



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204660245 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 23

(21) 申请号 201520368966. 0

(22) 申请日 2015. 06. 01

(73) 专利权人 杭州四色印刷有限公司

地址 311100 浙江省杭州市余杭区五常街道
丰岭路 31 号

(72) 发明人 吴文明 周东

(51) Int. Cl.

B65D 6/06(2006. 01)

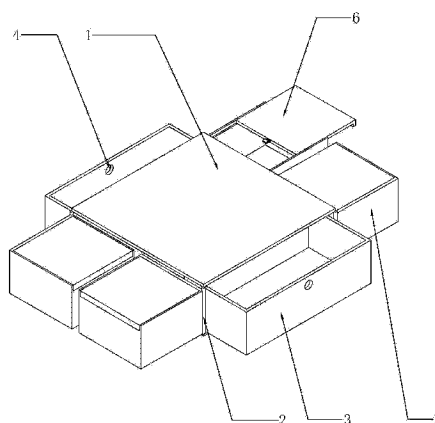
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

具有多个腔室的包装盒

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有多个腔室的包装盒,包括套壳,套壳包括上壳体 and 下壳体,上壳体和下壳体之间形成空腔,空腔内设置有与套壳可拆卸连接的抽屉,套壳外与旋转轴铰接有可旋转入空腔内的盛放盒,本实用新型有效地通过盛放盒将不同种类的产品区分开来,同时可随着产品的使用更改包装盒的大小外形,以适应不同空间的存放要求,包装盒使用完毕后,在各个腔室里还可放入不同种类的产品,进行二次利用,节约了资源,保护了环境。



1. 一种具有多个腔室的包装盒,包括套壳,其特征在于:所述套壳包括上壳体和下壳体,上壳体和下壳体之间形成空腔,空腔内设置有与所述套壳可拆卸连接的抽屉,所述套壳外与旋转轴铰接有可旋转入空腔内的盛放盒。

2. 根据权利要求1所述的具有多个腔室的包装盒,其特征在于:所述抽屉上设置有把手。

3. 根据权利要求1所述的具有多个腔室的包装盒,其特征在于:所述盛放盒包括盒盖和盒体,盒体上设置有滑槽,滑槽与所述盒盖相配合。

4. 根据权利要求3所述的具有多个腔室的包装盒,其特征在于:所述盒盖上设置有卡板,所述盒体上设置有卡槽,卡板与卡槽相配合。

5. 根据权利要求4所述的具有多个腔室的包装盒,其特征在于:所述盒体与所述套壳上均设置有磁铁。

6. 根据权利要求1所述的具有多个腔室的包装盒,其特征在于:所述抽屉设置为两个,两个所述抽屉铰接,所述抽屉上设置有闭锁装置。

具有多个腔室的包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型属于包装盒领域,更具体地说,涉及一种具有多个腔室的包装盒。

背景技术

[0002] 对于产品来说一般都有包装盒,包装盒顾名思义就是用来包装产品的盒子,一般作为中高档的包装方法使用,现已被广泛应用于电子、食品、饮料、酒类、茶品、卷烟、医药、保健品、化妆品、小家电、服装、玩具、体育用品等行业和产品包装配套等行业。随着现代工业的高速发展和人们生活水平的不断提高,人们对包装盒的需求量将会不断增加,对于包装盒的实用性要求也不断提高。

[0003] 目前市面上的包装盒结构十分简单,尤其是食品类包装盒,往往是一个简单的长方形箱体,食品放置在箱体中,当包装盒较大且包装盒中盛放的食物较多时,需要空出较大的空间进行包装盒的放置,包装盒中的食品需要很长时间才可以吃光,虽然包装盒中的食品逐渐减少,但包装盒的体积形状始终不变,所以在此期间包装盒始终需要占据很大的空间,直至将包装盒中的食品吃光为止。

[0004] 目前市面上的包装盒只是对产品起到了包装的效果,通常是注重包装盒印刷效果以使其美观,而不注重包装盒的结构设计使其可以被多次利用,所以很多情况下,消费者将产品取出之后就会把包装盒丢掉,造成资源浪费和环境污染。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种在包装盒内的产品取用一些之后可将箱体一部分腔体取出使其变成较小包装盒的具有多个腔室的包装盒。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:一种具有多个腔室的包装盒,包括套壳,套壳包括上壳体 and 下壳体,上壳体和下壳体之间形成空腔,空腔内设置有与套壳可拆卸连接的抽屉,套壳外与旋转轴铰接有可旋转入空腔内的盛放盒。

