(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204096217 U
(45)授权公告日 2015.01.14

(21)申请号 201420533019.8

(22)申请日 2014.09.17

(73)专利权人 天津商业大学
地址 300134 天津市北辰区津霸公路东口

(72)发明人 郭玉花

(74)专利代理机构 天津市三利专利商标代理有限公司 12107
代理人 肖莉丽

(51)Int.Cl.
B65D 5/50(2006.01)

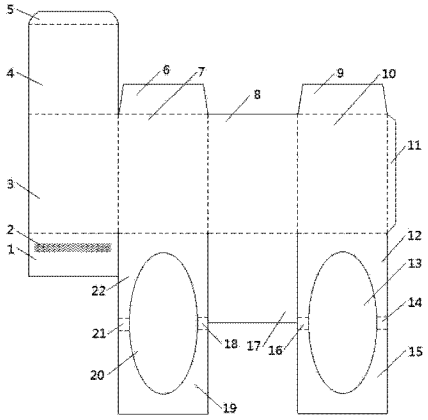
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

带一纸成型衬垫的包装盒

(57)摘要

本实用新型公开了一种带一纸成型衬垫的包装盒，防震缓冲性能好，节省纸材。包括一纸成型的外包装盒和内包装衬垫；外包装盒包括上盖、底盖及由后板、右端板、前板和左端板依次折叠连接组成的盒体，包装衬垫包括对称设置的左包装衬垫和右包装衬垫，左包装衬垫包括左下斜板、左上斜板、第一左侧板和第二左侧板，左下斜板和左上斜板上有一体的左包装孔，第一左侧板和第二左侧板位于左包装孔的两侧并折叠连接左下斜板和左上斜板，右包装衬垫包括右下斜板、右上斜板、第一右侧板和第二右侧板，右下斜板和右上斜板上有一体的右包装孔，第一右侧板和第二右侧板位于右包装孔的两侧并折叠连接右下斜板和右上斜板，左包装孔与右包装孔配合固定被包装物。



CN 204096217 U

1. 一种带一纸成型衬垫的包装盒，其特征在于，包括一纸成型的外包装盒和内包装衬垫；所述外包装盒包括上盖、底盖及由后板、右端板、前板和左端板依次折叠连接组成的盒体，所述后板与所述左端板粘接；所述包装衬垫包括对称设置的左包装衬垫和右包装衬垫，所述左包装衬垫包括左下斜板、左上斜板、第一左侧板和第二左侧板，所述左下斜板与所述左端板折叠连接，所述左下斜板和左上斜板上设置有一体的左包装孔，所述第一左侧板和第二左侧板分别位于所述左包装孔的两侧并折叠连接所述左下斜板和左上斜板，折叠后，所述左上斜板的顶端与所述左端板的顶端相接，所述第一左侧板和第二左侧板与所述底盖垂直；所述右包装衬垫包括右下斜板、右上斜板、第一右侧板和第二右侧板，所述右下斜板和右上斜板上设置有一体的右包装孔，所述第一右侧板和第二右侧板分别位于所述右包装孔的两侧并折叠连接所述右下斜板和右上斜板，折叠后，所述右上斜板的顶端与所述右端板的顶端相接，所述第一右侧板和第二右侧板与所述底盖垂直，所述第一左侧板与第一右侧板对顶，所述第二左侧板与第二右侧板对顶，所述左包装孔与右包装孔配合固定被包装物，所述左包装衬垫和右包装衬垫均为等腰梯形状。

2. 根据权利要求 1 所述的带一纸成型衬垫的包装盒，其特征在于，所述上盖包括盖板、插片、第一防尘襟片和第二防尘襟片，所述盖板与所述后板折叠连接，所述插片与所述盖板折叠连接，所述第一防尘襟片与所述右端板折叠连接，所述第二防尘襟片与所述左端板折叠连接，折叠后，所述第一防尘襟片和第二防尘襟片位于所述盖板的内侧，所述插片插入所述前板内侧的缝隙。

