



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206290282 U

(45)授权公告日 2017.06.30

(21)申请号 201621313534.0

(22)申请日 2016.12.02

(73)专利权人 枣庄矿业(集团)有限责任公司蒋庄煤矿

地址 277500 山东省枣庄市滕州市西岗镇蒋庄

(72)发明人 陈波 郭仁光 刘延芳 吴玉侠
张维维 蒋兴凯 阮可 陈鹏
苏士清

(51)Int.Cl.

E21F 13/08(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

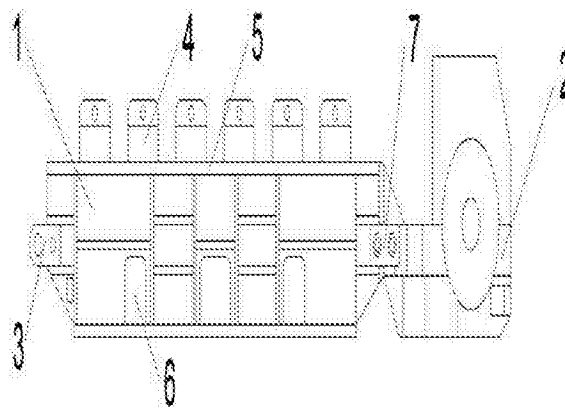
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型皮带机机尾自移装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型皮带机机尾自移装置,包括若干个机架和卷筒座,所述机架上设置有牵引连接耳、缓冲托辊组、跑车轨道、观察冲洗口与连接板,所述牵引连接耳设置于机架前端两侧,所述缓冲托辊组设置于机架上方,所述跑车轨道设置于机架上方两侧,所述观察冲洗口设置于机架下方两侧,所述连接板设置于机架后端两侧,所述卷筒座连接于机架后端,且卷筒座与连接板螺栓连接。本实用新型运力大、阻力小、能耗低,能够灵活的伸长缩短,综采机械采煤中工作面推进速度快、运输距离变换大。



1. 一种新型皮带机机尾自移装置,包括若干个机架(1)和卷筒座(2),其特征在于:所述机架(1)上设置有牵引连接耳(3)、缓冲托辊组(4)、跑车轨道(5)、观察冲洗口(6)与连接板(7),所述牵引连接耳(3)设置于机架(1)前端两侧,所述缓冲托辊组(4)设置于机架(1)上方,所述跑车轨道(5)设置于机架(1)上方两侧,所述观察冲洗口(6)设置于机架(1)下方两侧,所述连接板(7)设置于机架(1)后端两侧,所述卷筒座(2)连接于机架(1)后端,且卷筒座(2)与连接板(7)螺栓连接。

2. 根据权利要求1所述的一种新型皮带机机尾自移装置,其特征在于:所述机架(1)由钢板及型钢焊接而成,外形尺寸为3000MM*1576MM*515MM,且机架(1)前后端底部呈夹角型设计。

一种新型皮带机机尾自移装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种新型皮带机机尾自移装置,属于矿用设备技术领域。

背景技术

[0002] 目前煤矿井下的皮带机机尾自移推移装置(自移机尾)用于综采工作面顺槽转载机的自移与带式输送机机尾的搭接,可满足工作面高产、高效的需要,但在实际应用中因为井下地质构造条件复杂,顶、底板变化大以及皮带机尾快速自移推移装置过高、过大、过重不方便运输,造成巷道修护量大等原因,且安装连接环节较多,工作量大,由于使用部件较多,安装撤除过程中容易丢失,同时使用的型材选型较小,强度较低,重型的转载机在上面行走,以及拖移机尾时容易使轨道和机架产生变成,从而报废,为解决上述问题,特提供一种新的技术方案。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型皮带机机尾自移装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的本实用新型采用以下技术方案:一种新型皮带机机尾自移装置,包括若干个机架和卷筒座,所述机架上设置有牵引连接耳、缓冲托辊组、跑车轨道、观察冲洗口与连接板,所述牵引连接耳设置于机架前端两侧,所述缓冲托辊组设置于机架上方,所述跑车轨道设置于机架上方两侧,所述观察冲洗口设置于机架下方两侧,所述连接板设置于机架后端两侧,所述卷筒座连接于机架后端,且卷筒座与连接板螺栓连接。

