



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205009278 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 03

(21) 申请号 201520579412. 5

(22) 申请日 2015. 08. 05

(73) 专利权人 安徽英特罗斯服饰有限公司

地址 236200 安徽省阜阳市颍上县工业园区

(72) 发明人 庄千川

(51) Int. Cl.

B26D 1/03(2006. 01)

B26D 7/26(2006. 01)

B65H 35/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

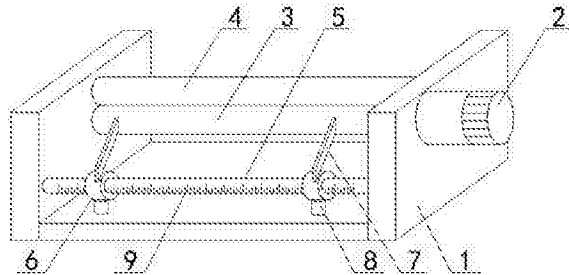
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种再生革切割装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种再生革切割装置,包括:机架、电机、驱动辊、从动辊、光滑杆、套筒、切刀、压紧螺栓、刻度,机架的下端通过轴承水平安装一个驱动辊,驱动辊的右端与电机的输出轴固接,机架的上端通过轴承水平安装一个从动辊,机架的前端水平焊接一个光滑杆,光滑杆上套有两个套筒,每一个套筒上均焊接一个切刀,每一个切刀的刀刃均与驱动辊的圆周面的前半部相接触,每一个套筒上均通过螺纹连接的方式安装一个压紧螺栓,光滑杆的圆周面上压印有刻度。本实用新型具有使用方便、省工省时等优点。



1. 一种再生革切割装置,包括:机架、电机、驱动辊、从动辊、光滑杆、套筒、切刀、压紧螺栓、刻度,所述的机架的右侧面上固设一个电机,所述的机架的下端通过轴承水平安装一个驱动辊,所述的驱动辊的右端与电机的输出轴固接,所述的机架的上端通过轴承水平安装一个从动辊,所述的从动辊的圆周面与驱动辊的圆周面相接触,其特征在于:所述的机架的前端水平焊接一个光滑杆,所述的光滑杆在驱动辊的前方,且光滑杆的安装高度低于驱动辊的安装高度,所述的光滑杆上套有两个套筒,每一个套筒上均焊接一个切刀,每一个切刀的刀刃均与驱动辊的圆周面的前半部相接触,每一个套筒上均通过螺纹连接的方式安装一个压紧螺栓,所述的压紧螺栓的螺杆穿过套筒的套筒壁与光滑杆的圆周面相接触,所述的光滑杆的圆周面上压印有刻度。

## 一种再生革切割装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种再生革切割装置,应用于再生革的生产加工领域。

### 背景技术

[0002] 再生皮革兼有真皮和 PU 的特点,是现今非常通用的皮具面料,目前,我国再生革生产厂家比较多。

[0003] 在再生革的生产加工过程中,再生革生产完成后,需要将再生革裁剪成规定的尺寸,目前,所采用的方法是,人们根据规定的尺寸直接使用切刀进行手工切割,虽然这样也能起到切割的目的,但是比较耗费体力和人力,而且切割速度比较慢,费工费时。

### 实用新型内容

[0004] 为解决现有技术方案的缺陷,本实用新型公开了一种使用方便、省工省时的再生革切割装置。

[0005] 本实用新型公开了一种再生革切割装置,包括:机架、电机、驱动辊、从动辊、光滑杆、套筒、切刀、压紧螺栓、刻度,所述的机架的右侧面上固设一个电机,所述的机架的下端通过轴承水平安装一个驱动辊,所述的驱动辊的右端与电机的输出轴固接,所述的机架的上端通过轴承水平安装一个从动辊,所述的从动辊的圆周面与驱动辊的圆周面相接触,所述的机架的前端水平焊接一个光滑杆,所述的光滑杆在驱动辊的前方,且光滑杆的安装高度低于驱动辊的安装高度,所述的光滑杆上套有两个套筒,每一个套筒上均焊接一个切刀,每一个切刀的刀刃均与驱动辊的圆周面的前半部相接触,每一个套筒上均通过螺纹连接的方式安装一个压紧螺栓,所述的压紧螺栓的螺杆穿过套筒的套筒壁与光滑杆的圆周面相接触,所述的光滑杆的圆周面上压印有刻度。

[0006] 由于采用上述技术方案,本实用新型具有以下有益优点:

[0007] 1、使用方便;

[0008] 2、省工省时。

### 附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型一种再生革切割装置的结构示意图。

[0010] 其中:1-机架;2-电机;3-驱动辊;4-从动辊;5-光滑杆;6-套筒;7-切刀;8-压紧螺栓;9-刻度。

### 具体实施方式

[0011] 如图 1 所示,本实用新型公开了一种再生革切割装置,包括:机架 1、电机 2、驱动辊 3、从动辊 4、光滑杆 5、套筒 6、切刀 7、压紧螺栓 8、刻度 9,所述的机架 1 的右侧面上固设一个电机 2,所述的机架 1 的下端通过轴承水平安装一个驱动辊 3,所述的驱动辊 3 的右端与电机 2 的输出轴固接,所述的机架 1 的上端通过轴承水平安装一个从动辊 4,所述的从动辊