3. 根据权利要求 1 所述的带一纸成型衬垫的包装盒，其特征在于，所述底盖包括与所述后板折叠连接的半底板和与所述前板折叠连接的全底板，所述半底板折叠后位于所述全底板的内侧，所述半底板与所述全底板粘接。

4. 根据权利要求 1-3 中任一项所述的带一纸成型衬垫的包装盒，其特征在于，所述左包装孔和右包装孔为椭圆形或矩形。

5. 根据权利要求 4 所述的带一纸成型衬垫的包装盒，其特征在于，所述包装盒的材料为硬纸板或者薄瓦楞纸板。

带一纸成型衬垫的包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域，特别是涉及一种带一纸成型衬垫的包装盒。

背景技术

[0002] 目前，带衬垫的包装盒多为外包装盒与内包装衬垫分体的形式，由于外包装盒与内包装衬垫分别制作，材料利用率低，造成材料的浪费，增加了成本。而且，制作繁琐且装配复杂，生产效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术中存在的技术缺陷，而提供一种带一纸成型衬垫的包装盒，防震缓冲性能好，制作简单，节省纸材。

[0004] 为实现本实用新型的目的所采用的技术方案是：

[0005] 一种带一纸成型衬垫的包装盒，包括一纸成型的外包装盒和内包装衬垫；所述外包装盒包括上盖、底盖及由后板、右端板、前板和左端板依次折叠连接组成的盒体，所述后板与所述左端板粘接；所述包装衬垫包括对称设置的左包装衬垫和右包装衬垫，所述左包装衬垫包括左下斜板、左上斜板、第一左侧板和第二左侧板，所述左下斜板与所述左端板折叠连接，所述左下斜板和左上斜板上设置有一体的左包装孔，所述第一左侧板和第二左侧板分别位于所述左包装孔的两侧并折叠连接所述左下斜板和左上斜板，折叠后，所述左上斜板的顶端与所述左端板的顶端相接，所述第一左侧板和第二左侧板与所述底盖垂直；所述右包装衬垫包括右下斜板、右上斜板、第一右侧板和第二右侧板，所述右下斜板和右上斜板上设置有一体的右包装孔，所述第一右侧板和第二右侧板分别位于所述右包装孔的两侧并折叠连接所述右下斜板和右上斜板，折叠后，所述右上斜板的顶端与所述右端板的顶端相接，所述第一右侧板和第二右侧板与所述底盖垂直，所述第一左侧板与第一右侧板对顶，所述第二左侧板与第二右侧板对顶，所述左包装孔与右包装孔配合固定被包装物，所述左包装衬垫和右包装衬垫均为等腰梯形状。

[0006] 所述上盖包括盖板、插片、第一防尘襟片和第二防尘襟片，所述盖板与所述后板折叠连接，所述插片与所述盖板折叠连接，所述第一防尘襟片与所述右端板折叠连接，所述第二防尘襟片与所述左端板折叠连接，折叠后，所述第一防尘襟片和第二防尘襟片位于所述盖板的内侧，所述插片插入所述前板内侧的缝隙。

[0007] 所述底盖包括与所述后板折叠连接的半底板和与所述前板折叠连接的全底板，所述半底板折叠后位于所述全底板的内侧，所述半底板与所述全底板粘接。

[0008] 所述左包装孔和右包装孔为椭圆形或矩形。

[0009] 所述包装盒的材料为硬纸板或者薄瓦楞纸板。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] 1、本实用新型的包装盒中的外包装盒与内包装衬垫一纸成型，材料利用率高，节约了纸板，降低了生产成本。同时，制作简单，提高了生产效率。

