

(19)日本国特許庁(JP)

(12)特許公報(B2)

(11)特許番号
特許第7364402号
(P7364402)

(45)発行日 令和5年10月18日(2023.10.18)

(24)登録日 令和5年10月10日(2023.10.10)

(51)国際特許分類

F I

A 6 3 F 7/02 (2006.01)

A 6 3 F 7/02 3 2 6 Z

請求項の数 1 (全38頁)

(21)出願番号	特願2019-170406(P2019-170406)	(73)特許権者	000154679
(22)出願日	令和1年9月19日(2019.9.19)		株式会社平和
(65)公開番号	特開2021-45386(P2021-45386A)		東京都台東区東上野一丁目16番1号
(43)公開日	令和3年3月25日(2021.3.25)	(74)代理人	100104547
審査請求日	令和4年9月8日(2022.9.8)		弁理士 栗林 三男
		(74)代理人	100206612
			弁理士 新田 修博
		(74)代理人	100209749
			弁理士 栗林 和輝
		(74)代理人	100217755
			弁理士 三浦 淳史
		(72)発明者	天野 修作
			東京都台東区東上野一丁目16番1号
			株式会社平和内
		審査官	中村 祐一

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 遊技機

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】

第1基板と、前記第1基板を覆う樹脂製の被覆部材と、第2基板と、を備えた遊技機であって、

前記被覆部材は、放熱機能を有する第1貫通孔と、第2貫通孔と、を有し、
前記第1貫通孔および前記第2貫通孔は、前記第1基板の側面ではなく前記第1基板の基板面と対向する前記被覆部材の特定面に設けられており、

前記特定面における前記第1基板側の面を内面とし、前記第1基板側とは反対側の面を外面とすると、

前記第1貫通孔は、内面側の孔の径が外面側の孔の径より大きく、
前記第2貫通孔は、外面側の孔の径が内面側の孔の径より大きく、
前記第2貫通孔の外面側の孔の径は、前記第1貫通孔の内面側の孔の径より大きく、

前記第2基板は、所定の調整スイッチを有し、
前記調整スイッチは、ハウジングと、前記ハウジングに回転可能に支持されたつまみと、を有し、

前記ハウジングは、前記つまみ側の面に所定の表示を有し、
前記つまみは、切り欠き部が形成された鍔部を有し、
前記所定の表示は、前記鍔部に覆われる位置に形成されており、
前記ハウジングにおける前記所定の表示が設けられている面と前記鍔部の底面との間には、1mm未満の所定の隙間が形成されるようになっている、遊技機。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、遊技機に関する。

【背景技術】

【0002】

遊技機として、複数の図柄が配列された複数のリール、スタートレバー、およびストップボタン等を備えたスロットマシンが知られている。スロットマシンでは、遊技媒体（メダル）がベットされた後、スタートレバーが操作されたことを検出すると、複数のリールの回転が開始する。また、各リールに対応して設けられたストップボタンが操作されたことを検出すると、当該ストップボタンに対応するリールの回転が停止する。このとき、払い出しの対象となる有効ライン上に当選役に対応する図柄組み合わせが表示されると、所定枚数のメダルが払い出される等、遊技者に遊技上の利益が付与される。

10

【0003】

また、遊技機として、遊技盤、および発射装置等を備えたパチンコ遊技機が知られている。パチンコ遊技機では、遊技媒体（遊技球）が遊技盤の前面に設けられた遊技領域に発射され、遊技球が、遊技領域に設けられている入賞口に進入したことに基づき、遊技者に遊技上の利益が付与される。このような遊技機には、その背面側に、スピーカから出力される音の大きさ（音量）を調整するための音量調整スイッチが設けられたものがある（例えば、特許文献1参照）。音量調整スイッチは、例えばロータリスイッチであり、つまみを備えている。

20

【先行技術文献】

【特許文献】

【0004】

【文献】特開2018-118162号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

ところで、遊技機では、より品質を向上させることが求められている。

【0006】

そこで、本発明は、品質が向上した遊技機を提供することを目的とする。

30

【0007】

また、遊技機には、例えば、所定の調整スイッチ（例えば音量調整スイッチ）が配置された基板を覆う（収納する）基板ケースの、調整スイッチと対応する位置に開口が形成されているものがある。その開口からは調整スイッチのつまみが飛び出しており、作業者はつまみを回転させることができるようになっている。このような仕様において、調整スイッチの基板への固定（接着）の劣化（不良）等によって、調整スイッチが基板から外れてしまった場合、調整スイッチが開口から飛び出し、例えば調整スイッチが紛失するという問題が生じるおそれがあった。

【0008】

40

本発明は、上記のような事情に鑑みてなされたものであり、調整スイッチが基板から外れてしまった場合であっても、調整スイッチが基板ケースの開口から飛び出すことのない遊技機を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0009】

上記課題を解決するために、本発明の遊技機は、

第1基板と、前記第1基板を覆う樹脂性の被覆部材と、第2基板と、を備えた遊技機であって（例えば、段落[0074]、[0075]）、

前記被覆部材は、放熱機能を有する第1貫通孔（例えば、小径貫通孔222）と、第2貫通孔（例えば、大径貫通孔223）と、を有し（例えば、段落[0075]）、

50

前記被覆部材における前記第 1 基板側の面を内面とし、前記第 1 基板側とは反対側の面を外面とすると、

前記第 1 貫通孔は、内面側の孔の径が外面側の孔の径より大きく、

前記第 2 貫通孔は、外面側の孔の径が内面側の孔の径より大きく（例えば、段落 [0 0 7 6] ）、

前記第 2 基板は、所定の調整スイッチ（例えば、音量調整スイッチ 3 0 0 ）を有し（例えば、段落 [0 0 7 8] ）、

前記調整スイッチは、ハウジング（例えば、ハウジング 3 1 0 ）と、前記ハウジングに回転可能に支持されたつまみ（例えば、つまみ 3 3 0 ）と、を有し（例えば、段落 [0 0 8 0] ）、

10

前記ハウジングは、前記つまみ側の面に所定の表示（例えば、レベル表示部 3 1 2 ）を有し（例えば、段落 [0 0 8 1] ）、

前記つまみは、切り欠き部（例えば、切り欠き部 3 3 1 a ）が形成された鍔部（例えば、鍔部 3 3 1 ）を有し（例えば、段落 [0 0 8 3] ）、

前記所定の表示は、前記鍔部に覆われる位置に形成されており（例えば、段落 [0 1 0 1] ）、

前記ハウジングにおける前記所定の表示が設けられている面と前記鍔部の底面との間には、1 mm 未満の所定の隙間が形成されるようになっている（例えば、段落 [0 0 8 4] ）。

このような構成によれば、品質が向上した遊技機を提供できる。

20

また、本発明の遊技機は、

基板と、前記基板に配置された所定の調整スイッチと、前記基板を覆う基板ケースと、を備えた遊技機であって、

前記調整スイッチは、前記基板に固定された平面視四角形状のハウジングと、前記ハウジングに回転可能に支持されたつまみとを備え、

前記基板ケースにおける前記つまみと対応する位置には、前記つまみを挿通させるための平面視円形状の開口が設けられており、

前記ハウジングの対角線の長さが、前記開口の直径以上となっていることを特徴とする。

【 0 0 1 0 】

このような構成によれば、調整スイッチが、基板に固定された平面視四角形状のハウジングと、ハウジングに回転可能に支持されたつまみとを備え、基板ケースにおけるつまみと対応する位置に、つまみを挿通させるための平面視円形状の開口が設けられており、ハウジングの対角線の長さが、前記開口の直径以上となっているため、調整スイッチが基板から外れてしまった場合であっても、調整スイッチが基板ケースの開口から飛び出すことがない。これにより、調整スイッチが紛失するのを防止できる。

30

【 0 0 1 1 】

また、本発明の前記構成において、前記つまみには、径方向外側に突出する平面視円形状の鍔部が設けられており、前記ハウジングの 1 辺の長さが、前記鍔部の直径以上となっていることを特徴とする。

【 0 0 1 2 】

40

このような構成によれば、ハウジングの 1 辺の長さが、鍔部の直径以上となっているため、ハウジングの端子部分が鍔部によって隠れて視認できず、ハウジングの端子部分の接着（不良の有無）が確認できないという問題が生じるのを防止できる。また、ハウジング近傍の基板上に記されている識別符号が鍔部によって隠れて確認できないという問題が生じるのを防止できる。また、調整スイッチが発する熱の放熱効果が低下してしまうという問題が生じるのを防止できる。

【 0 0 1 3 】

また、本発明の前記構成において、前記鍔部の直径が、前記開口の直径以上となっていることを特徴とする。

【 0 0 1 4 】

50

このような構成によれば、鍔部の直径が、開口の直径以上となっているので、例えばつまみがハウジングから外れるという破損が生じた場合であっても、つまみの鍔部の直径が前記開口の直径以上となっているため、つまみが前記開口に引っ掛かる。このため、つまみが前記開口を介して基板ケースの外側に飛び出る（排出される）のを防止できる。これにより、つまみの紛失を防止できる。

【 0 0 1 5 】

また、本発明の前記構成において、前記つまみには、径方向外側に突出する平面視円形状の鍔部が設けられており、前記ハウジングの前記つまみ側の面に所定の表示が環状に付されており、前記鍔部の直径と、前記所定の表示の外接円の直径とが同一または略同一となっていることを特徴とする。

【 0 0 1 6 】

このような構成によれば、鍔部の直径と、所定の表示（例えば数字）の外接円の直径とが同一または略同一となっているため、数字等が鍔部の外側に飛び出さず、設定値の誤認を防止できるとともに、数字等が内側に入り過ぎていないため、つまみをつまんだ際でも数字等を視認しやすい。

【 0 0 1 7 】

また、本発明の前記構成において、前記つまみが、前記基板ケースの天面よりも突出していないことを特徴とする。

【 0 0 1 8 】

このような構成によれば、つまみが基板ケースの天面よりも突出していないため、組付け工程等において、基板ユニットを、基板ケース側を下として台等の上に載置した際であっても、つまみに力（衝撃）が加わらない。これにより、調整スイッチが破損するのを防止できる。

【 0 0 1 9 】

また、本発明の前記構成において、前記遊技機は、前記基板ケースの外側を覆うカバーをさらに備え、前記カバーにおける前記つまみと対応する位置に、他の開口と異なる特定の開口が形成されていることを特徴とする。

【 0 0 2 0 】

このような構成によれば、基板ケースの外側にさらにカバー（裏カバー）が設けられている場合であっても、裏カバーにおけるつまみと対応する位置に、他の開口と異なる特定の開口が形成されているため、裏カバーを開ける（外す）ことなく、つまみを介して音量を調整することができる。

【発明の効果】

【 0 0 2 1 】

本発明によれば、品質が向上した遊技機を提供することができる。

本発明によれば、調整スイッチが基板から外れてしまった場合であっても、調整スイッチが基板ケースの開口から飛び出すのを防止できる。

【図面の簡単な説明】

【 0 0 2 2 】

【図 1】本発明の第 1 の実施の形態に係る遊技機の一例を示すもので、その斜視図である。

【図 2】同、意匠部材を正面側から見た図である。

【図 3】同、左方から見た上扉の一部を示す概略図である。

【図 4】同、左方から見た上扉の一部を示す概略図であり、変形例を示す図である。

【図 5】本発明の第 2 の実施の形態に係る遊技機の一例を示すもので、その斜視図である。

【図 6】同、遊技盤を正面側から見た図である。

【図 7】同、意匠部材を正面側から見た図である。

【図 8】同、意匠部材を示すもので、図 7 で示した P 方向から見た概略側面図である。

【図 9】同、意匠部材を示すもので、図 8 で示した Q 方向から見た概略側面図である。

【図 10】本発明の第 1 の実施の形態および第 2 の実施の形態に係る遊技機に用いることが可能なサブ基板ユニットを示すもので、（ a ）は背面側から見た図であり、（ b ）は（

10

20

30

40

50

a) に示す A - A 線の概略断面図である。

【図 1 1】同、サブ基板を示すもので、背面側から見た図（平面図）である。

【図 1 2】同、音量調整スイッチを示すもので、(a) は背面側から見た図（平面図）であり、(b) は音量調整スイッチのハウジングを背面側から見た図である。

【図 1 3】同、図 1 0 (a) に示す B - B 線の概略断面図である。

【図 1 4】同、音量調整スイッチを背面側から見た斜視図である。

【図 1 5】同、音量調整スイッチを背面側から見た図（平面図）である。

【図 1 6】本発明の第 1 の実施の形態および第 2 の実施の形態に係る遊技機に用いることが可能な液晶ユニットを示すもので、前方から見た斜視図である。

【図 1 7】同、分解斜視図である。

10

【図 1 8】同、液晶ユニットの液晶モジュールを背面側から見た斜視図である。

【図 1 9】同、液晶ユニットの液晶制御基板を背面側から見た図（平面図）である。

【図 2 0】同、液晶制御基板を側面から見た図である。

【図 2 1】同、液晶制御基板を背面側から見たもので、コネクタに配線が接続された状態を示す図である。

【図 2 2】同、液晶制御基板を背面側から見たもので、実装禁止領域を示す図である。

【図 2 3】同、液晶制御基板を背面側から見た図（平面図）である。

【図 2 4】本発明の第 1 の実施の形態および第 2 の実施の形態に係る遊技機のサブ基板ユニットの構成の一例を示すもので、(a) は背面側から見た概略図（平面図）であり、(b) は(a) に示す V - V 線の概略断面図であり、(c) はサブ基板を背面側から見た概略図（平面図）である。

20

【図 2 5】同、サブ基板ユニットを背面側から見た概略図（平面図）であって、(a) はコネクタの開口部とケースの端部とが一致している状態を示す図であり、(b) は(a) の変形例を示す図であり、(c) は(b) の状態にオスコネクタを接続した場合を示す図である。

【図 2 6】同、サブ基板ユニットを背面側から見た概略図（平面図）であり、別の構成例を示す図である。

【図 2 7】同、サブ基板ユニットを背面側から見た概略図（平面図）であり、別の構成例を示す図である。

【図 2 8】同、サブ基板ユニットを背面側から見た概略図（平面図）であり、別の構成例を示すものであって、(a) はコネクタの直上にケースが存在していない状態を示す図であり、(b) は(a) の変形例を示す図である。

30

【図 2 9】同、サブ基板ユニットを背面側から見た概略図（平面図）であり、別の構成例を示す図である。

【図 3 0】本発明の第 1 の実施の形態および第 2 の実施の形態に係る遊技機に用いることが可能な配線手段における、基板と対向する側の面を示す図である。

【図 3 1】本発明の第 1 の実施の形態および第 2 の実施の形態に係る遊技機に用いることが可能なサブ基板ユニットの別の例を示すもので、(a) は背面側から見た図であり、(b) は(a) に示す V - V 線の概略断面図である。

【図 3 2】同、(a) は図 3 1 (a) における P 部の拡大図であり、(b) は図 3 2 (a) に示す W - W 線の概略断面図である。

40

【図 3 3】同、図 3 1 (a) に示す T - T 線の概略断面図である。

【図 3 4】図 1 3 で示したサブ基板の概略断面図の変形例を示す図である。

【発明を実施するための形態】

【0023】

(第 1 の実施の形態)

以下、本発明の第 1 の実施の形態について図面を参照して説明する。なお、第 1 の実施の形態では遊技機の一つであるスロットマシンについて説明するが、その他の遊技機であってもよい。以下の説明において、基本的に「前後」とは、スロットマシンの前側に遊技者が居る場合に、遊技者側が「前」で、スロットマシン側が「後」を意味し、「上下」と

50

はスロットマシンの上面側が「上」で、下面側が「下」を意味し、「左右」とはスロットマシンを遊技する遊技者の左手側が「左」を意味し、右手側が「右」を意味する。

なお、本願発明はその発明の範囲内において、各実施の形態の自由な組み合わせ、あるいは各実施の形態の任意の構成要素の変形、もしくは各実施の形態において任意の構成要素の省略が可能である。

【 0 0 2 4 】

図 1 に示すように、本発明のスロットマシン（遊技機）100 は、遊技者側を向く面である前面側が開口された箱状の筐体 111 と、当該筐体 111 の前面側開口を開閉する前面扉 112 とを備えている。筐体 111 には、回転自在な第 1 リール 131、第 2 リール 132 および第 3 リール 133 がユニット化されたリールユニット 130 と、メダルの払い出しを行うホッパー装置等が収納されている。また、前面扉 112 は、上扉 112a と下扉 112b とに分割されており、これら上扉 112a および下扉 112b はそれぞれ筐体 111 に対して開閉自在となっている。

【 0 0 2 5 】

上扉 112a には、液晶ディスプレイ 113、スピーカ 114 等の演出用の装置、および表示窓 115 が設けられている。液晶ディスプレイ 113 には、各種演出用の画像（動画、静止画）が表示される。スピーカ 114 からは、各種演出用の音（音楽、効果音、音声等）が出力される。なお、演出用の装置としては、液晶ディスプレイ 113 やスピーカ 114 の他にランプ（LED）等の電飾装置、アクチュエータ等で動作可能な可動役物等を設けてもよい。