[0007] 通过采用上述技术方案,进行包装时,先将抽屉从上壳体和下壳体之间抽出,打开盛放盒,将产品放入抽屉和盛放盒中,然后将抽屉推回上壳体和下壳体之间,关闭盛放盒,推动盛放盒使其绕旋转轴旋转至贴近套壳的侧面,通过旋转盛放盒改变盛放盒的位置,以改变包装盒的形状,以适应不同的放置空间。当抽屉内的产品使用完毕后,空出抽屉后,可将抽屉从上壳体和下壳体之间抽出,再将盛放盒绕旋转轴旋转至套壳内,整个包装盒得以变小,节约出了一部分空间。通过将包装盒分成若干个活动的腔室,在包装盒中的多种产品需要进行展示时,只需将多种类的产品分别放入活动的腔室中,在抽屉或盛放盒外面注明产品种类,进行展览,例如使用包装盒盛放各种口味的糖果,将不同口味的糖果放入各个腔室,再注明糖果口味,进行展示,同时包装盒使用完毕后,在各个腔室里还可放入不同种类的产品,进行二次利用,节约了资源,保护了环境。本实用新型相较于市面上在一个包装盒内设置若干个隔层的包装盒,有效地通过盛放盒将不同种类的产品区分开来,区分效果更明显,在盛放盒表面的标注的不同,更能突出不同种类产品的特性,同时可随着产品的使

用更改包装盒的大小外形,以适应不同空间的存放要求。

[0008] 本实用新型进一步设置为:抽屉上设置有把手。

[0009] 通过采用上述技术方案,因为抽屉是完全隐藏在套壳内的,使上壳体封住抽屉开口,为防止抽屉内的产品从抽屉中掉落,所以需要取用抽屉中的产品时,不容易将抽屉抽出,通过在抽屉上设置有把手,需要打开抽屉时,手握住把手,即可方便将抽屉从套壳中抽出。

[0010] 本实用新型进一步设置为:盛放盒包括盒盖和盒体,盒体上设置有滑槽,滑槽与盒盖相配合。

[0011] 通过采用上述技术方案,关闭盛放盒时,盒盖与滑槽相接触,沿滑槽滑动,直至盒盖的侧面与盒体的内表面相抵触,即闭合盒盖,盛放盒的生产和安装十分简单,通过设置滑槽对盒盖起到了限位作用,使盒盖封闭住盛放盒,防止盛放盒内的产品从中掉落。

[0012] 本实用新型进一步设置为:盒盖上设置有卡板,盒体上设置有卡槽,卡板与卡槽相配合。

[0013] 通过采用上述技术方案,关闭盛放盒时,盒盖与滑槽相接触,沿滑槽滑动,盒盖的侧面上的卡板嵌入盒体的卡槽中,此时盒盖的侧面与盒体的内表面相抵触。通过卡板卡入卡槽内,固定住盒盖与盒体之间的位置关系,防止盒盖因包装盒的晃动而沿滑槽自由滑动而导致盒盖自动打开,使得包装盒内的产品掉出。打开盛放盒时,拨动卡板,将卡板从卡槽中拔出,然后盒盖沿滑槽滑出,即打开盒盖。

[0014] 本实用新型进一步设置为:盒体与套壳上均设置有磁铁。

[0015] 通过采用上述技术方案,盒体沿旋转轴旋转至与套壳接触后,磁铁的吸引力将盒体与套壳吸附在一起,防止盛放盒围绕旋转轴自由旋转而无法固定,影响包装效果。

[0016] 本实用新型进一步设置为:抽屉设置为两个,两个抽屉铰接,抽屉上设置有闭锁装置。

[0017] 通过采用上述技术方案,将抽屉内的产品取用完毕后,即可将抽屉抽出套壳,两个抽屉绕铰接轴旋转即可闭合成为一个盛放其他产品的箱子,在箱子内装入其他产品后,两个抽屉绕铰接轴旋转闭合,关闭闭锁装置,即完成产品的装箱和固定。通过将抽屉变成箱子,使得从套壳中抽出的抽屉得到二次利用,节约了资源,保护了环境。

