



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220131413 U

(45) 授权公告日 2023. 12. 05

(21) 申请号 202321611343.2

(22) 申请日 2023.06.21

(73) 专利权人 四川鑫顺亿塑料制品有限公司

地址 618308 四川省德阳市广汉市向阳镇
青月村八社

(72) 发明人 李碧书

(74) 专利代理机构 深圳市广诺专利代理事务所
(普通合伙) 44611

专利代理师 李楠

(51) Int. Cl.

B65G 69/12 (2006.01)

B65G 69/18 (2006.01)

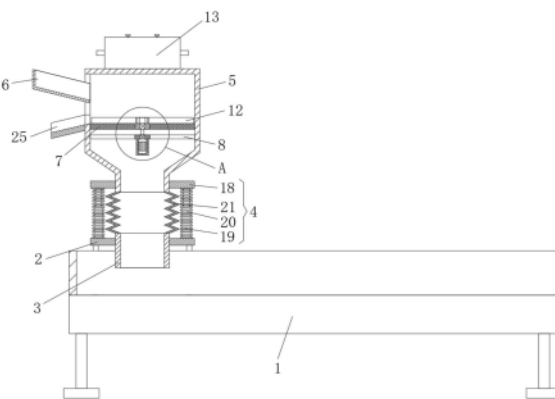
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于PVC塑料生产的原料输送装置

(57) 摘要

本实用新型涉及塑料生产技术领域,且公开了一种用于PVC塑料生产的原料输送装置,包括输送带,所述输送带的顶部栓接有固定板,所述固定板的内部固定套接有出料管,所述出料管的顶部设置有震动机构;本实用新型通过电机转动带动转动杆转动,转动杆转动带动转动块转动,转动块转动带动排料杆转动,排料杆转动对原料进行搅动,原料经过筛网进行过滤筛分,将杂质筛出的方式,能够达到筛分的目的,保证了原料的干净,提高了产品的质量,通过吸风机将粉尘从进料斗的内部吸入处理箱中,粉尘经过过滤网过滤后,在经过过滤棉进行过滤,过滤处理后排出处理箱的方式,能够达到对粉尘处理的目的,保护了环境,保证了人的身体健康。



1. 一种用于PVC塑料生产的原料输送装置,包括输送带(1),其特征在于:所述输送带(1)的顶部栓接有固定板(2),所述固定板(2)的内部固定套接有出料管(3),所述出料管(3)的顶部设置有震动机构(4),所述震动机构(4)的顶部设置有进料斗(5),所述进料斗(5)的表面栓接有导料盘(6),所述进料斗(5)的内壁栓接有筛网(7)和固定架(8),且固定架(8)位于筛网(7)的底部,所述固定架(8)的底部栓接有电机(9),所述电机(9)的输出端穿过固定架(8)并栓接有转动杆(10),且转动杆(10)与筛网(7)的内壁转动套接,所述转动杆(10)的顶部栓接有转动块(11),所述转动块(11)的表面栓接有排料杆(12),所述进料斗(5)的顶部栓接有处理箱(13),所述处理箱(13)的内壁栓接有隔板(14),所述隔板(14)之间连通有吸风机(15),且吸风机(15)的输入端与进料斗(5)的顶部连通,所述处理箱(13)的内壁之间栓接有过滤网(16),所述过滤网(16)之间填充有过滤棉(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于PVC塑料生产的原料输送装置,其特征在于:所述震动机构(4)包括支撑板(18),所述支撑板(18)与进料斗(5)的表面固定套接,所述支撑板(18)与固定板(2)之间设置有弹簧(19),所述固定板(2)与支撑板(18)之间栓接有伸缩杆(20),且伸缩杆(20)位于弹簧(19)的内部,所述进料斗(5)与出料管(3)之间连通有伸缩管(21),所述进料斗(5)的表面栓接有震动器(22)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于PVC塑料生产的原料输送装置,其特征在于:所述固定架(8)的底部栓接有保护壳(23),且电机(9)位于保护壳(23)的内部。

4. 根据权利要求1所述的一种用于PVC塑料生产的原料输送装置,其特征在于:所述处理箱(13)的内壁栓接有导流板(24),且导流板(24)位于过滤网(16)之间。