【 0 0 2 6 】

表示窓 115 の奥には、リールユニット 130 が、その一部が表示窓 115 の外から視認可能となるように配置されている。第 1 リール 131、第 2 リール 132、および第 3 リール 133 の外周面には、複数種類の図柄が周方向に沿って一列に配置されており、各リール 131、132、133 が停止すると、表示窓 115 を介して 1 リール当たり 3 個の連続する図柄が表示される。また、表示窓 115 には、各リール 131、132、133 の図柄を視認するための表示位置として、上段、中段、下段が設けられており、各リール 131、132、133 の表示位置の組合せによって有効ラインが設定されている。なお、本実施の形態の遊技機では、第 1 リール 131 の中段と、第 2 リール 132 の中段と、第 3 リール 133 の中段とによって有効ラインが構成されている。また、本実施の形態の遊技機では、1 回の遊技に関して必要なメダルの数（規定枚数）が、3 枚に設定されており、規定枚数のメダルが投入されると、有効ラインが有効化されるようになっている。

【 0 0 2 7 】

スロットマシン 100 では、遊技開始に伴って各リール 131、132、133 が回転を開始するとともに当選役抽選が実行されて当選役のいずれかの当選またはハズレ（不当選）が決定される。次いで、各リール 131、132、133 が停止したときに、当選役抽選で当選した当選役に対応する図柄組合せが有効ラインに表示されると、この当選役が入賞となり、入賞した当選役に対応する処理（入賞処理）が実行される。

【 0 0 2 8 】

下扉 112b には、メダルを投入するメダル投入口 121、クレジットされたメダルをベットするための MAX ベットボタン（ベットボタン）122、遊技を開始する際に操作されるスタートレバー 123、回転している各リール 131、132、133 を停止させるためのストップボタン 124、ホッパー装置によりメダルを払い出す払い出し口 125、払い出し口 125 から払い出されたメダルを受けるメダル受け皿 126 等が設けられている。また、メダル投入口 121 の奥には、メダル投入口 121 から投入されたメダルの通過を検知するメダルセンサが設けられている。また、下扉 112b には、演出ボタン 128 が設けられている。演出ボタン 128 は、例えばプッシュスイッチおよびロータリースイッチ（ジョグダイヤル）を備えており、押下操作および回転操作が可能に構成されている。演出ボタン 128 は、操作されると演出の態様が変化するようになっており、これにより、遊技の興趣が向上する。

【 0 0 2 9 】

スロットマシン 1 0 0 では、メダル投入口 1 2 1 にメダルが投入、または、MAXベットボタン 1 2 2 が操作されて規定枚数のメダルがベットされることで、スタートレバー 1 2 3 の操作が有効化される。また、有効化されたスタートレバー 1 2 3 が操作されると遊技が開始される。遊技が開始されると、各リール 1 3 1 , 1 3 2 , 1 3 3 が回転を開始し、各リール 1 3 1 , 1 3 2 , 1 3 3 の回転速度が一定速度に到達して定常回転となるとストップボタン 1 2 4 の操作が有効化される。また、有効化されたストップボタン 1 2 4 が操作されると、操作されたストップボタン 1 2 4 に対応する各リール 1 3 1 , 1 3 2 , 1 3 3 が停止する。

【 0 0 3 0 】

スロットマシン 1 0 0 の内部には、主制御基板（メイン基板）と、副制御基板（サブ基板）とが設けられている。主制御基板は、MAXベットボタン 1 2 2、スタートレバー 1 2 3、ストップボタン 1 2 4、メダルセンサ等の入力手段からの入力信号を受けて、遊技を実行するための各種演算を行い、演算結果に基づいてリールユニット 1 3 0 や、ホッパー装置等の出力手段の制御を行う。また、副制御基板は、主制御基板から送られてくる信号を受けて、演出を実行するための各種演算を行い、演算結果に基づいて液晶ディスプレイ 1 1 3 およびスピーカ 1 1 4 等の演出用の装置の制御を行う。

【 0 0 3 1 】

また、主制御基板と副制御基板とは電氣的に接続されており、主制御基板から副制御基板へは遊技状態を示す情報など各種情報（信号）の送信が可能となっているが、副制御基板から主制御基板へは情報を送信できないようになっている。また、主制御基板や副制御基板等の各基板の機能は、各種のプロセッサ（CPU、DSP等）、IC、あるいはROMやRAM等の情報記憶媒体等のハードウェアや、ROM等に予め記憶されている所定のプログラムからなるソフトウェアにより実現される。

【 0 0 3 2 】

上扉 1 1 2 a の左側には、複数のシンボル部（例えばシンボル部 1 0 1、シンボル部 1 0 2、シンボル部 1 0 3、シンボル部 1 0 4 およびシンボル部 1 0 5：図 2 参照）を有する意匠部材 1 5 0 が設けられている。ただし、意匠部材 1 5 0 が設けられる位置はこの位置に限らず、前面扉 1 1 2 におけるいずれの位置であってもよい。例えば、液晶ディスプレイ 1 1 3 の上方（トップレンズ）に意匠部材 1 5 0 を設けてもよい。

【 0 0 3 3 】

本実施の形態では、シンボル部 1 0 1 ~ 1 0 5 は、前方側（遊技者側）に向かって突出している。また、シンボル部 1 0 1 ~ 1 0 5 は、それぞれの前面（先端面）の形状によって識別情報が表されている。識別情報とは、文字、図形、記号等である。以下、本実施の形態では、1つのシンボル部が1つの文字を表すものとするが、例えば1つのシンボル部が、2以上の文字を表すものであったり、文字と記号とを組み合わせたものを表すものであってもよい。

【 0 0 3 4 】

図 2 は、意匠部材 1 5 0 が設けられている部分を正面から見た図である。

シンボル部 1 0 1 ~ 1 0 5 は、一連の報知情報（文字列）となっている。本実施の形態では、シンボル部 1 0 1 ~ 1 0 5 によって「主役は 」（「 」はキャラクタの名称等を表す）という一連の報知情報が形成されている。具体的には、シンボル部 1 0 1 の先端面の形状によって「主」という1文字が表されている。また、シンボル部 1 0 2 の先端面の形状によって「役」という1文字が表されている。また、シンボル部 1 0 3 の先端面の形状によって、「は」という1文字が表されている。また、シンボル部 1 0 4 の先端面の形状によって「 」という1文字が表されている。また、シンボル部 1 0 5 の先端面の形状によって「 」という1文字が表されている。

【 0 0 3 5 】

シンボル部 1 0 1 ~ 1 0 3 は、左右方向に並ぶように設けられている。また、そのシンボル部 1 0 1 ~ 1 0 3 の下方に、シンボル部 1 0 4、シンボル部 1 0 5 がこの順に上下方

10

20

30

40

50

向に並ぶように設けられている。

シンボル部 101 ~ 105 は、識別情報（文字）の大きさが異なるものを含むようになっている。具体的には、シンボル部 103 の文字大きさが最も小さく形成され、シンボル部 104 の文字大きさが最も大きく形成されている。また、シンボル部 101, 102 は文字大きさが同一であり、それらの文字大きさはシンボル部 103 より大きく、シンボル部 104, 105 より小さくなるように形成されている。また、シンボル部 105 の文字大きさは、シンボル部 101 ~ 103 より大きく、シンボル部 104 より小さくなるように形成されている。すなわち、文字大きさは、（１）シンボル部 103、（２）シンボル部 101, 102、（３）シンボル部 105、（４）シンボル部 104 の順に大きくなっている。

10

【0036】

図 3 は、左方から見た上扉 112 a の一部を示す概略図である。意匠部材 150 は、シンボル部 101 ~ 105 の突出の基準面となるベース面（ベース）151 を有している。このベース面 151 は、前後方向に対して垂直な面となっている。シンボル部 101 ~ 105 は、それぞれの先端面（前面）が、ベース面 151 から前方に向かって突出するように形成されている。以下、突出量という場合、シンボル部 101 ~ 105 のベース面 151 からの突出量を指す。

このとき、シンボル部 103 の突出量 L_3 が最も小さく形成され、シンボル部 104 の突出量 L_4 が最も大きく形成されている。また、シンボル部 101, 102 の突出量 L_1 , L_2 は、シンボル部 103 の突出量 L_3 より大きく、シンボル部 104, 105 の突出量 L_4 , L_5 より小さくなるように形成されている。また、シンボル部 105 の突出量 L_5 は、シンボル部 101 ~ 103 の突出量 $L_1 \sim L_3$ より大きく、シンボル部 104 の突出量 L_4 より小さくなるように形成されている。すなわち、突出量は、（１）シンボル部 103、（２）シンボル部 101, 102、（３）シンボル部 105、（４）シンボル部 104 の順に大きくなっている。

20

このように、シンボル部 101 ~ 105 は、その文字大きさに差を設けるとともに、文字大きさに応じて突出量が異なるように形成されている。具体的には、シンボル部 101 ~ 105 は、文字（識別情報）の大きさが大きいほど、突出量が大きくなるように形成されている。これにより、立体的な視覚効果が生じて文字（識別情報）がより立体的に視認され、遊技者を惹きつけて斬新な印象を与え、遊技の興趣が向上する。具体的には、文字（識別情報）大きさの違いに加えて遊技者側への突出量も異なるため、大きい文字と小さい文字との強調度合いの差がより大きくなり、遊技者を一層惹きつける。本例のように、文字大きさが大きいもののほど突出量が大きい場合、大きい文字がより手前に迫ってくるように感じられ、遊技者を惹きつける。

30

【0037】

なお、本実施の形態では、シンボル部 101 ~ 105 とベース面 151 とが一体（一部材）となっているものを示したが、シンボル部 101 ~ 105 とベース面 151 とは別体（別部材）であってもよい。また、一連の報知情報をなすシンボル部 101 ~ 105 のベース面 151 は、1 つの部材からなるものに限らず、複数の部材により構成されるものであってもよい。換言すると、ベース面 151 は、一体のものであっても複数からなるものであってもよい。さらに、ベース面 151 が複数からなる場合、所定のシンボル部のベース面と、当該所定のシンボル部とは異なる他のシンボル部のベース面との所定方向（例えば前後方向）における位置は、異なってもよい。具体的には、図 3 において、例えばシンボル部 101 ~ 103 のベース面 151（第 1 ベース面とする）と、シンボル部 104 ~ 105 のベース面 151（第 2 ベース面とする）とをそれぞれ設けてもよく、その場合に、第 1 ベース面と第 2 ベース面の前後方向における位置を異なるものとしてもよい。例えば前後方向において、第 2 ベース面の位置を第 1 ベース面の位置よりも約 1 ~ 2 mm 程度前方または後方としてもよい。

40

【0038】

また、本実施の形態では、シンボル部 101 ~ 105 を、文字（識別情報）の大きさが

50

大きいほど、突出量が大きくなるように形成したが、文字（識別情報）の大きさが大きいほど、突出量が小さくなるように形成してもよい。すなわち図3において、突出量を、（１）シンボル部１０４、（２）シンボル部１０５、（３）シンボル部１０１，１０２、（４）シンボル部１０３の順に大きくしてもよい。この場合でも、立体的な視覚効果が生じて文字（識別情報）がより立体的に視認され、遊技者を惹きつけて斬新な印象を与え、遊技の興趣が向上する。この場合、文字（識別情報）大きさを協調度合いの差が付けられているとともに、文字大きさが小さい文字の突出量が大きいため、大きい文字より前方側（遊技者側）に小さい文字が迫ってくるように感じられ、大きい文字と小さい文字の両方が遊技者を惹きつける。

また、一連の報知情報をなす複数のシンボル部における少なくとも一部が、識別情報の大きさが大きいほど、突出量が段階的に大きくなるように、または突出量が段階的に小さくなるようにしてもよい。

【００３９】

また、一連の報知情報のうち、識別情報の大きさが最大のものが、突出量が最も大きくまたは突出量が最も小さく形成されていれば、当該識別情報とは大きさが異なる他の識別情報（識別情報の大きさが最大以外のもの）は、突出量が同様（同一または略同一）となっていてよい。

この場合、文字（識別情報）大きさが最大のものが他の識別情報より前方側（遊技者側）に位置する、または、文字（識別情報）大きさが最大のものが他の識別情報より後方側に位置して視認されるため、立体的な視覚効果が生じて遊技者を惹きつける。

【００４０】

また、本実施の形態では、シンボル部１０１～１０５の先端面を、前後方向に対して垂直な面（平面）としたが、このシンボル部１０１～１０５の先端面は、傾斜面、曲面、凹凸を有する形状等であってもよい。なお、シンボル部１０１～１０５の先端面を平面以外の形状とする場合、シンボル部１０１～１０５の突出量は、先端面における最も前方の位置（最も突出している位置）（最頂部）で計測するものとする。

【００４１】

図４は、左方から見た上扉１１２aの一部を示す概略図であり、シンボル部１０１～１０５のそれぞれの先端面を、上下方向において、上方に向かうほど前方に突出する傾斜面とした変形例を示している。文字大きさは、（１）シンボル部１０３、（２）シンボル部１０１，１０２、（３）シンボル部１０５、（４）シンボル部１０４の順に大きくなっている。また、突出量は、（１）シンボル部１０３、（２）シンボル部１０１，１０２、（３）シンボル部１０５、（４）シンボル部１０４の順に大きくなっている。

このように、シンボル部１０１～１０５の先端面を傾斜面とした場合であっても、文字大きさが大きいほど、突出量が大きくなるように形成されている。これにより、文字がより立体的に視認され、遊技の興趣が向上する。

なお、図４では、シンボル部１０４とシンボル部１０５の関係において、シンボル部１０４の前面の最小突出部の突出量が、シンボル部１０５の最頂部の突出量より小さくなっているものとしたが、これに限らず、シンボル部１０４の最小突出部がシンボル部１０５の最頂部よりも前方に突出するようにしてもよい。

また、シンボル部１０１～１０５の文字大きさに応じて、ベース面１５１に対する先端面（傾斜面）の傾斜角度を変更してもよい。例えば、文字大きさが大きいものほど、先端面の傾斜角度を大きくしてもよい。また、シンボル部１０１～１０５のそれぞれの先端面が、異なる方向に傾斜するようにしてもよい。

【００４２】

また、本実施の形態では、意匠部材１５０のシンボル部１０１～１０５が露出しているものとしたが、意匠部材１５０が、シンボル部１０１～１０５の周囲（前方および側方）を覆う透光性（透明樹脂）のカバー（図示せず）をさらに備えるように構成し、当該カバーの内部で、シンボル部１０１～１０５の文字大きさおよび突出量が、上述の関係となるように構成してもよい。当該カバーは、例えばねじ締め等により上扉１１２aに固定され

10

20

30

40

50

ている。この場合、カバーを介してシンボル部 101 ~ 105 が立体的に視認され、遊技の興趣が向上する。また、カバーを設けることで、各シンボル部を破損等から保護できるという効果を奏する。

【0043】

また、シンボル部 101 ~ 103 を非透光性樹脂で形成し、シンボル部 104 およびシンボル部 105 を透光性樹脂で形成するとともに、シンボル部 104 およびシンボル部 105 の背面側に、発光体 (LED) が配置された基板 (図示せず) を設けてもよい。この場合、当該発光体から照射される光によって、シンボル部 104 およびシンボル部 105 が発光する。このように、文字の大きさが大きい程、突出量が大きくなるように形成し、さらに文字大きさが大きい文字を照明可能に構成することで、遊技の興趣がより向上する。なお、シンボル部 101 ~ 103 についても透光性樹脂で形成し、その背面側に LED 基板を設け、照明可能としてもよい。また、例えば、各シンボル部の文字大きさに応じて照明輝度や発光色を変更するようにしてもよい。

10

【0044】

また、本実施の形態では、ベース面 151 を、前後方向に対して垂直な面としたが、これに限らず、ベース面 151 は前面扉 112 の傾斜面としてもよい。例えば、図 1 に示す、下扉 112b における MAX ベットボタン 122 や演出ボタン 128 が設けられている傾斜面 F をベース面 151 としてもよい。この傾斜面 F は、前後方向において、前方に向かうほど下方に傾斜している。この傾斜面 F をベース面 151 とする場合、傾斜面 F に対して垂直な方向にシンボル部 101 ~ 105 が突出することとなる。

20

【0045】

また、意匠部材 150 は、ボタン (例えば MAX ベットボタン 122、演出ボタン 128 等) の押圧部に設けられているものとしてもよい。押圧部は、樹脂等により形成され、ばね等の付勢部材によって支持され、押し込み可能となっている部材である。この場合、押圧部は、例えば操作方向 (押圧方向) に垂直または略垂直な面であるベース面 151 を有しており、このベース面 151 にシンボル部が形成される。シンボル部は、ベース面 151 に対して垂直な方向に向かって突出している。

【0046】

ここで、意匠部材 150 を MAX ベットボタン 122 の押圧部に設ける例について説明する。この場合、例えばシンボル部を 6 つ設け、第 1 シンボル部の先端面 (上面) の形状を「M」という文字とし、第 2 シンボル部の先端面 (上面) の形状を「A」という文字とし、第 3 シンボル部の先端面 (上面) の形状を「X」という文字とし、第 4 シンボル部の先端面 (上面) の形状を「B」という文字とし、第 5 シンボル部の先端面 (上面) の形状を「E」という文字とし、第 6 シンボル部の先端面 (上面) の形状を「T」という文字とする。そして、第 1 ~ 第 3 シンボル部をこの順に左右方向に並べて上段とし、第 4 ~ 第 6 シンボル部をこの順に左右方向に並べて下段として、2 段に配置する。

