



Opublikowano dnia 25 maja 1955 r.



C08h 7/06

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 37260

Kl. ~~39 b, 26/01~~

386 6 7/06

Józef Rojek
Warszawa, Polska
i Ksawery Nowicki
Warszawa, Polska

Sposób wytwarzania wtórnej skóry

Udzielono patentu z mocą od dnia 12 grudnia 1953 r.

Sposób wytwarzania skóry wtórnej z trotu skórzanego przy użyciu mleczka tiokolowego jest już znany, jednakże ze względu na małą wytrzymałość tiokolu wytwarzano tym sposobem dotychczas przeważnie skóry miękkie. Sposób ten nie znalazł również szerszego zastosowania, ze względu na przykry zapach tiokolu. Okazało się obecnie, że można również otrzymać odpowiadającą wymaganiom twardą podeszwową skórę wtórną, stosując jako kleiwo mleczko tiokolowe, skoro użyć odpowiednich środków wulkanizujących, uplastyczniających i emulgujących.

Według wynalazku, jako środek wulkanizujący stosuje się sól cynkowo - tiuramową, jako środek uplastyczniający tak zwany naftolen, i wreszcie jako środek emulgujący zhydrolizowane białko zwierzęce, np. kazeinę.

Stwierdzono ponadto, że otrzymaną skórę wtórną należy po wulkanizacji poddać działaniu kąpieli wodnej, dzięki czemu staje się ona elastyczną. W celu usunięcia przykrego zapachu

związanego z użyciem tiokolu do mieszaniny służącej do wyrobu skóry dodaje się według wynalazku dziegciu.

Dzięki zastosowaniu powyżej wymienionych środków wulkanizujących, emulgujących i uplastyczniających udało się obniżyć temperaturę wulkanizacji do 60—70° C, to jest do temperatury, w której wytrzymałość mechaniczna odpadków skóry użytych do wyrobu skóry wtórnej, jeszcze nie ulega zmniejszeniu. Skóra wtórna wytworzona sposobem według wynalazku odpowiada pod względem wytrzymałości mechanicznej, zwłaszcza na ścieranie na sucho i na mokro, wszelkim wymaganiom skóry podeszwowej. P r z y k ł a d. W młynku kulowym lub tarczowym homogenizuje się mieszaninę o następującym składzie:

4 kg lateksu tiokolowego
0,4 „ soli cynkowo-tiuramowej
0,6 „ zhydrolizowanej kazeiny

1,1 „ naftolenu

0,1 „ barwnika wodnego.

Otrzymaną mieszaninę miesza się z 10 kg. lateksu tiokolowego i całość wlewa do dużego mieszadła mechanicznego, w którym znajduje się uprzednio przyrządzona mieszanina, składająca się z 10 kg troty skórzanego i 200 kg wody. W celu osadzenia mieszaniny tiokolowej na włóknie, obniża się jej pH do około 6, po czym tak uzyskaną mieszaninę rozlewa się na stoły, na których przez odciągnięcie wody uformowane zostają płyty. Nadmiar wody zostaje usunięty dodatkowo w prasie, zaś reszta w suszarce.

Wysuszone płyty poddaje się wulkanizacji w temperaturze 60—70° C, w której nabierają potrzebnej mocy i elastyczności.

Po wulkanizacji skórę wtórną poddaje się działaniu kąpieli wodnej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania wtórnej skóry z troty skórzanego przy użyciu mleczka tiokolowego oraz środków wulkanizujących, uplastyczniających i emulgujących, znamienny tym, że jako środek wulkanizujący stosuje się sól cynkowo-tiuramową, jako środek emulgujący — zhydrolizowane białko zwierzęce i jako środek uplastyczniający — naftolen.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że skórę wtórną po wulkanizacji poddaje się działaniu kąpieli wodnej.
3. Sposób według zastrz. 1, 2, znamienny tym, że w celu usunięcia przykrego zapachu związanego z użyciem tiokolu do mieszaniny służącej do wyrobu skóry dodaje się dziegciu.

Józef Rojek

Ksawery Nowicki

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych.