

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 065 782**

②1 Número de solicitud: U 200701222

⑤1 Int. Cl.:  
**B65B 25/00** (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **07.06.2007**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **01.11.2007**

⑦1 Solicitante/s: **MARCADIFERENCIA, S.L.**  
**Ctra. del Montseny, 52-54, Casa A**  
**08461 Sant Esteve de Palautordera, Barcelona, ES**

⑦2 Inventor/es: **García Mas, Jordi**

⑦4 Agente: **Manresa Val, Manuel**

⑤4 Título: **Envoltorio para alimentos.**

ES 1 065 782 U

## DESCRIPCIÓN

Envoltorio para alimentos.

Envoltorio para alimentos, del tipo que comprende una primera capa, de material textil que se caracteriza porque comprende una segunda capa, fabricada en un material impermeable, apto para uso alimentario, que está unida por su perímetro al perímetro de la primera capa, estando dicha segunda capa en contacto con el alimento a envolver.

### Antecedentes de la invención

Son conocidos en el actual estado de la técnica diferentes contenedores para albergar en su interior residuos de productos, por ejemplo, colillas de cigarrillos.

Así, se conoce la Patente Española nº 200002293 a nombre de D. Antonio Montserrat Gibernau, del año 2000, que se refiere a conjunto de embalaje para productos alimentarios destinados a ser calentados en hornos de microondas, que comprende un envoltorio exterior de material plástico destinado a ser retirado antes del suministro del producto al usuario y un envoltorio interior destinado a ser suministrado al usuario junto con el producto; el envoltorio exterior está fijado a un sustrato y comprende medios para provocar su apertura durante el calentamiento del producto, preferiblemente soldaduras con una resistencia predefinida. Puede haber una hoja de material aislante entre ambos envoltorios y una capa de un material concentrador de calor sobre la hoja de material aislante. Se reducen las operaciones de manipulación y se mantiene la protección del producto y su grado óptimo de humedad hasta el momento de introducción en el horno.

También se conoce el Modelo de Utilidad español nº 200601605, del año 2006, a nombre de D. Ricardo Sala Pérez *et al.*, que se refiere a un envase para contener y desechar productos higiénicos y anticonceptivos, caracterizado porque consiste en un envase o bolsa preferiblemente de forma rectangular, alargado, de dimensiones adecuadas y material apropiado, presentando uno de sus lados menores abiertos para facilitar la introducción de productos higiénicos y/o anticonceptivos, dotado de un elemento de cierre, que puede ser un disco adhesivo u otro medio fácilmente desprendible.

### Breve descripción del modelo de utilidad

Uno de los grandes problemas a que nos enfrentamos hoy en día consiste en los problemas que ocasiona el reciclaje del papel de aluminio, utilizado como material para conservar y transportar los alimentos que no se van a consumir de manera inmediata.

El aluminio es un material contaminante y de complejo reciclaje, es por eso que el inventor, dentro de la línea de reciclaje que viene desarrollando ha buscado una nueva solución para el tema medioambiental, desarrollando una nueva invención no contaminante, multiuso y reciclable.

Así, ha diseñado un envoltorio que comprende una capa de tejido, exterior, y una capa impermeable interior. De este modo la capa exterior puede servir de servilleta, mientras que la capa interior, al ser apta para alimentos puede estar en contacto con alimentos y al ser impermeable evita las posibles fugas de líquidos o grasas hacia el exterior.

Además, debido a la composición de las propias capas, puede fácilmente limpiarse por ejemplo en una lavadora.

Todo lo anterior redunda en un aumento de la comodidad, limpieza y ecología, ya que el envoltorio se puede utilizar de manera continuada, siendo asimismo la parte impermeable reutilizable, pudiéndose utilizar de nuevo una vez se ha limpiado la misma. Estas ventajas reducen ostensiblemente la generación de residuos.

