



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848249 U

(45) 授权公告日 2011.06.01

(21) 申请号 201020594885. X

(22) 申请日 2010.10.31

(73) 专利权人 扬州百思德新材料有限公司

地址 211400 江苏省仪征市经济开发区东侧

(72) 发明人 殷宝安 朱璜 殷德清 涂小荣

(74) 专利代理机构 北京连和连知识产权代理有限公司 11278

代理人 李海燕

(51) Int. Cl.

B01J 19/18(2006.01)

B01F 7/18(2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

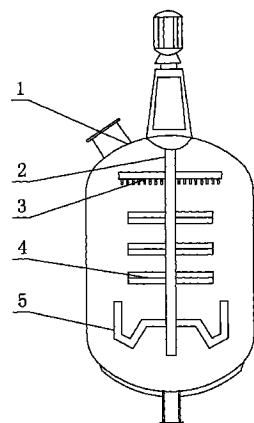
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

新型聚酯反应釜搅拌装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种聚酯反应釜搅拌装置。设置在反应釜内,包括搅拌轴和设置在搅拌轴上的搅拌器,搅拌轴自上而下依次设有耙式搅拌器、桨式搅拌器和框式搅拌器。本实用新型物料先经过耙式搅拌器,耙式搅拌器先将物料均匀的分布在反应釜的各个部位,然后经过桨式搅拌器,桨式搅拌器将物料左右来回搅拌,最后经过框式搅拌器,框式搅拌器将物料上下翻转。故本实用新型的搅拌装置能将物料均匀的分布到反应釜各个部位,并能实现物料的左右、上下搅拌,充分的实现物料的搅拌,大大提高了物料的反应质量。



1. 新型聚酯反应釜搅拌装置,设置在反应釜内,包括搅拌轴和设置在搅拌轴上的搅拌器,其特征在于,搅拌轴自上而下依次设有耙式搅拌器、桨式搅拌器和框式搅拌器。

2. 根据权利要求1所述的新型聚酯反应釜搅拌装置,其特征在于,所述耙式搅拌器为1个、桨式搅拌器为3个、框式搅拌器为1个。

新型聚酯反应釜搅拌装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种聚酯反应釜搅拌装置。

背景技术

[0002] 聚酯反应过程中,需对各物料进行充分均匀的搅拌以实现反应的高效进行,故如何选择正确的搅拌器对搅拌质量的影响就显得尤为重要,现有的搅拌器其搅拌器结构形式单一,在搅拌过程中不能使各物料充分的混合,影响了聚酯的反应质量和效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对上述缺陷,目的在于提供一种搅拌装置,该搅拌装置根据聚酯物料的反应特点来设置搅拌器。

[0004] 本实用新型的技术方案是:本实用新型设置在反应釜内,包括搅拌轴和设置在搅拌轴上的搅拌器,搅拌轴自上而下依次设有耙式搅拌器、桨式搅拌器和框式搅拌器。

[0005] 所述耙式搅拌器为 1 个、桨式搅拌器为 3 个、框式搅拌器为 1 个。

[0006] 本实用新型的优点是:本实用新型物料先经过耙式搅拌器,耙式搅拌器先将物料均匀的分布在反应釜的各个部位,然后经过桨式搅拌器,桨式搅拌器将物料左右来回搅拌,最后经过框式搅拌器,框式搅拌器将物料上下翻转。故本实用新型的搅拌装置能将物料均匀的分布到反应釜各个部位,并能实现物料的左右、上下搅拌,充分的实现物料的搅拌,大大提高了物料的反应质量。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图

[0008] 图中 1 为反应釜、2 为搅拌轴、3 为耙式搅拌器、4 为桨式搅拌器、5 为框式搅拌器。

具体实施方式

[0009] 本实用新型设置在反应釜 1 内,包括搅拌轴 2 和设置在搅拌轴 2 上的搅拌器,自上而下依次为耙式搅拌器 3、桨式搅拌器 4 和框式搅拌器 5。

[0010] 本实用新型优选的耙式搅拌器 3 为一个,桨式搅拌器 4 为三个、框式搅拌器 5 为一个。

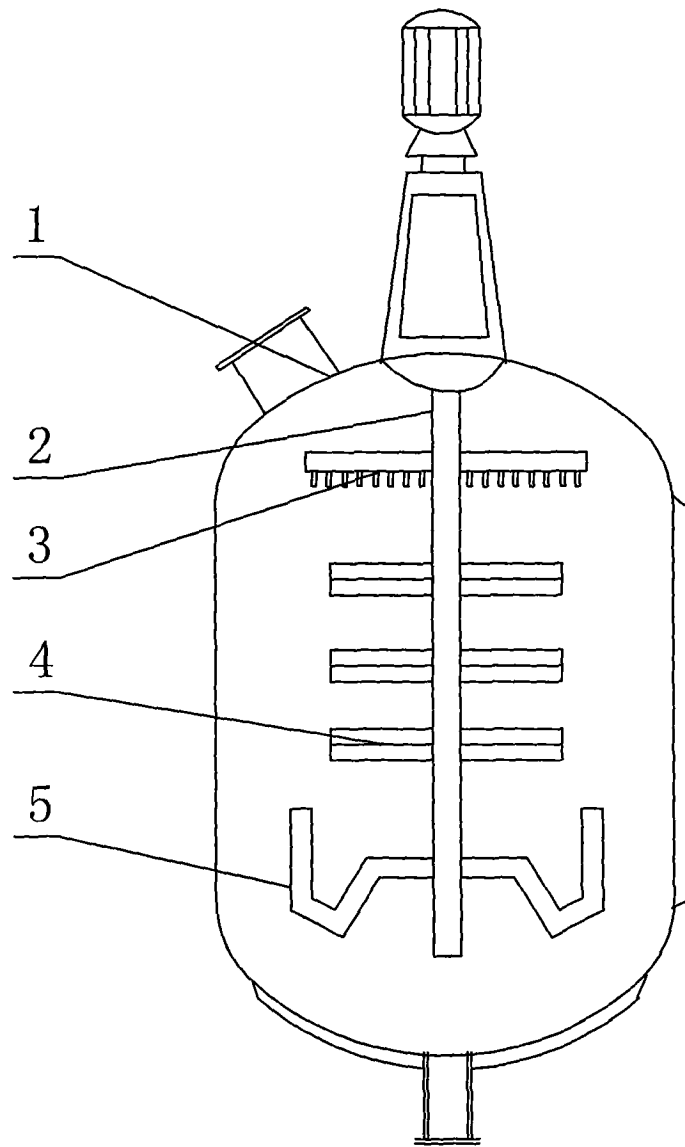


图 1