



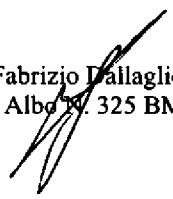
MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	101998900680599
Data Deposito	26/05/1998
Data Pubblicazione	26/11/1999

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	28	D		

Titolo

FOGLIO ANTIVIBRAZIONI PER DISCHI DA TAGLIO



DESCRIZIONE

annessa a domanda di brevetto per INVENZIONE INDUSTRIALE avente per titolo:

FOGLIO ANTIVIBRAZIONI PER DISCHI DA TAGLIO.

A nome: PARETI VITTORIO, di nazionalità italiana, residente a GARDA (VR), Via Garibaldi n. 3.

Inventore designato: PARETI VITTORIO.

I Mandatari: Ing. Fabrizio DALLAGLIO (Albo n. 325 BM) e ing. Stefano GOTRA (Albo n. 503 BM), domiciliati presso BUGNION S.p.A. in PARMA, Via Garibaldi, 22.

Depositata il **26 MAG. 1998**

al N. **PR98A 000035**

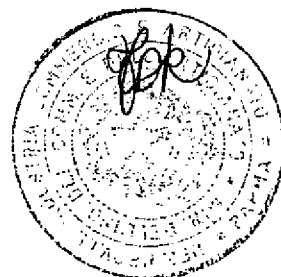
Forma oggetto del presente trovato un foglio antivibrazioni in particolare per dischi da taglio.

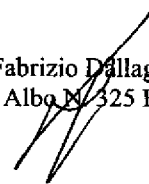
Sono noti dischi diamantati costituiti da un disco in acciaio o in alluminio sulla zona periferica del quale è fissata, mediante tecniche di saldatura di tipo noto, una corona di placchette diamantate.

Detti dischi vengono posti in rotazione ad un elevato numero di giri e servono per effettuare il taglio dei più disparati prodotti come ad esempio pietre, calcestruzzi, piastrelle in qualsiasi materiale e materiali da costruzione in genere.

Sono altresì noti dei dischi in acciaio per il taglio di legno, vetro, ferro, i quali presentano una corona periferica di denti conformati a sega o con placchette di metallo duro, tipo vedia, riportate.

Si è riscontrato che i dischi da taglio in acciaio o alluminio di tipo noto,





siano essi per materiali da costruzione o per ferro, legno ecc., sviluppano onde magnetiche e sonore che provocano delle vibrazioni.

Le vibrazioni, oltre a creare un rumore assordante, influiscono notevolmente sulla temperatura di esercizio del disco e di conseguenza riducono notevolmente la sua resistenza meccanica.

Detti dischi sono soggetti infatti a diversi tipi di deformazioni che portano alla rottura o al distacco delle placchette diamantate o dei denti con conseguente notevole rischio per l'operatore e per il prodotto trattato.

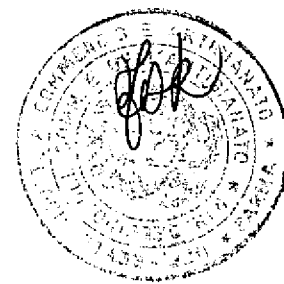
Scopo del presente trovato è quello di eliminare o meglio interrompere la formazione di dette onde e quindi, di evitare fenomeni di surriscaldamento del disco in acciaio o metallo di tipo noto.

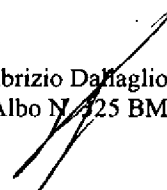
Un altro scopo è quello di migliorare, nel caso di dischi diamantati, il lavoro del diamante sia dal punto di vista del taglio che dal punto di vista dei tempi di esecuzione.

Questo ed altri scopi vengono tutti raggiunti dal foglio antivibrazioni che si caratterizza per quanto previsto nelle sotto riportate rivendicazioni ed in particolare per il fatto di essere costituito da uno o più strati di tessuto in fibra di carbonio o in fibra di carbonio combinata con altre fibre sintetiche tipo vetro o in sola fibra di vetro, su almeno una faccia del quale foglio è applicato uno strato di adesivo idoneo ad ancorare stabilmente detto foglio alla superficie del disco di acciaio o metallo.