Asimismo, el inventor ha observado que al colocarse una segunda capa de tejido se mejoran las condiciones de conservación de los alimentos, ya que el alimento se conserva más fresco durante más tiempo, al propio tiempo que se aumentan la resistencia del producto y a la postre la calidad del mismo.

Es un objeto de la presente invención un envoltorio para alimentos, del tipo que comprende una primera capa, de material textil que se caracteriza porque comprende una segunda capa, fabricada en un material impermeable y apto para alimentos, que está unida por su perímetro al perímetro de la primera capa, estando dicha segunda capa en contacto con el alimento a envolver.

### Breve descripción de los dibujos

Con el fin de facilitar la explicación se acompañan a la presente memoria cuatro láminas de dibujos en la que se han representado un caso práctico de realización, el cual se cita a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención:

- La figura 1 es una vista frontal del envoltorio demostrando la capa impermeable,

- La figura 2 es una vista frontal del envoltorio demostrando la capa textil, y

- La figura 3 es un despiece de una realización de envoltorio de tres capas,

- Las figuras de 4 a 9 es un ejemplo de una serie de pasos a seguir para envolver un alimento para conservar y transportar en dicho envoltorio.

### Concreta realización del modelo de utilidad

En la figura 1 se ilustra el envoltorio 10 en forma de rectángulo con ángulos achaflanados y unos medios de unión 4 fijados en la segunda capa impermeable 2.

La figura 2 representa el referido envoltorio 10, la primera capa 1 de material textil y los medios de unión 4.

En la figura 3 se ha dibujado un envoltorio 10', en realización con tres capas. El despiece que se ha presentado en el dibujo comprende a tres capas y unos medios de unión 4: una primera capa 1 de material textil, una segunda capa impermeable 2 y una tercera capa 3 de material textil.

Las figuras de 4 a 9 ilustran un ejemplo de los pasos a seguir para envolver un alimento.

La figura 4 ilustra el envoltorio 10, la segunda capa impermeable 2, los medios de unión 4 y el alimento 5 para envolver donde se ilustra con flechas y líneas de trazos 7 el modo de doblez de los dos lados opuestos 6 del envoltorio 10.

En la figura 5 se muestra el envoltorio 10 con unos medios de unión 4 que cubre una parte del alimento 5 con uno de los lados opuestos 6, donde se demuestra que la primera capa 1 de tejido se queda en exterior.

La figura 6 ilustra el siguiente paso, donde el envoltorio 10 con los medios de unión 4 ya cubre parcialmente el alimento 5 con sus respectivos lados opuestos 6.

La siguiente figura 7 representa el envoltorio 10 con los medios de unión 4 que cubre parcialmente el

alimento 5 y las flechas y líneas de trazos 7 para último paso de dobléz de otros dos lados opuestos 8.

La figura 8 ilustra el envoltorio 10 con los medios de unión 4, con un lado opuesto 8 ya doblado donde la primera capa 1 de tejido se queda en el exterior.

Y por último, la figura 9 ilustra el envoltorio 10 con los medios de unión 4 cerrados y el alimento protegido en donde la primera capa 1 de tejido se queda en el exterior.

Así, en una concreta realización, el envoltorio 10 comprende un rectángulo con ángulos achaflanados de unas dimensiones apropiadas para envolver un bocadillo 5 u otro alimento típico sólido "para llevar". La segunda capa 2 de un material impermeable, del tipo film plástico resistente impermeable apto para alimentos, se queda en contacto con el alimento 5, y la primera capa 1 de un material textil está cosida a la segunda capa impermeable 2. En los lados opuestos de envoltorio rectangular 10 están previstos los medios de unión 4 tipo tiras "Velcro" de largo, que permite un ajuste al tamaño del alimento para envolver. En esta realización se ha optado por el "Velcro", aun cuando podría utilizarse cualquier otro medio de unión como botones-ojales, corchetes, etc.

A continuación (figs. 4-9) se describe un ejemplo de las numerosas maneras de uso del dicho envoltorio.

