

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12057**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(21) Numer zgłoszenia: **10076**

(22) Data zgłoszenia: **07.08.2006**

(54)

Kolek rozporowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.12.2007 WUP 12/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Kubicki Wiktor, Częstochowa, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kubicki Wiktor, Częstochowa, (PL)

PL 12057

Nr Rp. 12.057...

Klasa 08-08.....

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kołek rozporowy z tworzywa sztucznego przeznaczony do mocowania różnych elementów w twardych podłożach jak beton, cegła pełna, kamień itp. Kołek rozporowy jest przedstawiony na rysunkach w ośmiu odmianach, którym odpowiadają fig.1,1a,1b ; fig.2,2a,2b ; fig.3,3a,3b

W odniesieniu do zbliżonych postaciowo przedmiotów, zgłaszany wzór przemysłowy wykazuje cechy nowości i oryginalności w ukształtowaniu elementów powierzchni kołka i wzajemnym ich rozmieszczeniu.

Pierwszą odmianę kołka w rzutach na trzy płaszczyzny pokazuje fig.1,1a,1b. Posiada on kołnierz w kształcie stożka ściętego z walcową obwódką. Powyżej kołnierza od strony mniejszego koła ma kształt walca o średnicy tego koła. Powyżej części walcowej jest część rozpierająca kołka, która wygląda różnie w rzutach na dwie różne płaszczyzny pionowe. Fig 1 przedstawia kołek od strony czołowej, która jest symetryczna do strony tylnej i ma do połowy części rozpierającej kształt wycinka walca, powyżej zaś postać pięciu równej wysokości wybrań i nadlewów. Ze środkowego nadlewu wychodzą wąsy ustalające kołek przed obrotem widoczne lepiej na rys.fig.1a,1b. Fig.1a pokazuje kołek od strony bocznej. Widok kołnierza i części walcowej pod kołnierzem jest identyczny jak na fig.1.

Powyżej jest część rozpierająca, symetryczna do drugiej strony bocznej. Pierwsza połowa części rozpierającej między dwoma skrajnymi wyżłobieniami wzdłużnymi ma dwa rozcięcia, między którymi znajduje się pięć klinujących zębów. Powyżej jest proste rozcięcie wzdłużne, biegnące środkiem do zakończenia kołka.

Drugą odmianę kołka w rzutach na trzy płaszczyzny pokazuje fig.2,2a,2b. Posiada on kołnierz w kształcie walca. Powyżej kołnierza ma również kształt walca, ale o mniejszej średnicy. Powyżej części walcowej jest część rozpierająca kołka, która wygląda różnie w rzutach na dwie różne płaszczyzny pionowe. Fig 2 przedstawia kołek od strony czołowej, która jest symetryczna do strony tylnej i ma do połowy części rozpierającej kształt wycinka walca, powyżej zaś postać pięciu równej wysokości wybrań i nadlewów. Ze środkowego nadlewu wychodzą wąsy ustalające kołek przed obrotem widoczne lepiej na rys.fig.2a,2b. Fig.2a pokazuje kołek od strony bocznej. Widok kołnierza i części walcowej pod kołnierzem jest identyczny jak na fig.2. Powyżej jest część rozpierająca, symetryczna do drugiej strony bocznej. Pierwsza połowa części rozpierającej między dwoma skrajnymi wyżłobieniami wzdłużnymi ma dwa rozcięcia, między którymi znajduje się pięć klinujących zębów. Powyżej jest proste rozcięcie wzdłużne, biegnące środkiem do zakończenia kołka.

Trzecią odmianę kołka w rzutach na trzy płaszczyzny pokazuje fig.3,3a,3b. Posiada on kołnierz w kształcie walca o powiększonej średnicy, równej odległości końców wąsów ustalających kołek przed obrotem, co widać na fig.3b. Powyżej kołnierza ma również kształt walca ale o mniejszej średnicy. Powyżej części walcowej jest część rozpierająca kołka, która wygląda różnie w rzutach na dwie różne płaszczyzny pionowe. Fig 3 przedstawia kołek od strony czołowej, która jest symetryczna do strony tylnej i ma do połowy części rozpierającej kształt wycinka walca, powyżej zaś postać pięciu równej wysokości wybrań i nadlewów. Ze środkowego nadlewu

wychodzą wąsy ustalające kołek przed obrotem widoczne lepiej na rys.fig.3a,3b. Fig.3a pokazuje kołek od strony bocznej. Widok kołnierza i części walcowej pod kołnierzem jest identyczny jak na fig.3. Powyżej jest część rozpierająca, symetryczna do drugiej strony bocznej. Pierwsza połowa części rozpierającej między dwoma skrajnymi wyżłobieniami wzdłużnymi ma dwa rozcięcia, między którymi znajduje się pięć klinujących zębów. Powyżej jest proste rozcięcie wzdłużne, biegnące środkiem do zakończenia kołka.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego

