(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209648877 U
(45)授权公告日 2019.11.19

(21)申请号 201920221071.2

(22)申请日 2019.02.21

(73)专利权人 山西职业技术学院
地址 030000 山西省太原市小店区龙堡街15号

(72)发明人 高志玥

(74)专利代理机构 西安研创天下知识产权代理事务所(普通合伙) 61239
代理人 孙李林

(51)Int.Cl.
B26F 1/38(2006.01)
B26D 7/26(2006.01)
B26D 7/27(2006.01)
B26D 7/08(2006.01)

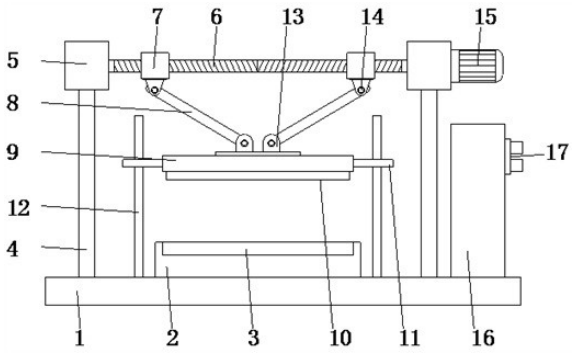
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种会计凭证压制裁剪装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种会计凭证压制裁剪装置，包括底座、压制座、放置槽、螺纹杆、压板座、压板和伺服电机，所述底座的上部安装有压制座，所述压制座的上部设置有放置槽，所述底座上安装有固定杆，所述固定杆的上端安装有固定座，所述固定座上安装有螺纹杆，所述螺纹杆上安装有螺纹套，所述螺纹杆的右端与伺服电机的输出轴传动连接，所述螺纹套的下部安装有连杆，所述连杆的下端安装在压板座的上部。本实用新型提供了一种会计凭证压制裁剪装置，通过设置的底座、压制座、放置槽、螺纹杆、压板座、压板和伺服电机，解决了压装时往往会使凭证错位，导致装订不整齐，压制裁切的尺寸固定不变，便于更改裁切不同的尺寸的问题。



CN 209648877 U

1.一种会计凭证压制裁剪装置,包括底座(1)、压制座(2)、放置槽(3)、螺纹杆(6)、压板座(9)、压板(10)和伺服电机(15),其特征在于:所述底座(1)的上部安装有压制座(2),所述压制座(2)的上部设置有放置槽(3),所述底座(1)上安装有固定杆(4),所述固定杆(4)的上端安装有固定座(5),所述固定座(5)上安装有螺纹杆(6),所述螺纹杆(6)上安装有螺纹套(7),所述螺纹杆(6)的右端与伺服电机(15)的输出轴传动连接,所述螺纹套(7)的下部安装有连杆(8),所述连杆(8)的下端安装在压板座(9)的上部,所述压板座(9)的下部安装有压板(10),所述底座(1)上部的右侧安装有蓄电池(16),所述蓄电池(16)上安装有控制开关(17)。

2.根据权利要求1所述的一种会计凭证压制裁剪装置,其特征在于:所述压制座(2)安置在底座(1)上表面的中间位置处,所述压制座(2)的左右两侧的底座(1)上均安装有导轨(12),所述导轨(12)与压板座(9)通过移动块(11)滑动连接,所述移动块(11)通过设置的穿孔(22)与导轨(12)滑动连接。

3.根据权利要求1所述的一种会计凭证压制裁剪装置,其特征在于:所述固定杆(4)关于压制座(2)的对称轴对称分布,所述固定杆(4)与螺纹杆(6)转动连接,所述螺纹杆(6)上设置有两端相向的螺纹,且螺纹杆(6)上的螺纹关于螺纹杆(6)的对称轴对称分布。

4.根据权利要求1所述的一种会计凭证压制裁剪装置,其特征在于:所述连杆(8)的上端通过轴销座(13)与螺纹套(7)固定连接,所述螺纹套(7)与螺纹杆(6)螺纹连接,所述连杆(8)的下端通过轴销座(13)与压板座(9)固定连接,所述连杆(8)的上下两端均通过轴销(14)与轴销座(13)转动连接。