En un primer momento se coloca el alimento sobre la segunda capa impermeable 2, preferiblemente en el centro del dicho envoltorio 10. Se doblan los dos lados opuestos 6 cubriendo parcialmente el alimento

10, tal y como se representan en las Figs. 4 y 5 las flechas y líneas de trazos de dobléz 7. Así, como se muestra en la Fig. 6, el alimento 5 está parcialmente cubierto por los dos lados opuestos 6 de tal manera que la primera capa 1 se queda al exterior.

Acto seguido, se doblan los lados opuestos 8 del envoltorio que quedan todavía libres en cuyos extremos están fijados los medios de unión 4 tal como se muestran en las Figs. 7 y 8 por las flechas y líneas de trazos de dobléz. Se unen los dos extremos de gancho y lazo del "Velcro" de manera que se ajuste al tamaño del alimento 5 envuelto.

Dependiendo del tamaño y forma del alimento el envoltorio se puede doblar de diferentes maneras adaptando al tamaño de alimento y protegiéndole de la mejor manera posible.

En una realización con tres capas (fig. 3), referente al envoltorio 10', gracias a una capa 3 intermedia se mejoran las condiciones de conservación del alimento 5, guardando la frescura más tiempo. Se puede utilizar la misma manera de envolver producto descrita anteriormente o cualquier otra manera que mejor adapta al tamaño del alimento 5.

El presente modelo de utilidad describe un nuevo envoltorio para alimentos. Los ejemplos aquí mencionados no son limitativos de la presente invención, por ello podrá tener distintas aplicaciones y/o adaptaciones, todas ellas dentro del alcance de las siguientes reivindicaciones.

**REIVINDICACIONES**

1. Envoltorio para alimentos (10), del tipo que comprende una primera capa (1), de material textil **caracterizado** porque comprende una segunda capa (2), fabricada en un material impermeable, que está unida por su perímetro al perímetro de la primera capa, estando dicha segunda capa (2) en contacto con el alimento a envolver.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

