(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205329740 U
(45)授权公告日 2016.06.22

(21)申请号 201520933010.0

(22)申请日 2015.11.23

(73)专利权人 唐山市长智农工具设计制造有限公司

地址 063500 河北省唐山市滦南县宋道口镇祁庄子村

(72)发明人 付长智 付宇轩 李春

(51)Int.Cl.

E02F 3/02(2006.01)

B25G 3/34(2006.01)

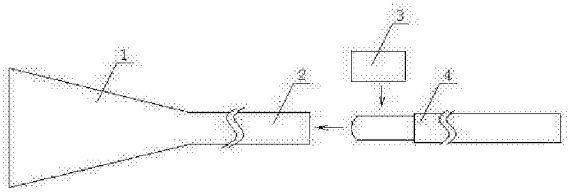
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

组装式戳铲

(57)摘要

一种组装式戳铲，铲体和卷筒为一体成型结构；杆体为阶梯状结构，包括大径段和小径段，其小径段和大径段的一端插装在卷筒内，大径段另一端安装有握手；固定套设置在杆体和卷筒的结合处、套装在杆体大径段的外部，固定套的两侧分别与卷筒侧面和杆体大径段表面焊接固定。这种戳铲，在铲体和杆体的结合部位增加了固定套，并将三者依次固定焊接在一起，构成双层的杆体护套结构，大大增强了该结合处的强度，降低该部分的断裂、弯曲变形的概率，延长使用时间，保证使用安全。



CN 205329740 U

1.一种组装式戳铲，包括铲体和杆体，其特征在于，还包括卷筒和固定套；所述铲体和卷筒为一体成型结构；所述杆体为阶梯状结构，包括大径段和小径段，其小径段和大径段的一端插装在卷筒内，大径段另一端安装有握手；所述固定套设置在杆体和卷筒的结合处、套装在杆体大径段的外部，固定套的两侧分别与卷筒侧面和杆体大径段表面焊接固定。

2.根据权利要求1所述的组装式戳铲，其特征在于，所述卷筒内径大于杆体大径段的外径、小于固定套的外径；所述固定套内径大于杆体的大径段外径；所述卷筒的外径大于固定套的外径；卷筒、固定套、杆体之间构成口径逐渐缩小的阶梯状结构。

3.根据权利要求1所述的组装式戳铲，其特征在于，所述铲体本体与卷筒为一体成型结构，卷筒部分为卷曲成型的空心直线圆柱筒体。

组装式戳铲

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种手工具，具体地说是一种组装式戳铲。

背景技术

[0002] 现有的戳铲主要被应用于产出建筑水泥滴落的块体，或者被应用于铲除较厚的冰层，在使用时，戳铲铲体所接触的被铲物较硬，因此其所承受的力度较大。传统的戳铲比较注重铲体本身的强度，在实际使用过程中，戳铲的杆体与铲体的结合部位受到的力度最大，既要承受自上而下的戳力，此部位最容易发生断裂或者弯曲变形，不仅影响继续使用，而且严重的会在操作者使用过程中断裂，造成对使用者的伤害。

实用新型内容

[0003] 本实用新型是针对背景技术中提及的技术缺陷，提供一种在铲体和杆体的结合部位增加紧固件的组装式戳铲。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是：一种组装式戳铲，包括铲体和杆体，还包括卷筒和固定套；所述铲体和卷筒为一体成型结构；所述杆体为阶梯状结构，包括大径段和小径段，其小径段和大径段的一端插装在卷筒内，大径段另一端安装有握手；所述固定套设置在杆体和卷筒的结合处、套装在杆体大径段的外部，固定套的两侧分别与卷筒侧面和杆体大径段表面焊接固定。

[0005] 卷筒内径大于杆体大径段的外径、小于固定套的外径；所述固定套内径大于杆体的大径段外径；所述卷筒的外径大于固定套的外径；卷筒、固定套、杆体之间构成口径逐渐缩小的阶梯状结构。

[0006] 铲体本体与卷筒为一体成型结构，卷筒部分为卷曲成型的空心直线圆柱筒体。

[0007] 本实用新型所公开的这种戳铲，在铲体和杆体的结合部位增加了固定套，并将三者依次固定焊接在一起，构成双层的杆体护套结构，大大增强了该结合处的强度，降低该部分的断裂、弯曲变形的概率，延长使用时间，保证使用安全。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的整体结构分解图。

