

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

98155

Opis patentowy
przedrukowano ze względu
na zauważone błędy

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

MKP C23f 13/00

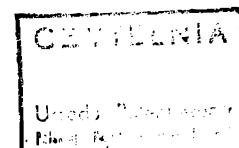
Zgłoszono: 29.04.75 (P. 180022)

Pierwszeństwo: _____

Int. Cl.³
C23F 13/00

Zgłoszenie ogłoszono: 18.12.76

Opis patentowy opublikowano: **29.02.1980**



**Twórcy wynalazku: Romuald Juchniewicz, Elżbieta Stankiewicz, Jezmar
Jankowski, Antoni Bradtke, Sławomir Sadowski,
Wojciech Sokółski**

Uprawniony z patentu: Politechnika Gdańska, Gdańsk (Polska)

Sposób ochrony przed korozją stalowych podgrzewaczy wody, zwłaszcza przeciwprądowych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób ochrony przed korozją stalowych podgrzewaczy wody, zwłaszcza przeciwprądowych.

Znane sposoby ochrony przed korozją stalowych podgrzewaczy polegają na ocynkowaniu rur grzewczych, względnie na zamianie stalowych rur grzewczych na miedziane.

Niedogodnością znanych sposobów jest w przypadku ocynkowania szybkie zużywanie się cynku lub przebiegunowanie układu stal—cynk i związana z tym korozja wymiennika, zaś w przypadku zamiany rur stalowych na miedziane gwałtowna korozja płaszcza.

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu ochrony przed korozją stalowych podgrzewaczy wody, zwłaszcza przeciwprądowych, pozbawionego opisanych wyżej niedogodności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w podgrzewaczu umieszcza się anodę, wykonaną korzystnie z siatki platynowanego tytanu i następnie prądem stałym katodowo przy różnicy potencjałów 200 mV polaryzuje się elementy podgrzewacza, korzystnie grzałkę i płaszc, aż do wyrównania różnicy potencjałów pomiędzy nimi przez cały czas eksploatacji podgrzewacza.

Zalety sposobu według wynalazku polegają na

2

wyeliminowaniu korozji co wyklucza potrzebę okresowej wymiany i remontu podgrzewaczy podczas eksploatacji. Sposób według wynalazku ilustruje poniższy przykład.

5 Przykład. Anodę wykonaną z siatki z platynowanego tytanu umieszcza się na przegrodzie wymuszającej przepływ wody w podgrzewaczu przeciwprądowym. Przy różnicy potencjałów 200 mV prądem stałym katodowo polaryzuje się grzałkę i płaszc podgrzewacza aż do wyrównania różnicy potencjałów między nimi. Warunek powyższy utrzymuje się przez cały czas eksploatacji podgrzewacza.

Zastrzeżenie patentowe

15 Sposób ochrony przed korozją stalowych podgrzewaczy wody, zwłaszcza przeciwprądowych, znamienny tym, że w podgrzewaczu umieszcza się anodę, wykonaną korzystnie z siatki z platynowanego tytanu, a następnie prądem stałym katodowo przy różnicy potencjałów 200 mV, polaryzuje się elementy podgrzewacza, korzystnie grzałkę i płaszc, aż do wyrównania różnicy potencjału **20** pomiędzy nimi, przez cały czas eksploatacji podgrzewacza. **25**