓市沙溪镇
直塘区直任路79号

(72)发明人 吴琴秀 尹钧 李建林 陈庆

(74)专利代理机构 北京华识知识产权代理有限公司 11530

代理人 陈敏

(51)Int.Cl.

B02C 19/00(2006.01)

B02C 23/02(2006.01)

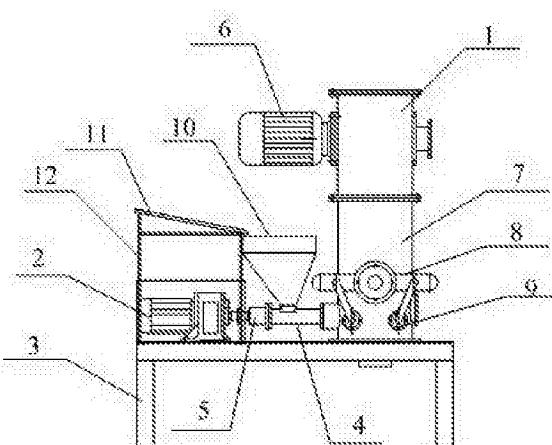
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

下加料气流粉碎机

(57)摘要

本实用新型公开了一种下加料气流粉碎机，其包括分级体机构、过渡体、配气盘、粉碎体、加料机构、机座和螺旋加料器，粉碎体和加料电机安装在机座上，螺旋加料器连接粉碎体和加料电机，分级体包括分级高速电机，分级高速电机安装在分级体的左侧，过渡体安装在分级体下方，配气盘安装在粉碎体上，加料包括联轴器、料斗、加料托盘和托盘支架，本实用新型下加料气流粉碎机改善了原有的缺点，采用了托盘料斗的设计，可把编织袋粉料平放在托盘上加料，大大减少了原料的浪费，使加料更加便捷，有助于控制现场的粉尘，提升产品质量，加快原料加工的效率。



1. 一种下加料气流粉碎机，其特征在于，其包括：分级体机构、加料机构、过渡体、螺旋加料器、粉碎体和机座，所述粉碎体和加料电机安装在机座上，所述螺旋加料器连接粉碎体和加料电机，

所述分级体机构包括分级高速电机，所述分级高速电机安装在分级体的左侧，所述过渡体安装在分级体下方，所述粉碎体安装在过渡体下方，所述粉碎体上安装有配气盘，

所述加料机构包括加料电机、联轴器、料斗、加料托盘、托盘支架和螺旋加料器，所述联轴器与加料电机连接，所述加料电机安装在托盘支架内，所述加料托盘安装在托盘支架上，所述料斗安装在螺旋加料器上。

2. 如权利要求1所述下加料气流粉碎机，其特征在于，所述联轴器连接加料电机和螺旋加料器。

3. 如权利要求1所述下加料气流粉碎机，其特征在于，所述加料电机和分级高速电机同时开始运转。

4. 如权利要求1所述下加料气流粉碎机，其特征在于，所述加料托盘与托盘支架的倾斜角度为10度。

5. 如权利要求1所述下加料气流粉碎机，其特征在于，所述分级体垂直安装在粉碎体上。

下加料气流粉碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种粉碎机,特别是涉及下加料气流粉碎机。

背景技术

[0002] 目前,现有的粉碎机多数为气流粉碎,其粉碎的速度较快,粉碎效率高,目前现有的气流粉碎机存在缺陷,气流粉碎机的加料口有一定的高度,在使用编织袋的粉料加料时,原料不易倒入加料口,容易使原料抛撒,造成不必要的浪费,降低产品的质量,容易引起粉尘污染,对环境有一定的影响,因此需要一种方案来解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种下加料气流粉碎机。

[0004] 本实用新型是通过下述技术方案来解决上述技术问题的:一种下加料气流粉碎机,其包括分级体机构、过渡体、粉碎体、加料机构、机座和螺旋加料器,所述粉碎体和加料电机安装在机座上,所述螺旋加料器连接粉碎体和加料电机,

[0005] 所述分级体机构包括分级高速电机,所述分级高速电机安装在分级体的左侧,所述过渡体安装在分级体下方,所述粉碎体安装在过渡体下方,所述配气盘安装在粉碎体上,

[0006] 所述加料机构包括联轴器、料斗、加料托盘和托盘支架,所述联轴器与加料电机连接,所述加料电机安装在托盘支架内,所述加料托盘安装在托盘支架上,所述料斗安装在螺旋加料器上。

