



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202677464 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 16

(21) 申请号 201220356507. 7

(22) 申请日 2012. 07. 23

(73) 专利权人 无锡扬晨科技有限公司

地址 214135 江苏省无锡市新区菱湖大道
200 号中国传感网国际创新园 B 座 210
室

(72) 发明人 倪晓宇

(51) Int. Cl.

G06Q 10/08 (2012. 01)

G06Q 50/28 (2012. 01)

G06K 17/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

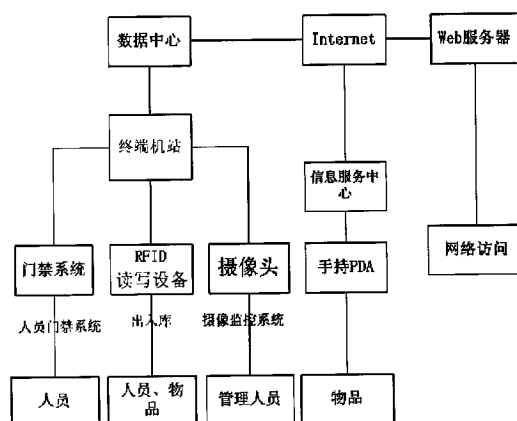
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

智能仓库管理系统

(57) 摘要

本实用新型公开了一种智能仓库管理系统, 其特征在于: 包括数据中心处理器、终端机站和 WEB 服务器, 所述终端机站连接有门禁系统、RFID 读写设备、摄像头, 所述数据中心处理器通过网络与 WEB 服务及手持 PDA 通讯。本实用新型与现有技术相比的优点是: 仓库盘点准确、高效; 为仓库管理人员实时掌握库存信息提供了方便; 为仓库物品采购提供依据; 大大提高工作效率。



1. 一种智能仓库管理系统,其特征在于:包括数据中心处理器、终端机和 WEB 服务器,所述终端机连接有门禁系统、RFID 读写设备、摄像头,所述数据中心处理器通过网络与 WEB 服务及手持 PDA 通讯。

智能仓库管理系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种智能仓库管理系统。

背景技术

[0002] 传统的仓库管理,一般依赖于一个非自动化的、以纸张文件为基础的系统来记录、追踪进出的货物,完全由人工实施仓库内部的管理,因此仓库管理的效率极其低下,所能管理的仓库规模也很小。

[0003] 随着电力市场化改革的深入和城市配网改造工程的启动,供电企业必须进行包括生产方式和管理方式在内的商业化改造。

[0004] 而技术上随着计算机的应用普及,目前大多数企业的仓库管理数据资料已开始采用计算机数据系统管理,但数据还是采用先纸张记录、再手工输入计算机的方式进行采集和统计整理。这不仅造成大量的人力资源浪费,而且由于人为的因素,数据录入速度慢、准确率低。随着企业规模的不断发展,仓库管理的物资种类及数量在不断增加、出入库频率剧增,仓库管理作业也已十分复杂和多样化,传统的人工仓库作业模式和数据采集方式已难以满足仓库管理的快速、准确要求,严重影响了企业的运行工作效率,成为制约企业发展的一大障碍。

实用新型内容

[0005] 本实用新型是为了解决上述不足,提供了一种智能仓库管理系统。

[0006] 本实用新型的上述目的通过以下的技术方案来实现:一种智能仓库管理系统,其特征在于:包括数据中心处理器、终端机站和 WEB 服务器,所述终端机站连接有门禁系统、RFID 读写设备、摄像头,所述数据中心处理器通过网络与 WEB 服务及手持 PDA 通讯。

[0007] 本实用新型利用 RFID 的快速和远距离读取数据的优点,配合后台的 PC 及数据库可以实现货物的出入库自动化,对物品存放位置及其信息的动态可见性,方便管理人员进行统计,查询,掌握货物的流动情况最终达到方便、快捷、高效、安全。

[0008] 本实用新型与现有技术相比的优点是:

[0009] 1、仓库盘点准确、高效

[0010] 使用前,仓库管理采用手工台帐记录的方式,物品的借出与归还和相应记录无法实时对应,并且由于是需要人工参与,容易出现疏漏,导致实际库存与台帐所记录的不一致。

[0011] 使用后,每一件物品的出入库都会自动记录,并且会将发生的时间和具体的操作人员等信息一同记录,一方面保证了库存的实时更新,另一方面也避免了出入库记录可能出现的疏漏问题,大大提高了库存管理的实时性和准确性。

[0012] 2、为仓库管理人员实时掌握库存信息提供了方便

[0013] 当仓库管理员或主管领导需要了解库存信息时,只需要通过管理软件的远程 Web 查询界面,可以方便地查询仓库的整体情况,也可根据需要查询某一个仓库或某一件物品

的具体信息。

[0014] 同时,为了配合仓库管理的需要,该系统专门开发了查询系统的提醒功能。当管理员登录到查询系统后,可直接查看到:1. 是否有人借出多件物品,但尚未归还的;2. 是否有人借出贵重物品,如笔记本电脑,超过 5 天还没有归还的;3. 是否有人经常出入仓库,但不借出或归还物品等等仓库管理员比较关心并需要及时处理的项。