30

【0047】

このとき、第 1 ~ 第 3 シンボル部 (MAX) の文字大きさを、第 4 ~ 第 6 シンボル部 (BET) の文字大きさより大きく形成する。なお、第 1 ~ 第 3 シンボル部の文字大きさは互いに同一であり、第 4 ~ 第 6 シンボル部の文字大きさは互いに同一である。また、第 1 ~ 第 3 シンボル部 (MAX) の突出量を、第 4 ~ 第 6 シンボル部 (BET) の突出量より大きく形成する。これにより、第 1 ~ 第 6 シンボル部がより立体的に視認され、遊技の興趣が向上する。

40

なお、各シンボル部が直接露出しないようにするために、各シンボル部の周囲 (上面および側面) を覆う透光性 (透明樹脂) のカバーを設け、カバーを介して各シンボル部が視認されるようにしてもよい。当該カバーは、例えば接着等により押圧部に固定されている。カバーを設けることで、各シンボル部を破損等から保護できるとともに、押圧部の操作時にシンボル部が直接指に触れないため、遊技者が快適に操作できる。

【0048】

次に、意匠部材 150 を演出ボタン 128 の押圧部に設ける例について説明する。この

50

場合、例えばシンボル部を４つ設け、第１シンボル部の先端面（上面）の形状を「Ｐ」という文字とし、第２シンボル部の先端面（上面）の形状を「Ｕ」という文字とし、第３シンボル部の先端面（上面）の形状を「Ｓ」という文字とし、第４シンボル部の先端面（上面）の形状を「Ｈ」という文字とする。第１～第４シンボル部は、この順に例えば左右方向に並ぶように（横一列に並ぶように）配置されている。

【００４９】

このとき、第１～第４シンボル部（ＰＵＳＨ）は、例えば両端から中央側に向かうほど、文字大きさが徐々に小さくなるように形成されている。また、第１～第４シンボル部は、両端から中央側に向かうほど、突出量が徐々に小さくなるように形成されている。換言すると、左右方向内側から外側に向かうにつれて文字大きさおよび文字突出量が段階的に大きくなっている。これにより、第１～第４シンボル部がより立体的に視認され、遊技の興趣が向上する。なお、第１～第４シンボル部が直接露出しないようにするために、第１～第４シンボル部の周囲を覆う透光性（透明樹脂）のカバーを設け、カバーを介して第１～第４シンボル部が視認されるようにしてもよい。また、第１～第４シンボル部を、例えば大きい文字と小さい文字とが交互となるように構成し、大きい文字の突出量が小さい文字の突出量より大きくなるように形成してもよい。

【００５０】

（第２の実施の形態）

次に、本発明の第２の実施の形態について説明する。なお、第２の実施の形態では遊技機の一つであるパチンコ遊技機について説明するが、その他の遊技機であってもよい。

図５は、本実施形態に係るパチンコ遊技機１の外観構成を示す斜視図である。本実施形態の遊技機は、遊技場から貸し出された遊技球（遊技媒体）を用いて遊技を行うものであり、遊技機の外側面を形成する外枠２と、遊技機の内部に設けられ、遊技球が移動する遊技領域４を形成する遊技盤６と、遊技盤６を遊技者が視認可能かつ接触不可能にするガラスユニット８と、ガラスユニット８が取り付けられている前枠１０を備えている。

【００５１】

前枠１０のうちガラスユニット８を取り囲む部分は、光を透過する半透明の素材により構成されており、半透明の素材により構成されている部分の内部には、遊技を盛り上げるための演出光などを出力する複数の前枠ランプ１２が設けられている。また、前枠１０の上部の左右および下部の左右には、遊技を盛り上げるための演出音などを出力するスピーカ１４が設けられている。

【００５２】

前枠１０の下部中央には、遊技球を貯留するための上皿１６が設けられており、上皿１６の内側側面の左部には、遊技機から遊技者に遊技球を払い出すための払出口１８が設けられている。前枠１０の下部右側には、グリップユニット２０が設けられており、遊技者がグリップユニット２０を遊技機に向かって右回りに回転させる操作を行うと、遊技機の内部に設けられた図示しない発射装置が作動して、遊技領域４内に遊技球が発射されるようになっている。なお、本実施の形態の発射装置は、１分間に９９個（１秒間に１．６５個）の遊技球を発射することができる。

【００５３】

上皿１６の内側側面の右部には、上皿１６から遊技球を発射装置に供給するための供給口２２が設けられている。また、上皿１６の下方には、上皿１６に遊技球を貯留しきれなくなった場合に余剰の遊技球を貯留しておく下皿２４が設けられている。

【００５４】

上皿１６の縁部の手前側には、演出操作装置２６が設けられており、遊技者が演出操作装置２６を操作すると、遊技機で行われる演出が変化する。詳細には演出操作装置２６は、押しボタンスイッチおよびロータリースイッチ（ジョグダイヤル）を内蔵しており、演出操作装置２６を押下する操作と、演出操作装置２６を回転させる操作を検出することができるようになっている。

【００５５】

図 6 は、図 5 で示した遊技盤 6 の外観構成を示す正面図である。図 6 に示すように遊技盤 6 には、円形状に外レール 28 が設けられており、外レール 28 に囲まれた領域が、遊技球が移動する遊技領域 4 となっている。また、遊技領域 4 の左端部には、外レール 28 に沿うように円弧状に内レール 30 が設けられており、外レール 28 と内レール 30 は、遊技盤 6 の下方に設けられた図示しない発射装置から発射された遊技球を遊技領域 4 に誘導する。

【 0 0 5 6 】

遊技盤 6 の中央部には、遊技を盛り上げるための演出画像等を表示する液晶ディスプレイ 32 と、液晶ディスプレイ 32 を取り囲むように形成されたディスプレイ枠 34 を備える演出ユニット 36 が設けられている。このディスプレイ枠 34 には意匠部材 38 が設けられている。なお、本実施の形態では、意匠部材 38 を液晶ディスプレイ 32 の上方に設けた場合を示すが、意匠部材 38 の位置はこれに限るものではない。

10

【 0 0 5 7 】

本実施の形態では、液晶ディスプレイ 32 の手前側を遊技球が通過できないようになっており、発射装置から発射された遊技球は、液晶ディスプレイ 32 の左側の遊技領域 4 が右側の遊技領域 4 を落下するようになっている。そして遊技領域 4 には、遊技盤 6 の表面に交差するように図示しない多数の遊技釘が打ち付けられており、遊技領域 4 を移動する遊技球の移動方向がランダムに変化するようになっている。

【 0 0 5 8 】

ディスプレイ枠 34 の左部には、液晶ディスプレイ 32 の左側の遊技領域 4 を落下する遊技球が通過できる開口 40 が形成されており、この開口 40 を通過した遊技球はディスプレイ枠 34 に設けられている通路 42 を通過して、液晶ディスプレイ 32 の下方に設けられたステージ 44 に落下するようになっている。このステージ 44 の上面は滑らかな曲面となっておりとともに、ステージ 44 とガラスユニット 8 との間に遊技球がステージ 44 から下方に落下できる隙間が形成されており、通路 42 からステージ 44 上に落下した遊技球がステージ 44 上を左右に往復移動した後にステージ 44 の中央部付近から下方に落下するようになっている。

20

【 0 0 5 9 】

ステージ 44 の中央部の下方には、第 1 始動入賞口 46 が設けられている。

また、液晶ディスプレイ 32 の右側の遊技領域 4 には、通過ゲート 48 が設けられている。また、通過ゲート 48 の下方に、第 2 始動入賞口 50 が設けられている。この第 2 始動入賞口 50 には、第 2 始動入賞口 50 に遊技球が進入しにくい縮小状態（進入を補助しない状態・非補助状態）と遊技球が進入しやすい拡大状態（進入を補助する状態・補助状態）との間で動作可能な補助部材を備える普通役物 52 が設けられている。

30

【 0 0 6 0 】

液晶ディスプレイ 32 の右側の遊技領域 4 には、第 2 始動入賞口 50 の下方に、大入賞口 54 が設けられている。この大入賞口 54 には、大入賞口 54 を塞ぐ可動部材を備える特別役物 56 が設けられている。特別役物 56 は、大入賞口 54 に遊技球が進入不可能な閉状態と、大入賞口 54 に遊技球が進入可能な開状態との間で動作可能に構成されている（図 6 は閉状態を示している）。特別役物 56 は、大当たりが当選すると開始される特別遊技状態において、所定条件下で開状態となるように制御される。

40

【 0 0 6 1 】

大入賞口 54 の下方には、大入賞通路 58 が下方に向かって設けられている。大入賞通路 58 の下端には、通常進入口 62 が設けられている。また、大入賞通路 58 の下方には、大入賞通路 58 の途中から下方に向かって分岐するように特定通路 65 が設けられている。この特定通路 65 には、特定通路 65 を塞ぐ可動部材を備える特定役物 66 が設けられている。特定役物 66 は、特定通路 65 に遊技球が進入不可能な閉状態と、特定通路 65 に遊技球が進入可能な開状態との間で動作可能に構成されている（図 6 は閉状態を示している）。特定役物 66 は、特別遊技状態において所定条件下で開状態となるように制御される。特定通路 65 の下端には、特定進入口 68 が設けられている。また、遊技領域 4

50

の最下部には、いずれの入賞口にも進入せずに遊技領域 4 を落下した遊技球を遊技機の内部に回収するアウト口 6 9 が設けられている。

【 0 0 6 2 】

遊技球の発射装置は、図 5 で示したグリップユニット 2 0 の回転量を調整することにより遊技球の射出力が変化するように構成されており、グリップユニット 2 0 の回転量が少ない場合には液晶ディスプレイ 3 2 の左側の遊技領域 4 を遊技球が落下するように遊技球が発射され、グリップユニット 2 0 の回転量が多い場合には液晶ディスプレイ 3 2 の右側の遊技領域 4 を遊技球が落下するように遊技球が発射される。

【 0 0 6 3 】

遊技者は、遊技状況に応じてグリップユニット 2 0 の回転量を調整し、遊技球が左側の遊技領域 4 を落下して、あるいは開口 4 0 と通路 4 2 とステージ 4 4 を通過して第 1 始動入賞口 4 6 に進入するように遊技球を発射させたり（左打ち）、遊技球が右側の遊技領域 4 を落下して、通過ゲート 4 8 を遊技球が通過するように、あるいは第 2 始動入賞口 5 0 に遊技球が進入するように、あるいは大入賞口 5 4 に遊技球が進入するように遊技球を発射させたりする（右打ち）。

【 0 0 6 4 】

遊技盤 6 の右下部であって、遊技領域 4 の外側には、遊技機の各種状態をランプ等の点灯および消灯により示す状態表示部 7 0 が設けられている。本実施形態の遊技機は、メイン基板およびサブ基板を含む制御基板によって制御される。そして、メイン基板やサブ基板等の各基板の機能は、各種のプロセッサ（CPU、DSP など）、ASIC（ゲートアレイ など）、ROM（情報記憶媒体の一例）、あるいは RAM などのハードウェアや、ROM などに予め記憶されている所与のプログラムからなるソフトウェアにより実現される。

【 0 0 6 5 】

メイン基板は、入力手段（第 1 始動入賞口センサ、通過ゲートセンサ、第 2 始動入賞口センサ、大入賞口センサ、通常進入口センサ、特定通路センサ、払出センサ等）からの入力信号を受けて、遊技を実行するための各種の演算を行い、演算結果に基づいて、出力手段（状態表示駆動装置、普通役物駆動装置、特別役物駆動装置、特定役物駆動装置、払出装置等）の動作制御を行う。

【 0 0 6 6 】

サブ基板は、メイン基板から送られてくるコマンドや、演出操作装置 2 6 に対する操作を検出する演出操作センサからの入力信号を受けて、遊技の進行状況に合わせた演出を実行するための各種の演算を行い、演算結果に基づいて、演出装置（演出表示装置、音響装置、演出物駆動装置等）の動作制御を行う。

【 0 0 6 7 】

次に、意匠部材 3 8 について説明する。意匠部材 3 8 は、複数のシンボル部（例えばシンボル部 1 0 1、シンボル部 1 0 2、シンボル部 1 0 3 およびシンボル部 1 0 4）を備えている。シンボル部 1 0 1 ~ 1 0 4 は、それぞれの先端面の形状によって文字（識別情報）が表されている。本実施の形態では、シンボル部 1 0 1 の先端面の形状によって「南」という 1 文字が表されている。また、シンボル部 1 0 2 の先端面の形状によって「国」という 1 文字が表されている。また、シンボル部 1 0 3 の先端面の形状によって「乙」という 1 文字が表されている。また、シンボル部 1 0 4 の先端面の形状によって「女」という 1 文字が表されている。シンボル部 1 0 1 ~ 1 0 4 は、「南国乙女」という一連の文字列を構成している。シンボル部 1 0 1、1 0 2 は、左右方向に並ぶように設けられ、シンボル部 1 0 1 とシンボル部 1 0 2 の間に、シンボル部 1 0 3、1 0 4 がこの順に上下方向に並ぶように設けられている。

【 0 0 6 8 】

図 7 は、意匠部材 3 8 を正面から見た図である。シンボル部 1 0 1 ~ 1 0 4 の識別情報（文字）の大きさを比較すると、シンボル部 1 0 1、1 0 2 は同一の文字大きさであり、文字大きさが最も小さくなるように形成されている。また、シンボル部 1 0 4 は文字大きさが最も大きくなるように形成されている。また、シンボル部 1 0 3 は文字大きさが、シ

10

20

30

40

50

ンボル部 101, 102 より大きく、シンボル部 104 より小さくなるように形成されている。すなわち、文字大きさは、(1)シンボル部 101, 102、(2)シンボル部 103、(3)シンボル部 104 の順に大きくなっている。

【0069】

図8は、図7で示したP方向から見た概略側面図であり、図9は、図7で示したQ方向から見た概略側面図である。

意匠部材38は、シンボル部101～104の突出の基準面となるベース面38aを有している。本実施の形態では、ベース面38aは、前後方向に対して垂直な面となっている。シンボル部101～104は、それぞれの先端面(前面)が、ベース面38aから前方に突出するように形成されている。以下、突出量という場合、シンボル部101～104のベース面38aからの突出量を指す。

10

図8および図9を参照しながらシンボル部101～104の突出量を比較すると、シンボル部101, 102の突出量L1, L2が最も小さく、シンボル部104の突出量L4が最も大きく形成されている。また、シンボル部103の突出量L3は、シンボル部101, 102の突出量L1, L2より大きく、シンボル部104の突出量L4より小さくなるように形成されている。すなわち、突出量は、(1)シンボル部101, 102、(2)シンボル部103、(3)シンボル部104の順に大きくなっている。このように、シンボル部101～104は、文字大きさが大きいほど、突出量が大きくなるように形成されている。これにより、立体的な視覚効果が生じて文字がより立体的に視認され、遊技者を惹きつけて斬新な印象を与え、遊技の興趣が向上する。

20

【0070】

なお、本実施の形態では、シンボル部101～104の先端面を、前後方向に対して垂直な面(平面)としたが、シンボル部101～104の前面は、傾斜面、曲面、凹凸を有する形状等であってもよい。このようにシンボル部101～104の前面を平面以外の形状とする場合、シンボル部101～104の突出量は、先端面における最も前方の位置(最頂部)で計測するものとする。また、本実施の形態では、ベース面38aを前後方向に対して垂直な面としたが、ベース面38aを例えば前後方向に対して傾斜した面とし、その傾斜面に垂直な方向にシンボル部101～104が突出するようにしてもよい。

【0071】

また、本実施の形態では、シンボル部101～104(意匠部材38)の前面側がガラスユニット8(図5参照)で覆われているものとしたが、例えばシンボル部101～104(意匠部材38)を前枠10(図5参照)に設け、露出するように構成してもよい。また、シンボル部101～104の一部または全てを照明可能に構成してもよく、さらに、例えば各シンボル部の文字大きさに応じて照明輝度や発光色を変更してもよい。

30

【0072】

また、意匠部材38を演出操作装置26(図5参照)の押圧部に設けてもよい。この場合、例えばシンボル部を4つ設け、第1シンボル部の先端面(上面)の形状を「P」という文字とし、第2シンボル部の先端面(上面)の形状を「U」という文字とし、第3シンボル部の先端面(上面)の形状を「S」という文字とし、第4シンボル部の先端面(上面)の形状を「H」という文字とする。そして、第1～第4シンボル部を、この順に例えば左右方向に並べて(横一列に並べて)配置する。

40

【0073】

このとき、第1～第4シンボル部を、例えば両端から中央側に向かうほど、文字大きさが徐々に小さくなるように形成する。また、第1～第4シンボル部を、両端から中央側に向かうほど、突出量が徐々に小さくなるように形成する。また、第1～第4シンボル部が直接露出しないようにするために、第1～第4シンボル部の周囲を覆う透光性(透明樹脂)のカバーを設け、カバーを介して第1～第4シンボル部が視認されるようにしてもよい。このように構成することで、演出操作装置26における第1～第4シンボル部がより立体的に視認され、遊技の興趣が向上する。

【0074】

50

次に、サブ基板ユニット 200 について説明する。

図 10 (a) は、サブ基板ユニット 200 を背面側から見た図 (平面図) である。図 10 (b) は、図 10 (a) に示す A - A 線の概略断面図である。また、図 11 は、サブ基板 210 を背面側から見た図 (平面図) である。なお、図 11 は、図 10 (a) において、サブ基板ケース 220 を取り外した状態である。

サブ基板ユニット 200 は、第 1 の実施の形態に係る液晶ディスプレイ 113 (図 1 参照) や、第 2 の実施の形態に係る液晶ディスプレイ 32 (図 6 参照) の背面側等に設けられる。以下、サブ基板ユニット 200 を用いて説明するが、図 10 に示す仕様は、メイン基板ユニット以外の液晶基板ユニット、LED 基板ユニット、電源基板ユニットに適用することが可能である。

