



Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 38492

Kl. 12 o, 25

C07c 51/00

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Antykor”*)

Warszawa, Polska

Sposób otrzymywania naftenianów metali ciężkich

Patent trwa od dnia 27 kwietnia 1954 r.

Dotychczas nafteniany metali ciężkich wytwarzano z technicznych mydeł naftenowych. Surowce o zawartości mydeł naftenowych niższej niż 80% uważane były za nienadające się do tego celu.

Podczas produkcji technicznych mydeł naftenowych jako odpady pozostają smoliste substancje, zawierające 12—40% mydeł naftenowych, których nie można już wydzielić normalnie stosowanymi metodami.

Sposób według wynalazku pozwala uzyskać nafteniany metali ciężkich właśnie z tych niskoprocentowych odpadków i polega na tym, że odpadki te, zawierające 12—40% mydeł naftenowych, emulguje się w wodzie gorącej za pomocą żywej pary i zadaje stężonym wodnym roztworem soli metali ciężkich, wskutek

czego tworzące się mydła naftanowe metali ciężkich wydzielają się w postaci olejistej jako warstwa górna, którą oddziela się, np. za pomocą dekantacji, od roztworu koloidalnego i suszy.

Jako roztwór soli metalu ciężkiego można stosować np. roztwór siarczanu miedziowego. Proces wytwarzania naftenianów metali ciężkich przebiega jak wynika z powyższego w temperaturze poniżej 100°C.

Uzyskane w ten sposób nafteniany metali ciężkich odpowiadają jakościowo naftenianom uzyskanym z technicznych mydeł naftenowych.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób otrzymywania naftenianów metali ciężkich, znamienny tym, że jako materiał wyjściowy stosuje się niskoprocentowe odpadki, zawierające poniżej 40% mydeł naftenowych, otrzymywane przy wytwarzaniu technicznych mydeł naftenowych, które to odpadki

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Stefan Kuziński, Jan Kuleza, Irena Baranowska, Wacław Wittek i Maria Walther.

emulguje się w gorącej wodzie parą żywą i zadaje stężonymi wodnymi roztworami soli metali ciężkich.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że zadanie roztworami wodnymi soli metali

ciężkich przeprowadza się w temperaturze poniżej 100°C.

Chemiczna Spółdzielnia Pracy
„Antykor“

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

