



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206856236 U

(45)授权公告日 2018.01.09

(21)申请号 201720334362.3

(22)申请日 2017.03.31

(73)专利权人 浙江嘉华印染有限公司

地址 312072 浙江省绍兴市柯桥区滨海工业区

(72)发明人 赵峰 李钧

(51)Int.Cl.

B41F 15/36(2006.01)

B41F 23/04(2006.01)

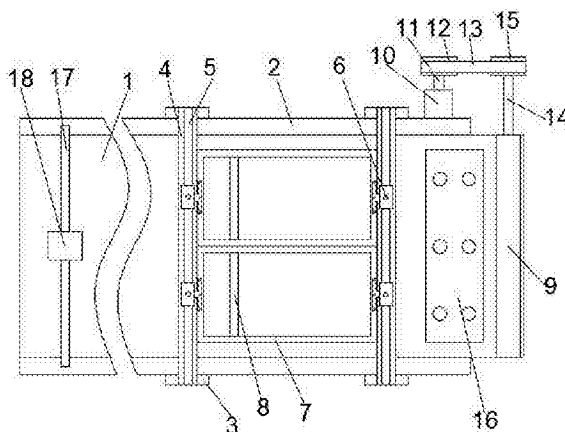
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种磁棒平网印花机

(57)摘要

本实用新型公开一种磁棒平网印花机,属于印花设备技术领域,包括机架,其特征在于:所述机架中间位置设有导带,所述导带右侧设有出料轴,所述出料轴一侧连接有转动轴,所述转动轴另一端连接有从动轮,所述机架外侧设有电机,所述电机另一端连接有电机轴,所述电机轴另一端连接有主动轮,所述主动轮和从动轮之间连接有传动带;所述机架外侧设有若干升降机构,所述升降机构上部设有横梁,所述横梁上部设有导轨,所述导轨上部设有两个滑动固定块,所述横梁之间设有两个印网,所述印网上部均设有磁棒。该实用新型装置提供一种适合高产量、多花式、多品种的印花生产,省时,效率高的磁棒平网印花机。



1. 一种磁棒平网印花机,包括机架,其特征在于:所述机架中间位置设有导带,所述导带右侧设有出料轴,所述出料轴一侧连接有转动轴,所述转动轴另一端连接有从动轮,所述机架外侧设有电机,所述电机另一端连接有电机轴,所述电机轴另一端连接有主动轮,所述主动轮和从动轮之间连接有传动带;所述机架外侧设有若干升降机构,所述升降机构上部设有横梁,所述横梁上部设有导轨,所述导轨上部设有两个滑动固定块,所述横梁之间设有两个印网,所述印网上部均设有磁棒,所述印网通过滑动固定块固定在一组横梁之间;所述机架左侧上部固定连接有支架,所述支架中间位置设有激光定位灯,所述导带右侧上方设有烘干机。

2. 根据权利要求1所述的一种磁棒平网印花机,其特征在于:所述升降机构为液压缸。

一种磁棒平网印花机

技术领域

[0001] 本实用新型公开一种磁棒平网印花机,属于印花设备技术领域。

背景技术

[0002] 随着时代的进步,人民生活水平的提高,服装的花色质地越来越为赶潮的人们所重视,传统的手工印花色泽鲜亮,颜色多种,品种多样,长期受到各类消费者的喜爱,但由于人力成本的上升,越来越多的企业采用印花机来代替手工印花,传统的印花机,由于采用刮刀进行印花,因此导致印花精度不高,耗能大,复工次数多,花色的印染效果更是比不上手工印花,造成此类问题尤为突出。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种适合高产量、多花式、多品种的印花生产,省时,效率高的磁棒平网印花机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案来实现的:

