



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

233 589

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Přihlášeno 18. 06. 82

(21) (PV 4551-82)

(51) Int. Cl. B 65 G 11/06,
B 23 Q 7/08

(40) Zveřejněno 13. 08. 84

(45) Vydáno 01. 02. 87

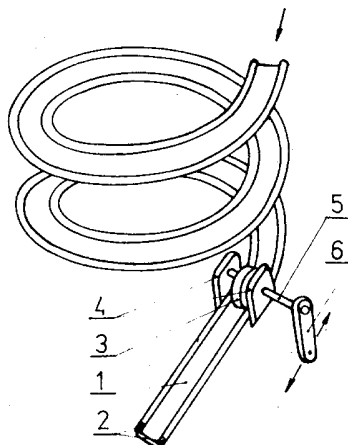
(75)

Autor vynálezu LIPOVSKÝ RUDOLF ing., STARÁ TURÁ

(54) Samočinný špirálový žliabkový dopravník

Samočinný špirálový žliabkový dopravník je určený na dopravu guľových a valcových súčiastok. Jeho podstatou je žliabok v tvare špirály s bočnými stenami kruhového prierezu. Výstup žliabku je opatrený stojinkami a dávkovacou vačkou pevne uchytanou na hriadelíku s ovládacou páčkou.

Dopravník je možné využiť tam, kde sa vyžaduje prepravovať súčiastky na malom priestore, najmä v tepelných a rizikových prevádzkach, napríklad pri kovaní v zápustkách, kalení, ochladzovaní, morení, pokovovaní, balení apod., ale aj na prepravu súčiastok v montážnych linkách.



233 589

Vynález sa týka samočinného špirálového ^{žliabkovy} dopravníka pre dopravu guľových a valcových súčiastok.

Doposiaľ známe riešenia dopravníkov sú konštrukčne riešené tak, že súčiastky rôznych tvarov sú dopravované k ďalšiemu technologickému spracovaniu po rovnej, alebo špirálovej dráhe v plochých žliabkoch, pričom ich posuv je odvodený od zdroja vibrácie, alebo mechanickými posúvačmi rôznych konštrukčných prevedení. Nevýhodou takto konštruovaných dopravníkov je i priestorová náročnosť. Na ich použitie najmä v automatizovaných prevádzkach sú potrebné veľké zriaďovacie náklady. Tvar žliabku prevažne obdĺžnikového prierezu nie je vhodný, pretože pri preprave obrobkov dochádza s týmito do styku pomerne veľkými styčnými plochami, čo spôsobuje časté zastavovanie prepravovaných polotovarov.

Uvedené nevýhody odstraňuje samočinný špirálový žliabkový dopravník, ktorého podstata je v tom, že dno žliabku s pevne uchytенými bočnými stenami kruhového prierezu je na výstupe opatrené stojinkami a dávkovacou vačkou pevne uchytенou na hriadeľíku s ovládacou páčkou.

Špirálový žliabkový dopravník s bočnými stenami kruhového prierezu umožňuje minimálnymi styčnými plochami plynulé vedenie obrobku. Špirálový tvar žliabku s neobmedzeným počtom závitov umožňuje prepravu obrobkov samospádom, teda bez energetického zdroja.

Pripojený výkres znázorňuje samočinný špirálový žliabkový dopravník podľa vynálezu v axonometrickom pohľade.

K dnu 1 žliabku špirálového dopravníka sú pevne uchytенé

bočné steny 2. Na výstupe je dopravník opatrený stojinkami 4, v ktorých je otočne uložený hriadelík 5 s ovládacou páčkou 6 a dávkovacou vačkou 3.

Prepravovaná súčiastka sa samospádom premiestní po špirálovej dráhe dopravníka k dávkovacej vačke 3. Pohybom ovládacej páčky 6 sa pootočí i dávkovacia vačka 3 a uvoľní prepravovanú súčiastku na ďalšie spracovanie.

Samočinný žliabkový dopravník je možné výhodne využiť tam, kde sa vyžaduje prepravovať súčiastky na malom priestore, najmä v tepelných a rizikových prevádzkach, napríklad pri kovaní, kalení, ochladzovaní, morení, pokovovaní, balení a podobne, ale aj na prepravu súčiastok v montážnych linkách.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

233 589

Samočinný špirálový žliabkový dopravník vytvorený zo žliabku a dávkovacieho systému vyznačený tým, že dno /1/ žliabku s pevne uchytanými bočnými stenami /2/ kruhového prierezu je na výstupe opatrené stojinkami /4/ a dávkovacou vačkou /3/ pevne uchytanou na hriadelíku /5/ s ovládacou páčkou /6/.

1 výkres