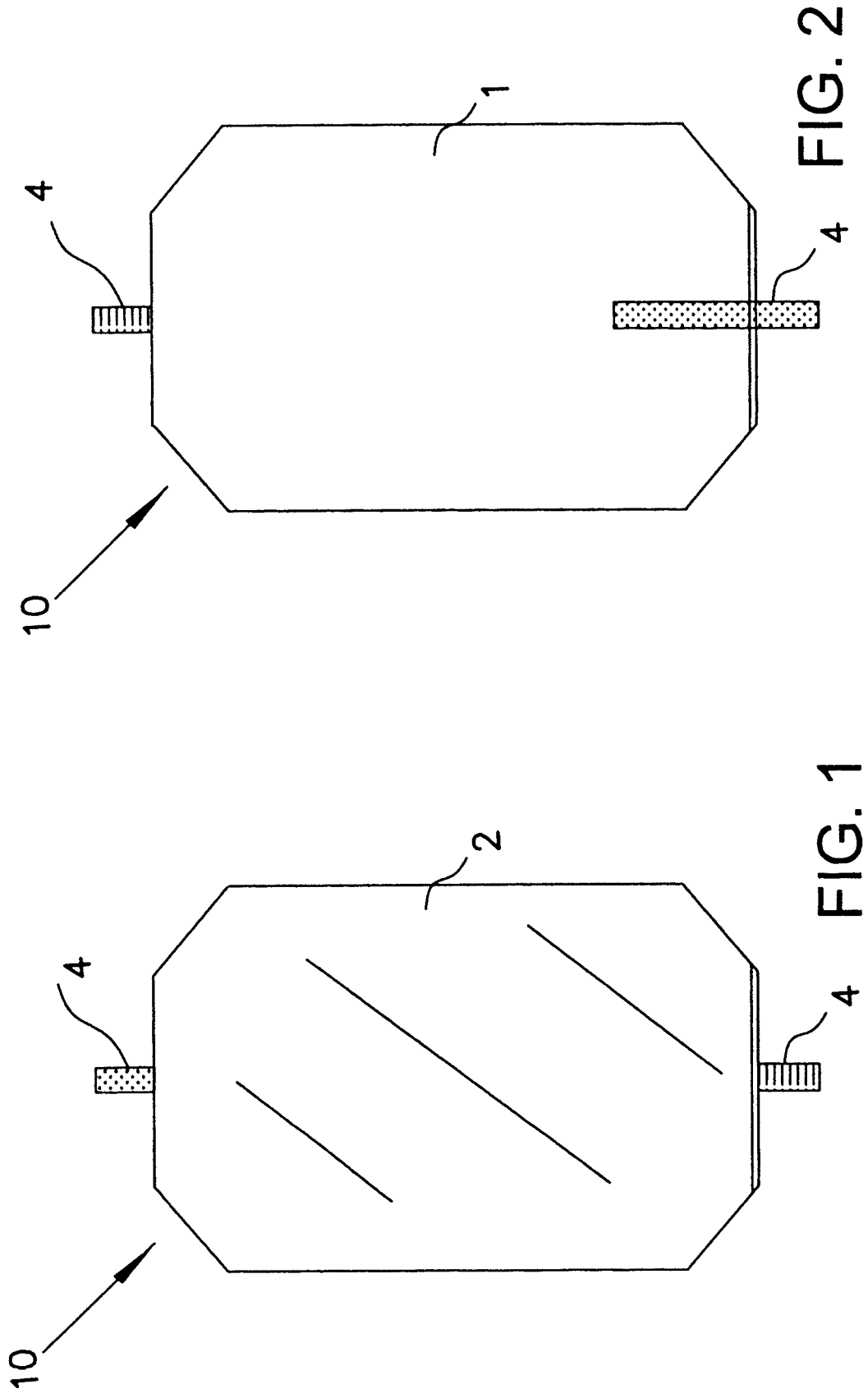
55

60

65

2. Envoltorio, de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado** porque se ha previsto una tercera capa (3), de material textil, por encima de dicha primera capa (1), y que está unida por su perímetro al perímetro de la primera capa.

3. Envoltorio de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2, **caracterizado** porque comprende unos medios de unión (4) del envoltorio una vez plegado.