[0015] 3、为仓库物品采购提供依据

[0016] 使用后,库存可以实时掌握,同时,针对每一件备品备件的具体库存数量也可以实时了解。对于某些重要的备品备件,工区需要及时补足库存数量。通过使用该系统,可以根据管理员要求生成备品备件实时使用量,并提供采购需求表,为物品采购提供依据。

[0017] 4、大大提高工作效率

[0018] 在项目使用前需要仓库管理人员每月进行定期的库存盘点,并且是手工完成。由于仓库内物品类别各异,数量繁多,盘点的工作量相当大。使用后,仓库实现了实时盘点,基本不需要人工的干预就可完成仓库的盘点,不仅节约了大量人力物力,也节省了大量工作时间,大大提高工作效率。

附图说明

[0019] 图 1 是本实用新型的结构方框图。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图对本实用新型进一步详述:

[0021] 如图 1 所示,本实用新型的智能仓库管理系统通过对每一个需要管理的物品安装适用于该物品的 RFID 标签,在需要管理的仓库大门安装 RFID 读写设备,当物品通过仓库大门时,系统通过读取到物品上的标签信息,从而判定物品,并将进出时间记录在系统软件内,再结合门禁系统及摄像监控管理系统实现对物品及人员的进出管理。

[0022] 在仓库出入大门安装门禁系统,人员通过人员卡进出仓库。

[0023] 在仓库出入大门安装读取设备,有物品或者人员经过读取设备时,自动将物品出入状况或者人员出入状况记录到系统中。

[0024] 在仓库中安装监控设备,管理人员在监控室实时查看库房状态,在人员刷卡或物品进出时系统将自动拍摄一组照片,并按时间格式储存在数据中心内。以便有需要是随时查看。

[0025] 在仓库中通过无线网络手持 PDA 访问数据中心从而查询物品信息或者将物品信息与新的 RFID 标签进行绑定。

[0026] 工作人员可以通过广域网访问该系统查看物品进出库的状况、人员进出库的状况等等。

[0027] 其中,门禁系统为刷卡门禁,也可以换成指纹门禁或者密码门禁。

[0028] 最后应说明的是:上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例,而并非对实施方式的限定,对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动,这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举,而由此所引出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型的保护范围之内。

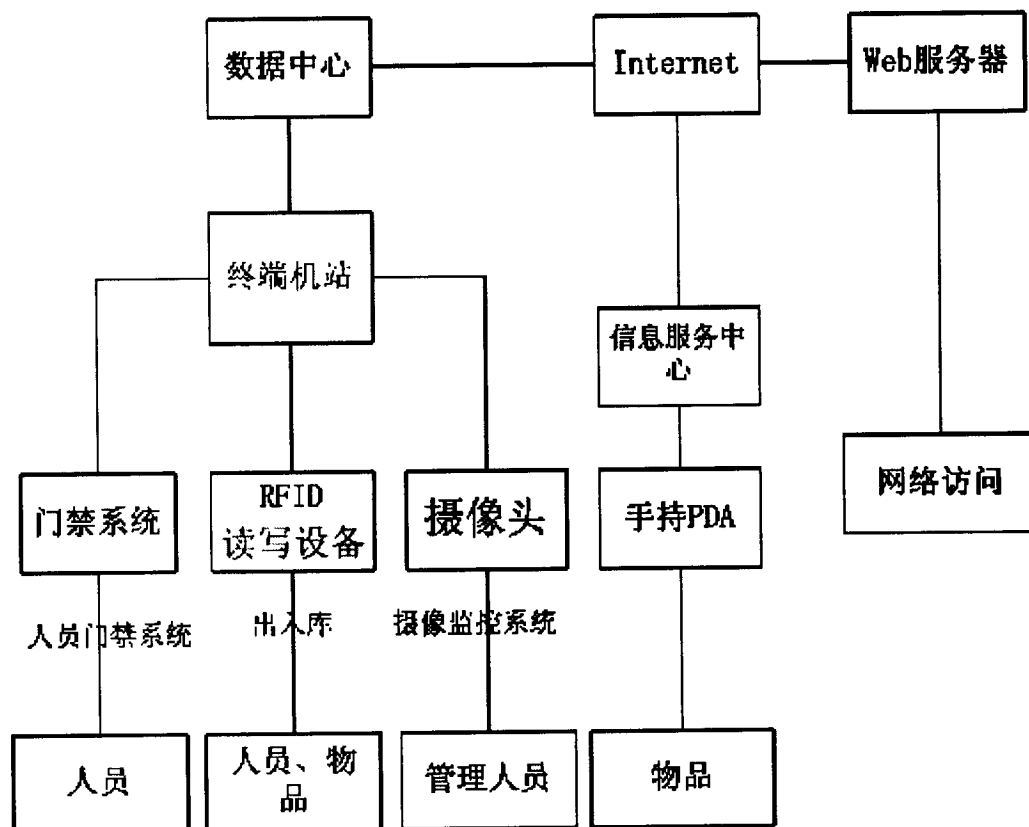


图 1