



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107464640 A

(43)申请公布日 2017. 12. 12

(21)申请号 201610395846.9

(22)申请日 2016.06.03

(71)申请人 蒙玛特(天津)铜业有限公司

地址 300400 天津市北辰区科技园环外拓展区景祥路15号

(72)发明人 邢彤

(51) Int. Cl.

H01B 13/22(2006.01)

H01B 13/32(2006.01)

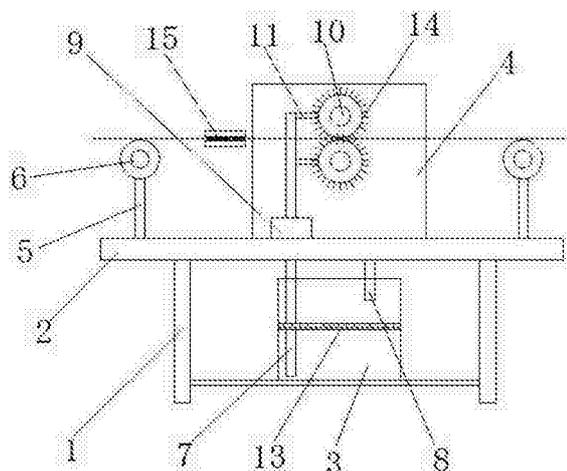
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种防腐油脂涂覆装置

(57)摘要

本发明公开了一种防腐油脂涂覆装置,包括机架、工作台、油箱、涂覆箱、支架、导向轮、上油管、回油管、油泵、涂覆辊、进油管和出油孔,所述机架上端设有工作台,所述工作台上设有涂覆箱,所述工作台下部设有油箱,所述油箱两侧对称设有支架,所述支架顶端设有导向轮,线材通过导向轮穿过所述涂覆箱中部,所述涂覆箱内设有一对上下相切设置的涂覆辊,所述涂覆辊外壁上均匀设有出油孔,所述涂覆辊端部设有进油管,所述进油管连接上油管,所述上油管下端插入所述油箱内底部,所述上油管上设有油泵,所述涂覆箱底部连接回油管,所述回油管下端伸入所述油箱内。本发明结构简单,使用方便,涂覆均匀度好,工作效率高,油脂可回收再利用。



1. 一种防腐油脂涂覆装置,其特征在于:包括机架、工作台、油箱、涂覆箱、支架、导向轮、上油管、回油管、油泵、涂覆辊、进油管和出油孔,所述机架上端设有工作台,所述工作台上设有涂覆箱,所述工作台下部设有油箱,所述油箱两侧对称设有支架,所述支架顶端设有导向轮,线材通过导向轮穿过所述涂覆箱中部,所述涂覆箱内设有上下相切设置的两个涂覆辊,所述涂覆辊外壁上均匀设有出油孔,所述涂覆辊端部设有进油管,所述进油管连接上油管,所述上油管下端插入所述油箱内底部,所述上油管上设有油泵,所述涂覆箱底部连接回油管,所述回油管下端伸入所述油箱内。

2. 如权利要求1所述的防腐油脂涂覆装置,其特征在于:还包括过滤网,所述过滤网横截设于所述油箱内,所述上油管下端伸入所述过滤网以下,所述回油管下端设于所述过滤网以上。

3. 如权利要求2所述的防腐油脂涂覆装置,其特征在于:还包括刷毛,所述涂覆辊外壁上设有刷毛。

4. 如权利要求3所述的防腐油脂涂覆装置,其特征在于:还包括清刷装置,所述清刷装置为上下对称设置的刷头,线材从所述清刷装置中部穿过,所述清刷装置设于所述涂覆箱进线前端。

一种防腐油脂涂覆装置

技术领域

[0001] 本发明涉及线材生产技术领域,更具体地说,涉及一种防腐油脂涂覆装置。

背景技术

[0002] 目前,国内现有的电缆防腐油脂涂覆设备在对电缆防腐过程中的存在油脂喷洒不均匀或者喷洒不到位,导致电缆出厂试验不合格,且无油脂收集装置,造成成本的浪费和现场卫生的凌乱。

[0003] 因此,由于现有技术中存在上述的技术缺陷,是本领域内技术人员亟待解决的技术问题。

发明内容

[0004] 本发明的目的为提供一种防腐油脂涂覆装置,旨在解决现有技术中存在的油脂涂覆不均匀,油脂回收效果差的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

[0006] 一种防腐油脂涂覆装置,包括机架、工作台、油箱、涂覆箱、支架、导向轮、上油管、回油管、油泵、涂覆辊、进油管和出油孔,所述机架上端设有工作台,所述工作台上设有涂覆箱,所述工作台下部设有油箱,所述油箱两侧对称设有支架,所述支架顶端设有导向轮,线材通过导向轮穿过所述涂覆箱中部,所述涂覆箱内设有上下相切设置的两个涂覆辊,所述涂覆辊外壁上均匀设有出油孔,所述涂覆辊端部设有进油管,所述进油管连接上油管,所述上油管下端插入所述油箱内底部,所述上油管上设有油泵,所述涂覆箱底部连接回油管,所述回油管下端伸入所述油箱内。