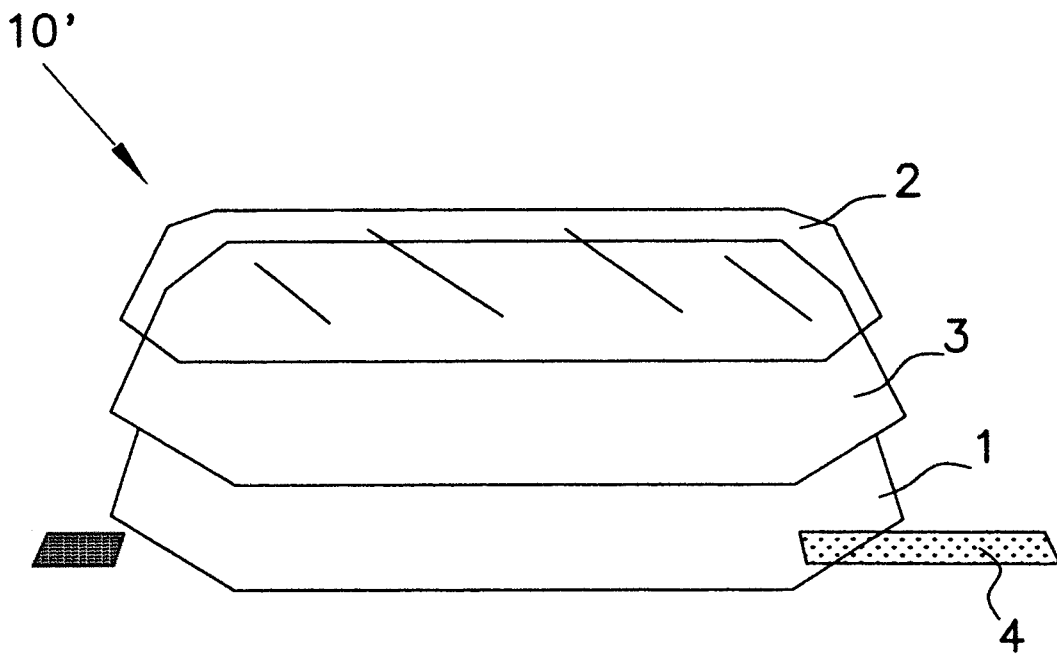


FIG. 3

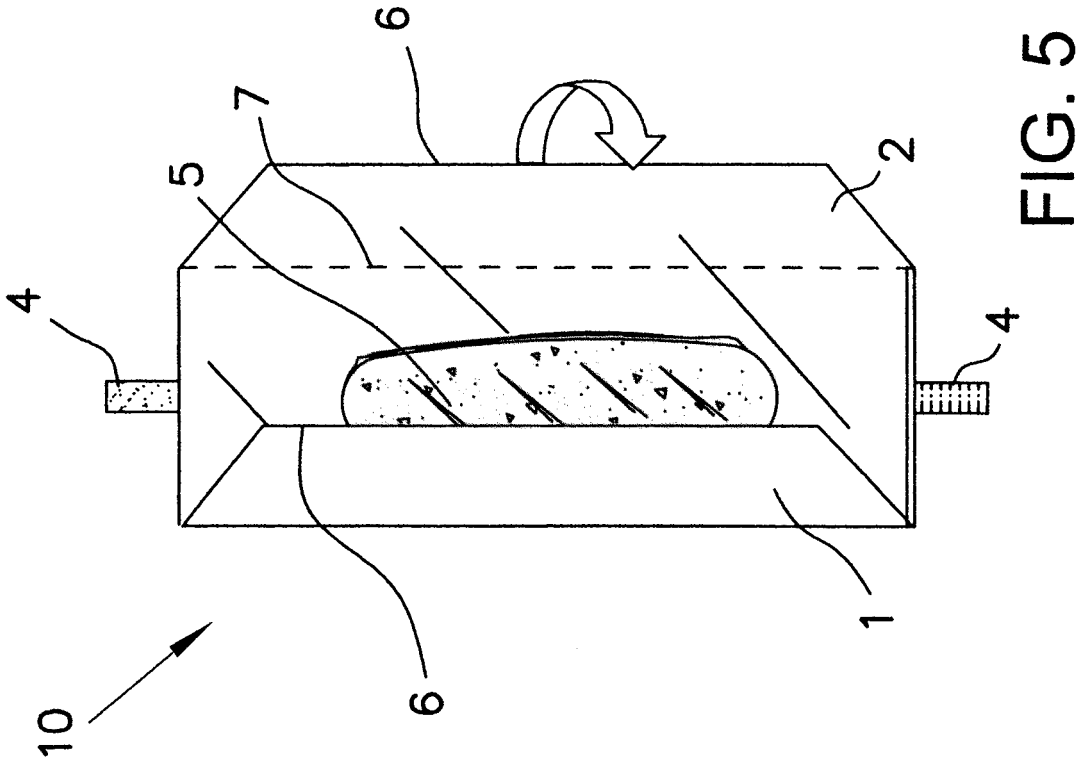