[0007] 优选地,所述联轴器连接加料电机和螺旋加料器。

[0008] 优选地,所述加料电机和分级高速电机同时开始运转。

[0009] 优选地,所述加料托盘与托盘支架的倾斜角度为10度。

[0010] 优选地,所述分级体垂直安装在粉碎体上。

[0011] 本实用新型的积极进步效果在于:本实用新型下加料气流粉碎机改善了原有的缺点,采用了托盘料斗的设计,可把编织袋粉料平放在托盘上加料,大大减少了原料的浪费,使加料更加便捷,有助于控制现场的粉尘,提升产品质量,加快原料加工的效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图给出本实用新型较佳实施例,以详细说明本实用新型的技术方案。

[0014] 如图1所示,分级体机构1、加料机构2、机座3、螺旋加料器4、联轴器5、分级高速电机6、过渡体7、配气盘8、粉碎体9、料斗10、加料托盘11、托盘支架12。

[0015] 一种下加料气流粉碎机,其包括分级体机构1、加料机构2、机座3和螺旋加料器4,分级体1和加料电机2安装在机座3上,螺旋加料器4连接分级体1和加料电机2,

[0016] 分级体机构1包括分级高速电机6、过渡体7、配气盘8和粉碎体9，分级高速电机6安装在分级体1的左侧，过渡体7安装在分级体1下方，配气盘8安装在过渡体7下方，粉碎体9安装在配气盘8上，

[0017] 加料机构2包括联轴器5、料斗10、加料托盘11和托盘支架12，联轴器5与加料电机2连接，加料电机2安装在托盘支架12内，加料托盘11安装在托盘支架12上，料斗10安装在螺旋加料器4上。

[0018] 联轴器5连接加料电机2和螺旋加料器4。

[0019] 加料机构2和分级高速电机6同时开始运转。

[0020] 加料托盘11与托盘支架12的倾斜角度为10度。

[0021] 分级体机构1垂直安装在粉碎体3上。

[0022] 本实用新型下加料气流粉碎机的工作原理如下：将编织袋装的原料放置在加料托盘，由加料电机将原料送入螺旋加料器，在由粉碎体将原料粉碎，分级高速电机控制粉碎体运转，加工完成后将原料放出。

[0023] 本实用新型下加料气流粉碎机改善了原有的缺点，采用了托盘料斗的设计，可把编织袋粉料平放在托盘上加料，大大减少了原料的浪费，使加料更加便捷，有助于控制现场的粉尘，提升产品质量，加快原料加工的效率。

[0024] 以上所述的具体实施例，对本实用新型的解决的技术问题、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明，所应理解的是，以上所述仅为本实用新型的具体实施例而已，并不用于限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所做的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

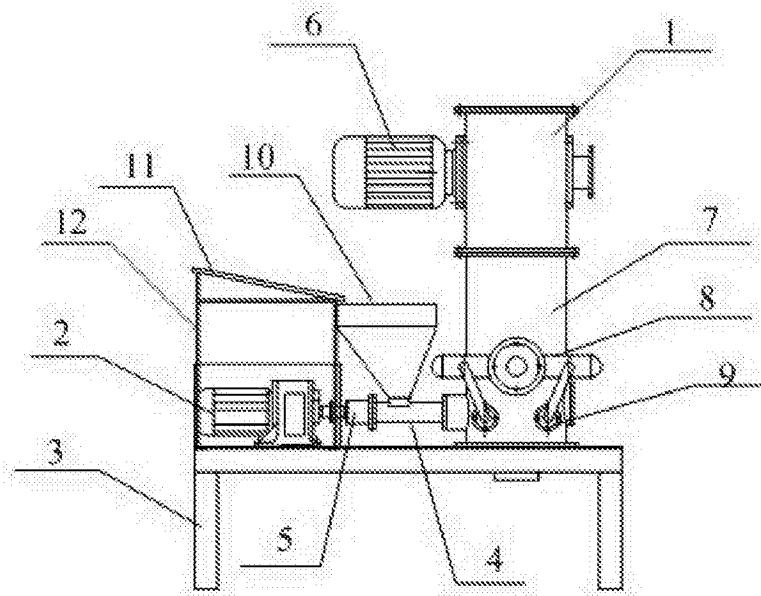


图1