



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	201997900602492
Data Deposito	09/06/1997
Data Pubblicazione	09/12/1998

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
G	09	F		
Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
F	17	C		

Titolo

CAPSULA SIGILLO PER LE VALVOLE DELLE BOMBOLE DI GAS LIQUIDO

PC 97 U 0000 17

Descrizione del Modello Industriale di Utilità dal Titolo:

“Capsula sigillo per le valvole delle bombole di gas liquido”

a nome di LAGOPLAST SRL con sede in FIORENZUOLA D'ARDA (PC)

VIA LIGURIA

depositata il 9.6.97 con il n° PC 97 U 0000 17

- TESTO DELLA DESCRIZIONE -

Il presente trovato si riferisce ad una capsula realizzata in materiale plastico, per la protezione e la chiusura ermetica delle valvole presenti sulle bombole di gas liquido.

La capsula è necessaria per proteggere la valvola da possibili urti ed eventuali immissioni di sporcizia che potrebbero danneggiare il successivo corretto deflusso del gas.

Inoltre, in caso di un accidentale guasto della valvola, la capsula assicura la tenuta nei confronti di eventuali perdite di gas. Infatti la parte tubolare all'interno della capsula (figura 2, posizione A) premendo sulla guarnizione presente nella valvola non consente il deflusso di eventuali fughe di gas mentre l'anello sporgente all'interno della corolla della capsula (figura 2, posizione B) si blocca alla sporgenza della valvola resistendo alla pressione del gas in uscita.



La capsula ha infine un'importante funzione di sigillo che consente di garantire la quantità e la qualità del prodotto contenuto nella bombola.

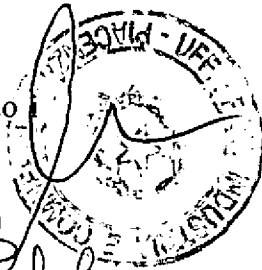
Il trovato si riferisce alla particolare modalità di estrazione della capsula dalla valvola. Infatti per liberare la valvola dal sigillo è necessario agire sull'anello di strappo (figura 1, posizione B) posto a lato della capsula, indipendente dall'anello sporgente all'interno della corolla. L'anello permette di aprire i due settori di denti posti nella parte superiore del tappo (figura 1, posizione C), facilitando l'estrazione della parte tubolare dalla guarnizione della valvola. Estratta la parte tubolare dalla guarnizione risulta semplice liberare la capsula dalla valvola tirando l'anello di strappo verso l'alto.

Il modello così concepito è suscettibile di diverse forme e varianti, tutte rientranti nell'ambito del concetto innovativo.

