(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203282190 U
(45)授权公告日 2013.11.13

(21)申请号 201320294273.2

(22)申请日 2013.05.27

(73)专利权人 扬州泰格机械科技有限公司
地址 225211 江苏省扬州市江都区大桥镇经济开发区

(72)发明人 滕军 王燕忠

(74)专利代理机构 北京连和连知识产权代理有限公司 11278
代理人 奚衡宝

(51)Int.Cl.
B23Q 1/25(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

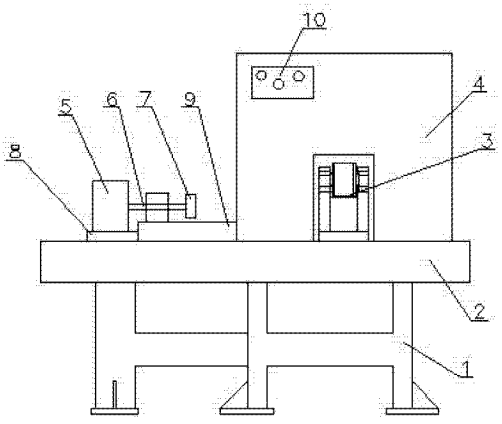
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种便于更换刀具的角钢清根机

(57)摘要

本实用新型涉及一种便于更换刀具的角钢清根机。包括机架，所述机架上端设有工作台，工作台上端设有主机，所述主机外设有保护箱体安装在工作台上，保护箱体一侧设有电机，所述电机通过连接杆连接刀盘，电机通过滑板可沿工作台上端的滑座左右滑动。本实用新型结构简单，在更换刀具过程中，通过滑板在滑座上移动，将电机和刀具移到主机外进行更换刀具，更换刀具方便快捷，有效提高生产效率。



CN 203282190 U

1. 一种便于更换刀具的角钢清根机，其特征在于，包括机架，所述机架上端设有工作台，工作台上端设有主机，所述主机外设有保护箱体安装在工作台上，保护箱体一侧设有电机，所述电机通过连接杆连接刀盘，电机通过滑板可沿工作台上端的滑座左右滑动。

2. 根据权利要求 1 所述的一种便于更换刀具的角钢清根机，其特征在于，所述保护箱体的进料端设有控制屏。

一种便于更换刀具的角钢清根机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种便于更换刀具的角钢清根机，属于角钢加工机械设备技术领域。

背景技术

[0002] 角钢清根机的刀具基本上是固定安装在主机内的，在加工角钢过程中，由于刀具使用时间过长等因素，导致刀具磨损，更换刀具时需要将保护箱体拆卸下来，然后再将磨损的刀具换下，如此更换过程比较繁琐，而且更换时间长，导致生产效率低下。

实用新型内容

[0003] 针对上述缺陷，本实用新型的目的在于提供一种结构简单，更换刀具过程方便快捷的一种便于更换刀具的角钢清根机。

[0004] 为此本实用新型所采用的技术方案是：包括机架，所述机架上端设有工作台，工作台上端设有主机，所述主机外设有保护箱体安装在工作台上，保护箱体一侧设有电机，所述电机通过连接杆连接刀盘的，电机通过滑板可沿工作台上端的滑座左右滑动。

[0005] 所述保护箱体的进料端设有控制屏。

[0006] 本实用新型的优点是：本实用新型结构简单，在更换刀具过程中，通过滑板在滑座上移动，将电机和刀具移到主机外进行更换刀具，更换刀具方便快捷，有效提高生产效率。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0008] 图中 1 是机架、2 是工作台、3 是主机、4 是保护箱体、5 是电机、6 是连接杆、7 是刀盘、8 是滑板、9 是滑座、10 是控制屏。

具体实施方式

[0009] 一种便于更换刀具的角钢清根机，包括机架 1，所述机架 1 上端设有工作台 2，工作台 2 上端设有主机 3，所述主机 3 外设有保护箱体 4 安装在工作台 2 上，保护箱体 4 一侧设有电机 5，所述电机 5 通过连接杆 6 连接刀盘 7，电机 5 通过滑板 8 可沿工作台 2 上端的滑座 9 左右滑动。

[0010] 本实用新型所述的保护箱体 4 的进料端设有控制屏 10。

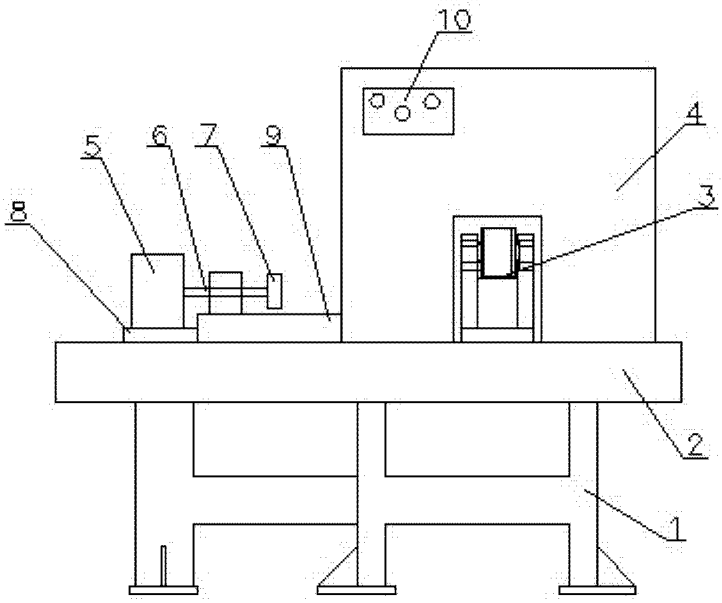


图 1