



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103711394 A

(43) 申请公布日 2014. 04. 09

(21) 申请号 201210370583. 8

(22) 申请日 2012. 09. 29

(71) 申请人 天津正本电气股份有限公司

地址 300402 天津市北辰区北辰科技园区环
东发展区华泰道 6 号

(72) 发明人 申随章

(74) 专利代理机构 天津市杰盈专利代理有限公
司 12207

代理人 万津玲

(51) Int. Cl.

E05D 5/02 (2006. 01)

E05D 3/02 (2006. 01)

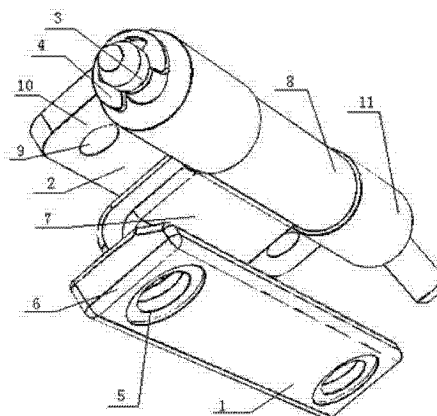
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

工业机柜铰链组件

(57) 摘要

本发明涉及一种工业机柜铰链组件, 包括有铰链、铰链轴、卡簧、合页和十字盘头三角牙自攻钉, 铰链轴的一端呈直头状、其上装有卡簧, 另一端呈弯钩状, 在铰链和合页与通过铰链轴旋转连接。本发明的优点在于: 更加人性化, 开门噪音小, 使用寿命长, 开关门时能有效保护对门的伤害。



1. 一种工业机柜铰链组件,其特征在于:包括有铰链、铰链轴、卡簧、合页和十字盘头三角牙自攻钉,所述铰链 1 上配装有一铰链空心轴、带有安装孔的铰链片、连接片,铰链通过十字盘头三角牙自攻钉与待安装型材固定连接,所述连接片弯曲成 90 度呈 L 状,其一侧与铰链片相连,另一侧与铰链空心轴连接,所述合页上配装有合页空心轴、带有定位加塞焊孔的页片,所述合页空心轴是一个中间有断开处、不相连的两部分构成,页片与合页空心轴轴面成一体存在,所述铰链轴的一端呈直头状、其上装有卡簧,另一端呈弯钩状,其上配装有铰链空心轴、合页空心轴的两部分分别套装在铰链空心轴的两侧,铰链空心轴的长度和连接片的宽度不能大于合页空心轴的断开处的长度的大小,铰链、合页与铰链轴旋转连接。

2. 根据权利要求 1 所述的工业机柜铰链组件,其特征在于:所述的十字盘头三角牙自攻钉,采用规格 $d=M5*12$ 。

工业机柜铰链组件

技术领域

[0001] 本发明属于继电保护控制柜领域,特别是涉及一种配合门和型材连接的铰链组件。

背景技术

[0002] 随着配电行业的发展,对安全、实用等技术性能方面的要求也随之提高,在现有的技术中,用于门和型材连接的铰链组件是在市场上购买,但在实际使用中并不能达到理想的标准、特别是在门与型材等的相互之间的连接方面很难做到相互匹配等。

发明内容

[0003] 本发明为解决公知技术中存在的技术问题而提供一种结构简单、使用寿命长、维修方便的工业机柜铰链组件。

[0004] 本发明为解决公知技术中存在的技术问题所采取的技术方案是：

一种工业机柜铰链组件,其特征在于:包括有铰链、铰链轴、卡簧、合页和十字盘头三角牙自攻钉,所述铰链上配装有一铰链空心轴、带有安装孔的铰链片、连接片,铰链通过十字盘头三角牙自攻钉与待安装型材固定连接,所述连接片弯曲成 90 度呈 L 状,其一侧与铰链片相连,另一侧与铰链空心轴连接,所述合页上配装有合页空心轴、带有定位加塞焊孔的页片,所述合页空心轴是一个中间有断开处、不相连的两部分构成,页片与合页空心轴轴面成一体存在,所述铰链轴的一端呈直头状、其上装有卡簧,另一端呈弯钩状,其上配装有铰链空心轴、合页空心轴的两部分分别套装在铰链空心轴的两侧,铰链空心轴的长度和连接片的宽度不能大于合页空心轴的断开处的长度的大小,铰链、合页与铰链轴旋转连接。所述的十字盘头三角牙自攻钉,采用规格 $d=M5*12$ 。

[0005] 本发明具有的优点和积极效果是:由于采用上述技术方案,配合门和型材连接涉及的一种铰链组件,更加人性化,开门噪音小,使用寿命长,开关门时有效保护对门的伤害;具有结构简单,维修方便,加工成本低等优点。