【0075】

図 10 (a) および図 10 (b) に示すように、サブ基板ユニット 200 は、サブ基板 210 や、サブ基板 210 の背面側を覆うサブ基板ケース 220 等を備えている。このサブ基板ケース 220 は、例えば透明樹脂で形成され、上下方向断面が略凹形状となっている。

また、図 11 に示すように、サブ基板 210 には、電子部品が実装 (配置) されている。本例では、電子部品として IC 217、抵抗 218 が実装されている。なお、図示は省略しているが、サブ基板 210 には電子部品としてコンデンサ等も実装されている。

図 10 (a) に示すように、サブ基板ケース 220 には、前後方向に貫通する複数の貫通孔 221 が設けられている。この複数の貫通孔 221 には、小径貫通孔 222 と大径貫通孔 223 とがある。小径貫通孔 222 は、サブ基板ケース 220 の内側 (中央部側) に設けられている。一方、大径貫通孔 223 は、サブ基板ケース 220 の外側 (外周端側) に設けられている。大径貫通孔 223 は、主として、サブ基板 210 における電子部品 (チップ等) が配置されていない箇所 (範囲) と対向する位置に設けられている。なお、コンデンサと対向する位置に、大径貫通孔 223 が設けられていてもよい。

また、サブ基板ケース 220 において、電子部品のうち IC 217 と対向する位置には、小径貫通孔 222 が設けられている箇所はあるが、大径貫通孔 223 が設けられている箇所はない。なお、図 10 (a) は、小径貫通孔 222 および大径貫通孔 223 の設け方の一例を示したものであって、孔の個数はこれに限定されるものではない。

【0076】

図 10 (b) に示すように、小径貫通孔 222 は、前方側 (基板側) から後方側 (筐体側) に向かって孔径が徐々に小さくなるようにテーパ状に形成されている。小径貫通孔 222 は、最も小さい孔径 (内径) が約 2 mm、最も大きい孔径 (外径) が約 3 mm となっている。また、左右方向に隣接する 2 つの孔の中心間の距離は、約 5 mm となっている (図 10 (a) 参照)。

図 10 (b) に示すように、大径貫通孔 223 は、前方側 (基板側) から後方側 (筐体側) に向かって孔径が徐々に大きくなるように逆テーパ状に形成されている。大径貫通孔 223 は、最も小さい孔径 (内径) が約 2 mm、最も大きい孔径 (外径) が約 4 mm となっている。また、左右方向に隣接する 2 つの孔の中心間の距離は、約 6 mm となっている (図 10 (a) 参照)。なお、大径貫通孔 223 の最も小さい孔径 (内径) は、約 2 mm より大きい約 2.5 mm としてもよい。

【0077】

小径貫通孔 222 は、前方側から後方側に向かうほど孔径が徐々に小さくなるテーパ状となっている。このため、サブ基板ケース 220 の内部の空気が小径貫通孔 222 を介して外側に放出され易くなっている。また、小径貫通孔 222 は基板の IC と対向する位置に設けられることがあるが、当該テーパ状とすることで、後方側 (背面側) からの器具等の差し込みによる不正防止対策ともなっている。

大径貫通孔 223 は、前方側から後方側に向かうほど孔径が徐々に大きくなる逆テーパ状となっている。このため、サブ基板ケース 220 の外側の空気が大径貫通孔 223 を介してサブ基板ケース 220 の内部に取り込まれ易くなっている。

10

20

30

40

50

【 0 0 7 8 】

次に、音量調整スイッチ 3 0 0 について説明する。図 1 1 に示すように、音量調整スイッチ 3 0 0 はサブ基板 2 1 0 に配置され、サブ基板 2 1 0 と電氣的に接続されている。この音量調整スイッチ 3 0 0 は、第 1 の実施の形態に係るスピーカ 1 1 4 (図 1 参照) や、第 2 の実施の形態に係るスピーカ 1 4 (図 5 参照) 等から出力される音の大きさ (音量) を調整するために設けられている。なお、以下、音量調整スイッチ 3 0 0 を用いて説明するが、本内容は音量調整スイッチ 3 0 0 を含む所定の調整スイッチ (ロータリスイッチ) に適用することができる。所定の調整スイッチという場合、音量調整スイッチ 3 0 0、輝度調整スイッチ、演出切替スイッチ等が含まれるものとする。輝度調整スイッチは、遊技機の照明装置 (電飾装置) 等の発光輝度 (明るさ) を調整可能とするために設けられている。また、演出切替スイッチは、ホール (遊技場) 側で、演出に関する設定を変更可能とするために設けられている。演出に関する設定は、例えば演出内容の異なる 4 種類の状態 (4 種類の演出状態) が用意されている場合、4 つの状態の中から 1 つの状態を選択することができる。なお、4 つの状態の中に、例えば、特定の演出が出現する状態と、特定の演出が出現しない状態とが含まれるようにしてもよい。

10

【 0 0 7 9 】

図 1 2 (a) は音量調整スイッチ 3 0 0 を背面側から見た図 (平面図) であり、図 1 2 (b) は音量調整スイッチ 3 0 0 のハウジング 3 1 0 を背面側から見た図 (平面図) である。また、図 1 3 は、図 1 0 (a) に示す B - B 線の概略断面図である。なお、図 1 3 においてハウジング 3 1 0 は断面としていない。また、図 1 4 は、音量調整スイッチ 3 0 0 を背面側から見た斜視図である。

20

【 0 0 8 0 】

図 1 3 に示すように、音量調整スイッチ 3 0 0 は、ハウジング 3 1 0、軸部材 3 2 0、および、つまみ 3 3 0 等を備えている。図 1 2 (b) に示すように、ハウジング 3 1 0 は、平面視正形状 (平面視四角形状) を有している。平面視とは、音量調整スイッチ 3 0 0 が配置されている側のサブ基板 2 1 0 の面を、当該面に対して垂直な方向から見ることをいう。ハウジング 3 1 0 は、例えば、はんだ付けによりサブ基板 2 1 0 に固定されている。ハウジング 3 1 0 における基板側とは反対側の面 (上面) 3 1 0 a には、平面視円形状の孔 3 1 1 が設けられている。この孔 3 1 1 からは軸部材 3 2 0 (図 1 3 参照) が突出するようになっている。軸部材 3 2 0 は、その基端側がハウジング 3 1 0 の内部に収容された状態となっており、軸回りに回転可能となっている。この軸部材 3 2 0 の回転に伴い、例えばハウジング 3 1 0 の内部のロータ (図示せず) が回転するようになっている。

30

【 0 0 8 1 】

図 1 2 (b) に示すように、ハウジング 3 1 0 の上面 3 1 0 a には、孔 3 1 1 の周囲を囲むように、レベル表示部 3 1 2 が設けられている。このレベル表示部 (所定の表示) 3 1 2 は、例えば、音量の大きさ (レベル) を表す 0 ~ 9 の数字が所定の間隔ごとに、環状となるように付されて形成されている。各数字は、数字の下部が孔 3 1 1 の中心 (後述するつまみ 3 3 0 の中心) を向くようにして配置されている。なお、本実施の形態では、所定の表示を、音量の大きさ (レベル) を示す数字としたが、数字以外の文字や記号等としてもよい。なお、輝度調整スイッチの場合、所定の表示として、例えば輝度 (明るさ) を段階的に示す数字等が環状に付される。また、演出切替スイッチの場合、所定の表示として、例えば、各演出状態に対応した数字、文字 (例えばアルファベット) が環状に付される。ここで、レベル表示部 3 1 2 の範囲の外周側 (径方向外側) を規制する円 (各数字の上部同士を結ぶ外接円) の直径を、レベル直径 3 1 3 と定義しておく。

40

【 0 0 8 2 】

図 1 3 に示すように、つまみ 3 3 0 は、一方の端部が塞がれ、他方の端部が開口した円筒形状を有している。つまみ 3 3 0 は、軸部材 3 2 0 に被せることができる内径を有している。つまみ 3 3 0 を軸部材 3 2 0 に被せた状態でつまみ 3 3 0 を回転させると、つまみ 3 3 0 と同期して軸部材 3 2 0 が回転するようになっている。また、つまみ 3 3 0 における開口側 (ハウジング 3 1 0 側) の端部には、径方向外側に向かって突出した鏝状の鏝部

50

３３１が設けられている。つまみ３３０は、例えば透明の樹脂や黒色樹脂等で形成されている。

なお、上記の説明では、軸部材３２０とつまみ３３０とが別体となっている場合について説明したが、軸部材３２０とつまみ３３０とは一体に構成されているものであってもよい。換言すると、つまみ３３０という場合、軸部材３２０が含まれるものであってもよい。つまみ３３０は、ハウジング３１０に回転可能に支持されているといえる。また、ハウジング３１０の上面３１０aは、ハウジング３１０におけるつまみ３３０側の面といえる。

【００８３】

図１２（a）に示すように、鏝部３３１は、つまみ３３０の軸方向から見て環状（平面視円形状）となるように設けられており、１箇所に軸方向から見てコ字状の切り欠き部３３１aが形成されている。この切り欠き部３３１aは、レベル表示部３１２の１つの数字（レベル）が視認可能となる大きさで形成されている。

【００８４】

また、図１３において、図示を省略しているが、鏝部３３１の底面とハウジング３１０の上面３１０aとの間には、１．０mm未満の僅かな隙間が設けられている。このため、ハウジング３１０の上面３１０aに印刷されているレベル表示部３１２が削られて、レベル表示（数字）が不鮮明となってしまうことがない。すなわち、レベル表示の視認性の悪化を防止できる。また、当該隙間は１．０mm未満の僅かなものであるため、つまみ３３０を適正位置に設定した場合（切り欠き部３３１aの略真中にレベルが位置している場合）に、つまみ３３０の軸方向正面から見た場合でも軸方向に対して斜めから見た場合でも、切り欠き部３３１aの内側に位置するレベル表示（数字）の隣のレベル表示が視認されることがない。すなわち、２つのレベル表示が一度に視認されることがなく、現在の設定値を正確に把握することができる。

【００８５】

また、図１５に示すように、切り欠き部３３１aの上部（径方向外側）における幅を幅Xとし、隣り合うレベル（数字）の中心部間の幅を幅Yとする。幅Xは、幅Y以下または幅Y未満となっている。このため、一方の数字（例えば「１」）の中心部と、他方の数字（例えば「０」）の中心部との間（中間）に切り欠き部３３１aが位置している場合、両方の数字（ここでは「１」と「０」）が認識不能または認識困難となる。これにより、つまみ３３０の設定ミス、すなわち、つまみ３３０を適切な位置まで回転させていないこと（つまみ３３０のポジションが不適切であること）を、より容易に把握することができる。

【００８６】

また、図１４に示すように、つまみ３３０の外周面には、軸方向に沿って設けられた縦溝３３２が、周方向に沿って所定の間隔ごとに複数設けられている。この縦溝３３２が複数設けられていることで、つまみ３３０を回転させる際に、指が滑ってしまうのを防止できる。また、つまみ３３０の先端面には、中心を通過する直径に沿って１つの横溝３３３が形成されている。この横溝３３３にマイナスドライバー等を挿入して回転させることで、つまみ３３０を直接つまむことなく回転させることができるようになっている。

【００８７】

また、図１３に示すように、音量調整スイッチ３００の背面側（図１３では上側）に位置するサブ基板ケース（基板ケース）２２０には、ケース開口（開口）２２４が設けられている。このケース開口２２４は、平面視円形状（つまみ３３０と同心円）となっている。このケース開口２２４は、つまみ３３０の位置と対応（対向）する位置に、つまみ３３０の先端を突出させるため（つまみ３３０を挿通させるため）に設けられている。このケース開口２２４から突出したつまみ３３０を回転させることで、スピーカから出力される音の大きさ（音量）を調整できるようになっている。例えば、つまみ３３０を回転させ、切り欠き部３３１aを介して視認される数字を大きくすると、スピーカから出力される音量は大きくなる。なお、サブ基板ケース２２０は、例えば透明樹脂で形成されている。サブ基板ケース２２０の内部に収容（配置）されている部品を視認できるようにするためである。

10

20

30

40

50

【 0 0 8 8 】

本実施の形態では、サブ基板ケース 2 2 0 は、背面側（天面側）から基板側に向かって一段凹んだ窪み形状である凹部 2 2 5 を有している。ケース開口 2 2 4 は、凹部 2 2 5 の略中央部に設けられている。このように凹部 2 2 5 の内部でつまみ 3 3 0 が突出するようにすることで、指等がつまみ 3 3 0 に接触し難くなり、誤接触等によってつまみ 3 3 0 が回転するのを防止できる。

【 0 0 8 9 】

サブ基板 2 1 0 に配置（接続）されている部品には、電子部品、コネクタ、および音量調整スイッチ 3 0 0 等があり、音量調整スイッチ 3 0 0 が、サブ基板 2 1 0 の基板面から最も背面側（図 1 3 では上側）に突出している。また、サブ基板ケース 2 2 0 は、サブ基板 2 1 0 を背面側から覆うように、断面凹形状に形成されている。サブ基板ケース 2 2 0 における背板部 2 2 6 の天面 2 2 6 a は、音量調整スイッチ 3 0 0 の先端よりもさらに背面側（上方側）に位置するように形成されている。換言すると、音量調整スイッチ 3 0 0 （つまみ 3 3 0 ）の先端は、サブ基板ケース 2 2 0 の天面 2 2 6 a よりも突出しないようになっている。なお、つまみ 3 3 0 のケース開口 2 2 4 からの出代は、例えば指でつまむことが可能な出代となっている。

10

【 0 0 9 0 】

組付け工程等において、サブ基板ユニット 2 0 0 を、サブ基板ケース 2 2 0 側を下として台等の上に載置する場合があるが、その場合でも、つまみ 3 3 0 がサブ基板ケース 2 2 0 の天面 2 2 6 a よりも突出していないため、音量調整スイッチ 3 0 0 に衝撃が加わらない。これにより、台等の上に置いた際に、音量調整スイッチ 3 0 0 の先端に力（衝撃）が加わり、音量調整スイッチ 3 0 0 が破損するのを防止できる。

20

なお、図 1 3 では、サブ基板ケース 2 2 0 の天面 2 2 6 a を、音量調整スイッチ 3 0 0 の先端よりも背面側（上面側）に位置するようにしつつ凹部 2 2 5 を設けているが、音量調整スイッチ 3 0 0 に対して衝撃が加わることはない構造となっていれば、凹部 2 2 5 は必ずしも設ける必要はない。その場合、背板部 2 2 6 にケース開口 2 2 4 を設けてもよい。

【 0 0 9 1 】

また、図 1 3 に示すように、鍔部 3 3 1 の上面と、サブ基板ケース 2 2 0 の基板側（内側）の面との間の隙間を長さ L とする。この長さ L は約 1 ~ 2 mm となっている。長さ L は、不正防止の観点から狭くしつつ、部品公差が最悪となった場合でも鍔部 3 3 1 とサブ基板ケース 2 2 0 とが干渉しない長さとなっている。この長さ L を小さくすることにより、不正を防止することができる。

30

【 0 0 9 2 】

図 3 1 (a) は、別のサブ基板ユニット 6 0 0 を背面側から見た図である。図 3 1 (b) は、図 3 1 (a) に示す V - V 線の概略断面図である。サブ基板 2 1 0 には、コンデンサ、抵抗等の電子部品（図示せず）、音量調整スイッチ 3 0 0、コネクタ C N、ディップスイッチ D I P 等が配置されている。ここで、サブ基板ケース 2 2 0 における天面 2 2 6 a の位置（高さ）は、サブ基板 2 1 0 に配置される背の高い電子部品（例えばコンデンサ）に合わせて決定されているが、スイッチ、コネクタ等が配置されている箇所については、それらを露出させる必要があるため、凹部 2 2 5 が設けられ、その凹部 2 2 5 に開口が形成されている。このとき、凹部 2 2 5 の開口から突出するスイッチやコネクタの先端は、サブ基板ケース 2 2 0 の天面 2 2 6 a よりも突出しないようになっている。なお、音量調整スイッチ 3 0 0 （つまみ 3 3 0 ）の先端は、コネクタ C N の先端よりも天面 2 2 6 a 側に突出している。

40

【 0 0 9 3 】

組付け工程等において、サブ基板ユニット 6 0 0 を、サブ基板ケース 2 2 0 側を下として台等の上に載置する場合があるが、その場合でも、スイッチ（音量調整スイッチ 3 0 0 を含む）やコネクタ C N がサブ基板ケース 2 2 0 の天面 2 2 6 a よりも突出していないため、スイッチやコネクタ C N に衝撃が加わらない。これにより、台等の上に置いた際に、音量調整スイッチ 3 0 0 やコネクタ C N の先端に力（衝撃）が加わり、音量調整スイッチ

50

300やコネクタCNが破損するのを防止できる。

【0094】

図32(a)は、図31(a)におけるP部の拡大図である。図32(b)は、図32(a)に示すW-W線の概略断面図である。以下、ハウジング310(上面310a)の1辺の寸法を、ハウジング310の1辺の長さ(1辺長さ)という。また、ハウジング310(上面310a)の対角線の寸法を、ハウジング310の対角線の長さ(対角線長さ)という。ハウジング310の対角線長さは、ハウジング310の1辺長さよりも長い。

