(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106678316 A
(43)申请公布日 2017.05.17

(21)申请号 201710120167.5

(22)申请日 2017.03.02

(71)申请人 李理
地址 233000 安徽省蚌埠市龙子湖区治淮二村6排9号

(72)发明人 李理

(51)Int.Cl.
F16H 37/12(2006.01)

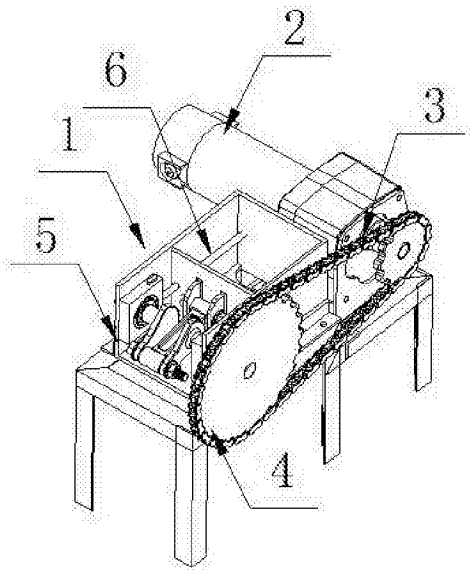
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)发明名称

一种用于金属固件生产中摆杆的传动装置

(57)摘要

本发明公开了一种用于金属固件生产中摆杆的传动装置，用于机械生产线的物料摆送传递装置包括一电机，电机一侧设置一链条，链条一侧设置设置若干个传动轮，传动轮一侧设置一工作仓，工作仓内部设置一传电杆，传电杆一侧设置一接装盘，第二翻接架一侧设置一穿接栓，接杆槽下方设置若干个挡板。人们可根据摆杆的工作位置的需要，将摆杆在接杆槽内调节滑动，在找到最佳接入位置后，将摆杆旋接到槽内固定并工作，提高了该传动装置对不同规格摆杆适配的广泛性，切向板可通过传电杆定时将电机进行电位倒置，保证摆杆能够定时前后摆动，避免摆架摆动幅度过高与工作仓发生挤压、损坏，提高了该装置的使用寿命；该装置操作方便，各构件连接灵活。



CN 106678316 A

1.一种用于金属固件生产中摆杆的传动装置(1),其特征在于:所述的用于机械生产线的物料摆送传递装置(1)包括一电机(2),所述的电机(2)一侧设置一链条(3),所述的链条(3)一侧设置设置若干个传动轮(4),所述的传动轮(4)一侧设置一工作仓(5),所述的工作仓(5)内部设置一传电杆(6),所述的传电杆(6)一侧设置一接装盘(7),所述的接装盘(7)一侧设置一第一翻转架(8),所述的第一翻接架(8)一侧设置一第二翻接架(9),所述的第二翻接架(9)一侧设置一穿接栓(10),所述的穿接栓(10)一侧设置一螺帽(11),所述的工作仓(5)内部设置一切向板(12),所述的切向板(12)上设置一定位键(13),所述的定位键(13)下方设置一卡旋圈(14),所述的接装盘(7)上设置一摆架(15),所述的摆架(15)上设置一接杆槽(16),所述的接杆槽(16)下方设置若干个挡板(17)。

2.根据权利要求1所述的一种用于金属固件生产中摆杆的传动装置,其特征在于:所述的电机(2)和所述的摆架(15)通过传动轮(4)呈活动连接。

3.根据权利要求1所述的一种用于金属固件生产中摆杆的传动装置,其特征在于:所述的切向板(12)和所述的电机(2)通过传电杆(6)呈电性连接。

4.根据权利要求1所述的一种用于金属固件生产中摆杆的传动装置,其特征在于:所述的穿接栓(10)与所述的螺帽(11)呈固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种用于金属固件生产中摆杆的传动装置,其特征在于:所述的第一翻接架(8)和所述的第二翻接架(9)呈对称设置。

一种用于金属固件生产中摆杆的传动装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种传动装置，具体为一种用于金属固件生产中摆杆的传动装置，属于传动技术领域。