[0005] 一种磁棒平网印花机,包括机架,所述机架中间位置设有导带,所述导带右侧设有出料轴,所述出料轴一侧连接有转动轴,所述转动轴另一端连接有从动轮,所述机架外侧设有电机,所述电机另一端连接有电机轴,所述电机轴另一端连接有主动轮,所述主动轮和从动轮之间连接有传动带;所述机架外侧设有若干升降机构,所述升降机构上部设有横梁,所述横梁上部设有导轨,所述导轨上部设有两个滑动固定块,所述横梁之间设有两个印网,所述印网上部均设有磁棒,所述印网通过滑动固定块固定在一组横梁之间;所述机架左侧上部固定连接有支架,所述支架中间位置设有激光定位灯,所述导带右侧上方设有烘干机。

[0006] 作为优选,所述升降机构为液压缸。

[0007] 该装置在具体实施时,打开激光定位灯,将激光投射至导带上。利用激光作为定位,将织物放置在导带上正确的位置。启动电机,电机利用电机轴带动主动轮转动,主动轮再利用传动带带动从动轮转动。从动轮利用转动轴带动出料轴转动,出料轴带动导带转动,使导带上的织物向右移动。织物到达印网下方时,升降机构控制横梁向下移动,从而带动印网下降。磁棒在导带下方的磁场控制器驱动下往复滚动,将印网内放置的颜料透过镂空的图案印染到织物上。完成该图案的印染后,升降机构控制横梁向上移动,从而带动印网上升。织物在导带上前进,经过不同印网的印染后,形成最终的图案。织物到达烘干机下方后,利用烘干机对织物进行烘干处理,使烘干机上的染料快速定型。滑动固定块可以在导轨上进行滑动,从而方便地调节印网的位置。在横梁之间设有两个印网,使不同图案双幅连匹在同一生产线上印花,省时,效率高。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型磁棒平网印花机的结构示意图。

[0009] 附图标记:1、导带;2、机架;3、升降机构;4、横梁;5、导轨;6、滑动固定块;7、印网;

8、磁棒；9、出料轴；10、电机；11、电机轴；12、主动轮；13、传动带；14、转动轴；15、从动轮；16、烘干机；17、支架；18、激光定位灯。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图所示对本实用新型一种磁棒平网印花机作进一步描述。

[0011] 如图1所示的磁棒平网印花机，包括机架2，机架2中间位置设有导带1，导带1右侧设有出料轴9，出料轴9一侧连接有转动轴14，转动轴14另一端连接有从动轮15，机架2外侧设有电机10，电机10另一端连接有电机轴11，电机轴11另一端连接有主动轮12，主动轮12和从动轮15之间连接有传动带13；机架2外侧设有若干升降机构3，升降机构3上部设有横梁4，横梁4上部设有导轨5，导轨5上部设有两个滑动固定块6，横梁4之间设有两个印网7，印网7上部均设有磁棒8，印网7通过滑动固定块6固定在一组横梁4之间；机架2左侧上部固定连接支架17，支架17中间位置设有激光定位灯18，导带1右侧上方设有烘干机16。所述升降机构3为液压缸。所述烘干机16为加热风机。

[0012] 该装置在具体实施时，打开激光定位灯18，将激光投射至导带1上。利用激光作为定位，将织物放置在导带1上正确的位置。启动电机10，电机10利用电机轴11带动主动轮12转动，主动轮12再利用传动带13带动从动轮15转动。从动轮15利用转动轴14带动出料轴9转动，出料轴9带动导带1转动，使导带1上的织物向右移动。织物到达印网7下方时，升降机构3控制横梁4向下移动，从而带动印网7下降。磁棒8在导带1下方的磁场控制器驱动下往复滚动，将印网7内放置的颜料透过镂空的图案印染到织物上。完成该图案的印染后，升降机构3控制横梁4向上移动，从而带动印网7上升。织物在导带1上前进，经过不同印网7的印染后，形成最终的图案。织物到达烘干机16下方后，利用烘干机16对织物进行烘干处理，使烘干机16上的染料快速定型。滑动固定块6可以在导轨5上进行滑动，从而方便地调节印网7的位置。在横梁4之间设有两个印网7，使不同图案双幅连匹在同一生产线上印花，省时，效率高。

