

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 5 部門第 2 区分

【発行日】平成 27 年 3 月 5 日 (2015.3.5)

【公表番号】特表 2014-510241 (P2014-510241A)

【公表日】平成 26 年 4 月 24 日 (2014.4.24)

【年通号数】公開・登録公報 2014-021

【出願番号】特願 2013-558194 (P2013-558194)

【国際特許分類】

F 1 6 H 55/36 (2006.01)

F 1 6 D 7/02 (2006.01)

F 1 6 D 3/12 (2006.01)

F 1 6 D 13/66 (2006.01)

【F I】

F 1 6 H 55/36 A

F 1 6 D 7/02 A

F 1 6 D 3/12 Z

F 1 6 D 13/66

【手続補正書】

【提出日】平成 27 年 1 月 16 日 (2015.1.16)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

自動車のアクセサリ駆動システムに使用するためのプーリ組立体であって、
回転軸線を有し、ねじ付き外表面と、アクセサリの入力軸を、それと係合するように受容するための内孔を含む軸係合ハブと、

前記軸係合ハブを受容するための内孔を有し、結合用内表面と、ベルト係合用外表面を含むプーリ部材と、

前記軸係合ハブのねじ付き外表面と係合するねじ付き内表面と、該内表面と対向する総体的に切頭円錐形の外表面を有するナットと、

前記ナットをそれと共に回転するように内部に座置させる環状ブッシュと、

前記環状ブッシュの外周面の周りに配置されており、前記プーリ部材の結合用内表面と摩擦接触する結合用外表面を有する 1 つ又は複数のブレーキシューと、

から成り、前記ナットは、前記環状ブッシュに対して相対的に軸方向に並進移動することができ、前記環状ブッシュは、前記ナットの軸方向の第 1 方向の並進移動に応答して半径方向外方に拡張することができることを特徴とするプーリ組立体。

【請求項 2】

前記環状ブッシュは、キー溝を有し、前記ナットは、該キー溝内に受容される耳片を含む請求項 1 に記載のプーリ組立体。

【請求項 3】

前記環状ブッシュは、総体的に切頭円錐形のリングを形成する複数のパネルを含み、該各パネルは、2 つの隣接するパネルからそれらとの間にスリットを画定するように分離している請求項 1 に記載のプーリ組立体。

【請求項 4】

前記各パネルの内表面には、グリースを受容するためのポケットが切り下げられている

請求項 3 に記載のブーリ組立体。

【請求項 5】

前記各パネルは、ガラス繊維入りナイロンを含む請求項 3 に記載のブーリ組立体。

【請求項 6】

前記環状ブッシュは、外表面に複数のスペーサを有しており、2つの隣り合うスペーサと、前記パネルの、該2つの隣り合うスペーサの間の部分とで、1つのブレーキシューを受容するためのスタンドを形成する請求項 3 に記載のブーリ組立体。

【請求項 7】

前記ナットが前記軸係合ハブの前記ねじ付き外表面の周りに第1方向に回転すると、該軸係合ハブを前記ブーリ部材にそれと共に回転するように結合させ、該ナットが第1方向とは反対の第2方向に回転すると、該ナットと軸係合ハブが該ブーリ部材とは独立して回転するように、前記ブレーキシューの結合用外表面を該ブーリ部材の前記結合用内表面から脱係合させる請求項 1 に記載のブーリ組立体。

【請求項 8】

前記ナットの前記切頭円錐形外表面は、前記軸係合ハブの回転軸線に対してほぼ5°ないし45°の鋭角を有する請求項 1 に記載のブーリ組立体。

【請求項 9】

前記ブレーキシューの前記結合用内表面は、ブレーキ部材から成る請求項 1 に記載のブーリ組立体。

【請求項 10】

前記軸係合ハブにそれと共に回転するように結合されたカバーを含む請求項 1 に記載のブーリ組立体。

【請求項 11】

前記ブーリ部材の内孔の環状の内表面と前記カバーの一部分との間に配設された環状シールを含み、該環状シールの内表面と該カバーの該一部分との間にシールを設定する請求項 10 に記載のブーリ組立体。

【請求項 12】

前記カバーは、前記環状シールを防護するように該環状シールを覆って張り出すほぼプレート形状の環状リングを含む請求項 11 に記載のブーリ組立体。

【請求項 13】

第1端を前記カバーに係合させ、第2端を前記ナットに係合させたねじりばねであって、該ナットを前記軸係合ハブのねじ付き外表面の周りに前記第1方向に回転させるべく付勢するねじりばねを含む請求項 10 に記載のブーリ組立体。

【請求項 14】

前記軸係合ハブが前記ブーリ部材に対して相対的に回転するのを可能にするように該軸係合ハブに結合された内レースと、該ブーリ部材に結合された外レースを有するベアリング組立体を含む請求項 1 に記載のブーリ組立体。

【請求項 15】

前記各ブレーキシューの前記結合用外表面は、長手断面でみて、前記ブレーキシューの内表面に非平行であり、前記ブーリ部材の前記結合用内表面に対して平行である請求項 1 に記載のブーリ組立体。

【請求項 16】

自動車のアクセサリ駆動システムに使用するためのブーリ組立体を製造する方法であって、

回転軸線を有し、ねじ付き外表面と、アクセサリの入力軸を、それと係合するように受容するための内孔を含む軸係合ハブを準備する工程と、

前記軸係合ハブを受容するための内孔を有し、結合用内表面と、ベルト係合用外表面を含むブーリ部材を準備する工程と、

前記軸係合ハブのねじ付き外表面と係合するねじ付き内表面と、該内表面と対向する総体的に切頭円錐形の外表面を有するナットを準備する工程と、

前記ナットをそれと共に回転するように内部に座置させる環状ブッシュを準備する工程と、

前記環状ブッシュの外周面の周りに配置されており、前記ブーリ部材の結合用内表面と摩擦接触する結合用外表面を有する１つ又は複数のブレーキシューを準備する工程と、

該ブーリ組立体が前記ハブを前記ブーリ部材に係合させたり、該ブーリ部材から脱係合させるべく作動ことができるように、前記ハブのねじ付き外表面のねじ山ピッチを選択し、該ブレーキシューの結合用外表面を形成するための摩擦材を選択し、前記ナットの前記切頭円錐形外表面の傾斜角を選択する工程と、
から成ることを特徴とするブーリ組立体製造方法。

【請求項１７】

前記ハブと前記ブーリ部材との相対回転を可能にするように該ハブを該ブーリ部材から脱係合させるのに要するトルクを最小限にするために、前記ねじ山ピッチ、前記摩擦材及び前記傾斜角を選択する工程を含む請求項１６に記載のブーリ組立体製造方法。

【請求項１８】

前記ブレーキシューの前記結合用外表面と前記ブーリ部材の前記結合用内表面との間の摩擦係数を選択する工程を含む請求項１６に記載のブーリ組立体製造方法。

【請求項１９】

前記環状ブッシュを、総体的に切頭円錐形のリングを形成する複数のパネルによって形成し、該各パネルを、２つの隣接するパネルからそれらとの間にスリットを画定するように分離させて配置する請求項１６に記載のブーリ組立体製造方法。

【請求項２０】

前記各パネルの前記内表面にグリースを保持することができるポケットを切り込み、該ポケット内にグリースを挿入するために該各パネルの前記内表面にグリースを塗布する工程を含む請求項１９に記載のブーリ組立体製造方法。