(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202804287 U
(45)授权公告日 2013.03.20

(21)申请号 201220510640.3

(22)申请日 2012.10.08

(73)专利权人 浙江汉达机械有限公司
地址 321404 浙江省丽水市缙云县壶镇工业区西山路258号

(72)发明人 应志达

(74)专利代理机构 浙江杭州金通专利事务所有限公司 33100
代理人 柯利进

(51)Int.Cl.
B23B 51/12(2006.01)

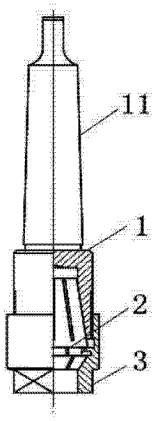
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

钻床转换夹头

(57)摘要

一种钻床转换夹头，包括一夹头本体和弹性筒夹，其特征是：所述夹头本体上部设为锥柄，下部连接一活动螺母；所述弹性筒夹设于夹头本体下部和活动螺母的相应内腔中；所述活动螺母设有轴通孔，且旋动该活动螺母可带动弹性筒夹上下滑动。本实用新型上部锥形柄可直接安装到莫氏孔钻杆上应用，旋转活动螺母可使弹性筒夹夹紧直柄小钻头，其结构简单，使用方便。



CN 202804287 U

1. 一种钻床转换夹头，包括一夹头本体和弹性筒夹，其特征是：所述夹头本体上部设为锥柄，下部连接一活动螺母；所述弹性筒夹设于夹头本体下部和活动螺母的相应内腔中；所述活动螺母设有轴通孔，且旋动该活动螺母可带动弹性筒夹上下滑动。

2. 根据权利要求 1 所述钻床转换夹头，其特征是：所述活动螺母下端横截面为四边形或六边形。

钻床转换夹头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钻床技术，特别是一种钻床转换夹头。

背景技术

[0002] 钻床是对零件进行钻孔、扩孔、铰孔和攻螺纹等加工的通用性机床。目前，在使用莫氏孔钻杆钻小孔（≦ Φ13mm）时，通常方法是配用相应的锥柄小钻头和变径套，但市场上小钻头一般都是直柄，所需锥柄小钻头很难买到，而且价格贵，更换也不方便。另一个方法是更换钻杆，将原装的整根钻杆拆卸，再另外安装上可以夹持普通直柄小钻头的钻杆，但拆卸钻杆十分麻烦，重新安装又会影响精度，而且调整很费时间。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是提供一种钻床转换夹头，使直柄钻头能方便地在钻床的莫氏孔钻杆上使用，其结构简单，使用方便。

[0004] 本实用新型所述钻床转换夹头，包括一夹头本体和弹性筒夹，其特征是：所述夹头本体上部设为锥柄，下部连接一活动螺母；所述弹性筒夹设于夹头本体下部和活动螺母的相应内腔中；所述活动螺母设有轴通孔，且旋动该活动螺母可带动弹性筒夹上下滑动。

[0005] 所述钻床转换夹头上的活动螺母下端横截面可设为四边形或六边形。这样在使用时旋转活动螺母更方便。

[0006] 本实用新型的有益技术效果是：通过本实用新型能使直柄小钻头在钻床的莫氏孔钻杆上使用，其结构简单，使用方便。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图 2 为图 1 中的弹性筒夹结构放大示意图。

具体实施方式

[0009] 附图标注说明：1- 夹头本体、11- 锥柄，2- 弹性筒夹、3- 活动螺母。

[0010] 如图 1-2 所示，一种钻床转换夹头，包括一夹头本体 1 和弹性筒夹 2，其特征是：所述夹头本体 1 上部设为锥柄 11，下部连接一活动螺母 3；所述弹性筒夹 2 设于夹头本体 1 下部和活动螺母 3 的相应内腔中；所述活动螺母 3 设有轴通孔，且旋动该活动螺母 3 可带动弹性筒 2 夹上下滑动。