[0007] 优选的,还包括过滤网,所述过滤网横截设于所述油箱内,所述上油管下端伸入所述过滤网以下,所述回油管下端设于所述过滤网以上。

[0008] 优选的,还包括刷毛,所述涂覆辊外壁上设有刷毛。

[0009] 优选的,还包括清刷装置,所述清刷装置为上下对称设置的刷头,线材从所述清刷装置中部穿过,所述清刷装置设于所述涂覆箱进线前端。

[0010] 本发明的有益之处在于:通过对现有技术中使用的油脂涂覆装置进行改进,使其通过导向轮的传送过程中,实现油脂的涂覆,并可对滴漏在涂覆箱中的油脂通过回油管对油脂进行回收再利用。本发明结构简单,使用方便,涂覆均匀度好,工作效率高,油脂可回收再利用。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图1为本发明的结构示意图；

[0013] 图2为本发明涂覆辊的侧视图；

[0014] 图中：1机架；2工作台；3油箱；4涂覆箱；5支架；6导向轮；7上油管；8回油管；9油泵；10涂覆辊；11进油管；12出油孔；13过滤网；14刷毛；15清刷装置。

具体实施方式

[0015] 本发明提供了一种防腐油脂涂覆装置，本发明结构简单，使用方便，涂覆均匀度好，工作效率高，油脂可回收再利用。

[0016] 下面结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚和详细的描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明的一部分实施例，而不是全部实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本发明保护的范围。

[0017] 如图1和2所示的一种防腐油脂涂覆装置，包括机架1、工作台2、油箱3、涂覆箱4、支架5、导向轮6、上油管7、回油管8、油泵9、涂覆辊10、进油管11和出油孔12，所述机架1上端设有工作台2，所述工作台2上设有涂覆箱4，所述工作台2下部设有油箱3，所述油箱3两侧对称设有支架5，所述支架5顶端设有导向轮6，线材通过导向轮6穿过所述涂覆箱4中部，所述涂覆箱4内设有上下相切设置的两个涂覆辊10，所述涂覆辊10外壁上均匀设有出油孔12，所述涂覆辊10端部设有进油管11，所述进油管11连接上油管7，所述上油管7下端插入所述油箱3内底部，所述上油管7上设有油泵9，所述涂覆箱4底部连接回油管8，所述回油管8下端伸入所述油箱3内。

[0018] 更进一步的，还包括过滤网13，所述过滤网13横截设于所述油箱3内，所述上油管7下端伸入所述过滤网13以下，所述回油管8下端设于所述过滤网13以上。

[0019] 更进一步的，还包括刷毛14，所述涂覆辊10外壁上设有刷毛14。增强涂覆的均匀度。

[0020] 更进一步的，还包括清刷装置15，所述清刷装置15为上下对称设置的刷头，线材从所述清刷装置15中部穿过，所述清刷装置15设于所述涂覆箱4进线前端。

[0021] 本发明的工作原理如下：

[0022] 设置在涂覆箱4两侧的导向轮6能够不断的传送线材穿过涂覆箱4，从而可以连续进行，提高工作效率；在涂覆箱4内设置涂覆辊10，在涂覆辊10上设置出油孔12和刷毛14，从而在线材经过涂覆辊10中间使，能够实现快速均匀的涂覆工作，均匀度提高，且可控制油泵9的工作情况对出油情况进行控制；并在油箱3内设置上油管7和回油管8，能够将油箱3内上油使用后的油脂通过回油管8进行回收，通过过滤网13对使用后油脂进行过滤除杂，方便油脂回收再利用；设置的清刷装置15能够在涂覆之前进行表面处理，清除掉表面的杂质和污垢，使线材表面干净，提高涂油保护能力。

[0023] 本发明的有益之处在于：通过对现有技术中使用的油脂涂覆装置进行改进，使其通过导向轮的传送过程中，实现油脂的涂覆，并可对滴漏在涂覆箱中的油脂通过回油管对油脂进行回收再利用。本发明结构简单，使用方便，涂覆均匀度好，工作效率高，油脂可回收再利用。

[0024] 本说明书中各个实施例采用递进的方式描述，每个实施例重点说明的都是与其他

实施例的不同之处,各个实施例之间相同相似部分互相参见即可。

[0025] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本发明。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本发明的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本发明将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