4 的圆周面与驱动辊 3 的圆周面相接触,所述的机架 1 的前端水平焊接一个光滑杆 5,所述的光滑杆 5 在驱动辊 3 的前方,且光滑杆 5 的安装高度低于驱动辊 3 的安装高度,所述的光滑杆 5 上套有两个套筒 6,每一个套筒 6 上均焊接一个切刀 7,每一个切刀 7 的刀刃均与驱动辊 3 的圆周面的前半部相接触,每一个套筒 6 上均通过螺纹连接的方式安装一个压紧螺栓 8,所述的压紧螺栓 8 的螺杆穿过套筒 6 的套筒壁与光滑杆 5 的圆周面相接触,所述的光滑杆 5 的圆周面上压印有刻度 9。

[0012] 本实用新型是这样实施的:加工人员根据光滑杆 5 上的刻度,旋转压紧螺栓 8 以使压紧螺栓 8 的螺杆向远离光滑杆 5 的方向转动,直至套筒 6 可以相对于光滑杆 5 可以移动为止,然后根据刻度 9,通过调节两个套筒 6 之间的距离来调节两个切刀 7 之间的距离,直至两个切刀 7 之间的距离与所要切割出的再生革的尺寸相同为止,然后旋转压紧螺栓 8,直至压紧螺栓 8 的螺帽将套筒 6 压紧在光滑杆 5 上为止,电机 2 用于带动驱动辊 3 转动,从动辊 4 起到从动的作用,加工完成的再生革从前方经光滑杆 5 的下方往上牵引至驱动辊 3 与从动辊 4 的接触处,由于每一个切刀 7 的刀刃均与驱动辊 3 的圆周面向接触,这样再生革被从下往上牵引至驱动辊 3 与从动辊 4 之间的过程中即被左右两个切刀 7 切割,切割完成的再生革则从驱动辊 3 与从动辊 4 之间挤压着往后输送,由于不用再人工进行切割,因此很大的节省了人力和体力,而且速度快,切割精度高,效率高,省工省时。

[0013] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案;因此,尽管本说明书参照上述的各个实施例对本实用新型已进行了详细的说明,但是,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换;而一切不脱离本实用新型的精神和范围的技术方案及其改进,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围中。

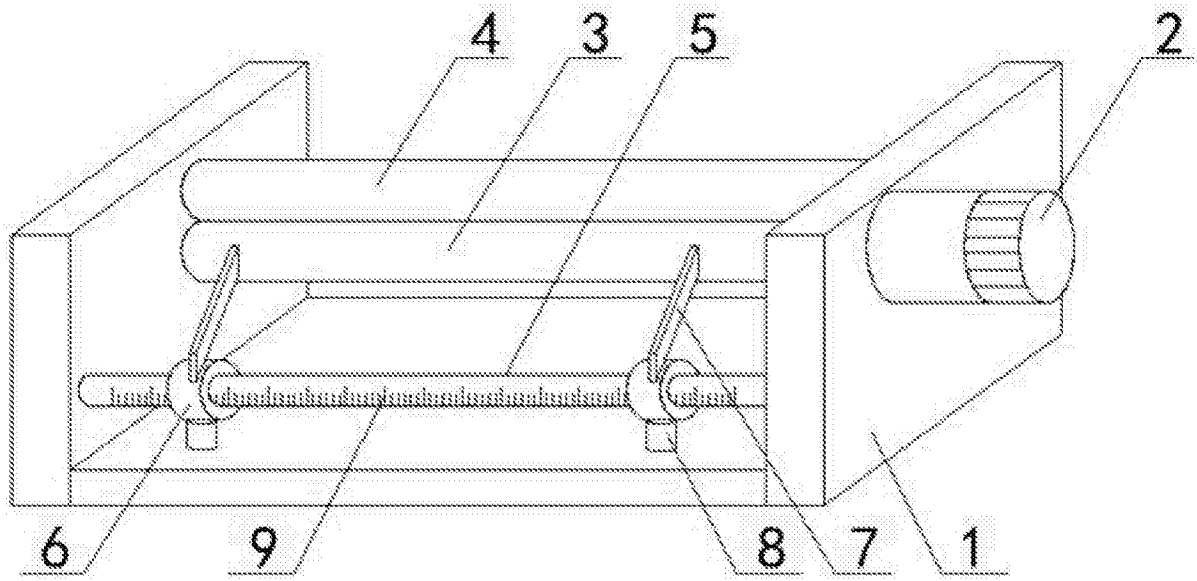


图 1