5.根据权利要求1所述的一种会计凭证压制裁剪装置,其特征在于:所述压板座(9)的下部设置有安置槽(18),所述压板(10)安置在压板座(9)上设置的安置槽(18)中,且压板(10)与安置槽(18)相契合,所述压板(10)的两侧均设置有卡块(19)。

6.根据权利要求5所述的一种会计凭证压制裁剪装置,其特征在于:所述压板(10)左右两侧卡块(19)对应安置槽(18)左右两侧的槽壁上设置有卡槽(20),所述卡块(19)与卡槽(20)滑动连接,且卡块(19)与卡槽(20)相契合,所述压板(10)的下表面安装有裁切刀(21)。

一种会计凭证压制裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及文具用品技术领域，具体为一种会计凭证压制裁剪装置。

背景技术

[0002] 会计凭证是企业入账和核算的基础，对于会计凭证的保存，我国的会计法有着严格的规定，几乎每个公司每年都有大量的会计凭证，原始的会计凭证粘贴有很多的原始票据，由于经过多方传递或保存不当等原因，可能会出现褶皱或造成凭证的不平整。如果不对其进行压制，就会影响装订效果，使其装订起来既麻烦又不美观，且还有可能损坏凭证。但如果只是用手压装，效果不佳，还费时费力，所以市面上出现了压装机，先将凭证进行压装，然后再取出压装的凭证进行装订。

[0003] 但是，现有的会计凭证压制裁剪装置具有以下不足：

[0004] 1.压装时往往会使凭证错位，导致装订不整齐；

[0005] 2.压制裁切的尺寸固定不变，便于更改裁切不同的尺寸。

实用新型内容

[0006] (一)解决的技术问题

[0007] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种会计凭证压制裁剪装置，解决了压装时往往会使凭证错位，导致装订不整齐，压制裁切的尺寸固定不变，便于更改裁切不同的尺寸的问题。

[0008] (二)技术方案

[0009] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种会计凭证压制裁剪装置，包括底座、压制座、放置槽、螺纹杆、压板座、压板和伺服电机，所述底座的上部安装有压制座，所述压制座的上部设置有放置槽，所述底座上安装有固定杆，所述固定杆的上端安装有固定座，所述固定座上安装有螺纹杆，所述螺纹杆上安装有螺纹套，所述螺纹杆的右端与伺服电机的输出轴传动连接，所述螺纹套的下部安装有连杆，所述连杆的下端安装在压板座的上部，所述压板座的下部安装有压板，所述底座上部的右侧安装有蓄电池，所述蓄电池上安装有控制开关。

[0010] 优选的，所述压制座安置在底座上表面的中间位置处，所述压制座的左右两侧的底座上均安装有导轨，所述导轨与压板座通过移动块滑动连接，所述移动块通过设置的穿孔与导轨滑动连接。

[0011] 优选的，所述固定杆关于压制座的对称轴对称分布，所述固定杆与螺纹杆转动连接，所述螺纹杆上设置有两端相向的螺纹，且螺纹杆上的螺纹关于螺纹杆的对称轴对称分布。

[0012] 优选的，所述连杆的上端通过轴销座与螺纹套固定连接，所述螺纹套与螺纹杆螺纹连接，所述连杆的下端通过轴销座与压板座固定连接，所述连杆的上下两端均通过轴销与轴销座转动连接。