背景技术

[0002] 现有的金属固件生产中摆杆的传动装置存在着摆动方向固定、导致摆杆上固定的设备对金属打磨塑形不精细，摆架对摆杆接入的适配广泛性低，可调节度低，灵活性差，摆架摆动幅度大，易对工作仓造成挤压磨损，使用寿命低的缺点。

发明内容

[0003] 本发明的目的就在于为了解决上述问题而提供一种用于金属固件生产中摆杆的传动装置。

[0004] 本发明通过以下技术方案来实现上述目的，一种用于金属固件生产中摆杆的传动装置，所述的用于机械生产线的物料摆送传递装置包括一电机，所述的电机一侧设置一链条，所述的链条一侧设置设置若干个传动轮，所述的传动轮一侧设置一工作仓，所述的工作仓内部设置一传电杆，所述的传电杆一侧设置一接装盘，所述的接装盘一侧设置一第一翻转架，所述的第一翻接架一侧设置一第二翻接架，所述的第二翻接架一侧设置一穿接栓，所述的穿接栓一侧设置一螺帽，所述的工作仓内部设置一切向板，所述的切向板上设置一定位键，所述的定位键下方设置一卡旋圈，所述的接装盘上设置一摆架，所述的摆架上设置一接杆槽，所述的接杆槽下方设置若干个挡板。

[0005] 优选的，为了使摆架能带动摆杆进行摆动工作，所述的电机和所述的摆架通过传动轮呈活动连接。

[0006] 优选的，为了使摆杆能够定时进行前后摆动，保证摆杆工作的高质量，提高该装置使用的寿命，切向板和所述的电机通过传电杆呈电性连接。

[0007] 优选的，为了使穿接栓固定摆架更加牢靠，避免摆架翻转时滑脱，所述的穿接栓与所述的螺帽呈固定连接。

[0008] 优选的，为了使摆架带动摆杆翻转时更加平稳，第一翻接架和所述的第二翻接架呈对称设置。

[0009] 本发明的有益效果是：该装置通过摆架的接杆槽进行旋接摆杆，人们可根据摆杆的工作位置的需要，将摆杆在接杆槽内调节滑动，在找到最佳接入位置后，将摆杆旋接到槽内固定并工作，提高了该传动装置对不同规格摆杆适配的广泛性，保证了使用的灵活性；电机通过传动轮带动摆架将摆杆进行摇摆工作，摆架一侧的切向板可通过传电杆定时将电机进行电位倒置，以灵活改变电机进行顺、逆时针旋转，保证摆杆能够定时前后摆动，使摆杆上固定的设备对金属固件打磨更加精细，避免摆架摆动幅度过高与工作仓发生挤压、损坏，保证了工作的高质量以及提高了该装置的使用寿命；按下切向板上的定位键可将电机暂停工作，摆杆停止摆动，摆杆上固定的设备可对金属固件进行点对点式精确性打磨塑形，保证

了使用的精准性;该装置操作方便,稳固牢靠,各构件连接灵活。

附图说明

[0010] 图1为本发明的整体结构示意图。

[0011] 图2为本发明的整体结构爆炸图。

[0012] 图3为本发明的A处结构示意图。

[0013] 图4为本发明的接装盘爆炸图。

[0014] 图中:1、传动装置;2、电机;3、链条;4、传动轮;5、工作仓;6、传电杆;7、接装盘;8、第一翻接架;9、第二翻接架;10、穿接栓;11、螺帽;12、切向板;13、定位键;14、卡旋圈;15、摆架;16、接杆槽;17、挡板。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0016] 请参阅图1-4所示,本发明通过以下技术方案来实现上述目的,一种用于金属固件生产中摆杆的传动装置1,用于机械生产线的物料摆送传递装置1包括一电机2,电机2一侧设置一链条3,链条3一侧设置设置若干个传动轮4,传动轮4一侧设置一工作仓5,工作仓5内部设置一传电杆6,传电杆6一侧设置一接装盘7,接装盘7一侧设置一第一翻转架8,第一翻接架8一侧设置一第二翻接架9,第二翻接架9一侧设置一穿接栓10,穿接栓10一侧设置一螺帽11,工作仓5内部设置一切向板12,切向板12上设置一定位键13,定位键13下方设置一卡旋圈14,接装盘7上设置一摆架15,摆架15上设置一接杆槽16,接杆槽16下方设置若干个挡板17。

