



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211398201 U

(45)授权公告日 2020.09.01

(21)申请号 201920776571.2

(22)申请日 2019.05.28

(73)专利权人 江苏新迅达不锈钢制品有限公司

地址 225700 江苏省泰州市兴化市戴南镇
双沐工业集中区

(72)发明人 朱根玉 范军平 朱立松 孙涛
冯汉斌 朱啸天

(74)专利代理机构 北京纽盟知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 11456

代理人 许玉顺

(51)Int.Cl.

F16B 35/04(2006.01)

F16B 39/28(2006.01)

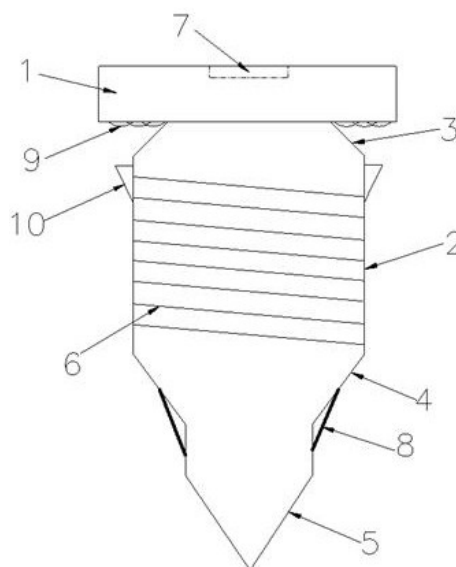
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种航海用抗压紧固螺钉

(57)摘要

本实用新型公开了一种航海用抗压紧固螺钉,包括螺帽和螺杆,螺帽和螺杆之间设置上锥形段,螺杆下端设置下锥形段,下锥形段下端设置尖端,螺杆、上锥形段、下锥形段一体成型,螺杆外壁上设置螺纹,螺帽上端面设置旋拧槽,下锥形段外壁与尖端外壁之间设置加强筋,本实用新型结构设计新颖,具有良好的抗冲击和抗压性能,紧固后不易松动、不易脱落,紧固效果好,适合于应用在航海设备上。



1. 一种航海用抗压紧固螺钉，包括螺帽(1)和螺杆(2)，其特征在于：所述螺帽(1)和螺杆(2)之间设置上锥形段(3)，所述螺杆(2)下端设置下锥形段(4)，所述下锥形段(4)下端设置尖端(5)，所述螺杆(2)、上锥形段(3)、下锥形段(4)一体成型，所述螺杆(2)外壁上设置螺纹(6)，所述螺帽(1)上端面设置旋拧槽(7)，所述下锥形段(4)外壁与尖端(5)外壁之间设置加强筋(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种航海用抗压紧固螺钉，其特征在于：所述螺帽(1)底部设置有若干防滑凸块(9)，所述防滑凸块(9)以螺杆(2)为圆心呈圆周分布。

3. 根据权利要求1所述的一种航海用抗压紧固螺钉，其特征在于：还包括卡齿(10)，所述卡齿(10)固定设置在螺杆(2)上端部外壁，所述卡齿(10)截面呈三角形结构。

4. 根据权利要求1所述的一种航海用抗压紧固螺钉，其特征在于：所述旋拧槽(7)采用梅花状凹槽。

5. 根据权利要求1所述的一种航海用抗压紧固螺钉，其特征在于：所述螺杆(2)、螺帽(1)、上锥形段(3)、下锥形段(4)、尖端(5)、加强筋(8)均采用不锈钢材质制成。

一种航海用抗压紧固螺钉

技术领域

[0001] 本实用新型涉及螺钉技术领域，具体为一种航海用抗压紧固螺钉。

背景技术

[0002] 螺钉常见于机械、电器及建筑物等，一般材质为金属或塑胶，呈圆筒形，表面刻有凹凸的沟称为螺纹。螺钉的主要功用是接合二个物体，或者是固定一物体的位置。螺钉通常可随意移除或重新嵌紧而不损其效率。一般螺钉的顶部直径较大，常见的有圆形、方形或正六边形，若顶部为正六边形，可以用扳手转动螺钉，若顶部为圆形，顶部正面也会有沟纹，方便使用对应的螺丝起子转动螺钉。

[0003] 现有航海设备上采用的紧固螺钉抗压效果差，而且容易脱落，紧固性能差，因此有必要进行改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种航海用抗压紧固螺钉，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种航海用抗压紧固螺钉，包括螺帽和螺杆，所述螺帽和螺杆之间设置上锥形段，所述螺杆下端设置下锥形段，所述下锥形段下端设置尖端，所述螺杆、上锥形段、下锥形段一体成型，所述螺杆外壁上设置螺纹，所述螺帽上端面设置旋拧槽，所述下锥形段外壁与尖端外壁之间设置加强筋。