[0013] 优选的，所述压板座的下部设置有安置槽，所述压板安置在压板座上设置的安置槽中，且压板与安置槽相契合，所述压板的两侧均设置有卡块。

[0014] 优选的，所述压板左右两侧卡块对应安置槽左右两侧的槽壁上设置有卡槽，所述卡块与卡槽滑动连接，且卡块与卡槽相契合，所述压板的下表面安装有裁切刀。

[0015] (三)有益效果

[0016] 本实用新型提供了一种会计凭证压制裁剪装置，具备以下有益效果：

[0017] (1)本实用新型，通过设置的压制座、放置槽、螺纹杆、螺纹套、连杆、压板座、压板、导轨和伺服电机，使用时操作者直接将凭证放到压制座上部的放置槽中，凭证放置简单直接，无需反复的调试位置，降低了操作者的工作量，有效避免了凭证放置错位的现象，随后操作者按动控制开关，蓄电池向伺服电机输电，伺服电机运行带动螺纹杆顺时针转动，此时螺纹杆上的螺纹套相向运动，并向螺纹杆的中间位置处移动，连杆在螺纹套的带动下推动压板座向下移动，压板座上的移动块在导轨上滑动，从而将压板座下部的压板推动到压制座上部的放置槽中，并对放置槽中的凭证进行压制，导轨有效的避免了压板移动过程中产生偏移，同时压板下部的裁切刀将凭证上多余的边角裁切下来，随后伺服电机带的动螺纹杆逆时针转动，此时螺纹套向螺纹杆的两端移动，螺纹套通过连杆拉动压板座在导轨上向上移动，从而将压板从放置槽中移出来，操作者将压制裁剪好的凭证取出即可，结构简单操作方便便捷，大大的降低了操作者的工作量，提升了工作的效率，以及工作的舒适度，在压制的同时将凭证裁切好，便于后期快速整齐的装订，解决了压装时往往会使凭证错位，导致装订不整齐的问题。

[0018] (2)本实用新型，通过设置的压板座和压板，当凭证的裁切尺寸更换后，操作者直接将压板从压板座上的安置槽拆下来，随后更换合适的压板，并将压板两侧的卡块卡到安置槽上的卡槽中，再将压板完全安装到安置槽中即可，结构简单，便于快速的更换凭证的裁切尺寸，方便根据现实的需求灵活的调试，提升了该装置的适用范围，且提升了凭证压制的速度和效率，实用性强，便于推广使用，解决了压制裁切的尺寸固定不变，便于更改裁切不同的尺寸的问题。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型结构示意图；

[0020] 图2为本实用新型图1中压板座和压板的结构示意图；

[0021] 图3为本实用新型图1中压板座的结构示意图。

[0022] 图中附图标记为：1、底座；2、压制座；3、放置槽；4、固定杆；5、固定座；6、螺纹杆；7、螺纹套；8、连杆；9、压板座；10、压板；11、移动块；12、导轨；13、轴销座；14、轴销；15、伺服电机；16、蓄电池；17、控制开关；18、安置槽；19、卡块；20、卡槽；21、裁切刀；22、穿孔。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-3所示，本实用新型提供的一种实施例；一种会计凭证压制裁剪装置，包括底座1、压制座2、放置槽3、螺纹杆6、压板座9、压板10和伺服电机15，底座1的上部安装有压制座2，压制座2的上部设置有放置槽3，压制座2安置在底座1上表面的中间位置处，压制座2的左右两侧的底座1上均安装有导轨12，导轨12与压板座9通过移动块11滑动连接，移动块11通过设置的穿孔22与导轨12滑动连接，底座1上安装有固定杆4，固定杆4的上端安装有固定座5，固定座5上安装有螺纹杆6，固定杆4关于压制座2的对称轴对称分布，固定杆4与螺纹杆6转动连接，螺纹杆6上设置有两端相向的螺纹，且螺纹杆6上的螺纹关于螺纹杆6的对称轴对称分布，螺纹杆6上安装有螺纹套7，螺纹杆6的右端与伺服电机15的输出轴传动连接，伺服电机15的型号为40ST-M00330，螺纹套7的下部安装有连杆8，连杆8的下端安装在压板座9的上部，连杆8的上端通过轴销座13与螺纹套7固定连接，螺纹套7与螺纹杆6螺纹连接，连杆8的下端通过轴销座13与压板座9固定连接，连杆8的上下两端均通过轴销14与轴销座13转动连接，压板座9的下部安装有压板10，压板座9的下部设置有安置槽18，压板10安置在压板座9上设置的安置槽18中，且压板10与安置槽18相契合，压板10的两侧均设置有卡块19，压板10左右两侧卡块19对应安置槽18左右两侧的槽壁上设置有卡槽20，卡块19与卡槽20滑动连接，且卡块19与卡槽20相契合，压板10的下表面安装有裁切刀21，底座1上部的右侧安装有蓄电池16，蓄电池16上安装有控制开关17，控制开关17分为上升按钮和下降按钮。