[0009] 图2为铲体与杆体结合处的结构示意图。

[0010] 图中：铲体1，卷筒2，固定套3，杆体4。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型做进一步说明。

[0012] 参见附图1-2，本实用新型所公开的这种组装式戳铲，包括铲体1、卷筒2、固定套3、杆体4。铲体和卷筒为一体成型结构，卷筒部分为卷曲成型的空心直线圆柱筒体。杆体为阶梯状结构，包括大径段和小径段，其小径段和大径段的一端插装在卷筒内，大径段另一端安

装有握手;所述固定套设置在杆体和卷筒的结合处、套装在杆体大径段的外部,固定套的两侧分别与卷筒侧面和杆体大径段表面焊接固定。

[0013] 卷筒内径大于杆体大径段的外径、小于固定套的外径;所述固定套内径大于杆体的大径段外径;所述卷筒的外径大于固定套的外径;卷筒、固定套、杆体之间构成口径逐渐缩小的阶梯状结构。

[0014] 在组装时,先将杆体的小径段和大径段的一端插装进卷筒内,再将固定套由杆体的另一端套入至卷筒和杆体结合处,紧密套装在杆体大径段的外部。固定套的一侧边与杆体的大径段的外表面焊接固定在一起;固定套的另一侧边与卷筒端面抵止,二者焊接固定。将卷筒、固定套和杆体焊接在一起,起到加强固定的作用。

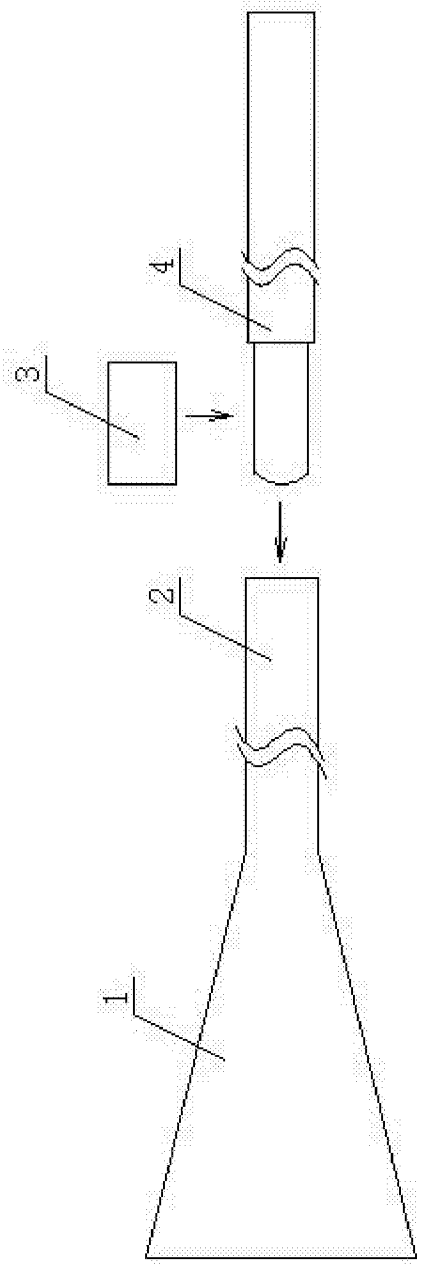


图1

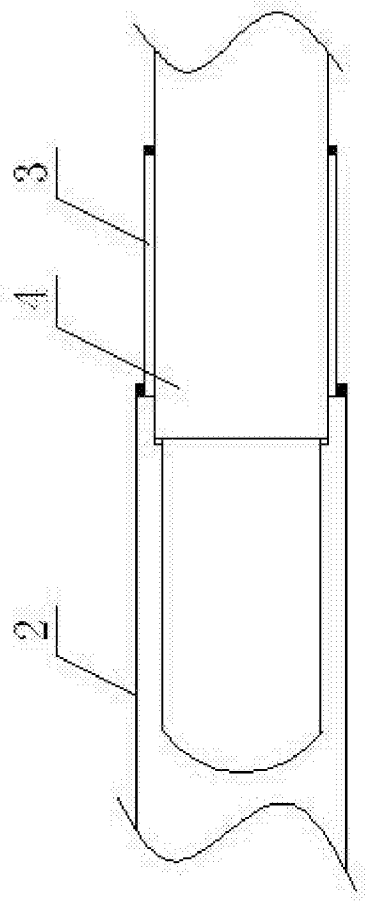


图2