[0006] 优选的，所述螺帽底部设置有若干防滑凸块，所述防滑凸块以螺杆为圆心呈圆周分布。

[0007] 优选的，还包括卡齿，所述卡齿固定设置在螺杆上端部外壁，所述卡齿截面呈三角形结构。

[0008] 优选的，所述旋拧槽采用梅花状凹槽。

[0009] 优选的，所述螺杆、螺帽、上锥形段、下锥形段、尖端、加强筋均采用不锈钢材质制成。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] (1) 本实用新型结构设计新颖，具有良好的抗冲击和抗压性能，紧固后不易松动、不易脱落，紧固效果好，适合于应用在航海设备上。

[0012] (2) 本实用新型中，螺杆上端和下端分别设置上锥形段和下锥形段，能够提高抗压性能，防止螺杆出现变形。

[0013] (3) 本实用新型中，下锥形段外壁与尖端外壁之间设置加强筋，设置的加强筋能够进一步提高螺钉的抗压性能。

[0014] (4) 本实用新型中，防滑凸块的设置，能在装配过程中有效地防止螺钉错位和打滑。

[0015] (5) 本实用新型中，螺杆外壁设置的卡齿，能够确保螺钉在拧紧后不易拔出，提高

紧固效果。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:一种航海用抗压紧固螺钉,包括螺帽1和螺杆2,所述螺帽1和螺杆2之间设置上锥形段3,所述螺杆2下端设置下锥形段4,所述下锥形段4下端设置尖端5,所述螺杆1、上锥形段3、下锥形段4一体成型,本实用新型中,螺杆上端和下端分别设置上锥形段和下锥形段,能够提高抗压性能,防止螺杆出现变形。

[0019] 所述螺杆2外壁上设置螺纹6,所述螺帽1上端面设置旋拧槽7,旋拧槽7采用梅花状凹槽;所述下锥形段4外壁与尖端5外壁之间设置加强筋8,本实用新型中,下锥形段外壁与尖端外壁之间设置加强筋,设置的加强筋能够进一步提高螺钉的抗压性能;另外,螺杆2、螺帽1、上锥形段3、下锥形段4、尖端5、加强筋6均采用不锈钢材质制成,采用不锈钢材质,不易生锈。

[0020] 本实用新型中,螺帽1底部设置有若干防滑凸块9,所述防滑凸块9以螺杆2为圆心呈圆周分布,本实用新型中,防滑凸块的设置,能在装配过程中有效地防止螺钉错位和打滑。

[0021] 此外,本实用新型中,还包括卡齿10,所述卡齿10固定设置在螺杆2上端部外壁,所述卡齿10截面呈三角形结构,本实用新型中,螺杆外壁设置的卡齿,能够确保螺钉在拧紧后不易拔出,提高紧固效果。

[0022] 综上所述,本实用新型结构设计新颖,具有良好的抗冲击和抗压性能,紧固后不易松动、不易脱落,紧固效果好,适合于应用在航海设备上。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

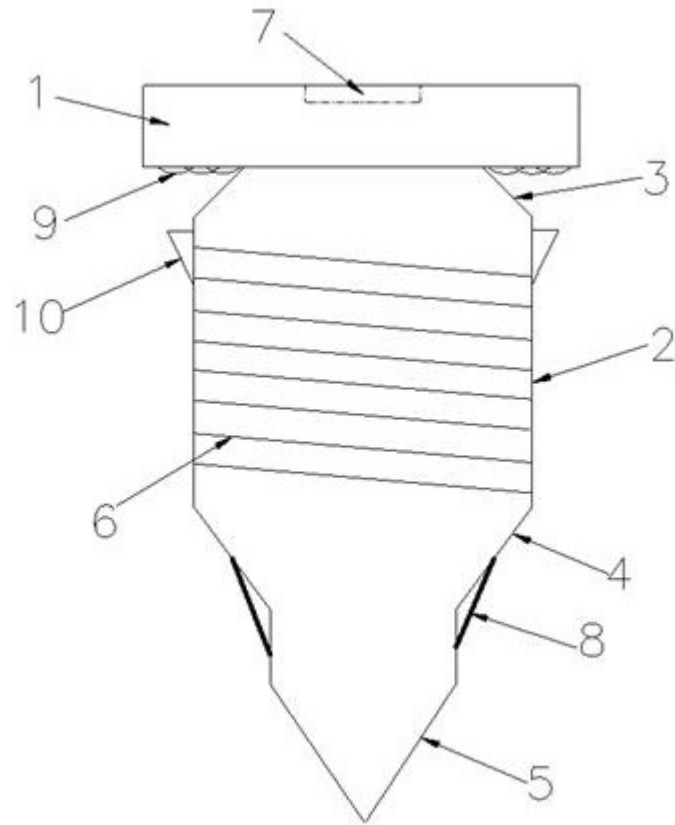


图1