[0025] 工作原理：使用时操作者直接将凭证放到压制座2上部的放置槽3中，凭证放置简单直接，无需反复的调试位置，降低了操作者的工作量，随后操作者按动控制开关17，蓄电池16向伺服电机15输电，伺服电机15运行带动螺纹杆6顺时针转动，此时螺纹杆6上的螺纹套7相向运动，并向螺纹杆6的中间位置处移动，连杆8在螺纹套7的带动下推动压板座9向下移动，压板座9上的移动块11在导轨12上滑动，从而将压板座9下部的压板10推动到压制座2上部的放置槽3中，并对放置槽3中的凭证进行压制，同时压板10下部的裁切刀21将凭证上多余的边角裁切下来，随后伺服电机15带的动螺纹杆6逆时针转动，此时螺纹套7向螺纹杆6的两端移动，螺纹套7通过连杆8拉动压板座9在导轨12上向上移动，从而将压板从放置槽3中移出来，操作者将压制裁剪好的凭证取出即可，结构简单操作方便便捷，大大的降低了操作者的工作量，提升了工作的效率，以及工作的舒适度，在压制的同时将凭证裁切好，便于后期快速整齐的装订，当凭证的裁切尺寸更换后，操作者直接将压板10从压板座9上的安置槽18拆下来，随后更换合适的压板10，并将压板10两侧的卡块19卡到安置槽18上的卡槽20中，再将压板10完全安装到安置槽18中即可，结构简单，便于快速的更换凭证的裁切尺寸，方便根据现实的需求灵活的调试，提升了该装置的适用范围，且提升了凭证压制的速度和效率，实用性强，便于推广使用。

[0026] 综上可得，本实用新型通过设置的底座1、压制座2、放置槽3、螺纹杆6、压板座9、压板10和伺服电机15，解决了压装时往往会使凭证错位，导致装订不整齐，压制裁切的尺寸固定不变，便于更改裁切不同的尺寸的问题。