【0095】

ハウジング310の対角線長さは、ケース開口224の直径以上となっている(ハウジング310の対角線長さは、ケース開口224の直径よりも大きくなっている)。例えば、過度な力(負荷)がつまみ330に加えられた場合や、音量調整スイッチ300のサブ基板210に対する固定(接着)に経年劣化が生じた場合等に、音量調整スイッチ300がサブ基板210から外れてしまう破損が生じる場合である。そのような場合でも、ハウジング310の対角線長さがケース開口224の直径以上となっているため、ハウジング310がケース開口224に引っ掛かる。このため、音量調整スイッチ300が、ケース開口224を介してサブ基板ケース220の外部に飛び出る(排出される)のを防止できる。これにより、サブ基板ケース220の外部に排出された音量調整スイッチ300が紛失するのを防止できる。また、サブ基板ケース220の外部に排出された音量調整スイッチ300が他部品に影響を及ぼすのを防止できる。なお、ハウジング310の1辺長さが、ケース開口224の直径以上となるようにしてもよい。

【0096】

また、ハウジング310の1辺長さは、鍔部331の直径以上となっている(ハウジング310の1辺長さが、鍔部331の直径よりも大きくなっている)。すなわち、鍔部331の直径は、ハウジング310の1辺の長さ以下となっている。換言すると、つまみ330の軸方向から見て、ハウジング310の外周端が、鍔部331の外周端よりも外側(径方向外側)に位置している。さらに換言すると、つまみ330の軸方向から見て、ハウジング310の外形が、鍔部331の外形より大きくなっている。

【0097】

仮に、ハウジング310の外周端よりも鍔部331の外周端が外側に位置すると、つまみ330の軸方向から見た場合に、ハウジング310の端子部分が隠れて視認できず、ハウジング310の端子部分の接着(不良の有無)が確認できないという問題が生じるが、本例によればそのような問題が生じるのを防止できる。また、仮に、ハウジング310の外周端よりも鍔部331の外周端が外側に位置すると、ハウジング310近傍の基板上に記されている識別符号が隠れて視認できないという問題が生じるが、本例によればそのような問題が生じるのを防止できる。また、仮に、ハウジング310の外周端よりも鍔部331の外周端が外側に位置すると、音量調整スイッチ300が発する熱の放熱効果が低下してしまうという問題が生じるが、本例によればそのような問題が生じるのを防止できる。

【0098】

また、鍔部331の直径は、ケース開口224の直径以下となっている。換言すると、ケース開口224の直径は、鍔部331の直径以上となっている。このようにケース開口224の直径を鍔部331の直径よりも大きくすると、レベル(数字)がより見易くなるという効果を奏する。

【0099】

なお、図示は省略するが、鍔部331の直径を、ケース開口224の直径以上としてもよい。この場合、例えばつまみ330のみがハウジング310から外れた場合でも、つまみ330の鍔部331の直径がケース開口224の直径以上となっているため、つまみ330がケース開口224に引っ掛かる。このため、つまみ330が、ケース開口224を介してサブ基板ケース220の外側に飛び出る(排出される)のを防止できる。これにより、つまみ330の紛失を防止できる。なお、鍔部331の直径とケース開口224の直径とを、同一または略同一としてもよい。この場合でも、同様の効果を奏する。

【 0 1 0 0 】

本例によれば、少なくともケース開口 2 2 4 がハウジング 3 1 0 のサイズよりも小さくなっているため、音量調整スイッチ 3 0 0 が破損してサブ基板 2 1 0 から外れてしまった場合であっても、音量調整スイッチ 3 0 0 がケース開口 2 2 4 から外に排出されてしまうのを防止できる。

【 0 1 0 1 】

また、鍔部 3 3 1 の直径と、レベル直径 3 1 3 (図 1 2 (b) 参照) (所定の表示の外接円の直径) とは、同一または略同一となっている。換言すると、レベル表示 (例えば数字の 0 ~ 9) の上部 (上端) は、鍔部 3 3 1 の外周よりも内側に位置している。さらに換言すると、レベル直径 3 1 3 は、鍔部 3 3 1 の直径よりも小さい。このため、レベル表示 (数字) の上部 (上端) は、鍔部 3 3 1 の外周よりも外側にはみ出さないようになっている。鍔部 3 3 1 の外周と、所定の表示 (数字) の上部とを揃えることで、数字等が鍔部 3 3 1 の外側に飛び出さないため設定値の誤認を防止できるとともに、数字等が内側に入り過ぎていないため、つまみ 3 3 0 をつまんだ際でも数字等を視認しやすいという効果を奏する。

10

【 0 1 0 2 】

また、ケース開口 2 2 4 の直径は、レベル直径 3 1 3 (図 1 2 (b) 参照) と同一または略同一となっている。換言すると、つまみ 3 3 0 の軸方向から見た場合に、ケース開口 2 2 4 の直径は、サブ基板ケース 2 2 0 を介することなく、レベル (数字) を直接視認できる直径となっている。このため、サブ基板ケース 2 2 0 を介することなく数字を直接視認できるため、例えば、サブ基板ケース 2 2 0 での光の反射等によってレベルを視認し難くなることなく、数字をより見やすくなる。これにより、調整を誤ってしまうのを防止できる。また、調整する際の負担を軽減できる。なお、ケース開口 2 2 4 の直径を、レベル直径 3 1 3 以上としてもよい。

20

【 0 1 0 3 】

また、本実施の形態では、サブ基板ケース 2 2 0 に、つまみ 3 3 0 を挿通させるための孔であるケース開口 2 2 4 を設けた。遊技機 (例えばパチンコ遊技機) には、その背面側に、遊技に関する主要な処理を行う主制御基板、主制御基板からの指令を受けて各種装置を制御する副制御基板 (例えばサブ基板 2 1 0) 、サブ基板ケース 2 2 0 やハーネスを一括して覆うようにして本体枠の背面に開閉 (回転) 自在に取り付けられたカバー (裏カバー) 、遊技場の島設備から供給される多数の遊技球を貯留可能な貯留タンク等を備えているものがある。なお、主制御基板はカバー部材によって覆われており、不正行為が行われないように封印されている。

30

【 0 1 0 4 】

このような構成の場合、サブ基板ケース 2 2 0 のケース開口 2 2 4 に加え、サブ基板ケース 2 2 0 の外側を覆うカバー (裏カバー) における、音量調整スイッチ 3 0 0 (つまみ 3 3 0) と対応 (対向) する位置に特定の開口を設ける。ここで、特定の開口について説明する。裏カバーには、放熱等を行うために、例えば同じ形状の開口 (例えば丸孔) が所定の間隔ごとに複数設けられている。特定の開口とは、それらの開口 (他の開口という) とは異なる開口をいい、例えば、他の開口とは形状が異なっている。特定の開口としては、例えば、指を差し込むことはできないがマイナスドライバーを差し込むことができる幅で、上下方向に細長く形成された長孔がある。なお、特定の開口は、他の開口と形状が同じであるが、大きさ (幅、直径等) が異なるものであってもよい。特定の開口は、他の開口と異なる態様で設けられている開口ともいえる。また、特定の開口は、1 つに限られるものではなく、2 つ以上並べて設けられていてもよい。作業者は、マイナスドライバー等を、特定の開口を介して挿入し、つまみ 3 3 0 の横溝 3 3 3 (図 1 4 参照) に差し込んでつまみ 3 3 0 を回転させることができる。これにより、遊技機の背面側から、裏カバーを開けることなく (裏カバーを外すことなく) 音量を調整することができる。なお、サブ基板ケース 2 2 0 を設けずに、裏カバーのみとし、裏カバーにおけるつまみ 3 3 0 と対応 (対向) する位置に開口 (特定の開口) を設けるようにしてもよい。

40

50

【 0 1 0 5 】

図 3 3 は、図 3 1 (a) に示す T - T 線の概略断面図である。サブ基板ケース 2 2 0 の凹部 2 2 5 には、コネクタ C N に対応 (対向) する位置に、コネクタ C N を挿通させるためのコネクタ用開口 K が設けられている。コネクタ C N は、サブ基板ケース 2 2 0 をサブ基板 2 1 0 に取り付けた際に、その先端がコネクタ用開口 K よりも背面側 (上側) に突出するようになっている。ただし、既述のとおり、このコネクタ C N の先端は、サブ基板ケース 2 2 0 の天面 2 2 6 a よりも突出しないようになっている。

【 0 1 0 6 】

また、コネクタ C N の外周面と、コネクタ用開口 K の内周面との間の隙間は、不正防止の観点等から小さく (狭く) 形成されている。なお、本実施の形態では、当該隙間は、図 1 3 における、音量調整スイッチ 3 0 0 のつまみ 3 3 0 の外周面と、ケース開口 2 2 4 の内周面との隙間よりも小さくなっている。また、コネクタ C N は、サブ基板ケース 2 2 0 をサブ基板 2 1 0 に覆い被せる際に、他の部品よりも先にコネクタ用開口 K の端部と当たる可能性がある部品である。コネクタ C N は強度が弱いので、コネクタ用開口 K の端部が接触して力 (衝撃) を受けると、欠ける等の破損をするおそれがある。

【 0 1 0 7 】

このような事情を踏まえ、本実施の形態では、コネクタ用開口 K にテーパを設けている。すなわち、コネクタ用開口 K の内周面をテーパ面としている。具体的には、コネクタ用開口 K の直径が、天面 2 2 6 a 側 (上側) に向かうほど小さくなるように (徐々に窄まるように)、内周面がテーパ面となっている。これにより、サブ基板ケース 2 2 0 を取り付ける際に、仮に、コネクタ用開口 K の端部とコネクタ C N とが接触したとしても、テーパ面が設けられているため、コネクタ C N が破損するのを防止できる。また、コネクタ用開口 K の内周面をテーパ面とすることで、仮に配線が接触した場合であっても、配線が劣化、断線等するのを防止できる。

【 0 1 0 8 】

また、図 1 3 では、ケース開口 2 2 4 の内周面がつまみ 3 3 0 の軸方向と平行な面となっているものを示した。すなわち、ケース開口 2 2 4 にはテーパが設けられていないものを示した。ケース開口 2 2 4 にテーパが設けられていない理由としては、つまみ 3 3 0 の外周面とケース開口 2 2 4 の内周面との隙間が、コネクタ C N とその開口との隙間より大きく確保されていることが挙げられる。ただし、ケース開口 2 2 4 にもテーパを設けてもよい。すなわち、ケース開口 2 2 4 の内周面を、テーパ面としてもよい (ケース開口 2 2 4 の端部に面取りが設けられていてもよい)。なお、ケース開口 2 2 4 へのテーパの設け方は 2 通りある。

【 0 1 0 9 】

図 3 4 (a) は、ケース開口 2 2 4 の直径が基板側 (下側) に向かうほど小さくなるように、ケース開口 2 2 4 の内周面をテーパ面とした例を示している。このようにテーパを設けることで、つまみ 3 3 0 をつまんだ際に、仮に指先がサブ基板ケース 2 2 0 に接触したとしても、テーパ面となっているため痛みを感じるのを防止できる。

【 0 1 1 0 】

図 3 4 (b) は、ケース開口 2 2 4 の直径が天面側 (上側) に向かうほど小さくなるように、ケース開口 2 2 4 の内周面をテーパ面とした例を示している。このようにテーパを設けることで、サブ基板ケース 2 2 0 をサブ基板 2 1 0 に覆い被せる際に、仮につまみ 3 3 0 の先端とサブ基板ケース 2 2 0 とが接触したとしても、テーパ面となっていることでサブ基板ケース 2 2 0 の位置が強制され、スムーズに嵌合させることができる。

【 0 1 1 1 】

図 3 3 では、他の部品よりも先に接触する可能性の高いコネクタ用開口 K にテーパを設けたが、図 3 4 に示すように、さらに音量調整スイッチ 3 0 0 用の開口 (ケース開口 2 2 4) にテーパを設けてもよい。なお、音量調整スイッチ 3 0 0 用の開口 (ケース開口 2 2 4) にはテーパを設けずに、コネクタ用開口 K のみにテーパを設けてもよい。また、コネクタ用開口 K にテーパを設けずに、音量調整スイッチ 3 0 0 用の開口 (ケース

10

20

30

40

50

開口 2 2 4) のみにテーパを設けてもよい。

【 0 1 1 2 】

なお、上記では、コネクタ C N および音量調整スイッチ 3 0 0 を突出させるための開口にテーパを設ける場合を示したが、テーパを設ける開口は、コネクタ C N および音量調整スイッチ 3 0 0 の開口に限られるものではない。すなわち、サブ基板ケース 2 2 0 に形成された開口から突出（露出）する部品がある場合、その部品のための開口にテーパを設けることができる。なお、このとき、その部品の外周面と開口の内周面との隙間が所定の隙間以下（狭い隙間）である場合に、テーパを設けるというようにしてもよい。

【 0 1 1 3 】

次に、液晶ユニット 5 0 0 について説明する。

10

図 1 6 は、液晶ユニット 5 0 0 を前方から見た斜視図である。

この液晶ユニット 5 0 0 は、例えば、図 1 で示した M A X ベットボタン 1 2 2 等が設けられている操作部の付近や、図 5 で示した演出操作装置 2 6 等が設けられている操作部の付近に設けられる。以下、液晶ユニット 5 0 0 を用いて説明するが、本内容は、液晶ユニット 5 0 0 に限らず、メイン基板ユニット以外のサブ基板ユニット、 L E D 基板ユニット、電源基板ユニットに適用することが可能である。

【 0 1 1 4 】

図 1 7 は、液晶ユニット 5 0 0 の分解斜視図である。液晶ユニット 5 0 0 は、フレーム 5 1 0、液晶保護シート 5 2 0、液晶モジュール 5 3 0、液晶ベース 5 4 0、液晶制御基板（基板） 5 5 0、および液晶カバー 5 6 0 等を備えている。

20

【 0 1 1 5 】

フレーム 5 1 0 は、矩形枠状の部材であり、液晶モジュール 5 3 0 の前面側外周部を覆うように形成されている。フレーム 5 1 0 は、例えば樹脂で形成されている。フレーム 5 1 0 は、液晶ベース 5 4 0 との間に、液晶保護シート 5 2 0 および液晶モジュール 5 3 0 を挟むようにして、液晶ベース 5 4 0 に固定部材により固定されている。固定部材としては、例えばネジ等がある。

【 0 1 1 6 】

液晶保護シート 5 2 0 は、液晶モジュール 5 3 0 の前面に配置される矩形板状の部材である。液晶保護シート 5 2 0 は、例えば P E T 素材やガラス素材により形成され、例えば無色透明となっている。

30

【 0 1 1 7 】

液晶モジュール 5 3 0 は、例えば透過型であり、矩形板状に形成されている。液晶モジュール 5 3 0 は、液晶層、偏光フィルタ、カラーフィルタ、ガラス基板、配向膜、透明電極およびバックライト等を備えて形成され、複数層構造となっている。図 1 8 は、液晶モジュール 5 3 0 を背面側（後方側）から見た斜視図である。液晶モジュール 5 3 0 は、F P C（配線手段） 5 3 1 を備え、この F P C 5 3 1 を介して液晶制御基板 5 5 0 と電気的に接続されるようになっている。本実施の形態では、この配線手段として F P C（Flexible Printed Circuits） 5 3 1 を用いる。F P C 5 3 1 の材質は、例えば P E T フィルムまたはポリイミドフィルムであり、フィルムには電気回路が配線されている。F P C 5 3 1 は、液晶モジュール 5 3 0 の一方の長辺における略中央部から背面側に向かって延出されている。

40

【 0 1 1 8 】

図 1 7 に戻り説明する。液晶ベース 5 4 0 は、略矩形板状の部材であり、その前面側で液晶モジュール 5 3 0 を保持するとともに、その背面側で液晶制御基板 5 5 0 を保持するように形成されている。液晶ベース 5 4 0 は、例えば樹脂で形成されている。また、液晶ベース 5 4 0 には、F P C 5 3 1 と対向する位置に、略矩形状の貫通孔 5 4 1 が設けられている。F P C 5 3 1 は、この貫通孔 5 4 1 を介して液晶ベース 5 4 0 の背面側（液晶制御基板 5 5 0 側）に導かれる。

【 0 1 1 9 】

液晶制御基板 5 5 0 は、複数の電子部品が実装（配置）された板状の部材である。図 1

50

9 は、液晶制御基板 550 を背面側から見た図（平面図）である。液晶制御基板 550 に実装される電子部品としては、抵抗（R）、IC、コンデンサ、コイル、ダイオード等がある。

図 17 に示すように、液晶カバー 560 は、略矩形板状の部材であり、液晶制御基板 550 の背面側を覆うように形成されている。液晶カバー 560 は、例えば樹脂で形成されている。液晶カバー 560 は、液晶ベース 540 との間に、液晶制御基板 550 を挟むようにして、液晶ベース 540 に固定部材により固定されている。固定部材としては、例えばネジ等がある。

【0120】

図 19 に示すように、液晶制御基板 550 には、コネクタ 551 が実装されている。このコネクタ 551 は液晶制御基板 550 と電氣的に接続されている。本実施の形態では、コネクタ 551 として、アングルタイプのコネクタを用いている。このコネクタ 551 は、FPC（配線手段）531（図 18 参照）と嵌合可能な FPC 用のメスコネクタとなっている。図 20 は、液晶制御基板 550 を側方から見た図であるが、アングルタイプとは、液晶制御基板 550 に実装した際に、FPC 531 と嵌合（接続）する面 E（嵌合面 E）（開口面 E）が、基板面と垂直となっているものを指す。これは、FPC 531 の挿抜方向が基板面と平行になっているともいえる。