[0011] 应用时，本实用新型中的夹头本体 1 上部锥柄 11 可与钻床上的莫氏孔钻杆直接连接，而小钻头的直柄可直接插入本实用新型夹头本体 1 内的弹性筒夹 2 中。当旋进活动螺母 3 时，所述弹性筒夹 2 就被推动，并且在夹头本体 1 内相应的锥形腔中朝上滑动，使得插在弹性筒夹 2 中的小钻头直柄被夹紧。当旋出活动螺母 3 时，所述弹性筒夹 2 被活动螺母 3 带动而朝下滑动，使得插在弹性筒夹 2 中的小钻头直柄被松开。因此，使用本实用新型就

无需购买昂贵的锥柄小钻头，也不用更换整个钻杆，直柄小钻头就可方便地连接在莫氏孔钻杆上使用。其结构简单，使用方便、省时和成本低。

[0012] 所述活动螺母下端横截面外形为四边形或六边形，这样可方便使用扳手等工具扳动活动螺母，以旋动弹性筒夹轴向移动，对钻头进行夹紧或松开。

[0013] 应该理解到的是：上述实施例只是对本实用新型的说明，任何不超出本实用新型实质精神范围内的发明创造，均落入本实用新型的保护范围之内。

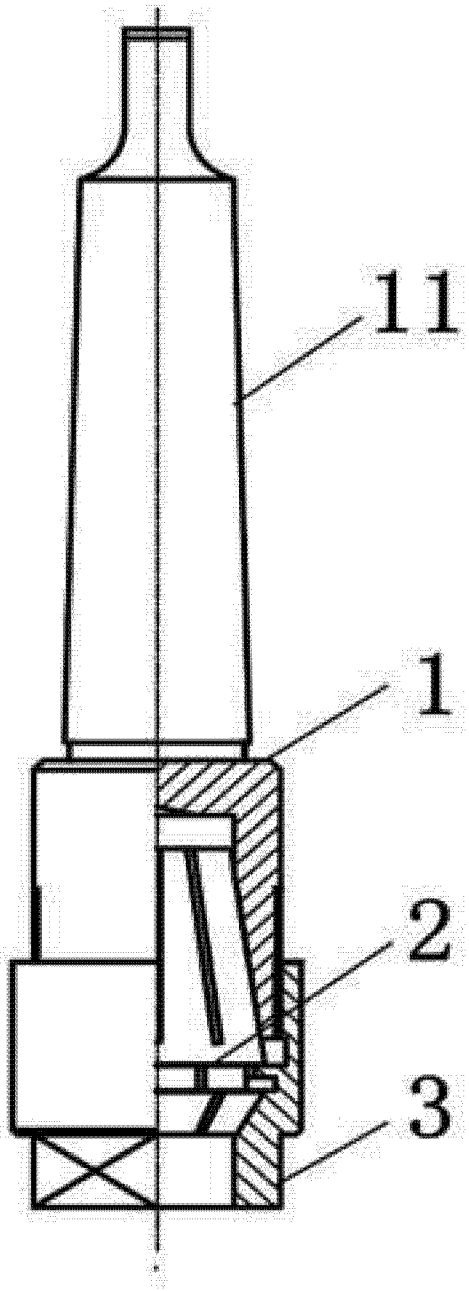


图 1

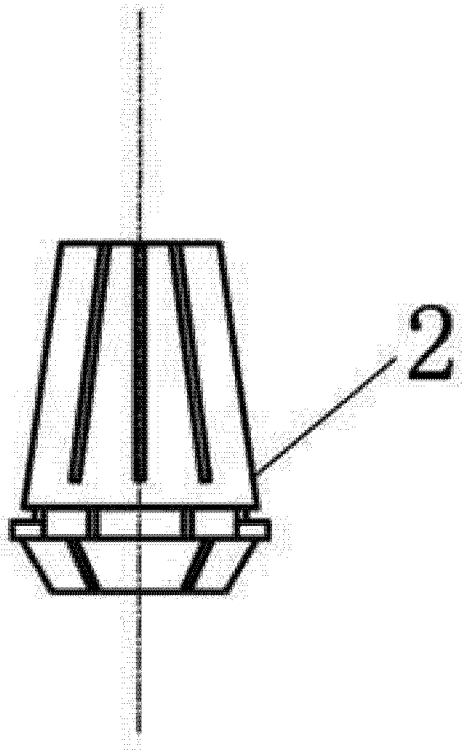


图 2