[0012] 2、本实用新型的包装盒左包装衬垫和右包装衬垫对称设置，并成等腰梯形状，充分利用了纸板材料，提高了包装盒的固定和防震缓冲性能。

附图说明

[0013] 图 1 所示为本实用新型的适用于圆柱瓶的带一纸成型衬垫的包装盒的平面展开示意图；

[0014] 图 2 所示为本实用新型的带一纸成型衬垫的包装盒的剖视图；

[0015] 图 3 所示为本实用新型适用于长方体瓶的带一纸成型衬垫的包装盒的平面展开示意图。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0017] 本实用新型的带一纸成型衬垫的包装盒的示意图如图 1- 图 3 所示，包括一纸成型的外包装盒和内包装衬垫。所述外包装盒包括上盖、底盖及由后板 3、右端板 7、前板 8 和左端板 10 依次折叠连接组成的盒体，所述后板 3 与所述左端板 10 通过粘合襟片 11 粘接。所述包装衬垫包括对称设置的左包装衬垫和右包装衬垫，所述左包装衬垫包括左下斜板 12、左上斜板 15、第一左侧板 14 和第二左侧板 16，所述左下斜板 12 与所述左端板 10 折叠连接，所述左下斜板 12 和左上斜板 15 上设置有一体的左包装孔 13，所述第一左侧板 14 和第二左侧板 16 分别位于所述左包装孔 13 的两侧并折叠连接所述左下斜板 12 和左上斜板 15，折叠后，所述左上斜板 15 的顶端与所述左端板 10 的顶端相接，所述第一左侧板 14 和第二左侧板 16 与所述底盖垂直。所述右包装衬垫包括右下斜板 22、右上斜板 19、第一右侧板 21 和第二右侧板 18，所述右下斜板 22 和右上斜板 19 上设置有一体的右包装孔 20，所述第一右侧板 21 和第二右侧板 18 分别位于所述右包装孔 20 的两侧并折叠连接所述右下斜板 22 和右上斜板 19，折叠后，所述右上斜板 19 的顶端与所述右端板 7 的顶端相接，所述第一右侧板 21 和第二右侧板 18 与所述底盖垂直，所述第一左侧板 14 与第一右侧板 21 对顶，所述第二左侧板 16 与第二右侧板 18 对顶，所述左包装孔 13 与右包装孔 20 配合固定被包装物 23，所述左包装衬垫和右包装衬垫均为等腰梯形状。所述左包装孔 13 与右包装孔 20 根据被包装物 23 的形状确定，当被包装物 23 为圆柱形时，左包装孔 13 与右包装孔 20 为椭圆形，在底盖上的投影为半圆形，左包装孔 13 与右包装孔 20 组合后的投影为圆形。当被包装物为长方体时，左包装孔 13 与右包装孔 20 为矩形，左包装孔 13 与右包装孔 20 组合后在底盖上的投影与被包装物的横切面相对应。

[0018] 上盖可以采用多种结构。本实施例中，所述上盖包括盖板 4、插片 5、第一防尘襟片 6 和第二防尘襟片 9，所述盖板 4 与所述后板 3 折叠连接，所述插片 5 与所述盖板 4 折叠连接，所述第一防尘襟片 6 与所述右端板 7 折叠连接，所述第二防尘襟片 9 与所述左端板 10 折叠连接，折叠后，所述第一防尘襟片 6 和第二防尘襟片 9 位于所述盖板 4 的内侧，所述插片 5 插入所述前板 8 内侧的缝隙。

[0019] 底盖可以采用多种结构设计。本实施例中，所述底盖包括与所述后板 3 折叠连接的半底板 1 和与所述前板 8 折叠连接的全底板 17，所述半底板 1 折叠后位于所述全底板 17 的内侧，所述半底板 1 与所述全底板 17 通过粘合胶条 2 粘接。

[0020] 所述包装盒的材料为硬纸板或者薄瓦楞纸板。

[0021] 使用时，将内包装容器 23 放入组合后的左包装孔 13 和右包装孔 20 所形成的孔中，第一防尘襟片 6 和第二防尘襟片 9 内折，盖板 4 内折，将盖插片 5 插入第一防尘襟片 6、第二防尘襟片 9 与前板 8 形成的缝隙中，完成包装。

[0022] 本实用新型的包装盒可用于食品、化妆品、日用品等小商品包装。

[0023] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出的是，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