【0121】

図 19 に示すように、コネクタ 551 は、液晶制御基板 550 の外周側の端部ではなく、液晶制御基板 550 の内側（中央部側）に配置されている。このようにコネクタ 551 を液晶制御基板 550 の中央部側に設ける理由としては、例えば所定の長さを有する FPC 531 を用いることが挙げられる。仮に、所定の長さを有する FPC 531 を用いつつ、コネクタ 551 を液晶制御基板 550 の外周側の端部に設けた場合、FPC 531 の経路が液晶制御基板 550 の外側にはみ出してしまふ。これは液晶ユニット 500 の大型化を招き、省スペース化（小型化）の妨げとなる。

【0122】

図 21 は、FPC 531 をコネクタ 551 に嵌合させた状態を示しており、コネクタ 551 から FPC 531 が引き出されている（延出されている）。このとき、FPC 531 と液晶制御基板 550 とが対向する領域（範囲）が存在し、その領域では FPC 531 と液晶制御基板 550 とが近接した状態となっている。仮に、その領域、すなわち FPC 531 の経路の直下となる位置に抵抗、IC 等の電子部品が実装されている場合、FPC 531 と電子部品とが近接することとなる。この場合、電子部品から放出される熱による FPC 531 の故障や、高温となった電子部品が故障するといった問題が生じる虞がある。

【0123】

図 22 は、FPC 531 をコネクタ 551 から取り外した状態を示している。本実施の形態では、液晶制御基板 550 における FPC 531 の経路の直下となる位置、すなわち液晶制御基板 550 における FPC 531 と対向する領域（範囲）を、電子部品を配置しない（電子部品が実装されない）実装禁止領域 G としている。このように実装禁止領域 G を設けることで、コネクタ 551 を液晶制御基板 550 の外周側の端部以外の箇所、例えば液晶制御基板 550 の中央部付近に配置する場合であっても、FPC 531 と電子部品とが近接することがない。これにより、電子部品から放出される熱による FPC 531 の故障や、高温となった電子部品の故障といった問題が生じるのを防止できる。

実装禁止領域 G には電子部品が配置されておらず、また、スルーホール、配線パターン等が形成されていない。換言すると、実装禁止領域 G には電子部品が配置されておらず、加工が施されていない。このように実装禁止領域 G を形成することで、FPC 531 をコネクタ 551 に挿入する際に妨げとなるものがなく、作業性が向上する。また、加工が施されていないため、検査（品質管理）が容易となり、製造にかかる時間を短縮できる（すなわち生産性が向上する）。また、加工が施されていないため、製造にかかるコストを低減できる。

【0124】

10

20

30

40

50

本実施の形態では、所定の長さを有するF P C 5 3 1を用い、コネクタ5 5 1を液晶制御基板5 5 0の中央部側に配置する場合を示したが、例えば、より長さの短いF P C 5 3 1を用いる場合、コネクタ5 5 1をより液晶制御基板5 5 0の外周側に配置することは可能である。本実施の形態において、液晶制御基板5 5 0の外周側の端部以外の箇所にコネクタ5 5 1を配置するというのは、コネクタ5 5 1の嵌合面E（図20参照）が液晶制御基板5 5 0の外周側面と同一面（つら）とはならず、嵌合面Eが液晶制御基板5 5 0の外周側面（外周端）より内側に位置していることをいい、実装禁止領域Gは、仮に電子部品を配置した場合に、少なくとも1つの電子部品（例えばチップ抵抗）を配置（搭載）することが可能な大きさとなっている。なお、電子部品としては、I C、抵抗、コンデンサ、L E D等がある。

10

【0125】

本実施の形態に係る液晶ユニット5 0 0は操作部の付近に設けられており、振動を受ける可能性があるが、実装禁止領域Gを設けていることにより、振動によりF P C 5 3 1が動いた（振れた）場合でもF P C 5 3 1が電子部品と接触せず、例えば液晶の画像乱れを防止できる。また、実装禁止領域Gを設けているため、F P C 5 3 1と電子部品とが接触せず、電子部品がF P C 5 3 1から力を受けて、液晶制御基板5 5 0から外れるのを防止できる。また、実装禁止領域Gを設けており電子部品が実装されていないため、作業者等がF P C 5 3 1をコネクタ5 5 1に挿入する際にスムーズに差し込むことができ、作業性が向上する。

【0126】

20

なお、図23に示すように、コネクタ5 5 1は軸回りに回転自在に支持された保持部5 5 2を備えるものとしてもよい。コネクタ5 5 1は、保持部5 5 2が開いた状態にてF P C 5 3 1が差し込まれ、その状態で保持部5 5 2が閉じられると、F P C 5 3 1とコネクタ5 5 1の嵌合がロックされる。

【0127】

また、図17に示すように、液晶カバー5 6 0における、コネクタ5 5 1の保持部5 5 2と対向する位置に、壁状の凸部5 6 1を立設してもよい。凸部5 6 1は、コネクタ5 5 1の保持部5 5 2が開くのを防ぐために設けられる。なお、保持部5 5 2と凸部5 6 1の間には僅かな隙間が設けられている。この凸部5 6 1を設けることで、F P C 5 3 1がコネクタ5 5 1から抜けてしまうのを確実に防止できる。

30

【0128】

また、図23において、コネクタ5 5 1と電子部品T（例えばI C）とは、コネクタ5 5 1の左端と、電子部品Tの右端とが同一直線上または略同一直線上の位置関係となるように配置されている。このとき、電子部品Tの右端と、F P C 5 3 1の左端との間に微小な隙間が設けられている。このため、F P C 5 3 1をコネクタ5 5 1に差し込む際に電子部品Tが妨げとならず、作業性が向上する。

【0129】

本実施の形態では、配線手段の一例としてF P C 5 3 1を用いる場合を示した。F P Cは、フレキシブルプリント基板（フレキシブルプリント配線板）であり、絶縁性を有するフィルム上に複数の電気回路（配線）が形成されている。当該複数の配線を介して信号や電力を送ることができる。

40

図30は、F P C 5 3 1を基板面側から見た図である。手前側に基板（不図示）が位置している。本実施の形態では、F P C 5 3 1は、ベースフィルム（ポリイミド）の片面に銅箔層（回路）が接着され、接続部5 3 1 aを除く部分（すなわちケーブル部5 3 1 b）では、回路を覆うようにカバーフィルム（ポリイミド）が接着（圧着）されている。接続部5 3 1 aはコネクタ5 5 1（図23参照）に接続される（差し込まれる）部分であり、端子（回路）が露出している。なお、端子には表面処理（例えばニッケルめっき）が施されていてもよい。また、接続部5 3 1 a以外の部分がケーブル部5 3 1 bであり、このケーブル部5 3 1 bは基板と対向する。また、ケーブル部5 3 1 bと対向する基板の領域は実装禁止領域G（図22参照）となっている。なお、配線手段をF P C 5 3 1とする場合

50

、ケーブル部 5 3 1 b の基板側の面であって、基板と対向しない領域（例えば図 3 0 の領域 J）に、抵抗等の電子部品が実装されていてもよい。また、本実施の形態では F P C 5 3 1 を単層（片側）F P C としたが、両面 F P C や多層 F P C としてもよい。

また、配線手段として F F C（Flexible Flat Cable）を用いてもよい。F F C は、複数の配線（導体）が上下から接着剤を介して絶縁フィルム（例えばポリイミドフィルム）に挟まれて形成されている。この場合、コネクタ 5 5 1 として F F C 用のメスコネクタを用いればよい。なお、F F C を用いる場合も、コネクタ 5 5 1 に接続される部分である接続部 5 3 1 a（例えば F F C 用のコネクタ）と、接続部 5 3 1 a を除く部分であるケーブル部 5 3 1 b とが、それぞれ設けられる。このケーブル部 5 3 1 b は基板と対向している。

F P C や F F C は、薄いシート状（フィルム状）のフラットケーブルということができ
る。フラットケーブルは所定の幅を有しているため、液晶制御基板 5 5 0 と対向する領域
が形成されやすい。このため、実装禁止領域 G を設けることがより有効となる。

10

【0130】

また、配線手段として、2 本以上の複数の電線（配線）（ケーブル）が束となったハーネス（ワイヤーハーネス）を用いてもよい。当該ハーネスは、複数の電線（ケーブル部 5 3 1 b）の先端に、所定の極数を有する 1 つのオスコネクタ（接続部 5 3 1 a）が設けられている。その場合、コネクタ 5 5 1 として当該オスコネクタと嵌合可能なメスコネクタが用いられ、当該オスコネクタ（接続部 5 3 1 a）がコネクタ 5 5 1 に差し込まれる。このとき、ケーブル部 5 3 1 b は基板と対向している。

配線手段は、少なくとも 2 本の配線を有しているが、4 本以上の配線を有していること
がより好ましく、8 本以上の配線を有していることがさらに好ましい。8 本の配線を有し
ている場合、1 バイトの信号を送ることができる。

20

【0131】

また、本実施の形態ではコネクタ 5 5 1 の一例としてアングルタイプのコネクタを用いる場合を示したが、ストレートタイプのコネクタ、すなわち F P C 5 3 1 の挿抜方向が基板面と垂直なっているコネクタ、換言すると嵌合面 E（図 2 0 参照）が基板面と平行となっているコネクタを用いてもよい。

なお、コネクタ 5 5 1 をストレートタイプのコネクタとした場合、アングルタイプのコネクタの場合に比べて F P C（配線手段）5 3 1 の曲げ量が大きくなり、F P C 5 3 1 にかかる応力が増大するため、例えば断線等の虞がある。これに対し、アングルタイプのコネクタでは曲げによる負荷が小さいため、そのような問題は生じない。また、ストレートタイプのコネクタとした場合、F P C 5 3 1 が基板から離れる方向に山なりに湾曲する。そのため、F P C 5 3 1 と干渉しないように液晶カバー 5 6 0 のサイズをより大きくしなければならない。すなわち、小型化（省スペース化）の妨げとなる。これに対し、アングルタイプのコネクタでは、F P C 5 3 1 がより基板に接近した位置を通過するため、そのような問題は生じない。また、アングルタイプのコネクタの場合、F P C 5 3 1 がより基板に接近するため、仮に基板に電子部品が配置されている場合には、電子部品との距離が小さくなる。このため、本実施の形態のように、実装禁止領域 G を設けることがより有効なものとなる。また、アングルタイプのコネクタを用いた場合、既述のとおり、コネクタ 5 5 1 の保持部 5 5 2 が開くのを防ぐ形状（液晶カバー 5 6 0 の凸部 5 6 1）を設けること
ができる。このため、F P C 5 3 1 がコネクタ 5 5 1 から容易に外れないようにすること
ができる。

30

40

【0132】

また、図示は省略するが、実装禁止領域 G には、少なくとも 1 つのスルーホール（ビアホール）を設けることができる。実装禁止領域 G にスルーホールを設けることで、ノイズに対する耐性が向上するという効果を得ることができる。また、実装禁止領域 G にスルーホールを設けることで、液晶制御基板 5 5 0 の前方側（遊技者側）の空間と液晶制御基板 5 5 0 の後方側（背面側）の空間との間の空気の通り道が形成され、両空間が連通し、放熱効果を得ることができる。例えば、液晶制御基板 5 5 0 の前方側の面（液晶ベース 5 4 0 側の面）（コネクタ 5 5 1 が実装されている面とは反対側の面）にも電子部品を実装す

50

ることができる。その場合、液晶制御基板 550 の前方側でも熱が発生することとなるが、当該スルーホールを設けることで、熱が全体（後方側の空間を含む）に拡散されることとなり、液晶制御基板 550 の前方側の空間のみが高温となることによる電子部品の故障等を防止できる。

【0133】

また、図示は省略するが、実装禁止領域 G には、少なくとも 1 つの配線パターンを設けることができる。このように実装禁止領域 G に配線パターンを設けることで、回路設計の自由度が増し、設計効率が向上する。また、実装禁止領域 G に配線パターンを設けない場合、基板のサイズをより大きくしなければ配線パターンを引けないという問題が生じる虞があるが、そのような大型化の問題の発生を防ぐことができる。

10

【0134】

また、本実施の形態では、実装禁止領域 G を液晶制御基板 550 に設けたが、これに限らずその他の基板に設けてもよい。その他の基板とは、サブ基板 210、LED 基板、液晶基板、電源基板、サブ基板 210 から LED 基板までを中継する中継基板等である。

【0135】

次に、サブ基板ユニット 200 の端部の構成について説明する。

図 24 (a) は、サブ基板ユニット 200 を背面側から見た概略図（平面図）であり、図 24 (b) は、図 24 (a) に示す V-V 線での概略断面図である。図 24 (c) は、サブ基板 210 を背面側から見た概略図（平面図）である。なお、図示を省略しているが、サブ基板 210 には、電子部品等が実装されている。電子部品としては、例えば、抵抗、IC、コンデンサ、コイル、ダイオード等がある。

20

サブ基板ケース 220（以下、ケース 220 という）は、例えば透明樹脂で形成されており、上下方向断面が略凹形状を有している。また、図 24 (c) に示すように、サブ基板 210 には、コネクタ 211 が実装されている。コネクタ 211 は、アングルタイプのメスコネクタであり、サブ基板 210 と電気的に接続されている。

以下、サブ基板 210 の外周の 4 つの辺のうち、所定の 1 つの辺を端部（外周端）とする。また、コネクタ 211 の開口部（開口面）（オスコネクタが挿入される面）を開口部とする。本例では、コネクタ 211 の開口部が、サブ基板 210 の端部側を向き、開口部と端部とが互いに平行となっている。また、開口部と端部との間には、所定の距離が確保されている。所定の距離とは、例えば約 2～3 mm 程度である。また、サブ基板 210 の端部と同じ側に位置する（端部に対応する側の）、ケース 220 の 1 つの辺を端部（外周端）とする。

30

【0136】

図 25 は、サブ基板 210 の端部、コネクタ 211 の開口部、およびケース 220 の端部の構成例を示す図である。図 25 (a) では、平面視において、コネクタ 211 の開口部と、ケース 220 の端部とが重なって一致した状態となっている。換言すると、ケース 220 の端部が、コネクタ 211 の開口部の直上に位置している。この状態は、コネクタ 211 がケース 220 の端部よりも内側に位置しているともいえる。さらに換言すると、コネクタ 211 の上にはケース 220 が存在している。

【0137】

40

図 25 (a) では、ケース 220 の端部が直線となっているものを示したが、図 25 (b) に示すように、ケース 220 におけるコネクタ 211 と対向する位置に、コ字状の切り欠きを形成し、切り欠きの内側（内周端）（内周面）が端部を構成するようにしてもよい。以下、ケース 220 にコ字状の切り欠きが設けられている場合、切り欠きの内側の端部であって、端部、開口部と平行な端部を端部という。図 25 (b) に示す場合でも、平面視において、開口部と端部とが重なって一致した状態となっている。

【0138】

図 25 (c) は、図 25 (b) に示す状態で、ハーネスのコネクタ（オスコネクタ）250 をコネクタ 211 に嵌合させた状態を示している。コネクタ 250 はケース 220 の端部よりも外側に位置している。換言すると、コネクタ 250 の上にケース 220 は存

50

在していない。

【 0 1 3 9 】

このような端部の位置関係によれば、コネクタ 2 1 1 がケース 2 2 0 の端部 よりも内側に位置し、コネクタ 2 1 1 の上にケース 2 2 0 が存在しているため、作業者等は、平面視上側からコネクタ 2 1 1 に触れることはできない。これにより、コネクタ 2 1 1 に力（負荷）が加わることによるコネクタ 2 1 1 の破損や、コネクタ 2 1 1 がサブ基板 2 1 0 から外れてしまうのを防ぐことができる。

また、コネクタ（オスコネクタ）2 5 0 がケース 2 2 0 の端部 より外側に位置しているため、作業者等は、平面視上側からコネクタ 2 5 0 には触れることができる。このため、コネクタ 2 5 0 の爪部（図示せず）を押してコネクタ 2 1 1 との嵌合を容易に解除することができ、作業性が向上する。また、図 2 5（c）に示すように、コネクタ 2 5 0 の配線（ケーブル）側の端部（端面）を端部 とすると、端部 はサブ基板 2 1 0 の端部 よりも外側に飛び出ている。このため、作業者等はコネクタ 2 5 0 をよりつまみやすく、コネクタ 2 5 0 の抜き挿しがより容易となる。

10

【 0 1 4 0 】

次に、図 2 6 を用いて、サブ基板 2 1 0 の端部 、コネクタ 2 1 1 の開口部 、およびケース 2 2 0 の端部 の別の構成例について説明する。

本例では、平面視において、サブ基板 2 1 0 の端部 と、コネクタ 2 1 1 の開口部 と、ケース 2 2 0 の端部 とが、すべて重なって一致した状態となっている。換言すると、サブ基板 2 1 0 の端部 と、コネクタ 2 1 1 の開口部 と、ケース 2 2 0 の端部 とが同一直線上に位置している。

