



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205778189 U

(45)授权公告日 2016. 12. 07

(21)申请号 201620488857.7

(22)申请日 2016.05.26

(73)专利权人 杭州太平洋塑料建材有限公司

地址 311121 浙江省杭州市余杭区余杭镇
仙宅村新港路60号

(72)发明人 郑晓海

(51)Int.Cl.

E06B 1/56(2006.01)

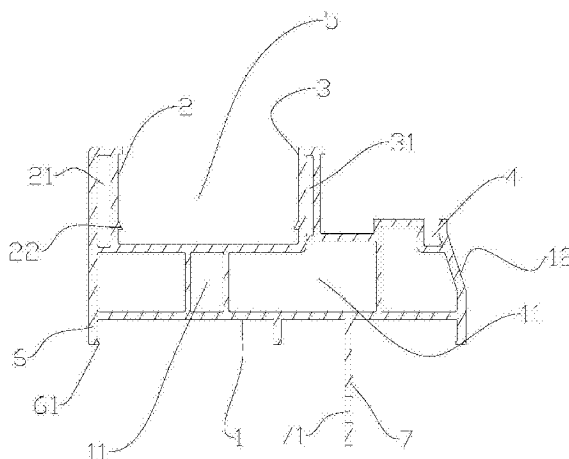
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

窗户框型材

(57)摘要

本实用新型公开了一种窗户框型材,包括基体,所述基体包括第一隔板和第二隔板,所述第一隔板与第二隔板之间形成安装槽,所述第一隔板与第二隔板朝向安装槽的面上设有卡条,所述基体由第一隔板向第二隔板延伸出设置压线安装口,所述基体背离隔板的一侧设有若干凸条,所述凸条之间设有安装翼,通过第一隔板和第二隔板的设置,形成安装玻璃窗的安装槽,而卡条的设置能够用来固定玻璃窗的滑轨,另外,压线安装口的设置能够对玻璃窗进行固定,从而形成一固定一滑动的玻璃窗,相比现有技术中的双滑动玻璃窗,虽然使其灵活性降低,但是,提高了安装的强度,一侧固定的玻璃窗,能防止玻璃滑动的玻璃窗跳出滑槽。



1. 一种窗户框型材,包括基体(1),其特征是:所述基体(1)包括第一隔板(2)和第二隔板(3),所述第一隔板(2)与第二隔板(3)之间形成安装槽(5),所述第一隔板与第二隔板(3)朝向安装槽(5)的面上设有卡条(22),所述基体(1)由第一隔板(2)向第二隔板(3)延伸出设置压线安装口(4),所述基体(1)背离隔板的一侧设有若干凸条(6),所述凸条(6)之间设有安装翼(7)。

2. 根据权利要求1所述的窗户框型材,其特征是:所述基体(1)由若干内腔(11)构成。

3. 根据权利要求1所述的窗户框型材,其特征是:所述第一隔板(2)内设有第一腔(21)。

4. 根据权利要求1所述的窗户框型材,其特征是:所述第二隔板(3)内设有第二腔(31)。

5. 根据权利要求1所述的窗户框型材,其特征是:所述基体(1)采用PVC材料制成。

6. 根据权利要求1所述的窗户框型材,其特征是:所述安装翼(7)上设有若干呈长腰型的通孔(71)。

7. 根据权利要求1所述的窗户框型材,其特征是:所述靠近基体(1)两侧的凸条(6)朝向安装翼(7)的面上设有卡块(61)。

8. 根据权利要求1所述的窗户框型材,其特征是:所述安装翼(7)偏离基体(1)中心位置设置。

9. 根据权利要求1所述的窗户框型材,其特征是:所述基体(1)与玻璃安装的平面平行且置于远离安装槽(5)的位置的侧面(12)呈倾斜设置。

窗户框型材

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种型材,更具体地说,它涉及一种窗户框型材。

背景技术

[0002] 型材是铁或钢以及具有一定强度和韧性的材料(如塑料、铝、玻璃纤维等)通过轧制,挤出,铸造等工艺制成的具有一定几何形状的物体。目前,型材在建筑行业应用极广,尤其是在门窗上,采用型材制作更加方便,并且,其质量比较好。