5. 根据权利要求1所述的一种用于PVC塑料生产的原料输送装置,其特征在于:所述进料斗(5)的内壁栓接有排料槽(25)。

6. 根据权利要求1所述的一种用于PVC塑料生产的原料输送装置,其特征在于:所述处理箱(13)的顶部设置有箱盖(26)。

一种用于PVC塑料生产的原料输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及PVC塑料生产技术领域,具体为一种用于PVC塑料生产的原料输送装置。

背景技术

[0002] PVC全称为聚氯乙烯,是一种常见的塑料材料,具有良好的耐候性、抗腐蚀性、绝缘性和悬挂性能等特点。PVC塑料通常分为软质PVC和硬质PVC两种类型,PVC塑料在生产时,需要使用输送机对原料进行输送,以提高生产效率,而现有的输送装置,不具备筛分功能,原料的生产或者运输过程中会掺杂有许多杂质,若这些杂质不被处理就使用的话,会影响PVC塑料的质量,同时,较硬的杂质会对机器造成磨损,降低其使用寿命,也不具备除尘功能,PVC塑料自身具有一定的粉尘性,在运输和加工工程中,由于原料之间的摩擦,增加了粉尘产生的几率,在输送过程中,这个粉尘会被扬起,不仅影响环境,还对身体造成不利影响,为了解决上述所存在的问题,我们提出一种用于PVC塑料生产的原料输送装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于PVC塑料生产的原料输送装置,具备具备筛分功能和具备除尘功能的优点,解决了现有的输送装置不具备筛分功能和不具备除尘功能的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于PVC塑料生产的原料输送装置,包括输送带,所述输送带的顶部栓接有固定板,所述固定板的内部固定套接有出料管,所述出料管的顶部设置有震动机构,所述震动机构的顶部设置有进料斗,所述进料斗的表面栓接有导料盘,所述进料斗的内壁栓接有筛网和固定架,且固定架位于筛网的底部,所述固定架的底部栓接有电机,所述电机的输出端穿过固定架并栓接有转动杆,且转动杆与筛网的内壁转动套接,所述转动杆的顶部栓接有转动块,所述转动块的表面栓接有排料杆,所述进料斗的顶部栓接有处理箱,所述处理箱的内壁栓接有隔板,所述隔板之间连通有吸风机,且吸风机的输入端与进料斗的顶部连通,所述处理箱的内壁之间栓接有过滤网,所述过滤网之间填充有过滤棉。

[0005] 采用上述技术方案,通过电机转动带动转动杆转动,转动杆转动带动转动块转动,转动块转动带动排料杆转动,排料杆转动对原料进行搅动,原料经过筛网进行过滤筛分,将杂质筛出的方式,能够达到筛分的目的,保证了原料的干净,提高了产品的质量,通过吸风机将粉尘从进料斗的内部吸入处理箱中,粉尘经过过滤网过滤后,在经过过滤棉进行过滤,过滤处理后排出处理箱的方式,能够达到对粉尘处理的目的,保护了环境,保证了人的身体健康。

[0006] 本实用新型进一步设置为,所述震动机构包括支撑板,所述支撑板与进料斗的表面固定套接,所述支撑板与固定板之间设置有弹簧,所述固定板与支撑板之间栓接有伸缩杆,且伸缩杆位于弹簧的内部,所述进料斗与出料管之间连通有伸缩管,所述进料斗的表面

栓接有震动器。

[0007] 采用上述技术方案,通过设置震动机构,防止堵料,同时配合筛网,提高筛分效率。

[0008] 本实用新型进一步设置为,所述固定架的底部栓接有保护壳,且电机位于保护壳的内部。

[0009] 采用上述技术方案,通过设置保护壳,保护电机。

[0010] 本实用新型进一步设置为,所述处理箱的内壁栓接有导流板,且导流板位于过滤网之间。

[0011] 采用上述技术方案,通过设置导流板,提高处理效果。

[0012] 本实用新型进一步设置为,所述进料斗的内壁栓接有排料槽。

[0013] 采用上述技术方案,通过设置排料槽,便于排料。

[0014] 本实用新型进一步设置为,所述处理箱的顶部设置有箱盖。

[0015] 采用上述技术方案,通过设置箱盖,便于维护。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种用于PVC塑料生产的原料输送装置,具备以下有益效果:

[0017] 1、本实用新型通过电机转动带动转动杆转动,转动杆转动带动转动块转动,转动块转动带动排料杆转动,排料杆转动对原料进行搅动,原料经过筛网进行过滤筛分,将杂质筛出的方式,能够达到筛分的目的,保证了原料的干净,提高了产品的质量。

[0018] 2、本实用新型通过吸风机将粉尘从进料斗的内部吸入处理箱中,粉尘经过过滤网过滤后,在经过过滤棉进行过滤,过滤处理后排出处理箱的方式,能够达到对粉尘处理的目的,保护了环境,保证了人的身体健康。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型结构剖面图;

[0020] 图2为本实用新型局部结构剖面图;

[0021] 图3为本实用新型局部结构俯视剖面图;

[0022] 图4为本实用新型图1中A处结构放大图。

[0023] 图中:1、输送带;2、固定板;3、出料管;4、震动机构;5、进料斗;6、导料盘;7、筛网;8、固定架;9、电机;10、转动杆;11、转动块;12、排料杆;13、处理箱;14、隔板;15、吸风机;16、过滤网;17、过滤棉;18、支撑板;19、弹簧;20、伸缩杆;21、伸缩管;22、震动器;23、保护壳;24、导流板;25、排料槽;26、箱盖。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 实施例一:

[0026] 请参阅图1、图3和图4,一种用于PVC塑料生产的原料输送装置,包括输送带1,输送带1的顶部栓接有固定板2,固定板2的内部固定套接有出料管3,出料管3的顶部设置有震动

机构4,震动机构4的顶部设置有进料斗5,进料斗5的表面栓接有导料盘6,进料斗5的内壁栓接有筛网7和固定架8,且固定架8位于筛网7的底部,固定架8的底部栓接有电机9,电机9的输出端穿过固定架8并栓接有转动杆10,且转动杆10与筛网7的内壁转动套接,转动杆10的顶部栓接有转动块11,转动块11的表面栓接有排料杆12,通过电机9转动带动转动杆10转动,转动杆10转动带动转动块11转动,转动块11转动带动排料杆12转动,排料杆12转动对原料进行搅动,原料经过筛网7进行过滤筛分,将杂质筛出的方式,能够达到筛分的目的,保证了原料的干净,提高了产品的质量。

[0027] 请参阅图1,震动机构4包括支撑板18,支撑板18与进料斗5的表面固定套接,支撑板18与固定板2之间设置有弹簧19,固定板2与支撑板18之间栓接有伸缩杆20,且伸缩杆20位于弹簧19的内部,进料斗5与出料管3之间连通有伸缩管21,进料斗5的表面栓接有震动器22,通过设置震动机构4,防止堵料,同时配合筛网7,提高筛分效率。

[0028] 请参阅图4,固定架8的底部栓接有保护壳23,且电机9位于保护壳23的内部,通过设置保护壳23,保护电机9。

[0029] 请参阅图1和图3,进料斗5的内壁栓接有排料槽25,通过设置排料槽25,便于排料。

[0030] 使用过程简述:电机9转动带动转动杆10转动,转动杆10转动带动转动块11转动,转动块11转动带动排料杆12转动,排料杆12转动对原料进行搅动,原料经过筛网7进行过滤筛分,将杂质筛出,能够达到筛分的目的。

[0031] 实施例二:

[0032] 请参阅图1和图2,进料斗5的顶部栓接有处理箱13,处理箱13的内壁栓接有隔板14,隔板14之间连通有吸风机15,且吸风机15的输入端与进料斗5的顶部连通,处理箱13的内壁之间栓接有过滤网16,过滤网16之间填充有过滤棉17,通过吸风机15将粉尘从进料斗5的内部吸入处理箱13中,粉尘经过过滤网16过滤后,在经过过滤棉17进行过滤,过滤处理后排出处理箱13的方式,能够达到对粉尘处理的目的,保护了环境,保证了人的身体健康。

[0033] 请参阅图2,处理箱13的内壁栓接有导流板24,且导流板24位于过滤网16之间,通过设置导流板24,提高处理效果。

[0034] 请参阅图2,处理箱13的顶部设置有箱盖26,通过设置箱盖26,便于维护。

[0035] 使用过程简述:吸风机15将粉尘从进料斗5的内部吸入处理箱13中,粉尘经过过滤网16过滤后,在经过过滤棉17进行过滤,过滤处理后排出处理箱13,能够达到对粉尘处理的目的。