附图说明

[0006] 图 1 是本发明的结构示意图。

[0007] 图中:1、铰链;2、合页;3、铰链轴;4、卡簧;5、安装孔;6、铰链片;7、连接片;8、铰链空心轴;9、定位加塞焊孔;10、页片;11、合页空心轴。

具体实施方式

[0008] 为能进一步了解本发明的发明内容、特点及功效,兹例举以下实施并配合附图详细说明如下:

如图 1 所示,一种工业机柜铰链组件,包括有铰链 1、铰链轴 3、卡簧 4、合页 2 和十字盘头三角牙自攻钉,所述铰链 1 上配装有一铰链空心轴 8、带有安装孔 5 的铰链片 6、连接片

7, 铰链通过十字盘头三角牙自攻钉与待安装型材固定连接, 所述连接片 7 弯曲成 90 度呈 L 状, 其一侧与铰链片 6 相连, 另一侧与铰链空心轴 8 连接, 所述合页 2 上配装有合页空心轴 11、带有定位加塞焊孔 9 的页片 10, 所述合页空心轴 11 是一个中间有断开处、不相连的两部分构成, 页片与合页空心轴轴面成一体存在, 所述铰链轴 3 的一端呈直头状、其上装有卡簧 4, 另一端呈弯钩状, 其上配装有铰链空心轴 8、合页空心轴 11 的两部分分别套装在铰链空心轴 8 的两侧, 铰链空心轴的长度和连接片的宽度不能大于合页空心轴的断开处的长度的大小, 铰链、合页与铰链轴旋转连接。所述的十字盘头三角牙自攻钉, 采用规格 $d=M5*12$ 。

[0009] 使用本发明时, 首先将铰链 1 通过两个十字盘头三角牙自攻钉与型材固定连接, 十字盘头三角牙自攻钉, 采用规格 $d=M5*12$; 合页 2 通过两个十字盘头三角牙自攻钉与门连接, 利用两个定位加塞焊孔 9 焊接。门没有左右门之分, 可通过卸掉两个十字盘头三角牙自攻钉, 即可更换门在型材中的安装位置。

[0010] 以上对本发明的一个实施例进行了详细说明, 但所述内容仅为本发明的较佳实施例, 不能被认为用于限定本发明的实施范围。凡依本发明申请范围所作的均等变化与改进等, 均应仍归属于本发明的专利涵盖范围之内。

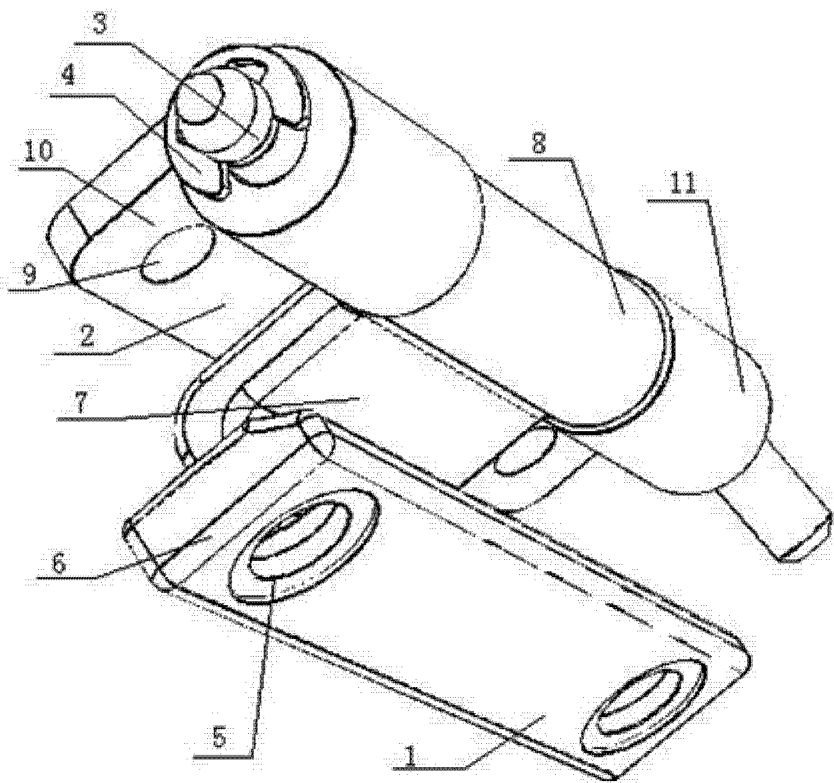


图 1