[0003] 公开号为CN2700506Y的中国专利公开了一种窗户型材,它包括基座,在基座上接左侧板、中间板和右侧板,左侧板与中间板之间和中间板与右侧板之间均带有可安装玻璃的玻璃槽,并且,基座与左侧板、中间板、右侧板一体设置,这种窗户型材虽然能够有效的安装玻璃,并且能够作为滑槽使用,但是其基座与墙体安装的一侧是光滑的,因此,在安装的时候需要辅助件进行固定,而且其固定是点固定,固定的强度不高。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种窗户框型材,其在于解决窗户安装的结构强度不高的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:一种窗户框型材,包括基体,所述基体包括第一隔板和第二隔板,所述第一隔板与第二隔板之间形成安装槽,所述第一隔板与第二隔板朝向安装槽的面上设有卡条,所述基体由第一隔板向第二隔板延伸出设置压线安装口,所述基体背离隔板的一侧设有若干凸条,所述凸条之间设有安装翼。

[0006] 本实用新型进一步优选为:所述的基体由若干内腔构成。

[0007] 本实用新型进一步优选为:所述的第一隔板内设有第一腔。

[0008] 本实用新型进一步优选为:所述的第二隔板内设有第二腔。

[0009] 本实用新型进一步优选为:所述的基体采用PVC材料制成。

[0010] 本实用新型进一步优选为:所述的安装翼上设有若干呈长腰型的通孔。

[0011] 本实用新型进一步优选为:所述的靠近基体两侧的凸条朝向安装翼的面上设有卡块。

[0012] 本实用新型进一步优选为:所述的安装翼偏离基体中心位置设置。

[0013] 本实用新型进一步优选为:所述的基体与玻璃安装的平面平行且置于远离安装槽的位置的侧面呈倾斜设置。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型通过第一隔板和第二隔板的设置,形成安装玻璃窗的安装槽,而卡条的设置能够用来固定玻璃窗的滑轨,另外,压线安装口的设置能够对玻璃窗进行固定,从而形成一固定一滑动的玻璃窗,相比现有技术中的双滑动玻璃窗,虽然使其灵活性降低,但是,提高了安装的强度,一侧固定的玻璃窗,能防止玻璃滑动的玻璃窗跳出滑槽,安装翼能够将与墙体的连接点增加,从而增强其安装的强度。

附图说明

[0015] 图1为本实施例的结构图。

[0016] 附图标记:1、基体;11、内腔;12、侧面;2、第一隔板;21、第一腔;22、卡条;3、第二隔板;31、第二腔;4、压线安装口;5、安装槽;6、凸条;61、卡块;7、安装翼;71、通孔。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实施例,对本实用新型进行详细描述。

[0018] 如图1所示为本实用新型窗户框型材的一种实施方式,其包括基体1,基体1可以由铝或者PVC材料构成,而出于材料的强度以及成本考虑,一般选PVC材料构成,基体1由若干内腔11构成,由若干内腔11构成的基体1能够使得基体1内部有多个支撑条,从而对基体1整个形状进行稳定,而且内腔11的设置能够有效的进行隔热保温;基体1上设置有第一隔板2和第二隔板3,并且在基体1有第一隔板2向第二隔板3方向延伸设置有一压线安装口4,通过第一隔板2和第二隔板3的设置,形成一个玻璃槽,用于安装第一块玻璃槽。在第一隔板2和第二隔板3朝向安装槽5的面上设有卡条22,卡条22设置在靠近安装槽5槽底的位置,卡条22的截面呈三角形结构,滑轨两侧能够沿三角形结构的卡条22的斜面滑入安装槽5槽底,并通过卡条22对滑轨进行固定,而设置压线安装口4与第二隔板3进行配合,能够安装第二块玻璃窗,但由于压线固定槽的存在,在槽内安装压线板,将第二块玻璃窗进行固定,从而实现了玻璃窗的一固定一滑动的结构,从而使玻璃窗比现有技术中的双滑动玻璃窗结构更加牢固。

[0019] 在型材安装到墙体上之时,为了保证玻璃窗的防风防水效果以及安装在墙体的强度,在基体1背离隔板的一侧设有若干凸条6,凸条6之间设有安装翼7,凸条6以及安装翼7均能够提高与墙体的连接面积,从而增加基体1与墙体的连接强。凸条6的设置可以将墙体与窗子连接的位置的缝隙进行封堵,达到防漏防风的效果;另外,凸条6能够将墙体上进行装饰的瓷砖等材料的边缘进行防护,防止其被磕破;并且在安装翼7上设置若干长腰型的通孔71,很多时候,在基体1安装的时候,需要对其进行先固定,因此,通孔71的开设可以通过螺栓将其先固定在墙体上,再进行固定,同时,长腰型的通孔71能使螺栓在安装是有一定的选择性,保证紧固强度,为了基体1的安放平稳,一般安装翼7设置在偏离基体1中心位置设置,这样,在安装的时候其中一侧的重力要大于另外一侧,使基体1在安放的时候比较平稳,在靠近基体1两侧的凸条6朝向安装翼7的面上设有卡块61,通过卡块61的设置能够增加基体1与墙体的抓力,从而增强其连接强度。