20

【 0 1 4 1 】

このような端部の位置関係によれば、コネクタ 2 1 1 がケース 2 2 0 の端部 よりも内側に位置し、コネクタ 2 1 1 の上にケース 2 2 0 が存在しているため、作業者等は、平面視上側からコネクタ 2 1 1 に触れることはできない。これにより、コネクタ 2 1 1 に力（負荷）が加わることによるコネクタ 2 1 1 の破損や、コネクタ 2 1 1 がサブ基板 2 1 0 から外れてしまうのを防ぐことができる。また、平面視において、サブ基板 2 1 0 の端部 とケース 2 2 0 の端部 とが一致しており、サブ基板 2 1 0 がケース 2 2 0 に覆われているため、サブ基板 2 1 0 に異物等が付着するのを防止できる。

また、コネクタ（オスコネクタ）2 5 0 がケース 2 2 0 の端部 より外側に位置しているため、作業者等は、平面視上側からコネクタ 2 5 0 に触れることができる。このため、コネクタ 2 5 0 の爪部（図示せず）を押してコネクタ 2 1 1 との嵌合を容易に解除することができ、作業性が向上する。また、コネクタ 2 5 0 がサブ基板 2 1 0 の端部 よりも外側に飛び出ているため、作業者等はコネクタ 2 5 0 をよりつまみやすく、コネクタ 2 5 0 の抜き挿しがより容易となる。

30

【 0 1 4 2 】

次に、図 2 7 を用いて、サブ基板 2 1 0 の端部 、コネクタ 2 1 1 の開口部 、およびケース 2 2 0 の端部 の別の構成例について説明する。図 2 7 では、平面視において、コネクタ 2 5 0 の配線側の端部 と、サブ基板 2 1 0 の端部 とが重なって一致している。これはコネクタ 2 5 0 の端部 が、サブ基板 2 1 0 の外周側面とつらとなっているともいえる。

40

コネクタ 2 5 0 の配線側の端部 がサブ基板 2 1 0 の端部 より外側に飛び出ている場合、壁としての保護機能を果たすサブ基板 2 1 0 が存在しないため、例えばコネクタ 2 5 0 に指が当たる等、コネクタ 2 5 0 が力（外力）（衝撃）を受けやすいものであった。このため、コネクタ 2 5 0 が力を受けた場合に、コネクタ 2 5 0 とコネクタ 2 1 1 との嵌合が外れてしまうという問題や、コネクタ 2 1 1 がサブ基板 2 1 0 から外れてしまうという問題等が生じるおそれがあった。これに対し、図 2 6 に示すように、コネクタ 2 5 0 の配線側の端部 をサブ基板 2 1 0 の端部 と一致させた場合、コネクタ 2 5 0 がサブ基板 2 1 0 の端部 よりも外側に飛び出ないため、指等が当たりにくく、コネクタ 2 5 0 は力を受けにくい。これにより、上記問題の発生を防ぐことができる。

50

【 0 1 4 3 】

次に、図 2 8 を用いて、サブ基板 2 1 0 の端部 、コネクタ 2 1 1 の開口部 、および ケース 2 2 0 の端部 の別の構成例について説明する。

図 2 8 (a) に示すように、コネクタ 2 1 1 における開口部 とは反対側 (基板の内側) の端部 (端面) を端部 とする。本例では、平面視において、ケース 2 2 0 の端部 が、端部 よりも内側 (基板の内側) に位置している。すなわち、コネクタ 2 1 1 がケース 2 2 0 の端部 よりも外側 (基板の外側) に位置しており、コネクタ 2 1 1 の上にケース 2 2 0 が存在していない。なお、図 2 8 (b) に示すように、平面視において、ケース 2 2 0 の端部 と、コネクタ 2 1 1 の端部 とを一致させてもよい。

【 0 1 4 4 】

このような端部の位置関係によれば、コネクタ 2 1 1 がケース 2 2 0 の端部 より外側 (基板の外側) に位置しているため、作業者等は、コネクタ 2 1 1 の上部を押さえながら、コネクタ 2 5 0 をコネクタ 2 1 1 に挿入することができる。これにより、コネクタ 2 5 0 をコネクタ 2 1 1 に挿入する際の力 (挿入力) によって、コネクタ 2 1 1 がサブ基板 2 1 0 から外れてしまうのを防止できる。特に、コネクタ 2 1 1 が挿入実装ではなく表面実装されている場合、表面実装されているコネクタは力を受けると基板から外れやすい (接着強度が低い) ため、本例のように構成することがより有効となる。

【 0 1 4 5 】

図 2 4 ~ 図 2 8 では、1つのコネクタ 2 1 1 がサブ基板 2 1 0 に実装されている例を示したが、図 2 9 に示すように、複数のコネクタ 2 1 1 がサブ基板 2 1 0 に並設されるように構成してもよい。

【 符号の説明 】

【 0 1 4 6 】

- 1 , 1 0 0 遊技機
- 2 1 0 サブ基板 (基板)
- 2 2 0 サブ基板ケース (基板ケース)
- 2 2 4 ケース開口 (開口)
- 3 0 0 音量調整スイッチ (所定の調整スイッチ)
- 3 1 0 ハウジング
- 3 3 0 つまみ
- 3 3 1 鍔部

10

20

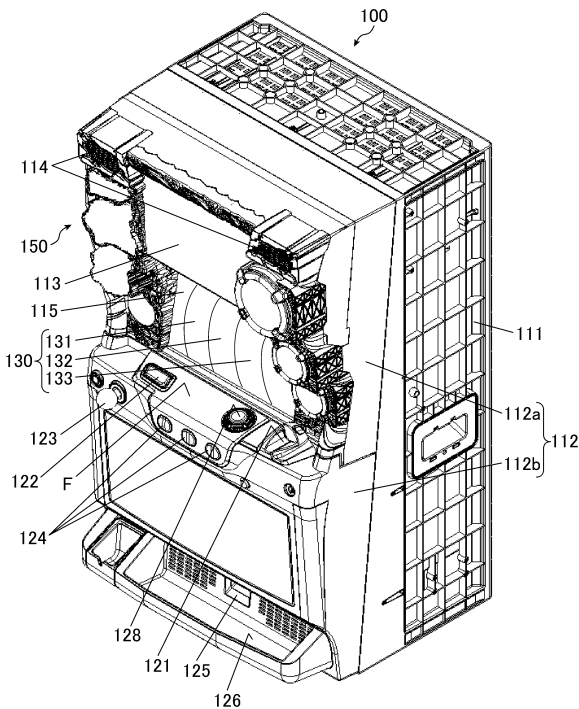
30

40

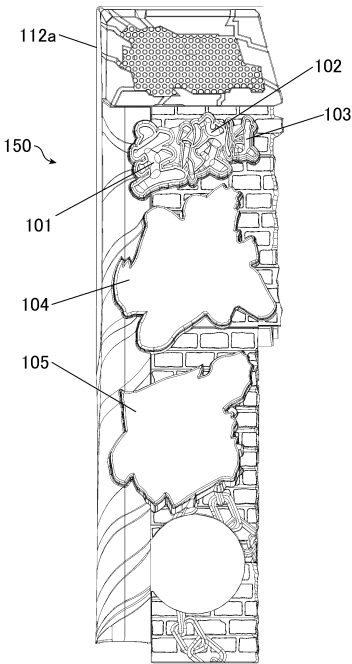
50

【図面】

【図 1】



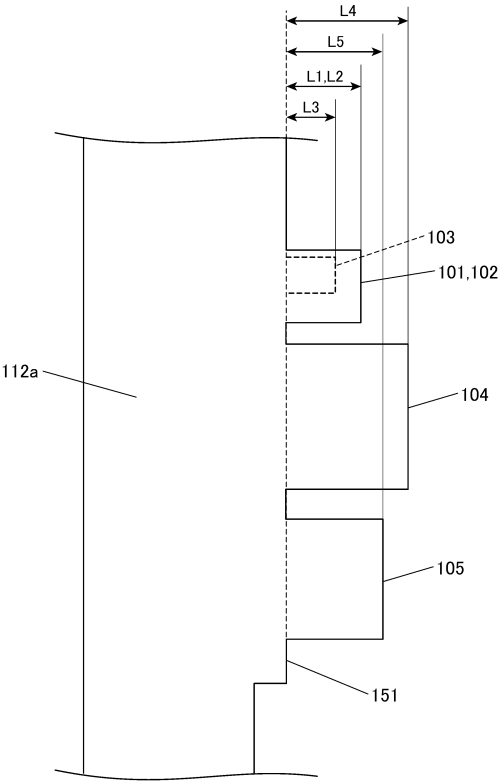
【図 2】



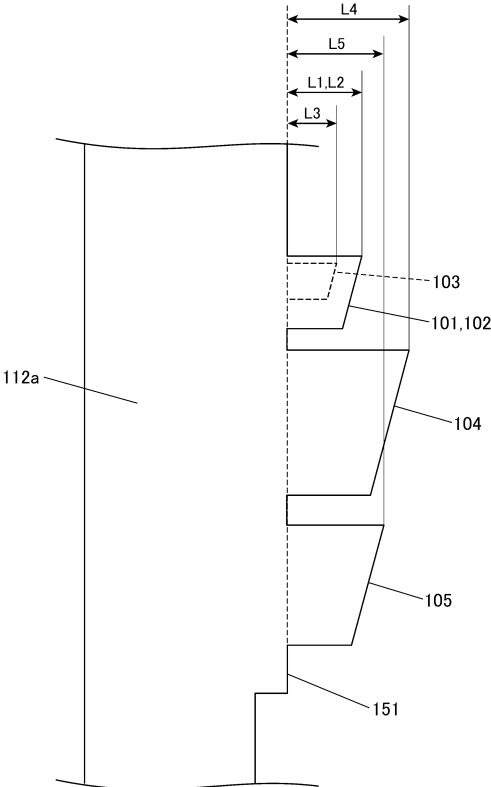
10

20

【図 3】



【図 4】

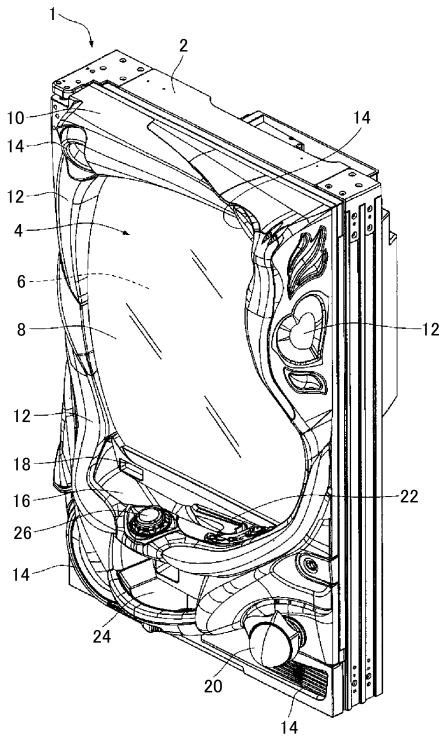


30

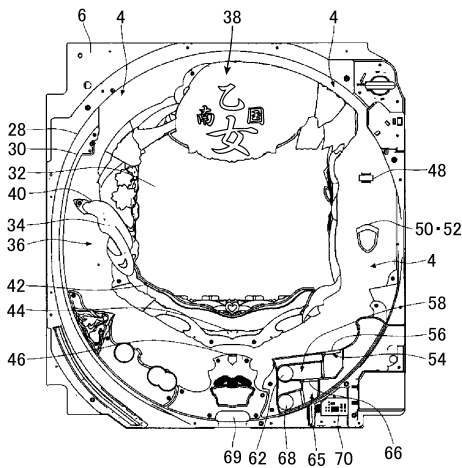
40

50

【図 5】



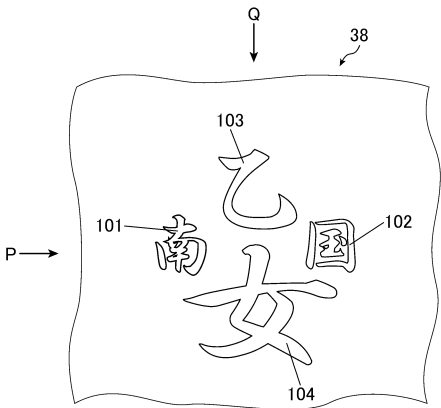
【図 6】



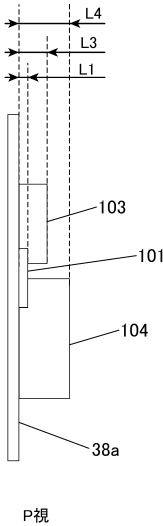
10

20

【図 7】



【図 8】

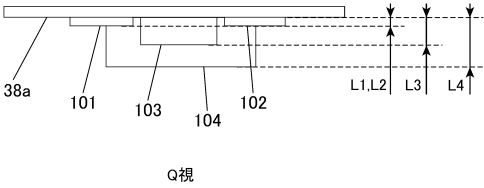


30

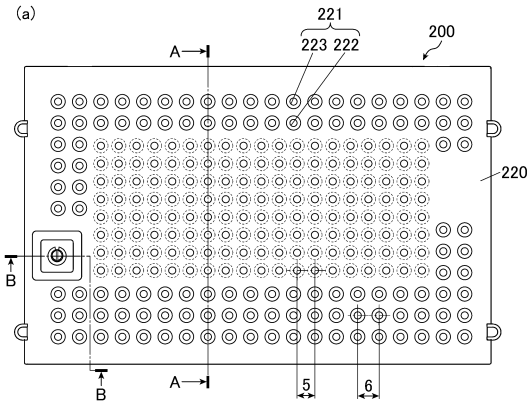
40

50

【図 9】

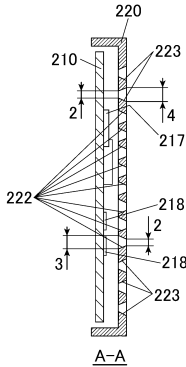


【図 10】



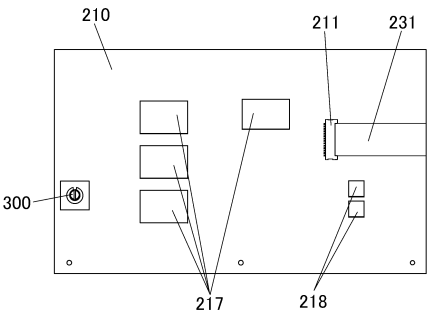
10

(b)



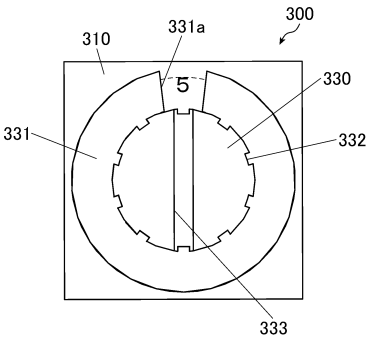
20

【図 11】



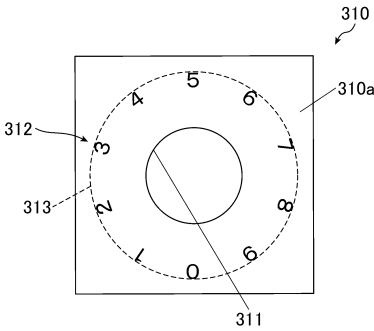
【図 12】

(a)



30

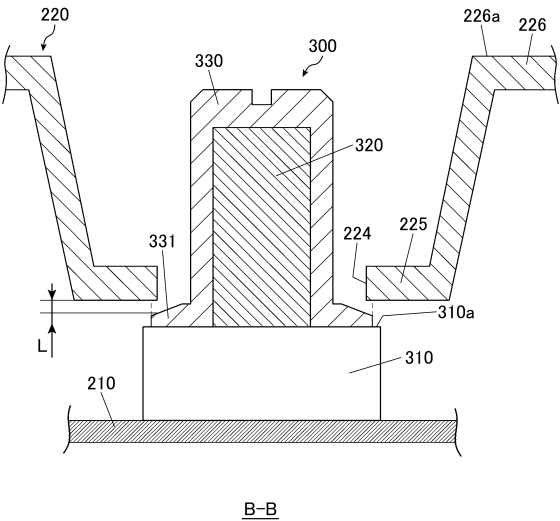
(b)