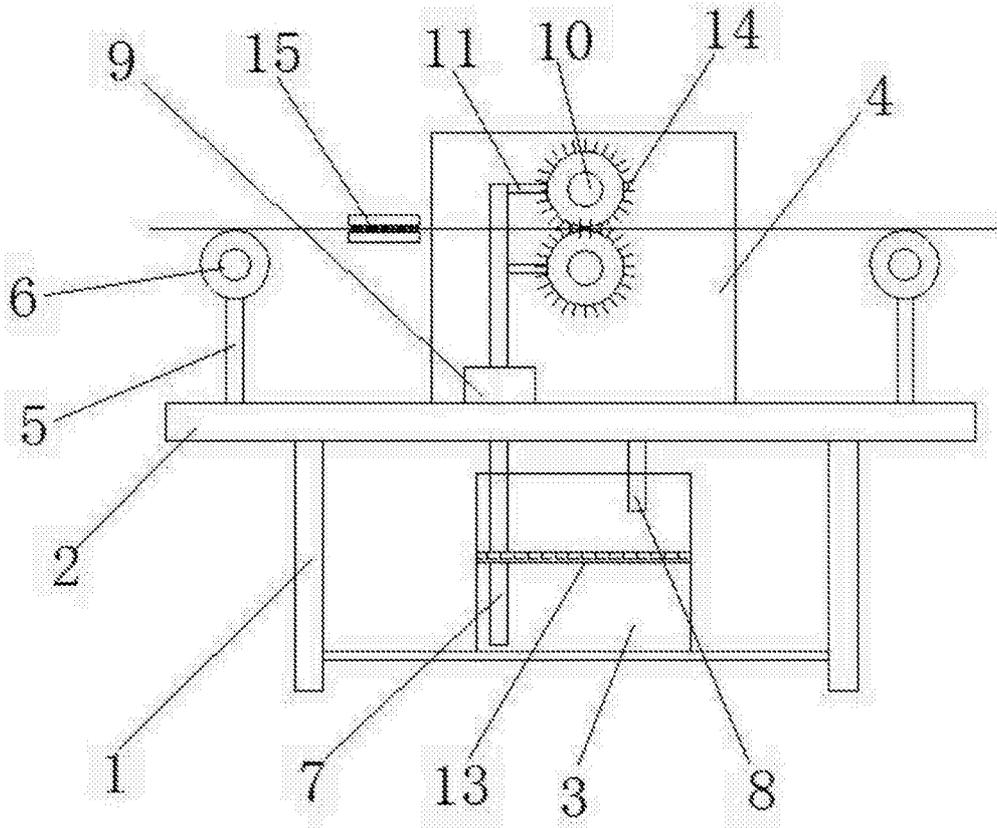


图1

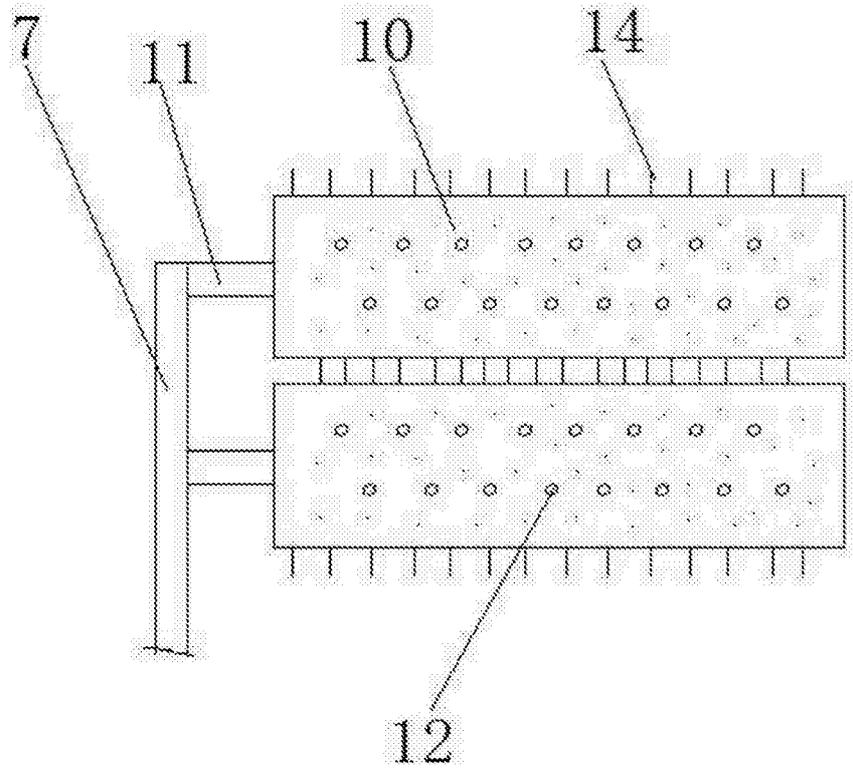


图2