



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101385691 B

(45) 授权公告日 2010.06.23

(21) 申请号 200810155595.2

CN 87100693 A, 1988.08.24,

(22) 申请日 2008.10.28

CN 1555970 A, 2004.12.22,

(73) 专利权人 解云

审查员 梁敬臣

地址 211700 江苏省淮安市盱眙县盱城镇淮
河北路 231 号

(72) 发明人 解云 许庆华 许盛英

(51) Int. Cl.

A61K 8/92 (2006.01)

A61K 8/25 (2006.01)

A61K 8/02 (2006.01)

A61Q 5/12 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 1053768 A, 1991.08.14,

CN 1850026 A, 2006.10.25,

CN 1870967 A, 2006.11.29,

权利要求书 1 页 说明书 3 页

(54) 发明名称

凹凸棒焗油膏

(57) 摘要

本发明公开了一种凹凸棒焗油膏,其技术方案要点是,凹凸棒焗油膏由改性后的膏状凹凸棒石粘土、橄榄油、十八烷基三甲基氯化铵、柠檬酸、单硬脂酸甘油酯、羟乙基纤维素、阳离子瓜尔胶、尼泊金甲酯、尼泊金丙酯和去离子水组成。凹凸棒焗油膏的生产方法是:造浆、钠化、配料、打浆、研磨、高速搅拌、乳化、真空脱气、罐装为凹凸棒焗油膏的成品。凹凸棒焗油膏能深层渗透发根,为头发提供充足的养分,有效改善因烫、染导致头发枯黄、分叉等问题,修复受损发丝,使秀发从发根至发梢都变的强韧而富有弹力;凹凸棒焗油膏能有效促进发质健康,滋养柔顺头发,易于梳理,令秀发丝般顺滑,色泽更持久,凹凸棒焗油膏适用于头发护理。

1. 一种凹凸棒煅油膏,其特征在于,凹凸棒煅油膏的配料按重量百分比由下列组分组成:改性后的膏状凹凸棒石粘土 20~50%、橄榄油 2~15%、十八烷基三甲基氯化铵 0.1~5%、柠檬酸 0.01~5%、单硬脂酸甘油酯 0.1~5%、羟乙基纤维素 0.1~2%、阳离子瓜尔胶 0.1~1%、尼泊金甲酯 0.05~0.5%、尼泊金丙酯 0.05~0.5%和去离子水 30~60%;

所述改性后的膏状凹凸棒石粘土的生产工艺是:(1) 选用凹凸棒矿泥浆为主体原料,凹凸棒矿泥浆按重量百分比由下列组分组成:凹凸棒石粘土 15~35%和水 65~85%;(2) 钠化处理:将凹凸棒矿泥浆输送到搅拌机内,添加氢氧化钠后进行搅拌,经过搅拌的凹凸棒矿泥浆,输送到钠化池中钠化处理 1~7 天为改性后的膏状凹凸棒石粘土;钠化配料按重量百分比由下列组分组成:凹凸棒矿泥浆 85~99%和氢氧化钠 1~15%。

凹凸棒焗油膏

技术领域

[0001] 本发明涉及焗油膏,具体涉及一种凹凸棒焗油膏。

背景技术

[0002] 头发常因烫发、染发及频繁的洗发和日光强烈过度的照射等造成损伤,使头发失去光泽而显得枯干,易断裂,为了护理和修复受损伤的头发,在洗发及烫发、染发后需要护理头发,焗油可以使头发增加自然光泽,滋润柔软,有修复头发的功能。

[0003] 市场上供应的焗油膏大多是化工原料合成的产品,焗油膏涂摸在头发上的附着力较差,直接影响到使用效果。

发明内容

[0004] 本发明的目的是克服现有技术中不足之处,提供一种凹凸棒焗油膏。

[0005] 凹凸棒焗油膏由改性后的膏状凹凸棒石粘土、橄榄油、十八烷基三甲基氯化铵、柠檬酸、单硬脂酸甘油酯、羟乙基纤维素、阳离子瓜尔胶、尼泊金甲酯、尼泊金丙酯和去离子水组成。