[0036] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

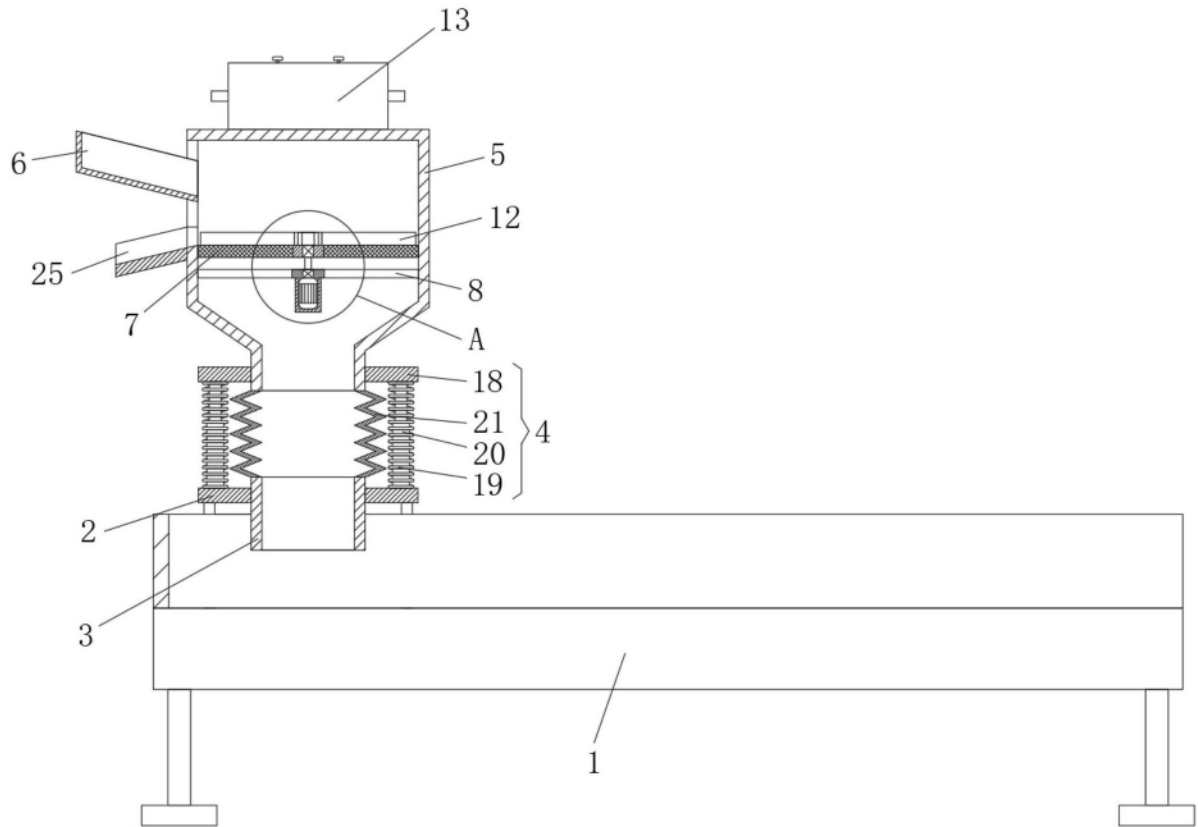


