



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204673684 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 30

(21) 申请号 201520316374. 4

(22) 申请日 2015. 05. 14

(73) 专利权人 江苏坤泰机械有限公司

地址 224042 江苏省盐城市盐都区大冈镇冈
中振冈工业区

(72) 发明人 陆顺杰 陆存林 袁松梅 孙祥俊
王忠

(51) Int. Cl.

B26D 7/18(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

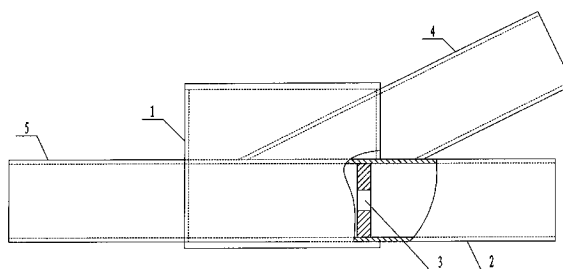
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

纵向切边废料自动收料器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动化程度高的纵向切边废料自动收料器,包括:方形收料器箱体,在所述方形收料器箱体的一端连接有进风口,进风口的另一端与风泵相连接,在进风口与方形收料器箱体的连接处设置有增压口,在进风口的上端倾斜设置有进料吸边口,所述进料吸边口的下端深入到所述方形收料器箱体的内部,在所述方形收料器箱体的另一端连接有出料口。优点是:解决了人工收边慢,设备自动化程度低的技术难题,本实用新型采用负压气流进行自动吸取废料,实现高速裁边、自动收起,节省用工减轻劳动强度,保持工作场所整洁,全面提升机器的自动化程度,速度快、效果好,使用安全。



1. 纵向切边废料自动收料器,其特征在于:包括:方形收料器箱体(1),在所述方形收料器箱体(1)的一端连接有进风口(2),进风口(2)的另一端与风泵相连接,在进风口(2)与方形收料器箱体(1)的连接处设置有增压口(3),在进风口(2)的上端倾斜设置有进料吸边口(4),所述进料吸边口(4)的下端深入到所述方形收料器箱体(1)的内部,在所述方形收料器箱体(1)的另一端连接有出料口(5)。

纵向切边废料自动收料器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种复合机械,尤其涉及一种用在复合机械上的纵向切边废料自动收料器。

背景技术

[0002] 复合机械是常用的片材、卷材加工设备,现有的复合机械在进行纵向切边的过程中,需要采用人工收取废边,每边一人,用手拉住并不断卷取齐边形成的废边条,稍有差错边条会卷入切边刀,必须停机进行人工排除,费时费力,并存在安全隐患。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种自动化程度高的纵向切边废料自动收料器。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:纵向切边废料自动收料器,包括:方形收料器箱体,在所述方形收料器箱体的一端连接有进风口,进风口的另一端与风泵相连接,在进风口与方形收料器箱体的连接处设置有增压口,在进风口的上端倾斜设置有进料吸边口,所述进料吸边口的下端深入到所述方形收料器箱体的内部,在所述方形收料器箱体的另一端连接有出料口。

[0005] 本实用新型的优点是:上述纵向切边废料自动收料器,解决了人工收边慢,设备自动化程度低的技术难题,本实用新型采用负压气流进行自动吸取废料,实现高速裁边、自动收起,节省用工减轻劳动强度,保持工作场所整洁,全面提升机器的自动化程度,速度快、效果好,使用安全。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型纵向切边废料自动收料器的结构示意图。

[0007] 图2为图1的右视结构示意图。

[0008] 图中:1、方形收料器箱体,2、进风口,3、增压口,4、进料吸边口,5、出料口。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图和具体实施例详细描述一下本实用新型的具体内容。

[0010] 如图1、图2所示,纵向切边废料自动收料器,包括:方形收料器箱体1,在所述方形收料器箱体1的一端连接有进风口2,进风口2的另一端与风泵相连接,在进风口2与方形收料器箱体1的连接处设置有增压口3,在进风口2的上端倾斜设置有进料吸边口4,所述进料吸边口4的下端深入到所述方形收料器箱体1的内部,在所述方形收料器箱体1的另一端连接有出料口5。

[0011] 上述纵向切边废料自动收料器使用时,切边下来的废料通过进料吸边口4被吸入方形收料器箱体1中,通过增压口3进入的风将废料吹入出料口5,送入垃圾袋中收集。

[0012] 上述纵向切边废料自动收料器,解决了人工收边慢,设备自动化程度低的技术难题,本实用新型采用负压气流进行自动吸取废料,实现高速裁边、自动收起,节省用工减轻劳动强度,保持工作场所整洁,全面提升机器的自动化程度,速度快、效果好,使用安全。