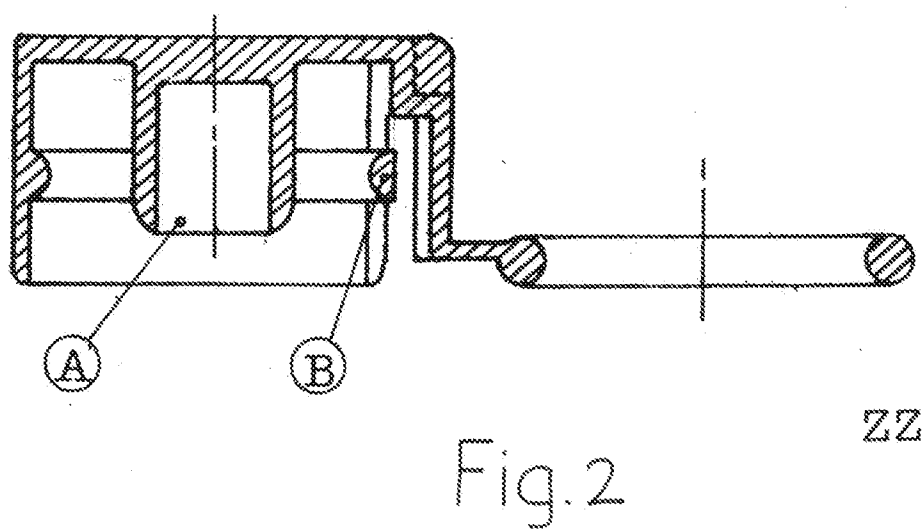
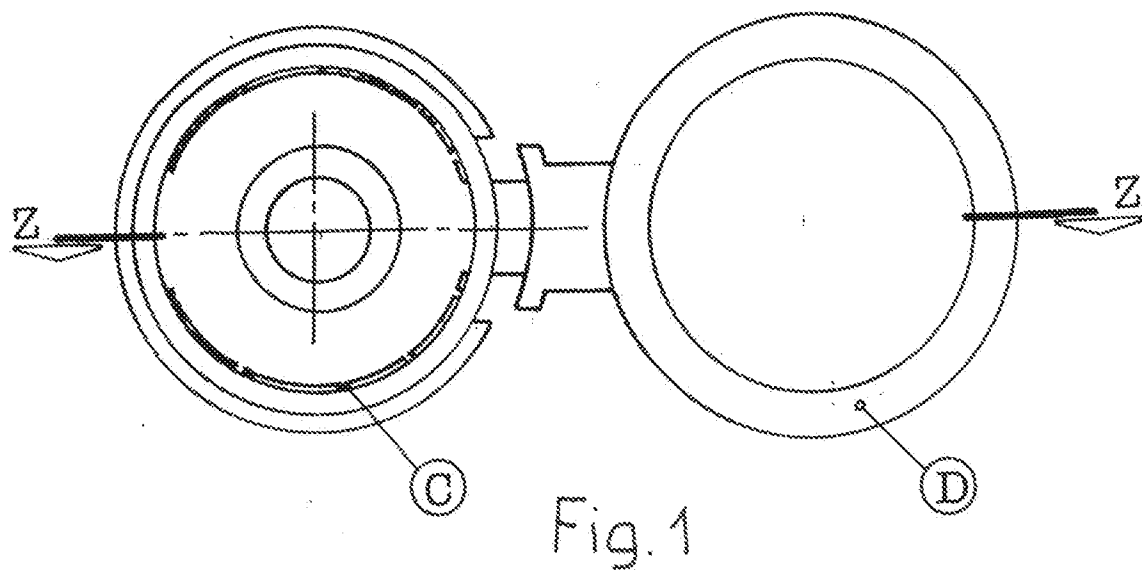
In pratica i materiali impiegati, nonché le dimensioni e le forme contingenti, potranno essere differenti, a seconda delle esigenze.

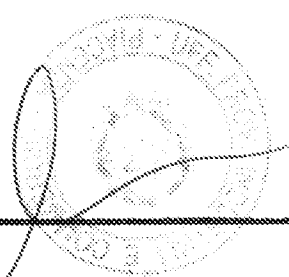
RIVENDICAZIONI

1. Capsula per recipienti contenenti Gas Petrolio Liquefatti, realizzata in materiale plastico, con una parte tubolare (figura 2, posizione A) che si accoppia, in condizioni di perfetta tenuta, alla guarnizione presente nella valvola.
2. Capsula secondo la rivendicazione 1 caratterizzata dal fatto di essere fornita di un anello sporgente all'interno della corolla (figura 2, posizione B) che si aggancia alla rientranza della valvola.
3. Capsula secondo le rivendicazioni 1 e 2, caratterizzata dal fatto di essere fornita di un anello di strappo (figura 2, posizione D) indipendente dall'anello sporgente che si aggancia alla valvola.
4. Capsula secondo le rivendicazioni 1, 2 e 3, caratterizzata dal fatto che una serie di dentellature, poste nella parte superiore della capsula (figura 2, posizione C), si sviluppano su una superficie tale da permettere alla capsula di resistere ad eventuali fughe di gas.
5. Capsula secondo le rivendicazioni 1, 2, 3 e 4, caratterizzata dal fatto che durante lo strappo prima si libera la parte tubolare (figura 2, posizione A) dalla guarnizione della valvola ed in seguito si estrae l'anello sporgente all'interno della corolla (figura 2, posizione B).
6. Capsula secondo le rivendicazioni 1, 2, 3, 4 e 5, realizzabile secondo le forme più adatte alle esigenze.
7. Capsula secondo le rivendicazioni 1, 2, 3, 4, 5 e 6, realizzabile secondo materiali più adatti alle esigenze.



Per affidare Brevetti





 148

 H. J. Berggren