FIG. 4

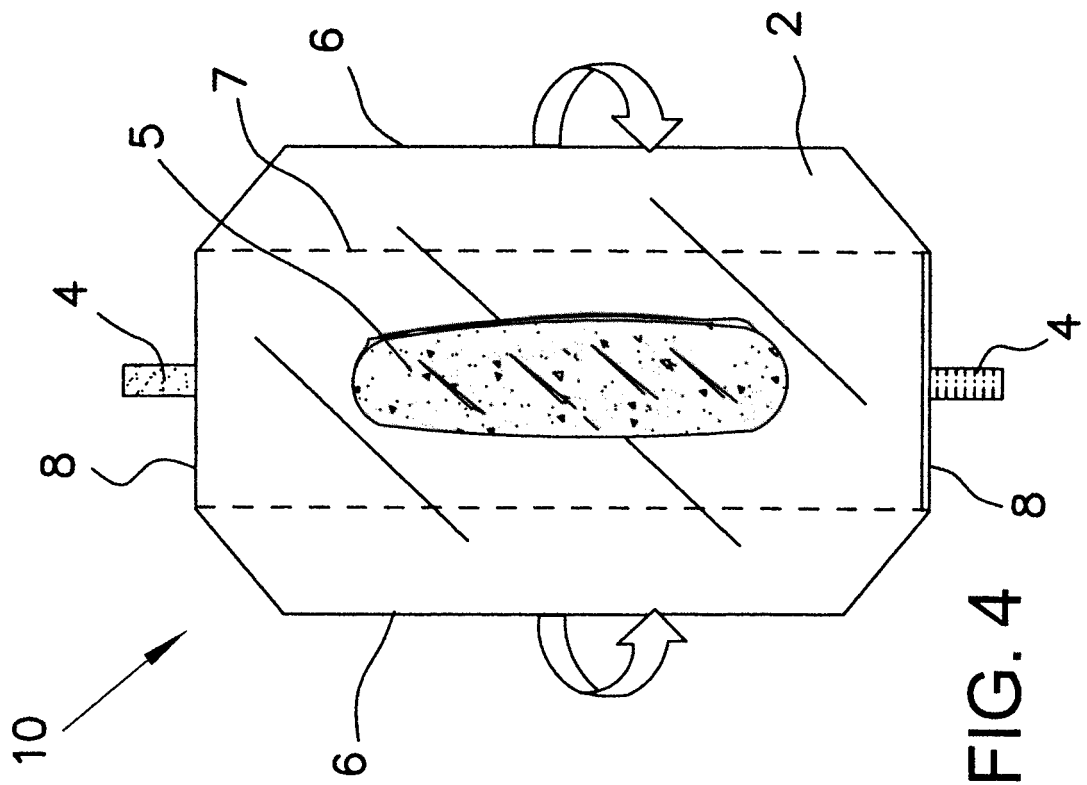


FIG. 5