[0017] 作为本发明的一种技术优化方案,电机2和摆架15通过传动轮4呈活动连接。

[0018] 作为本发明的一种技术优化方案,切向板12和电机2通过传电杆6呈电性连接。

[0019] 作为本发明的一种技术优化方案,穿接栓10与螺帽11呈固定连接。

[0020] 作为本发明的一种技术优化方案,第一翻接架8和第二翻接架9呈对称设置。

[0021] 本发明在使用时,首先,将该装置位置固定,其次,在使用该装置时摆架15的接杆槽16进行旋接摆杆,通过根据摆杆的工作位置的需要,将摆杆在接杆槽16内调节滑动,在找到最佳接入位置后,将摆杆旋接到槽内固定并工作,提高了该传动装置对不同规格摆杆适配的广泛性,保证了使用的灵活性;电机2通过传动轮4带动摆架15将摆杆进行摇摆工作,摆架15一侧的切向板12可通过传电杆6定时将电机2进行电位倒置,以灵活改变电机2进行顺、逆时针旋转,保证摆杆能够定时前后摆动,使摆杆上固定的设备对金属固件打磨更加精细,避免摆架摆动幅度过高与工作仓发生挤压、损坏,保证了工作的高质量以及提高了该装置的使用寿命;通过按下定位键13可将电机2暂停工作,摆杆停止摆动,摆杆上固定的设备可对金属固件进行点对点式精确性打磨塑形,保证了使用的精准性。

[0022] 对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论

从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0023] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