[0005] 优选的,所述机架由钢板及型钢焊接而成,外形尺寸为3000MM*1576MM*515MM,且机架前后端底部呈夹角型设计。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型机架由钢板及型钢焊接而成,保证了机架的强度和整体性,使机架更加牢固,抗受料冲击不易变形,同时转载机在上面运行更加平稳,并且拖移方便,机架前后端底部呈夹角型设计,保证了在井下不够平整的地面,亦能适应安装,机架上设置有牵引连接耳、缓冲托辊组、跑车轨道,减少了安装环节,且拆装运输方便灵活。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型结构示意图;

[0008] 图2为本实用新型机架结构示意图;

[0009] 图3为本实用新型连接组装后结构示意图;

[0010] 图中:1-机架;2-卷筒座;3-牵引连接耳;4-缓冲托辊组;5-跑车轨道;6-观察冲洗口;7-连接板。

具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整的阐述。

[0012] 如图1-3所示,一种新型皮带机机尾自移装置,包括若干个机架1和卷筒座2,机架1上设置有牵引连接耳3、缓冲托辊组4、跑车轨道5、观察冲洗口6与连接板7,牵引连接耳3设置于机架1前端两侧,缓冲托辊组4设置于机架1上方,跑车轨道5设置于机架1上方两侧,观察冲洗口6设置于机架1下方两侧,连接板7设置于机架1后端两侧,卷筒座2连接于机架1后端,且卷筒座2与连接板7螺栓连接。

[0013] 具体使用方式:使用时,通过连接板7将若干个机架1螺栓连接在一起,随后将卷筒座2连接于机架1最后端,装载机可在跑车轨道5上运行,如需移动时,通过钢丝绳将牵引连接耳3与牵引回柱绞车相连接,启动牵引回柱绞车带动机架1自移。

[0014] 以上所述为本实用新型较佳实施例,对于本领域的普通技术人员而言,根据本实用新型的教导,在不脱离本实用新型的原理与精神的情况下,对实施方式所进行的改变、修改、替换和变型仍落入本实用新型的保护范围之内。