图1

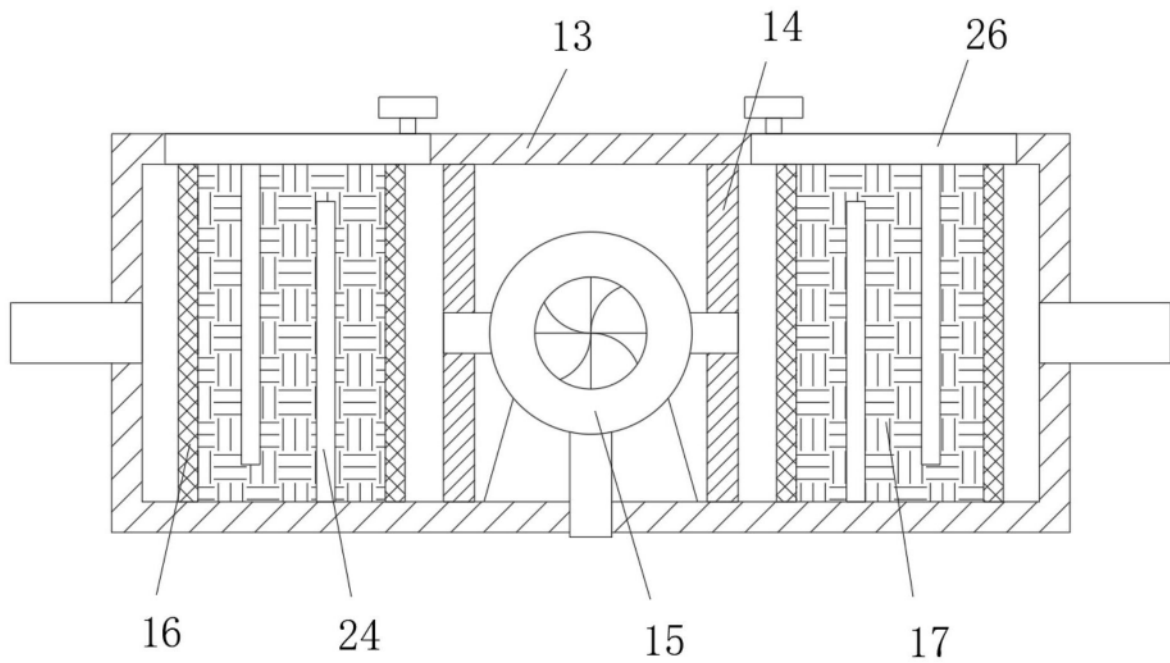


图2

