

FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

273 021

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl. 5

B 23 B 5/00

(21) PV 652-87. A

(22) Přihlášeno 02 02 87

(40) Zveřejněno 12 07 90

(45) Vydáno 20 12 91

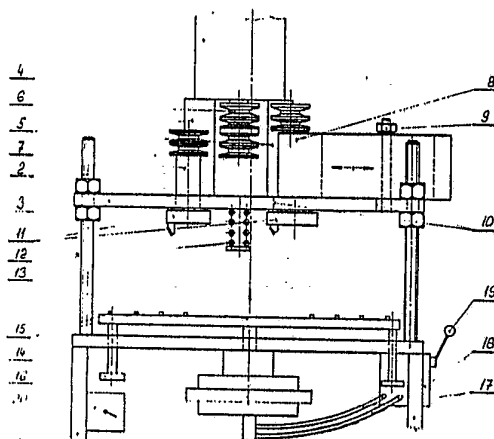
(75) Autor vynálezu KLOC JAROSLAV, PŘEROV

(54)

Zařízení pro srážení hran pro těsnění
na polovinách stavebnicové převodové
skříně

(57)

Zařízení pro srážení hran pro těsnění na polovinách stavebnicové převodové skříně má podstavec, na který jsou upevněny svorníky, na kterých je upevněna nosná seřizovací deska, na které je elektromotor s držákem a hnací řemenicí, pevné vřeteno a přestavitelné vřeteno je ve své drážce upevněno šroubem přestavitelného vřetena, přičemž pevné vřeteno a přestavitelné vřeteno jsou s hnací řemenicí spojeny klínovými řemeny napínanými napínací výstředníkovou kladkou, a na nichž jsou upevněny řezné nástroje, pod nosnou seřizovací deskou jsou upínací pružiny, přičemž nad podstavcem je upínací deska vedená dorazovými vodicími čepy, s přestavitelnými středícími kolíky a pod podstavcem je vzduchový bublen s přívodem stlačeného vzduchu od regulátoru stlačeného vzduchu a páčkou pro jeho regulování, na podstavci je také vypínač elektrického proudu.



Vynález se týká zařízení pro srážení hran pro těsnění na polovinách stavebnicové převodové skříně.

Doposud se hrany pro těsnění na polovinách stavebnicové převodové skříně srážejí na soustruhu nebo na horizontální vrtačce. Toto je v podmínkách hromadné výroby převodových skříní neproduktivní, vzhledem ke zdoluhavosti ustavování výrobků na stroji a vlastní operaci obrábění. Také je tímto postupem odčerpávána kapacita uvedených strojů.

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení pro srážení hran pro těsnění na polovinách stavebnicové převodové skříně podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že sestává z podstavce, na který jsou upevněny svorníky, na kterých je upevněna nosná seřizovací deska, na které je elektromotor s držákem a hnací řemenicí, pevně vřetenem a vřetenem přestavitelným, přestavitelné šroubem vřetenem v drážce přestavitelného vřetenem. Hnací řemenice je s pevným vřetenem a přestavitelným vřetenem spojena klínovými řemeny, které jsou napínány výstředníkovou kladkou, nebo vyměňovány. Na pevném vřetení a na přestavitelném vřetení jsou upnuty řezné nástroje. Pod nosnou seřizovací deskou jsou umístěny upínací pružiny pro mírnění rychlosti dojezdu obráběného kusu do polohy opracovávání a k jeho přitlačení k upínací desce. Nad podstavcem je upínací deska vedená dorazovými vodícími čepy s přestavitelnými středicími kolíky, svrtanými podle požadovaných roztečí. Střed jednoho otvoru, nacházejícího se pod pevným vřetenem, zůstává neměnný. Pod podstavcem je vzduchový buben s přívodem stlačeného vzduchu od regulátoru stlačeného vzduchu s páčkou pro jeho regulování. Dále je na podstavci vypínač elektrického proudu.

Výhodou tohoto řešení je podstatné snížení pracnosti při seřizování potřebných roztečí a hloubek záběru, především však úspora času při upínání obráběných kusů a samotném provádění dané výrobní operace. Další výhodou je uvolnění kapacity soustruhů a horizontálních vrtaček, pro náročnější výrobní operace.

Příklad provedení zařízení pro srážení hran pro těsnění na polovinách stavebnicové převodové skříně je znázorněn na připojeném výkresu, kde na podstavci 1 jsou upevněny svorníky 2, na kterých je upevněna nosná seřizovací deska 3, na které je elektromotor 4 s jeho držákem 5, a hnací řemenicí 6, pevně vřetenem 7 a přestavitelné vřetenem 8 se šroubem 9 pro upínání přestavitelného vřetenem v drážce 10 přestavitelného vřetenem. Hnací řemenice 6 je s pevným vřetenem 7 a přestavitelným vřetenem 8 spojena neznázorněnými klínovými řemeny napínanými výstředníkovou kladkou nebo vyměnitelnými. Na pevném vřetení 7 a na přestavitelném vřetení 8 jsou upevněny řezné nástroje 11. Pod nosnou seřizovací deskou 3 jsou umístěny upínací pružiny 12, pro mírnější rychlost dojezdu obráběného kusu do polohy opracovávání a k jeho přitlačování k upínací desce 13. Nad podstavcem 1 je upínací deska 13 vedená dorazovými vodícími čepy 14 s přestavitelnými středicími kolíky 15, svrtanými podle požadovaných roztečí. Střed jednoho otvoru pro středicí kolík 15, nacházející se pod pevným vřetenem, zůstává neměnný. Pod podstavcem 1 je vzduchový buben 16 s přívodem 17 stlačeného vzduchu od regulátoru 18 stlačeného vzduchu s páčkou 19 pro jeho regulování. Na podstavci 1 je vypínač 20 elektrického proudu.

Opracováváný kus se umístí na upínací desce 13 pomocí seřizovacích kolíků 15. Pak páčkou 19 regulátoru 18 stlačeného vzduchu se přívodem 17 stlačený vzduch přivádí do vzduchového bubnu 16, čímž se zvedá upínací deska 13 a upevněným obráběným kusem k upínacím pružinám 12 a dále, elektromotor uvede v činnost řezné nástroje 11, které se po vykonané práci zastaví, upínací deska 13 klesne, obráběný kus se vymění, což se stále opakuje.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení pro srážení hran pro těsnění na polovinách stavebnicové převodové skříně, vyznačující se tím, že na podstavec (1) jsou upevněny svorníky (2), na kterých je upevněna nosná seřizovací deska (3), na které je elektromotor (4) s držákem (5) a hnací řemenicí

(6), kde pevné vřeteno (7) a přestavitelné vřeteno (8) je ve své drážce (10) upevněno šroubem (9) přestavitelného vřetena (8), přičemž pevné vřeteno (7) a přestavitelné vřeteno (8) jsou s hnací řemenicí (6) spojena klínovými vřeteny napínanými napínací výstředníkovou kladkou a na kterých jsou upevněny řezné nástroje (11), kde pod nosnou seřizovací deskou (3) jsou upínací pružiny (12), přičemž nad podstavcem (1) je upínací deska (13) vedená dorazovými vodicími čepy (14), s přestavitelnými středícími kolíky (15) a pod podstavcem (1) je vzduchový buben (16) s přívodem (17) stlačeného vzduchu od regulátoru (18) stlačeného vzduchu s páčkou (19) pro jeho regulování, přičemž na podstavci (1) je také vypínač (20) elektrického proudu.

1 výkres

CS 273 021 B1