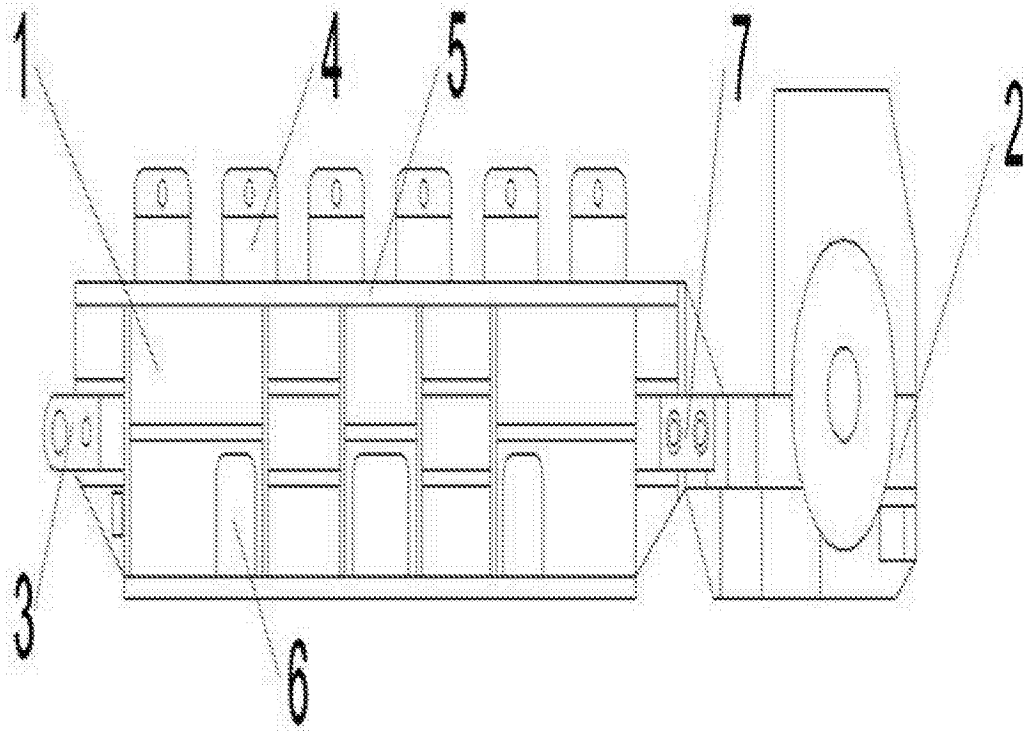


图1

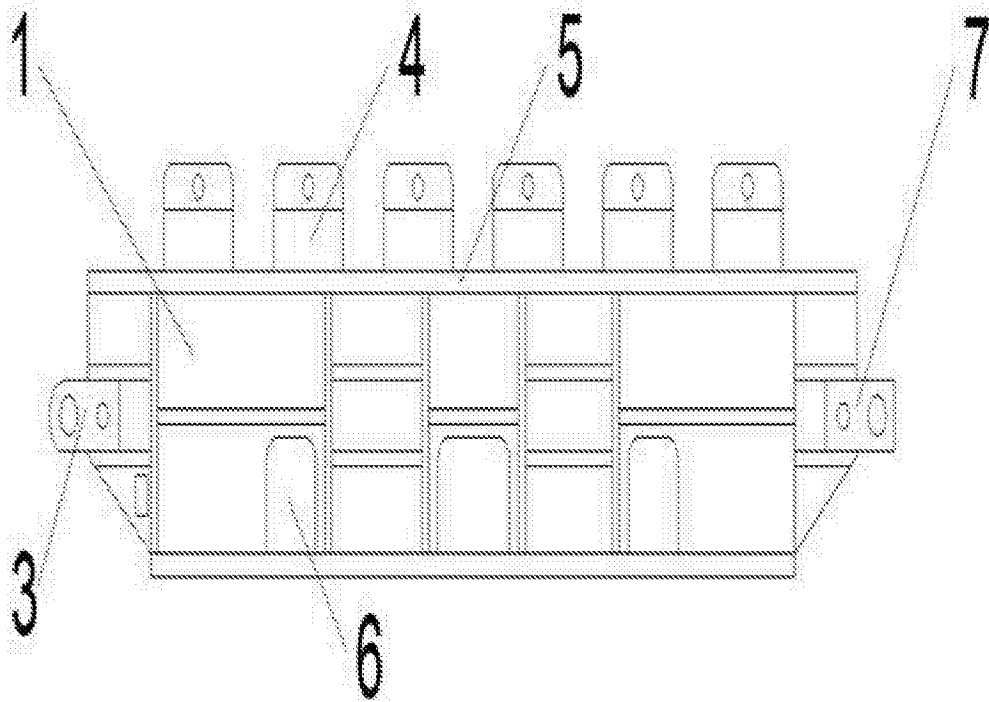


图2

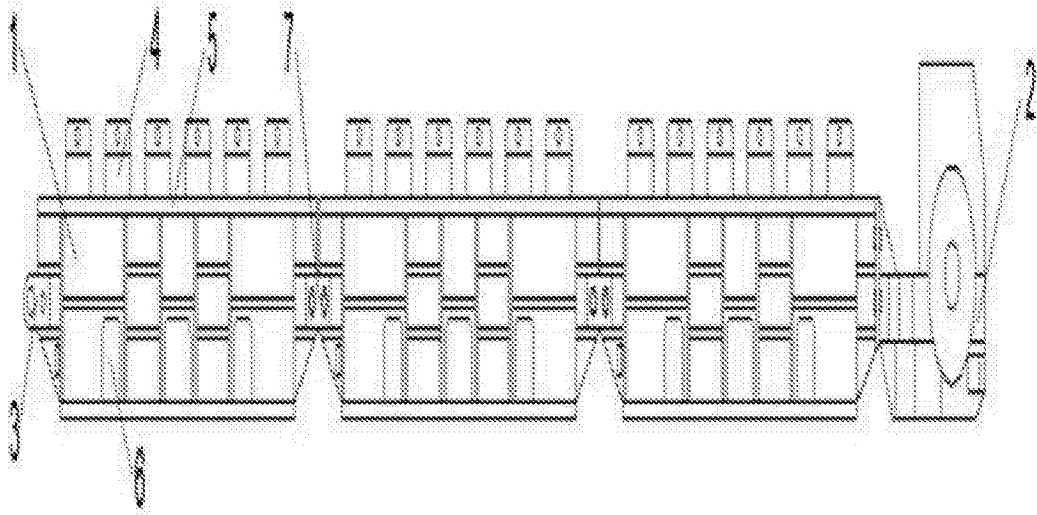


图3