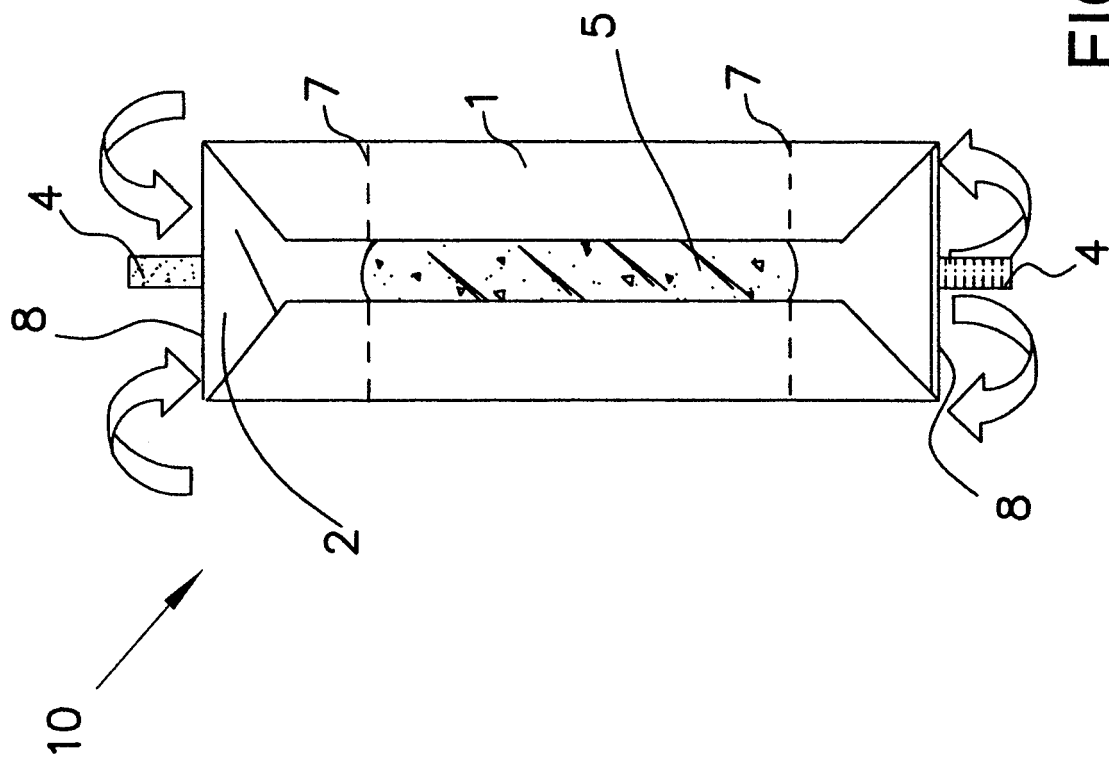


FIG. 6

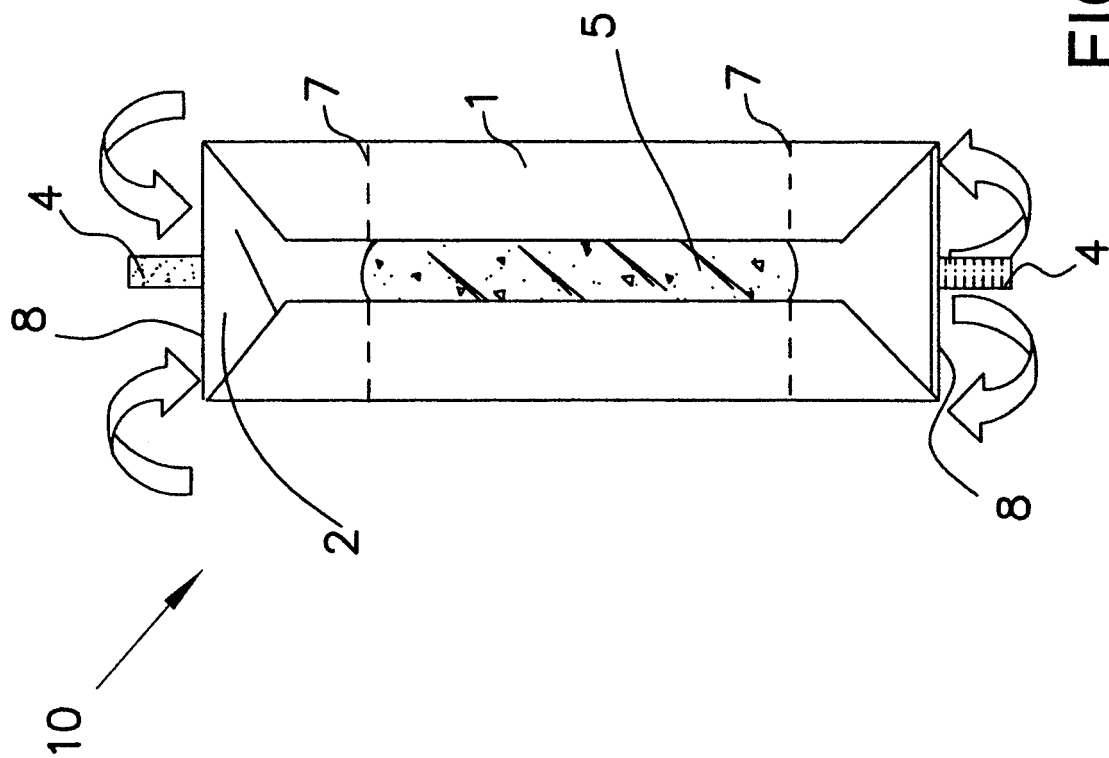