[0020] 在第一隔板2内设置第一腔21,第二隔板3内设置第二腔31,第一腔21和第二腔31的设置一方面能够增加隔板的结构强度,同时在墙体厚度改变使,通过第一腔21能够增加整个型材的厚度,从而变得适应各种墙体的厚度,不需要更换模具,方便型材的生产,降低成本。

[0021] 基体1与玻璃安装的平面平行的侧面12呈倾斜设置,且该侧面12置于远离安装槽5的位置,这种设置可以让玻璃与窗框具有一定的过渡角度,不会出现棱角,从而使其变得更为美观。基体1一般设置有多内腔11,内腔11的设置一方面用于增强基体1的结构强度,内腔11越多,其受力支撑的越多,从而使基体1的结构越稳定。另外,内腔11起着隔热的作用,

其内腔11的越多,说明其隔热的层越多,进而使其隔热效果更佳。但是内腔11越多,其结构越复杂,模具和材料成本增加,造成其生产的成本越高,出于成本、强度以及隔热性能的考虑,一般的基1都采用3-5个内腔11,而4个内腔11是为最佳。

[0022] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

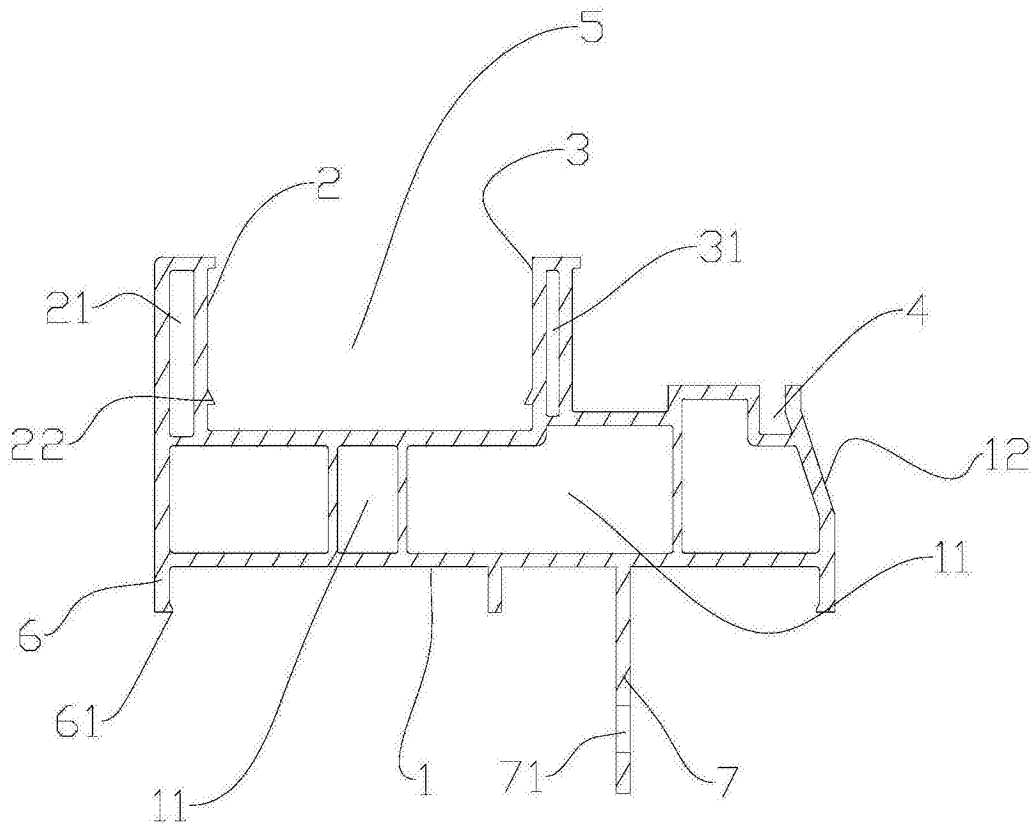


图1