1. Fig 1;1a;1b przedstawia kołek rozporowy z kołnierzem stożkowym w części dolnej oraz wąsami ustalającymi przed obrotem i prostym rozcięciem w części górnej.
2. Fig 2;2a;2b przedstawia kołek rozporowy z kołnierzem cylindrycznym w części dolnej oraz wąsami ustalającymi przed obrotem i prostym rozcięciem w części górnej.
3. Fig 2;3a;3b przedstawia kołek rozporowy z kołnierzem płaskim w części dolnej oraz wąsami ustalającymi przed obrotem i prostym rozcięciem w części górnej. szczelinami w części górnej.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

- Zastosowanie zębów klinujących ograniczonych z boku dwoma rozcięciami. Zęby klinujące wystają poza obrys średnicy kołka rozporowego.
- Zastosowanie w przedstawionych trzech odmianach kołka prostych rozcięć części rozpierającej kołka rozporowego tak, że początek tego rozcięcia mieści się między końcami rozcięć ograniczających zęby klinujące.
- Zastosowanie w przedstawionych trzech odmianach kołka rozporowego dwóch symetrycznych wąsów ograniczających przed obrotem.

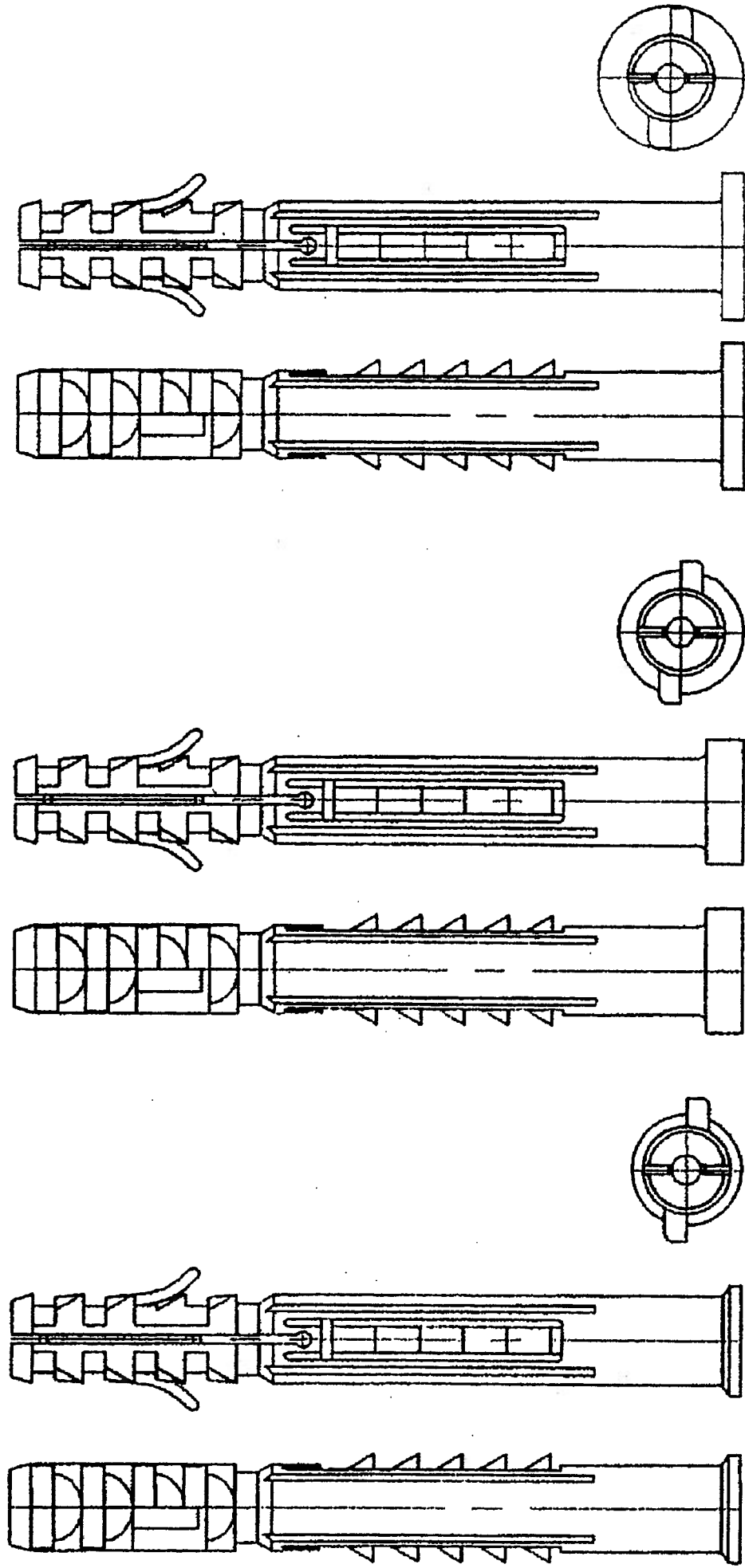


Fig.1

Fig.2

Fig.2a

Fig.3

Fig.3a

Fig.3b