【公報種別】特許法第１７条の２の規定による補正の掲載
【部門区分】第２部門第３区分
【発行日】平成17年4月14日(2005.4.14)

【公開番号】特開2002-178227(P2002-178227A)
【公開日】平成14年6月25日(2002.6.25)
【出願番号】特願2001-312071(P2001-312071)
【国際特許分類第７版】
　Ｂ２３Ｈ　1/10
　Ｂ２３Ｈ　1/08
　Ｂ２３Ｈ　7/36
　Ｂ２３Ｈ　9/10
　Ｆ０１Ｄ　5/18
　Ｆ０２Ｃ　7/00
【ＦＩ】
　Ｂ２３Ｈ　1/10　　Ｚ
　Ｂ２３Ｈ　1/08
　Ｂ２３Ｈ　7/36　　Ａ
　Ｂ２３Ｈ　9/10
　Ｆ０１Ｄ　5/18
　Ｆ０２Ｃ　7/00　　Ｄ

【手続補正書】
【提出日】平成16年6月7日(2004.6.7)
【手続補正１】
【補正対象書類名】明細書
【補正対象項目名】特許請求の範囲
【補正方法】変更
【補正の内容】
【特許請求の範囲】
【請求項１】
　工作物（２４）を放電加工する方法において、
　工作物ホルダ（２２）と、
　電極（３８）が装着されている電極ホルダ（３６）と、
　電圧及び電流を供給する電源（６６）とを具備する加工装置（２０）を装備する工程と、
　前記工作物ホルダ（２２）に工作物（２４）を装着する工程と、
　工作物（２４）の加工場所（３５）に隣接させて前記電極（３８）を位置決めする工程と、
　状態調節水の流れ（５０）の供給源（４６）を装備する工程と、
　加工場所（３５）を液体の中に沈めることなく、前記供給源（４６）から工作物（２４）の加工場所（３５）へ状態調節水の流れ（５０）を導く工程と、
　工作物（２４）から金属が除去されて、状態調節水の流れ（５０）の中へ排出されるように、前記電源（６６）からの電圧を印加する工程とから成る方法。
【請求項２】
　前記電極（３８）は工作物（２４）の垂直方向上方に位置決めされ、且つ状態調節水の流れ（５０）を導く工程は、状態調節水が加工場所（３５）及び工作物（２４）の表面に沿って下方へ流れるように、状態調節水の流れ（５０）を前記電極（３８）の表面に沿って導く工程を含む請求項１記載の方法。
【請求項３】

状態調節水の流れ（５０）の供給源（４６）を装備する工程は、前記電極ホルダ（３６）に、前記電極（３８）の面（５４）に向かって状態調節水の流れ（５０）を導くように位置決めされた複数の水流オリフィス（４８）を設ける工程を含む請求項１記載の方法。

【請求項４】

加工場所（３５）及び前記電極（３８）は互いに対して垂直の向きに配置されている請求項１記載の方法。

【請求項５】

前記電極（３８）は工作物（２４）の垂直方向上方に位置決めされ、且つ状態調節水の流れ（５０）の供給源（４６）を装備する工程は、前記電極ホルダ（３６）に、前記電極（３８）の面（５４）に向かって状態調節水の流れ（５０）を導くように位置決めされた複数の水流オリフィス（４８）を設ける工程を含む請求項１記載の方法。

【請求項６】

前記状態調節水の供給源（４６）は、

状態調節水を加工場所（３５）へ送り出すように位置決めされた水流オリフィス（４８）と、

工作物（２４）から滴り落ちる状態調節水を受けとめるように配置された状態調節水の貯水容器（６２）と、

前記貯水容器（６２）から状態調節水を受け取り、加圧された状態調節水を水流オリフィス（４８）へ送り出すポンプ（５８）とを具備する請求項１記載の方法。

【請求項７】

工作物（２４）はガスタービンブレード（２６）である請求項１記載の方法。

【請求項８】

加工場所（３５）はガスタービンブレード（２６）の先端部（３２）である請求項１記載の方法。

【請求項９】

導く工程及び印加する工程の間、工作物（２４）は油と接触せず且つ清浄剤とも接触しない請求項１記載の方法。

【請求項１０】

工作物（２４）を放電加工する方法において、

工作物ホルダ（２２）と、

電極（３８）が装着されている電極ホルダ（３６）と、

前記電極ホルダ（３６）にあり、水の流れ（５０）を前記電極ホルダ（３６）の面（５４）に沿って導くように配置されている複数の水流オリフィス（４８）と、

電圧及び電流を供給する電源（６６）とを具備する加工装置（２０）を装備する工程と、

前記工作物ホルダ（２２）に工作物（２４）を装着する工程と、

前記電極（３８）が工作物（２４）の加工場所（３５）の垂直方向上方に位置するように、前記電極（３８）を加工場所（３５）に隣接させて位置決めする工程と、

前記水流オリフィス（４８）と連通させて状態調節水の圧力源（５６）を装備する工程と、

加工場所（３５）を液体の中に沈めることなく、状態調節水が工作物（２４）の加工場所（３５）の中まで下方に流れるように、状態調節水の流れ（５０）を前記水流オリフィス（４８）から前記電極（３８）の面（５４）に向かうように導く工程と、

工作物（２４）と前記電極ホルダ（３６）との間に電流が流れ、工作物（２４）から金属が除去されて、状態調節水の流れ（５０）の中へ排出されるように、前記電源（６６）からの電圧を印加する工程とから成る方法。