[0006] 凹凸棒焗油膏的生产方法是:造浆、钠化、配料、打浆、研磨、高速搅拌、乳化、真空脱气、罐装为凹凸棒焗油膏的成品。

[0007] 凹凸棒石粘土是一种含水富镁纳米级多孔纤维状硅酸盐粘土矿物,当凹凸棒石粘土中的凹凸棒含量 $\geq 80\%$ 以上时,其比表面积较大,可达 $500\text{m}^2/\text{g}$ 以上。使用“凹凸棒的湿法选矿工艺”和“凹凸棒矿造浆生产工艺”,将凹凸棒石粘土中的水云母、石英、蛋白石和碳酸盐等矿物筛选去除掉,得到一种凹凸棒矿泥浆。

[0008] 橄榄油含有丰富的不饱和脂肪酸及维生素E,有优良的渗透性,可被皮肤和头发吸收,滋润营养肤质,使皮肤和头发光泽而富有弹性,促进血液循环和肌肤新陈代谢,光亮秀发,没有油腻感。

[0009] 十八烷基三甲基氯化铵震荡时产生大量泡沫,与阳离子、非离子表面活性剂或染料有良好的配伍性且协同效果显著;化学稳定性好,耐热,耐光,耐强酸强碱,具有优良的渗透,柔软,乳化,抗静电及杀菌性能。

[0010] 柠檬酸有温和爽快的酸味,可改善和调整剃须膏的pH值。

[0011] 单硬脂酸甘油酯使护发素的膏体细腻,增加其滑润性能。

[0012] 羟乙基纤维素是非离子型水溶性聚合物,具有增稠、粘结、乳化、分散和稳定作用,并能保留水份形成凝胶体。

[0013] 阳离子瓜尔胶具有较好的水溶性和交联性,且在低浓度下能形成高粘度的稳定性水溶液,阳离子瓜尔胶几乎能与所有的化妆品用表面活性剂相配伍,高效增稠并使乳液稳定,能降低洗涤剂对皮肤的刺激性。阳离子瓜尔胶作为头发及皮肤的调理剂,对头发有明显的亲和力和调理性,使头发柔软、顺服,并具有抗静电效果。

[0014] 尼泊金甲酯具有广谱抑菌作用,对革兰氏阳性,阴性细菌,酵母菌和霉菌有很强

抑制作用,使用浓度低并且安全经济,使用有效期长。尼泊金甲酯容易与各种化学物质相配伍,尼泊金甲酯和尼泊金丙酯复配使用,以达到最佳的防腐效果。

[0015] 本发明通过下述技术方案予以实现:

[0016] 1、凹凸棒烔油膏的配料按重量百分比由下列组分组成:改性后的膏状凹凸棒石粘土 20 ~ 50%、橄榄油 2 ~ 15%、十八烷基三甲基氯化铵 0.1 ~ 5%、柠檬酸 0.01 ~ 5%、单硬脂酸甘油酯 0.1 ~ 5%、羟乙基纤维素 0.1 ~ 2%、阳离子瓜尔胶 0.1 ~ 1%、尼泊金甲酯 0.05 ~ 0.5%、尼泊金丙酯 0.05 ~ 0.5%和去离子水 30 ~ 60%。

[0017] 所述改性后的膏状凹凸棒石粘土是在凹凸棒矿造浆生产工艺基础上,将凹凸棒矿泥浆进行钠化处理,经过沉淀后的泥浆为改性后的膏状凹凸棒石粘土。膏状凹凸棒石粘土经过高速强力搅拌,成为一种触变性和胶黏性特好的天然凝胶体,粘度高达 10000mPa·s 以上,吸附性能和保湿性能都得到了进一步的提高。

[0018] 凹凸棒矿造浆生产工艺是:将凹凸棒矿输入搅拌机内搅拌,经挤出机挤压成片状后,再次输入搅拌机内搅拌,经挤出机挤压成片状后自然晾晒,晾干的凹凸棒矿输送到原料池中浸泡,用气泵冲翻,沉淀后放出浸泡水,筛去杂质,输入半成品池中,重新加水浸泡,用气泵冲翻,沉淀后放出浸泡水,并将沉淀后的泥浆输送到成品池内,即为凹凸棒矿泥浆成品。