FIG. 7

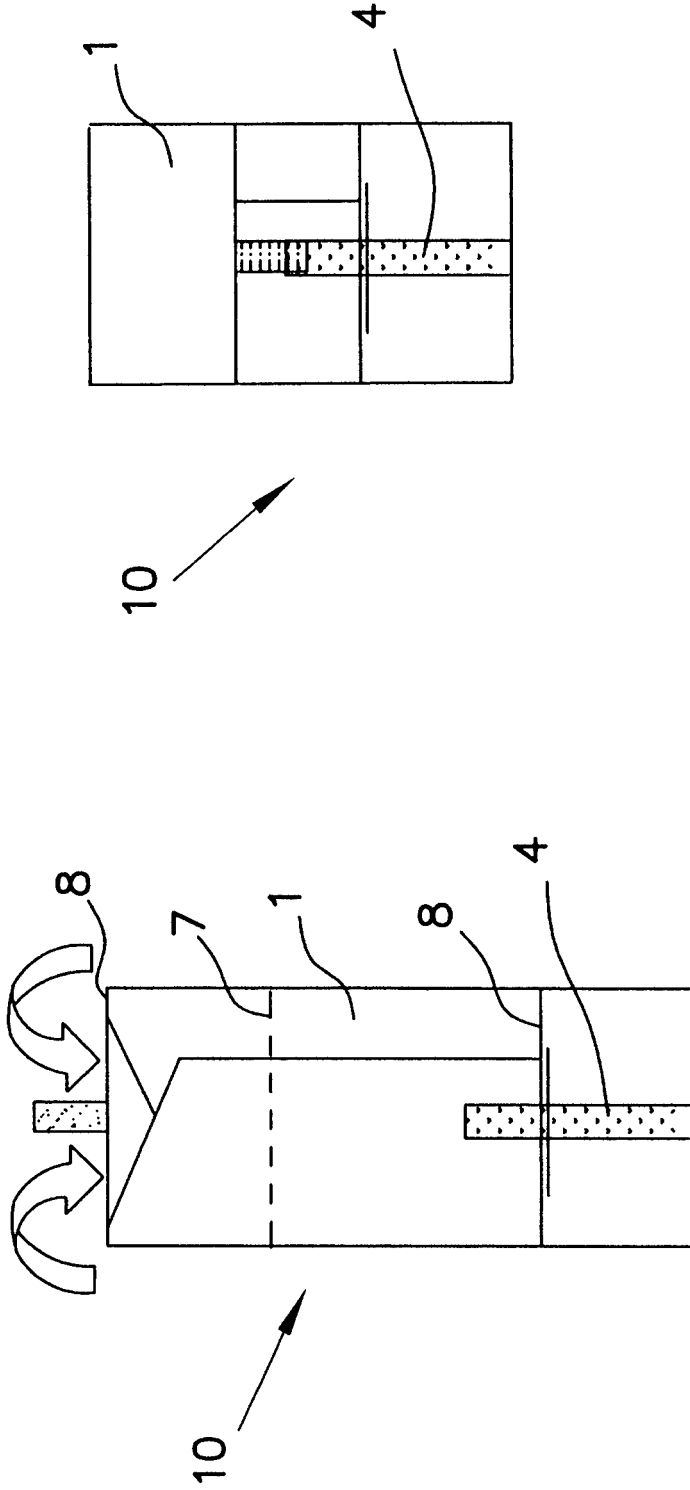


FIG. 9

FIG. 8