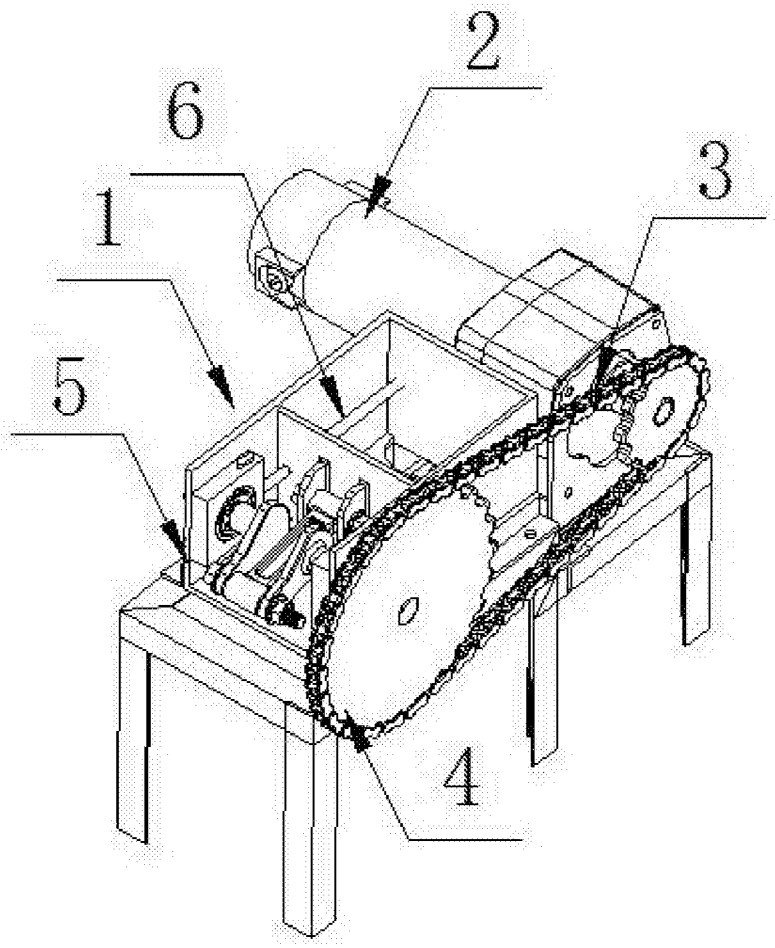


图1

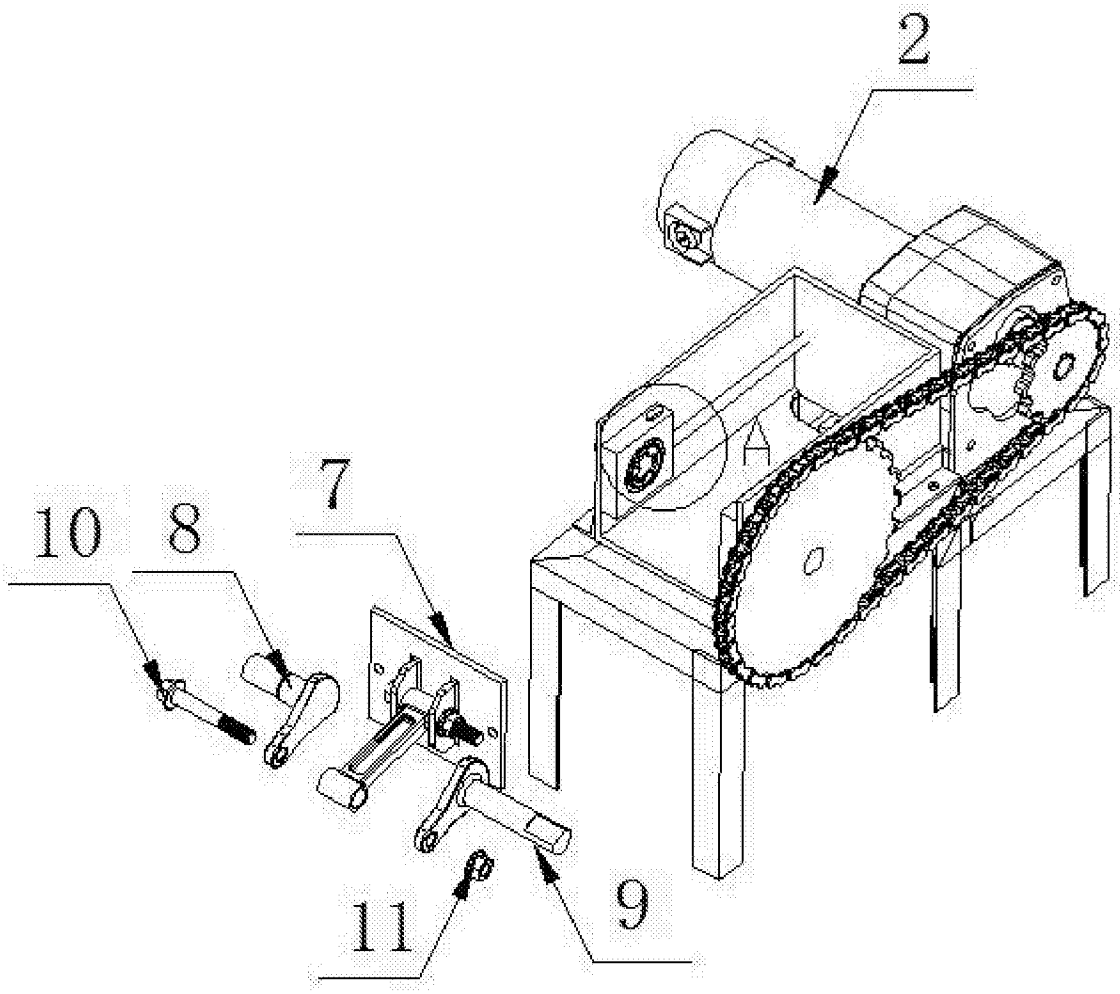


图2