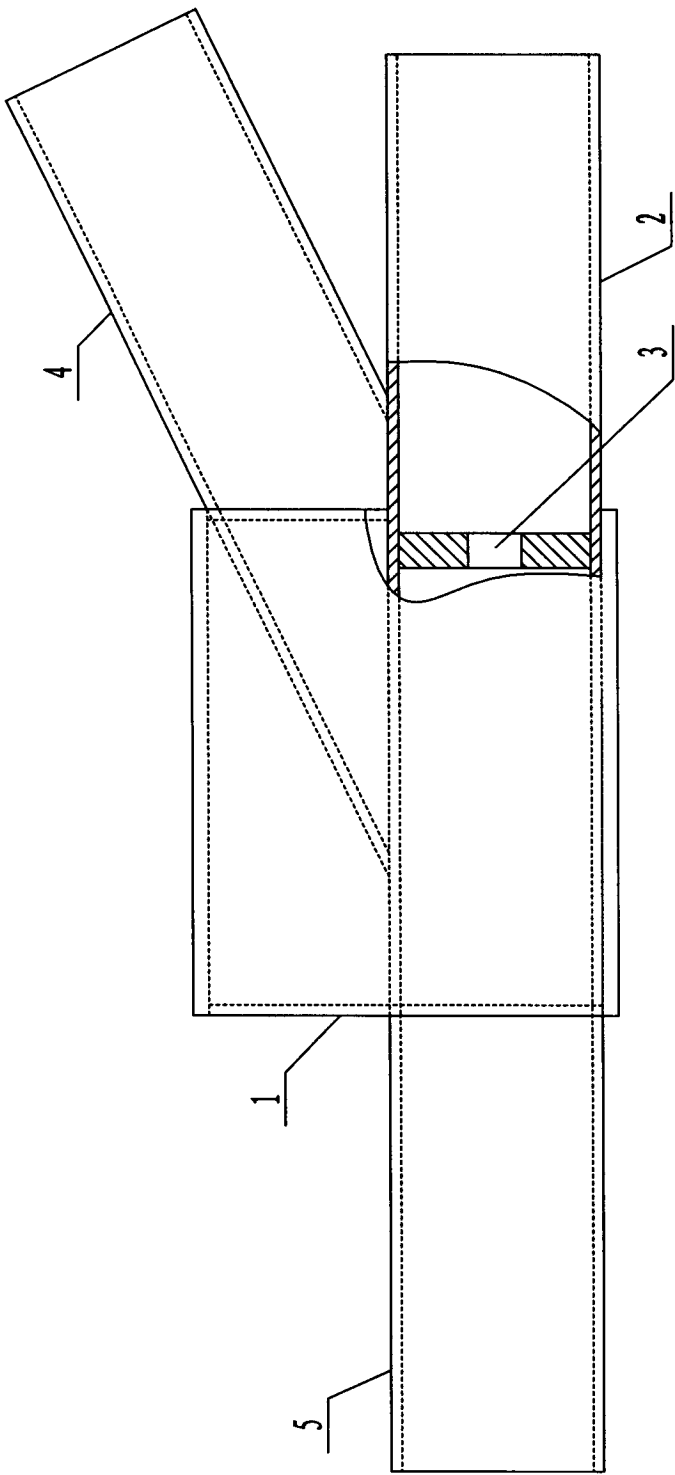


图 1

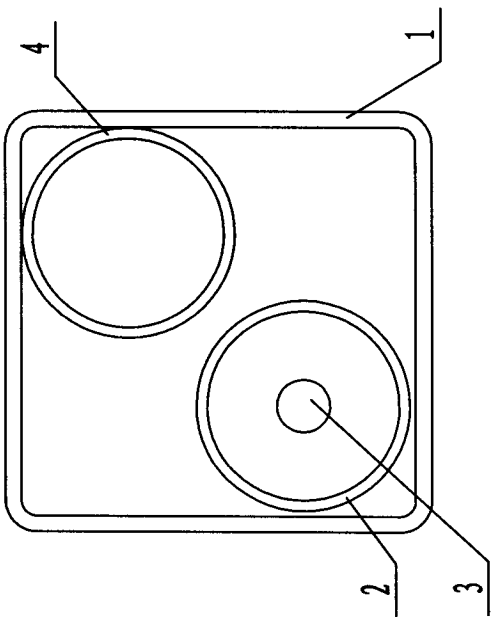


图 2