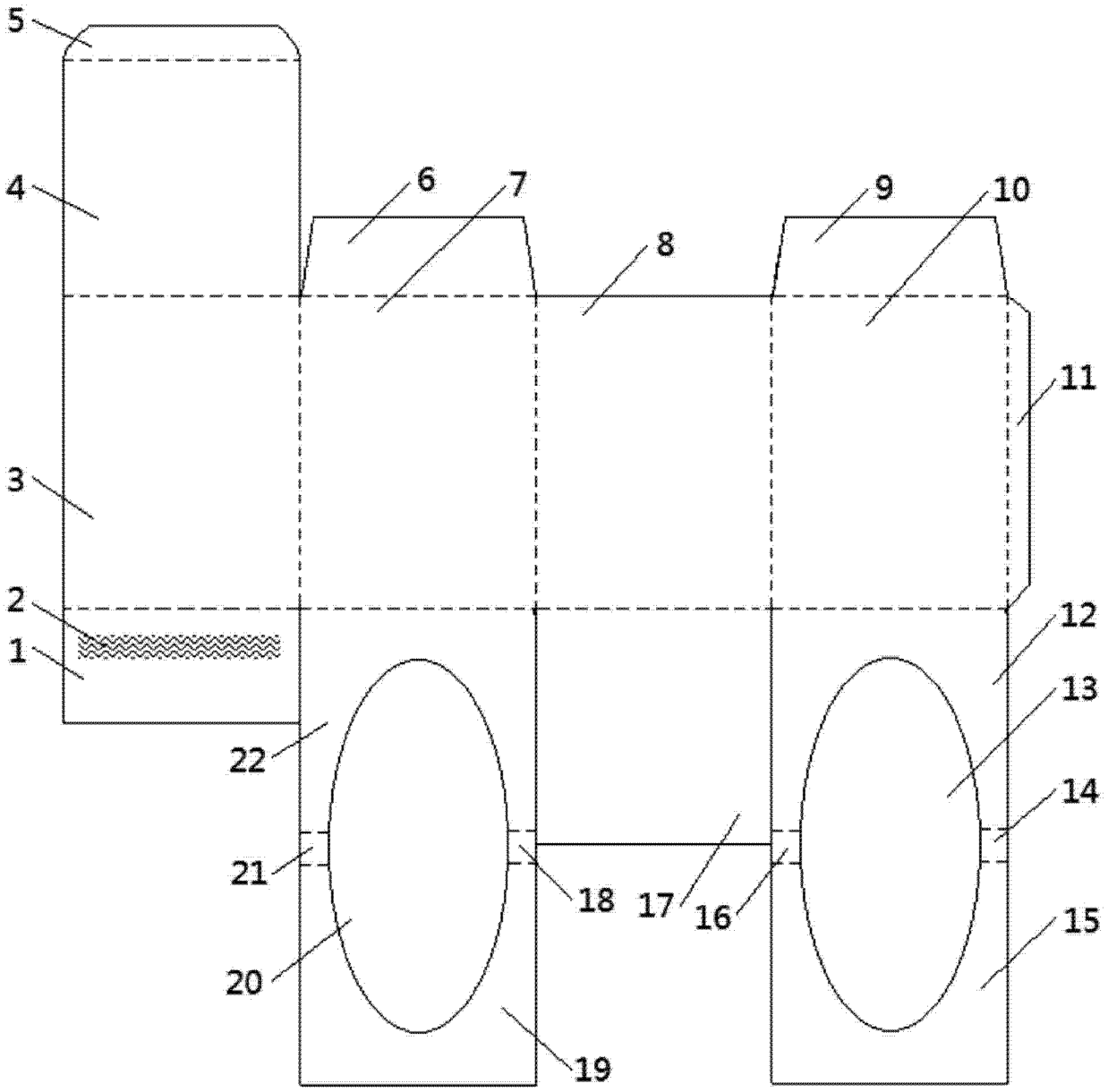


图 1

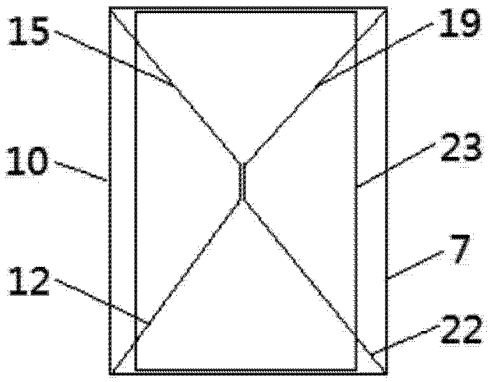