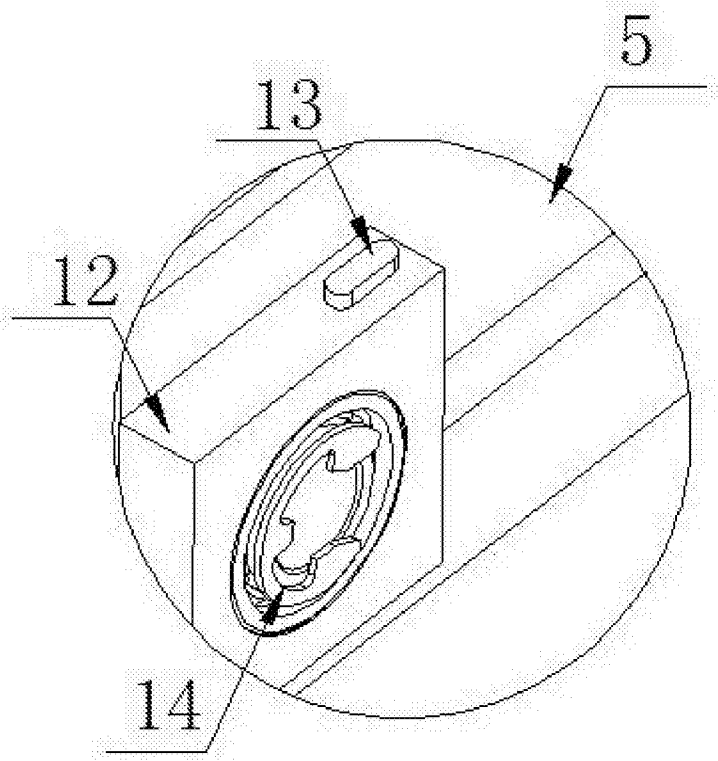


图3

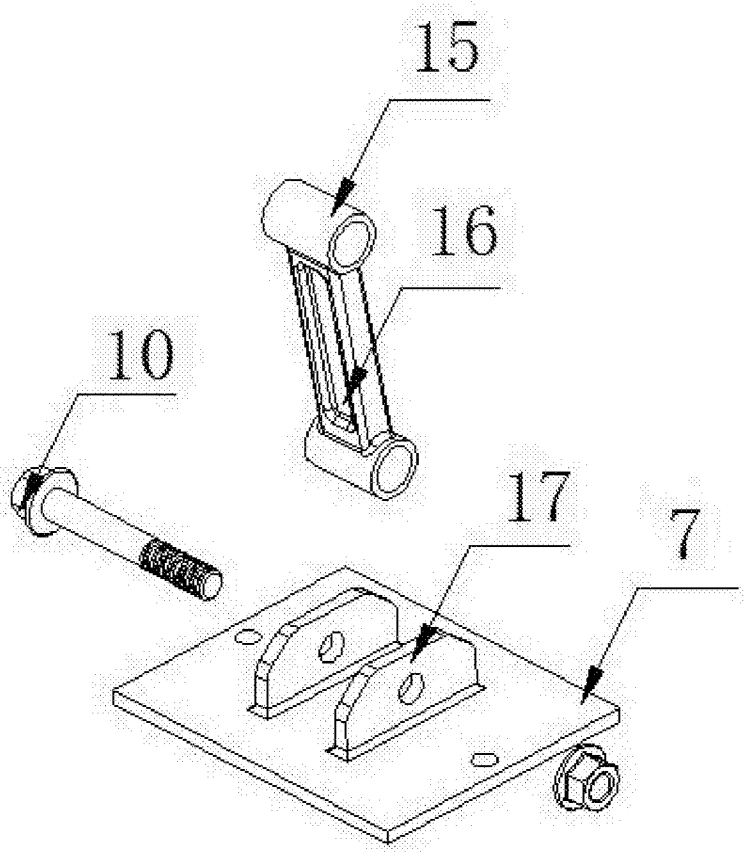


图4