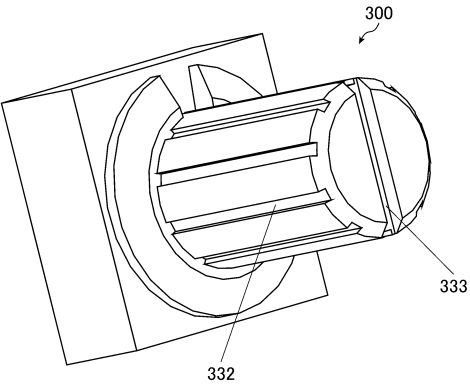
40

50

【図 1 3】

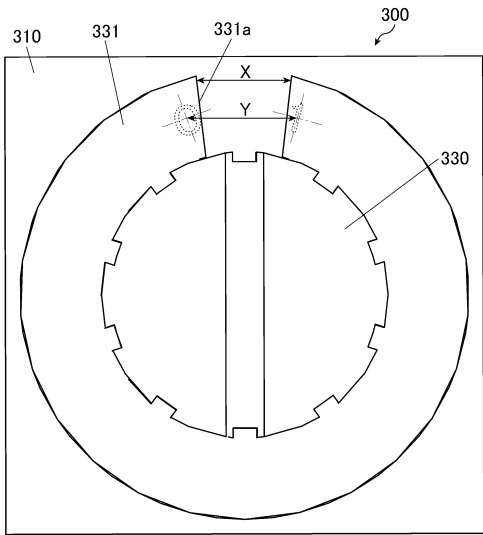


【図 1 4】

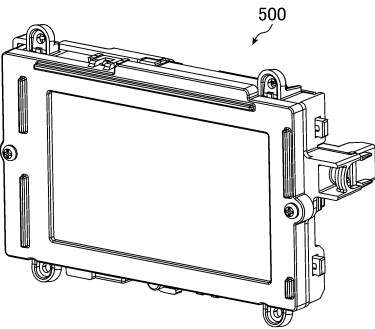


10

【図 1 5】



【図 1 6】



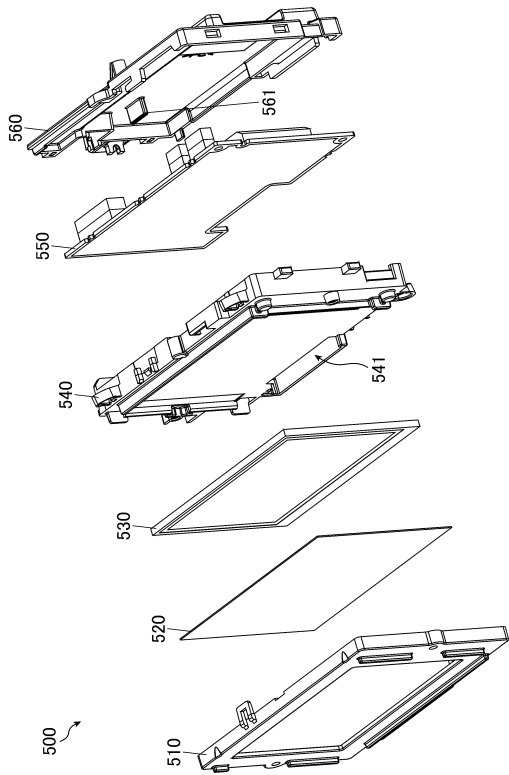
20

30

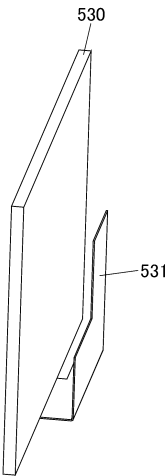
40

50

【図 17】



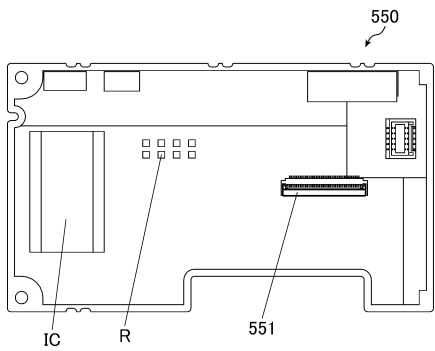
【図 18】



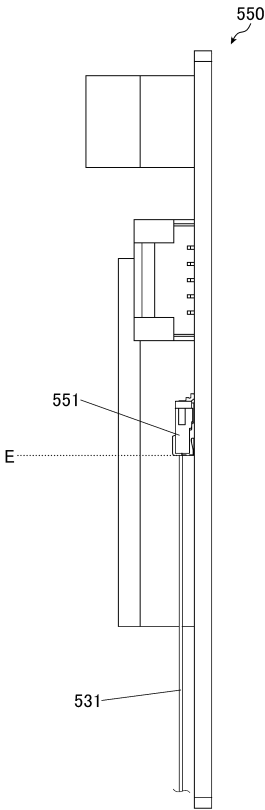
10

20

【図 19】



【図 20】

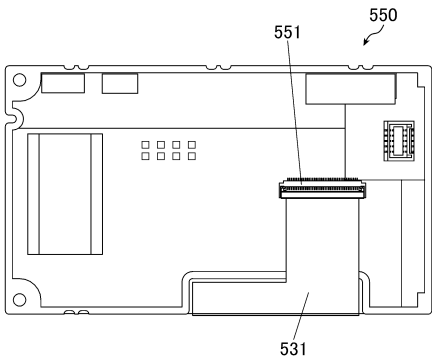


30

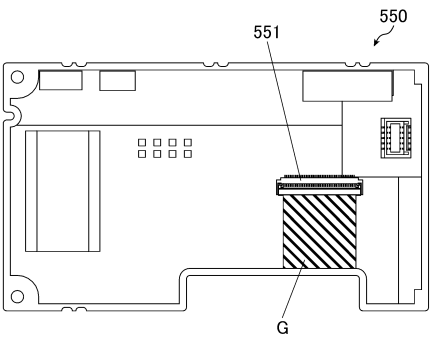
40

50

【図 2 1】

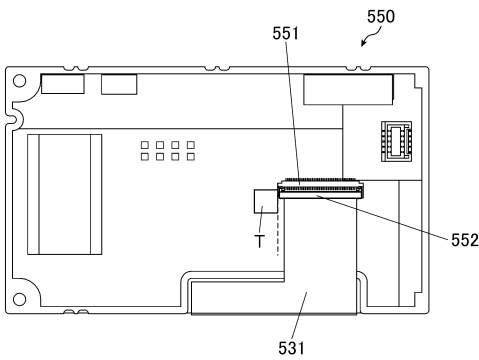


【図 2 2】

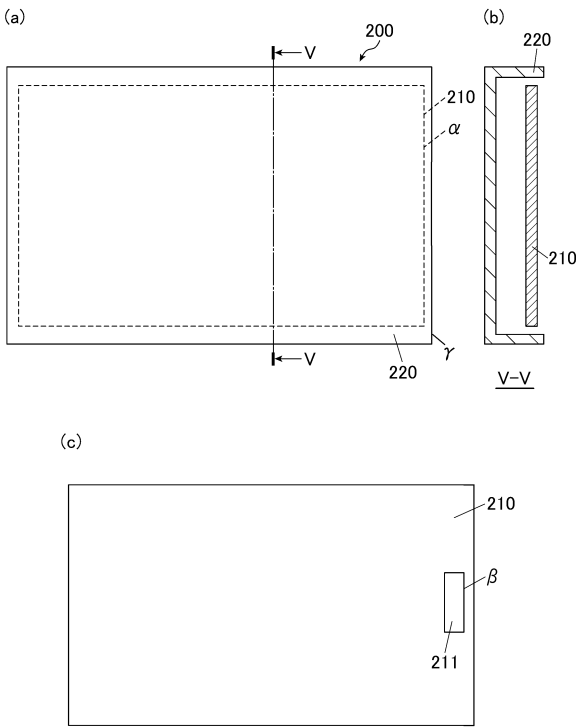


10

【図 2 3】



【図 2 4】



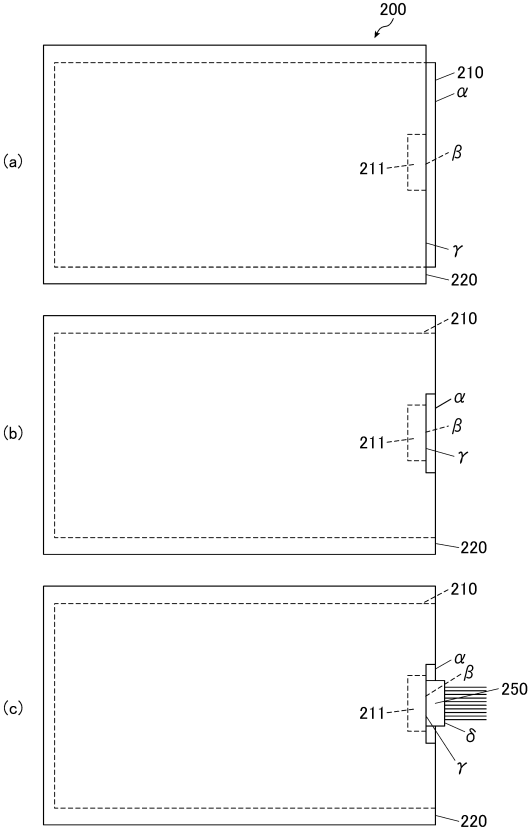
20

30

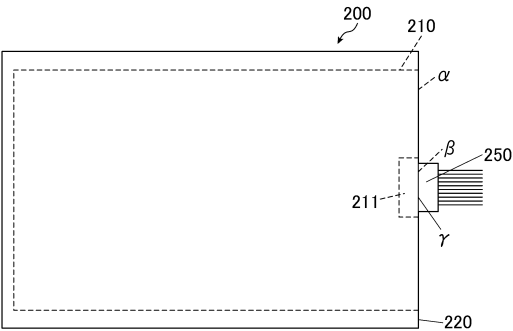
40

50

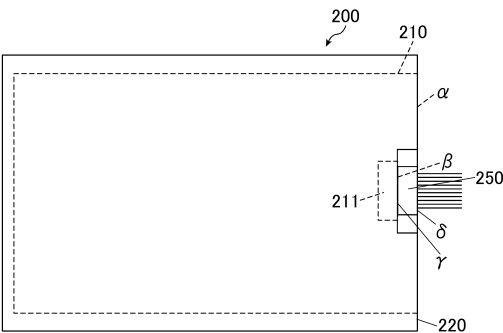
【図 2 5】



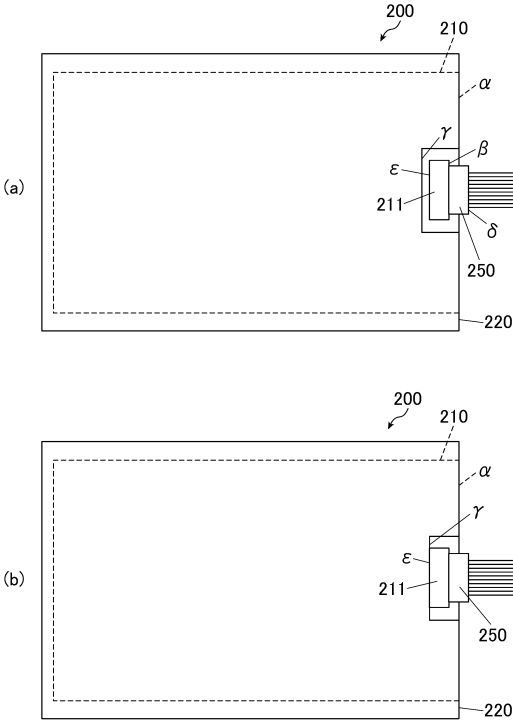
【図 2 6】



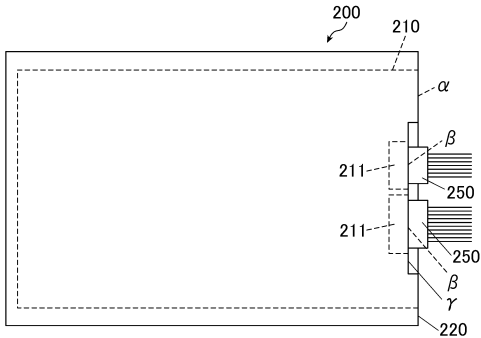
【図 2 7】



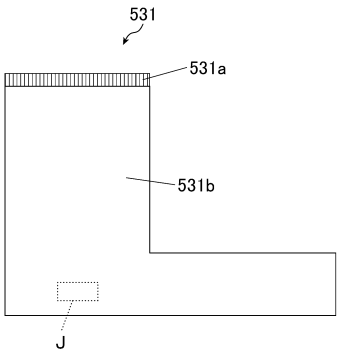
【図 2 8】



【図 29】

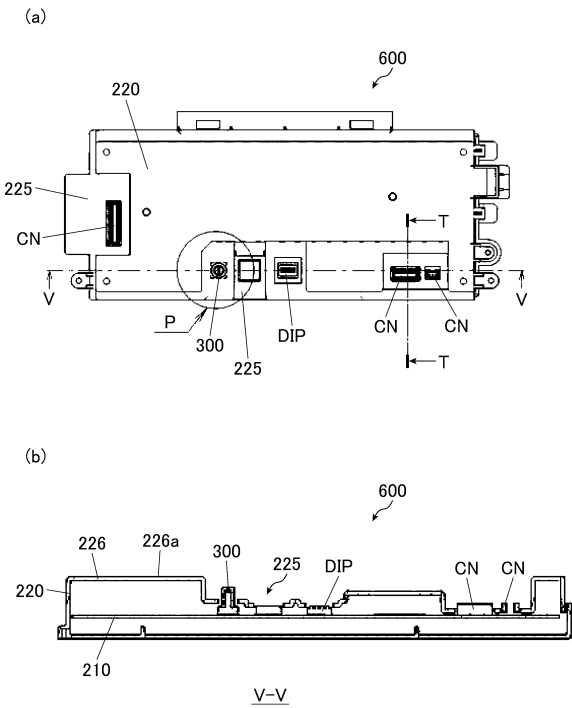


【図 30】

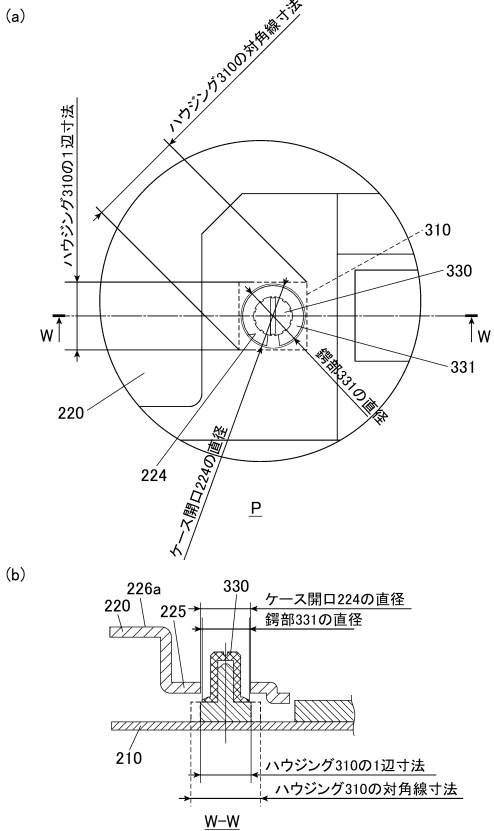


10

【図 31】



【図 32】



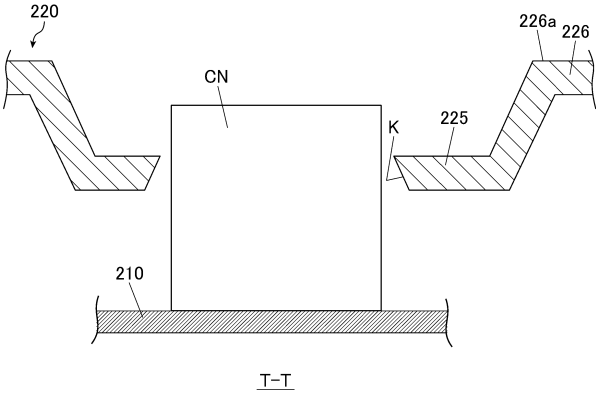
20

30

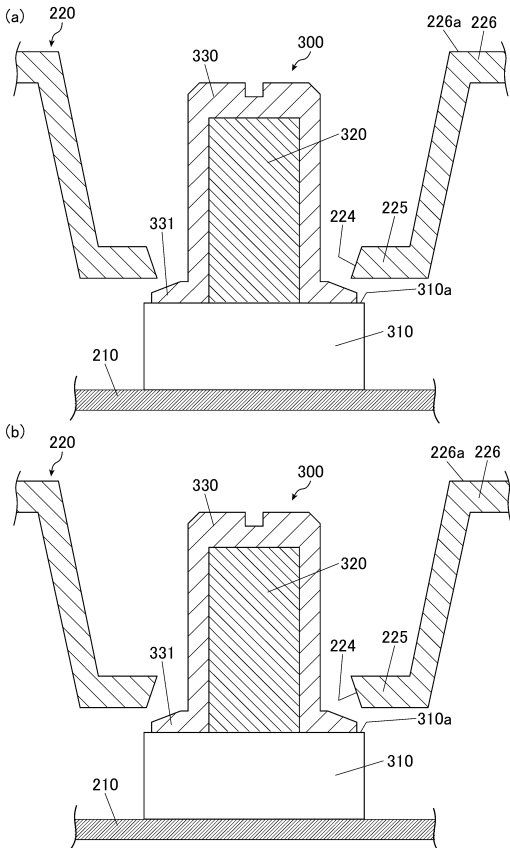
40

50

【図 3 3】



【図 3 4】



10

20

30

40

50

フロントページの続き

- (56)参考文献 特開 2 0 1 9 - 0 9 2 9 1 6 (J P , A)
特開平 1 1 - 2 0 4 9 7 3 (J P , A)
特開 2 0 1 8 - 0 2 3 5 3 1 (J P , A)
特開 2 0 1 1 - 2 5 4 9 3 9 (J P , A)
特開 2 0 1 9 - 1 3 9 9 4 9 (J P , A)
特開 2 0 1 9 - 1 1 1 0 5 9 (J P , A)
特開 2 0 1 0 - 1 4 8 9 3 1 (J P , A)
特開 2 0 0 8 - 0 1 7 8 6 8 (J P , A)
特開 2 0 1 8 - 0 1 1 7 7 8 (J P , A)
特開 2 0 1 4 - 1 4 4 0 3 8 (J P , A)
特開 2 0 0 1 - 0 5 7 1 3 1 (J P , A)
特開 2 0 0 7 - 3 0 6 9 8 1 (J P , A)
特開 2 0 0 4 - 0 5 7 6 6 5 (J P , A)
特開 2 0 0 1 - 3 2 7 7 2 8 (J P , A)
- (58)調査した分野 (Int.Cl. , D B 名)
A 6 3 F 7 / 0 2
A 6 3 F 5 / 0 4