[0013] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，本实用新型的保护范围并不局限于上述实施例，凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

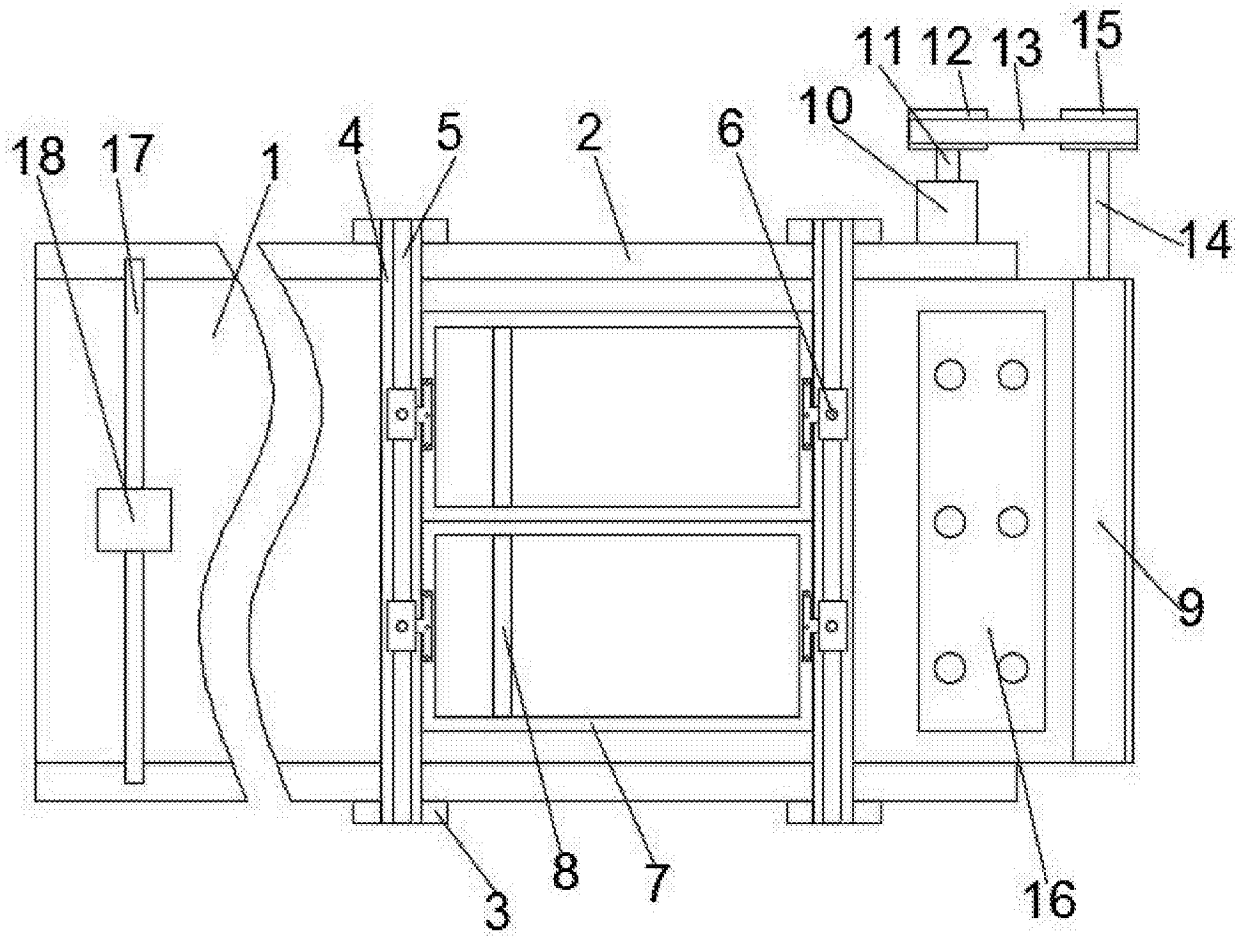


图 1