图 2

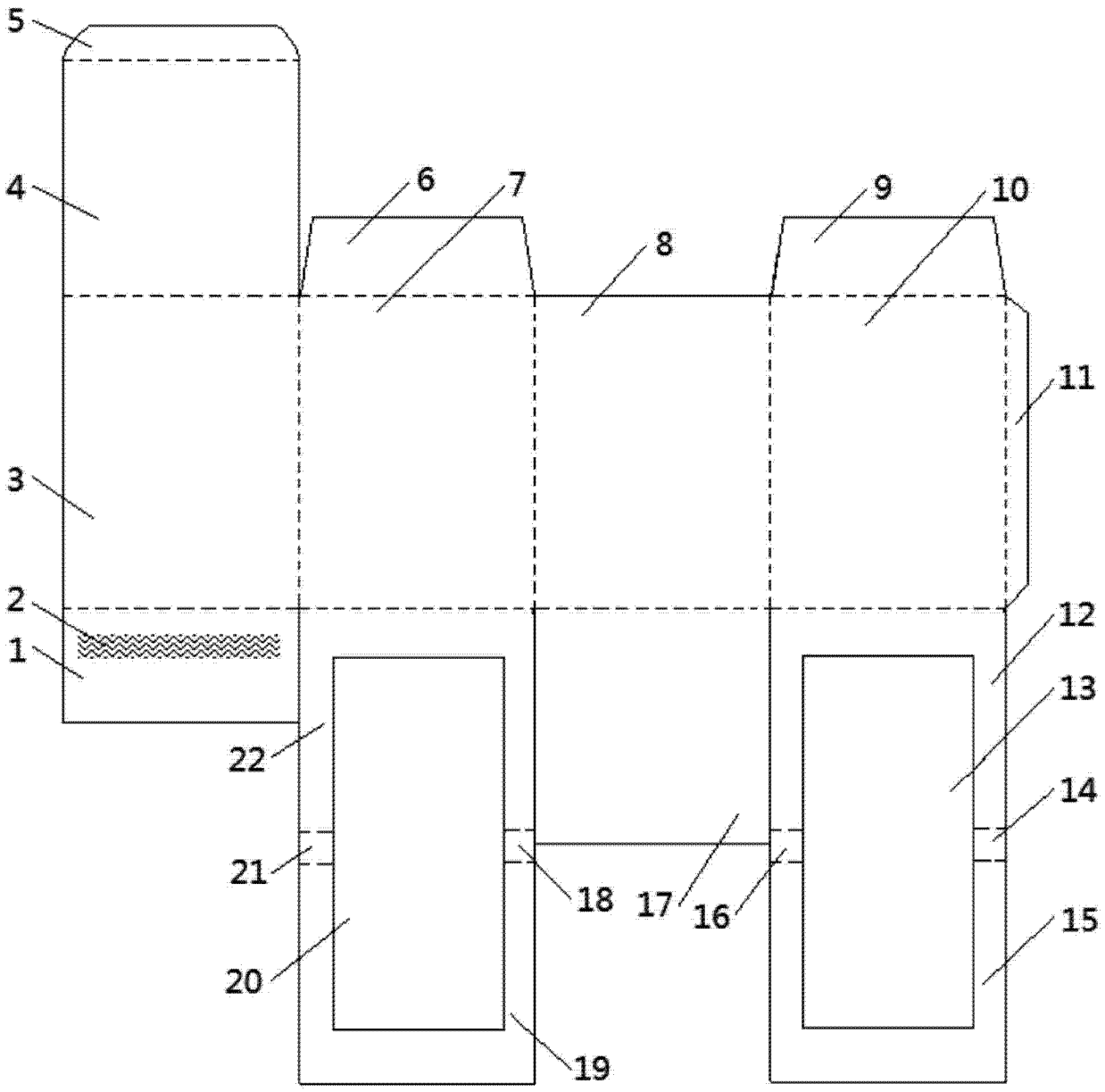


图 3