Questa ed altre caratteristiche risulteranno maggiormente evidenziate dalla descrizione seguente di una preferita forma di realizzazione illustrata, a puro titolo esemplificativo e non limitativo, nella unita tavola di disegno, in cui:

- la figura 1) illustra il foglio di forma circolare in una vista prospettica;





- la figura 2) illustra il foglio in una sezione trasversale.

Con riferimento alle figure con 1 è stato indicato nel suo complesso un foglio di forma circolare con un foro centrale 2.

Il foglio è formato da uno o più strati 3 di tessuto di fibra di carbonio per formare uno spessore globale di 2- 8 decimi di millimetro , comunque di spessore tale da non superare lo spessore della placchetta diamantata 10 o del dente di un disco metallico 11 a cui detto foglio verrà applicato.

Ciascuno strato di tessuto potrà in alternativa essere realizzato con fibra di carbonio combinata con fibra di vetro oppure con fibra di carbonio mista a fibra Kevlar.

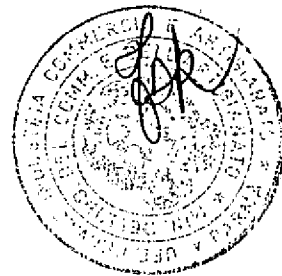
In alternativa, ciascun strato di tessuto potrà essere realizzato tutto in fibra di vetro.

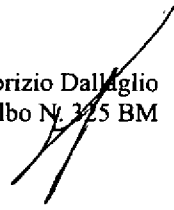
Nel caso di tessuto a fibre combinate, le fibre di carbonio potranno essere orientate diversamente dall'orientamento delle fibre di vetro o di Kevlar.

Sopra almeno una delle due facce del foglio è riportato uno strato di adesivo 4 ricoperto da un foglio 5 di carta o cartone pressato. Togliendo il cartone 5, il foglio 1 può essere appiccicato ad una delle facce del disco di acciaio formando con esse un corpo unico. Un altro foglio 1 deve essere applicato all'altra faccia del disco.

Lo spessore del foglio 1 e il tipo di fibra impiegato per la sua realizzazione sarà determinato in funzione del tipo di metallo con cui è formato il disco e anche dalla sua applicazione operativa.

Essendo i diametri dei dischi da taglio ormai unificati, il foglio potrà avere un diametro uguale al diametro del disco all'interno delle placchette diamantate o dei denti, ma potrà essere realizzato come illustrato in figura 1), di diametro





pari al diametro massimo dei dischi da taglio con linee di indebolimento e rottura 12 lungo circonferenze corrispondenti agli altri diametri commerciali inferiori.

Questo consente la commercializzazione di un solo foglio universale che
5 verrà adattato direttamente dal consumatore in fase di applicazione del foglio al disco.

Gli uno o più strati 3 di tessuto potranno essere impregnati di una resina bicomponente.



RIVENDICAZIONI

1) Foglio antivibrazioni per dischi da taglio in metallo, caratterizzato dal fatto che comprende uno o più strati (3) di tessuto in fibra di carbonio, su una faccia di detto foglio (1) essendo previsto uno strato di adesivo (4) atto ad aderire alla superficie di un disco in metallo (11).

2) Foglio secondo la rivendicazione 1), caratterizzato dal fatto che comprende uno o più strati (3) di tessuto di fibra di carbonio e fibra di vetro, i due tipi di fibre essendo diversamente orientate.

3) Foglio secondo la rivendicazione 1), caratterizzato dal fatto che comprende uno o più strati (3) di tessuto di fibra di carbonio e fibra Kevlar, i due tipi di fibre essendo diversamente orientate.

4) Foglio secondo la rivendicazione 1), caratterizzato dal fatto che comprende uno o più strati (3) di tessuto in fibra di vetro.