[0027] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备

所固有的要素。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

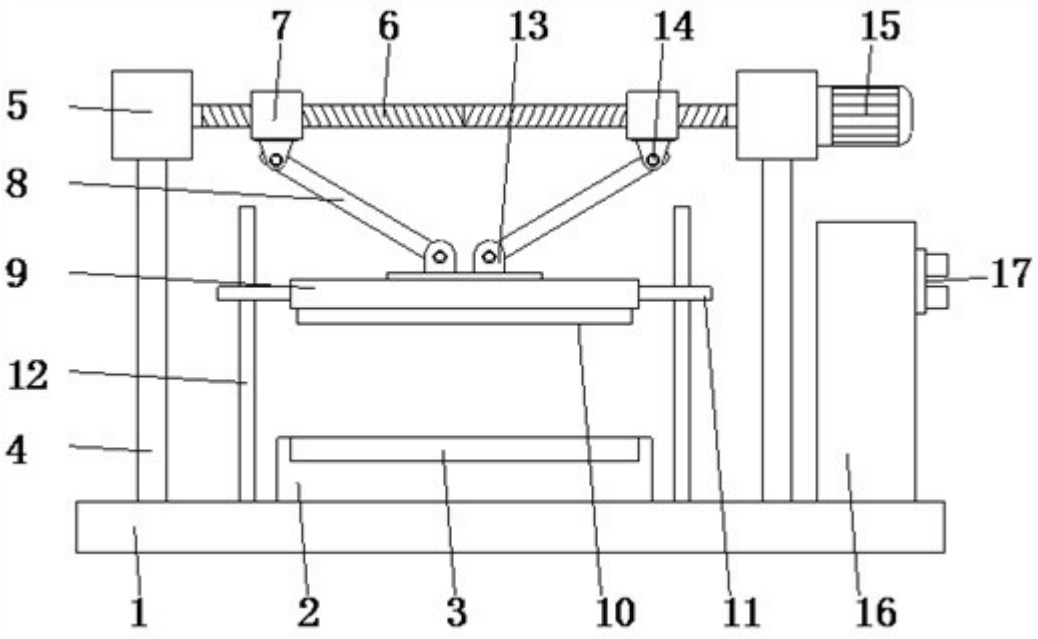


图1

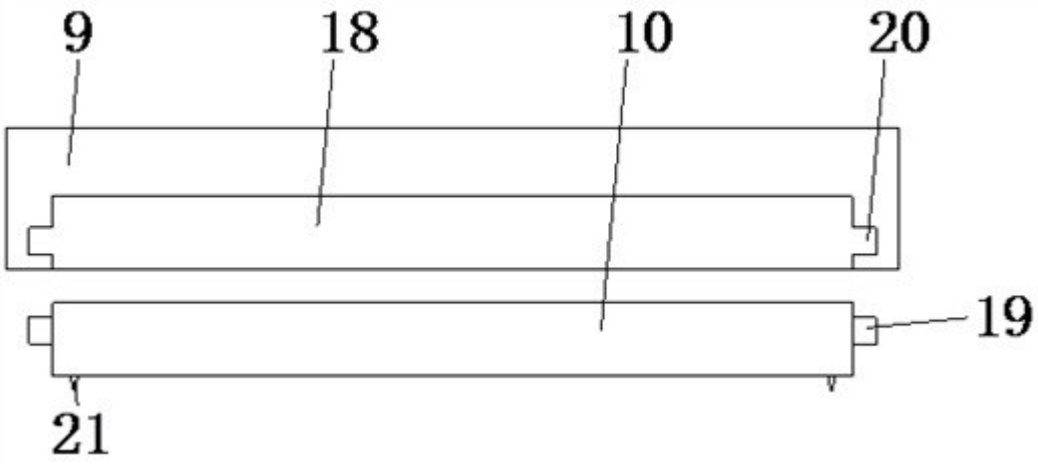


图2

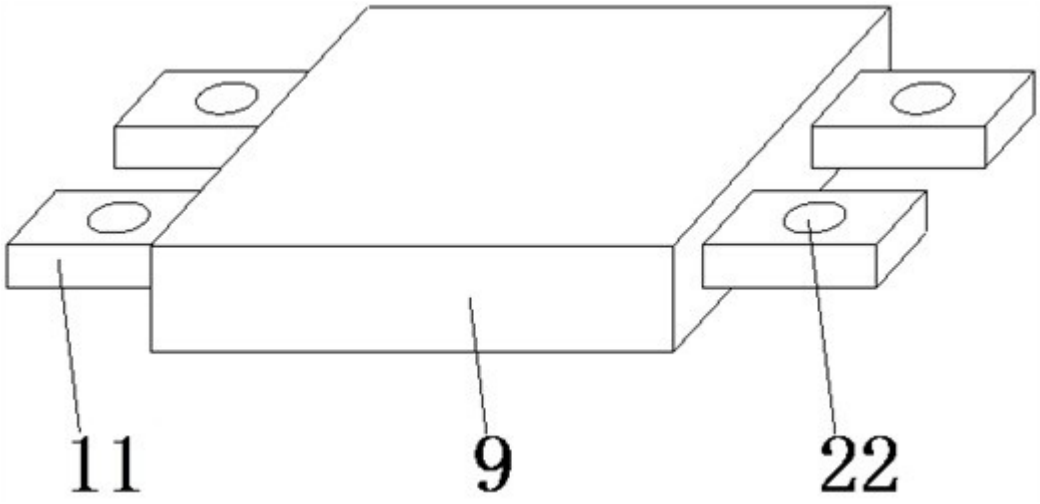


图3