[0019] 上述生产工艺是采用由本发明人于 2004 年 1 月 6 日申请的“凹凸棒矿造浆生产工艺”,中国专利授权公告号为:CN1287965C,授权公告日:2006 年 12 月 6 日。

[0020] 所述改性后的膏状凹凸棒石粘土的生产工艺是:(1) 选用凹凸棒矿泥浆为主体原料,凹凸棒矿泥浆按重量百分比由下列组分组成:凹凸棒石粘土 15 ~ 35%和水 65 ~ 85%;(2) 钠化处理:将凹凸棒矿泥浆输送到搅拌机内,添加氢氧化钠后进行搅拌,经过搅拌的凹凸棒矿泥浆,输送到钠化池中钠化处理 1 ~ 7 天为改性后的膏状凹凸棒石粘土;钠化配料按重量百分比由下列组分组成:凹凸棒矿泥浆 85 ~ 99%和氢氧化钠 1 ~ 15%。

[0021] 2、凹凸棒烔油膏的生产方法:①将凹凸棒烔油膏的配料加入打浆机内进行打浆,打浆混合均匀后为凹凸棒烔油膏的混合物;②将步骤①获得的混合物输入多功能胶体磨中进行研磨为糊状混合物,颗粒细度小于 0.015 毫米;③将步骤②获得的研磨后的糊状混合物,输入超高速搅拌机中进行高速强力搅拌为膏状半成品;④将步骤③获得的膏状半成品进行真空脱气工艺处理,罐装为凹凸棒烔油膏的成品。

[0022] 凹凸棒矿泥浆经过钠化处理后,膏状凹凸棒石粘土成为一种触变性和胶黏性特好的天然硅酸镁铝凝胶。

[0023] 凹凸棒烔油膏能很好的附着在头发的表面,增加与头发的接触面积,能深层渗透发根,为头发提供充足的养分,有效改善因烫、染导致头发枯黄、分叉等问题,修复受损发丝,使秀发从发根至发梢都变的强韧而富有弹力。

[0024] 凹凸棒烔油膏能有效促进发质健康,滋养柔顺头发,易于梳理,令秀发丝般顺滑,色泽更持久。

[0025] 凹凸棒烔油膏适用于头发护理。

具体实施方式

[0026] 下面结合实施例对本发明作进一步的描述:

[0027] 1、凹凸棒炆油膏的配料按重量百分比由下列组分组成：改性后的膏状凹凸棒石粘土 44%、橄榄油 10%、十八烷基三甲基氯化铵 3%、柠檬酸 2%、单硬脂酸甘油酯 2%、羟乙基纤维素 0.5%、阳离子瓜尔胶 0.3%、尼泊金甲酯 0.15%、尼泊金丙酯 0.05%和去离子水 38%。

[0028] 所述改性后的膏状凹凸棒石粘土的生产工艺是：(1) 选用凹凸棒矿泥浆为主体原料，凹凸棒矿泥浆按重量百分比由下列组分组成：凹凸棒石粘土 30%和水 70%；(2) 钠化处理：将凹凸棒矿泥浆输送到搅拌机内，添加氢氧化钠后进行搅拌，经过搅拌的凹凸棒矿泥浆，输送到钠化池中钠化处理 5 天为改性后的膏状凹凸棒石粘土；钠化配料按重量百分比由下列组分组成：凹凸棒矿泥浆 97%和氢氧化钠 3%。

[0029] 2、凹凸棒炆油膏的生产方法：①将凹凸棒炆油膏的配料加入打浆机内进行打浆，打浆混合均匀后为凹凸棒炆油膏的混合物；②将步骤①获得的混合物输入多功能胶体磨中进行研磨为糊状混合物，颗粒细度小于 0.015 毫米；③将步骤②获得的研磨后的糊状混合物，输入超高速搅拌机中进行高速强力搅拌为膏状半成品；④将步骤③获得的膏状半成品进行真空脱气工艺处理，罐装为凹凸棒炆油膏的成品。