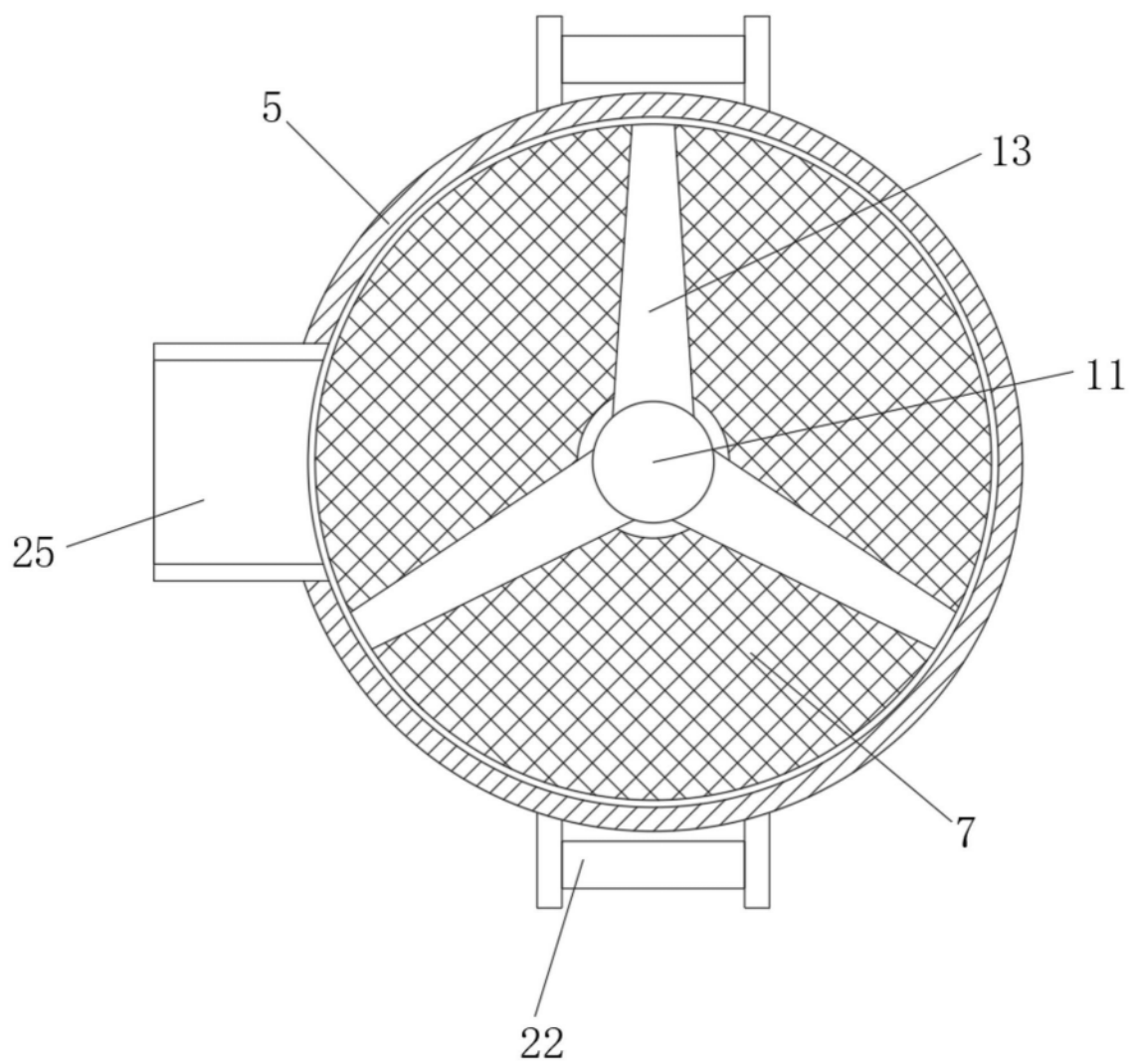


图3

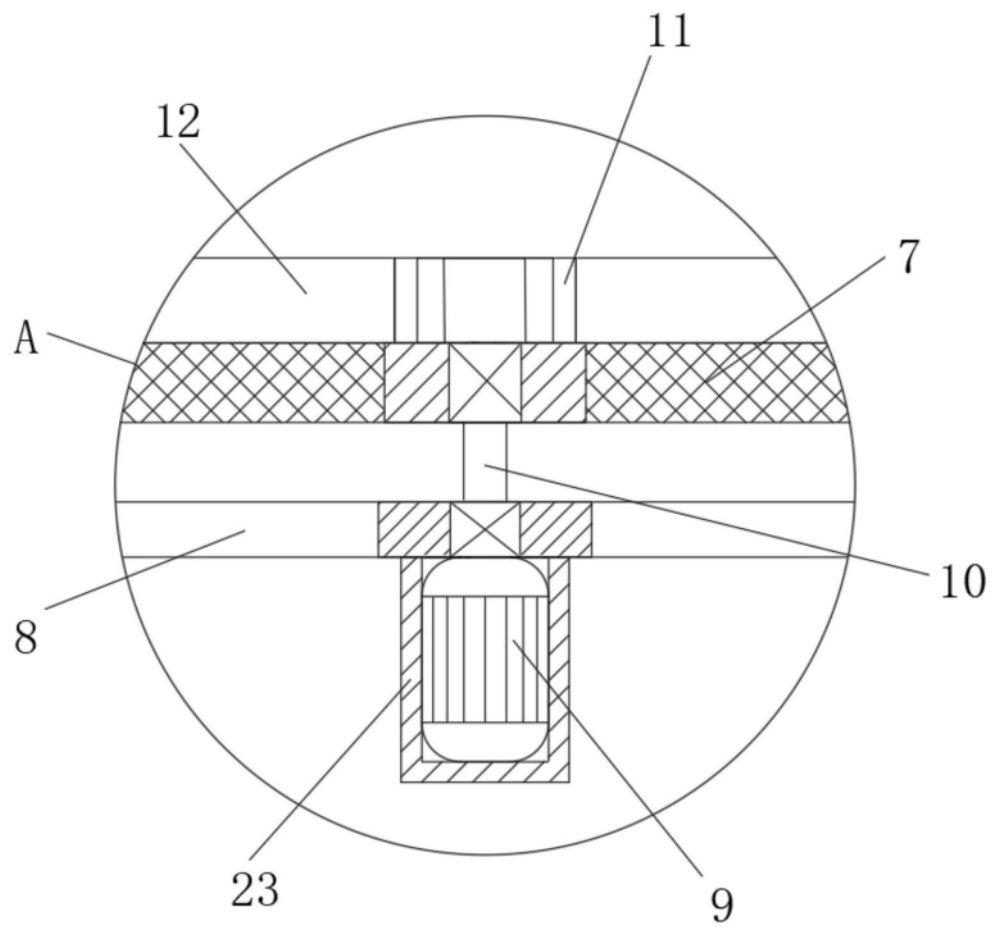


图4