5) Foglio secondo la rivendicazione 1) caratterizzato dal fatto che comprende un foglio di carta o di cartone pressato (5) che ricopre lo strato di adesivo (4).

6) Foglio secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che presenta uno spessore tale che, una volta applicato al disco, non supera lo spessore del dente o della placchetta diamantata (10).

7) Foglio secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che presenta forma circolare con diametro uguale al diametro del disco all'interno delle placchette diamantate o dei denti.

8) Foglio secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che presenta un diametro pari al diametro massimo dei dischi da taglio commerciali con linee di indebolimento e rottura (12) lungo circonferenze



corrispondenti agli altri diametri commerciali inferiori.

per procura firma uno dei Mandatari

Ing. Fabrizio DALLAGLIO - Albo N. 325 BM

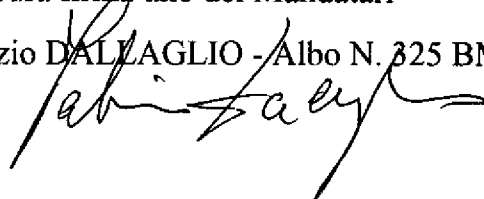


FIG.1

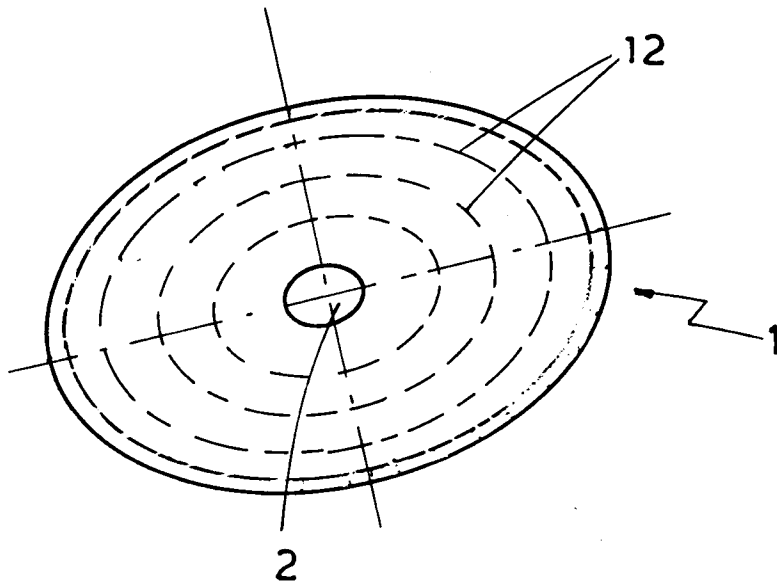
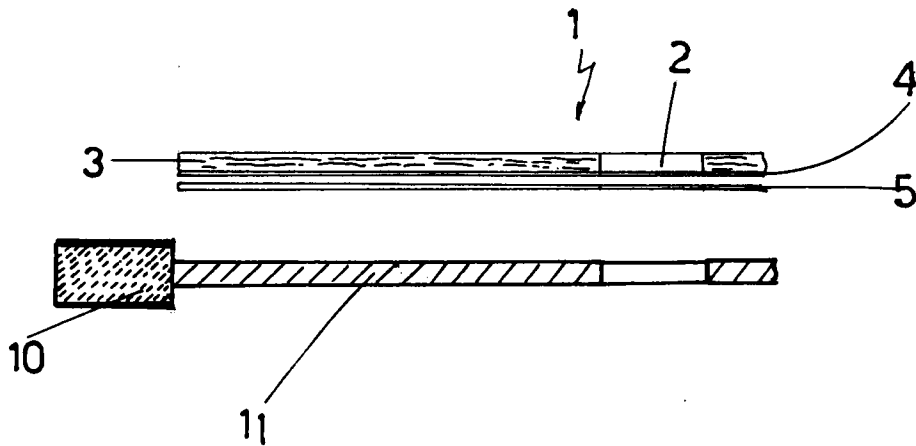


FIG.2



Ing. FABRIZIO DALLAGLIO
ALBO n. 325