[0018] 与现有技术相比,本实用新型有效地通过盛放盒将不同种类的产品区分开来,同时可随着产品的使用更改包装盒的大小外形,以适应不同空间的存放要求,包装盒使用完毕后,在各个腔室里还可放入不同种类的产品,进行二次利用,节约了资源,保护了环境。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型具有多个腔室的包装盒具有两个分离抽屉包装盒的立体图;

[0020] 图2为本实用新型具有多个腔室的包装盒具有两个铰接抽屉包装盒的立体图;

[0021] 图3为本实用新型具有多个腔室的包装盒无抽屉状态包装盒的立体图;

[0022] 图4为本实用新型具有多个腔室的包装盒两个抽屉组成箱体的立体图;

[0023] 图5为本实用新型具有多个腔室的包装盒的盛放盒的立体图。

[0024] 其中:1、套壳;2、旋转轴;3、抽屉;4、把手;5、盒体;6、盒盖;7、滑槽;8、盛放盒;9、卡板。

具体实施方式

[0025] 参照图 1 至图 5 对本实用新型具有多个腔室的包装盒的实施例做进一步说明。

[0026] 一种具有多个腔室的包装盒,包括套壳 1,套壳 1 包括上壳体 and 下壳体,上壳体和下壳体之间设置有旋转轴 2,优选的上壳体和下壳体呈结构形状相同的矩形,旋转轴 2 位于四个角所在位置,且上壳体和下壳体仅通过旋转轴 2 连接固定,套壳 1 内设置有与套壳 1 可拆卸连接的抽屉 3,上壳体和下壳体之间形成空腔,空腔内设置有与套壳 1 可拆卸连接的抽屉 3,套壳 1 外与旋转轴 2 铰接有可旋转入空腔内的盛放盒 8 盛放盒 8 设置有四个;抽屉 3 上设置有把手 4;盛放盒 8 包括盒盖 6 和盒体 5,盒体 5 上设置有滑槽 7,滑槽 7 与盒盖 6 相配合;盒盖 6 上设置有卡板 9,盒体 5 上设置有卡槽,卡板 9 与卡槽相配合;盒体 5 与套壳 1 上设置有磁铁;抽屉 3 设置为两个,两个抽屉 3 铰接,抽屉 3 上设置有闭锁装置,当然两个抽屉 3 也可设置为各自独立的结构。

[0027] 进行包装时,先用手握住把手 4,即可方便将抽屉 3 从套壳 1 中抽出,若两个抽屉 3 为各自独立的结构时,则分别从套壳 1 两侧面即可分别将抽屉 3 拉出,若两个抽屉 3 铰接固定,则拉动两个抽屉 3 中的任何一个都可以将两个抽屉 3 从一侧拉出,打开盛放盒 8,将产品放入抽屉 3 和盛放盒 8 中,然后将抽屉 3 推回上壳体和下壳体之间,使盛放盒 8 的盒盖 6 与滑槽 7 相接触,沿滑槽 7 滑动,盒盖 6 的侧面上的卡板 9 嵌入盒体 5 的卡槽中,此时盒盖 6 的侧面与盒体 5 的内表面相抵触,即关闭盛放盒 8。通过卡板 9 卡入卡槽内,固定住盒盖 6 与盒体 5 之间的位置关系,防止盒盖 6 因包装盒的晃动而沿滑槽 7 自由滑动而导致盒盖 6 自动打开,然后将四个盛放盒 8 在套壳 1 外侧分别绕旋转轴 2 旋转,通过磁铁的吸引力吸附在套壳 1 上,成为较大的长方体。

[0028] 推动盛放盒 8 使其绕旋转轴 2 旋转至贴近套壳 1 的侧面,通过旋转盛放盒 8 改变盛放盒 8 的位置,以改变包装盒的形状,以适应不同的放置空间。当抽屉 3 内的产品使用完毕后,空出抽屉 3 后,可将抽屉 3 从上壳体和下壳体之间抽出,再将四个盛放盒 8 绕旋转轴 2 旋转至套壳 1 内,整个包装盒变成较小的立方体。

[0029] 将抽屉 3 内的产品取用完毕后,即可将抽屉 3 抽出套壳 1,两个抽屉 3 绕铰接轴旋转即可闭合成为一个盛放其他产品的箱子,在箱子内装入其他产品后,两个抽屉 3 绕铰接轴旋转闭合,关闭闭锁装置,即完成产品的装箱和固定。

[0030] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

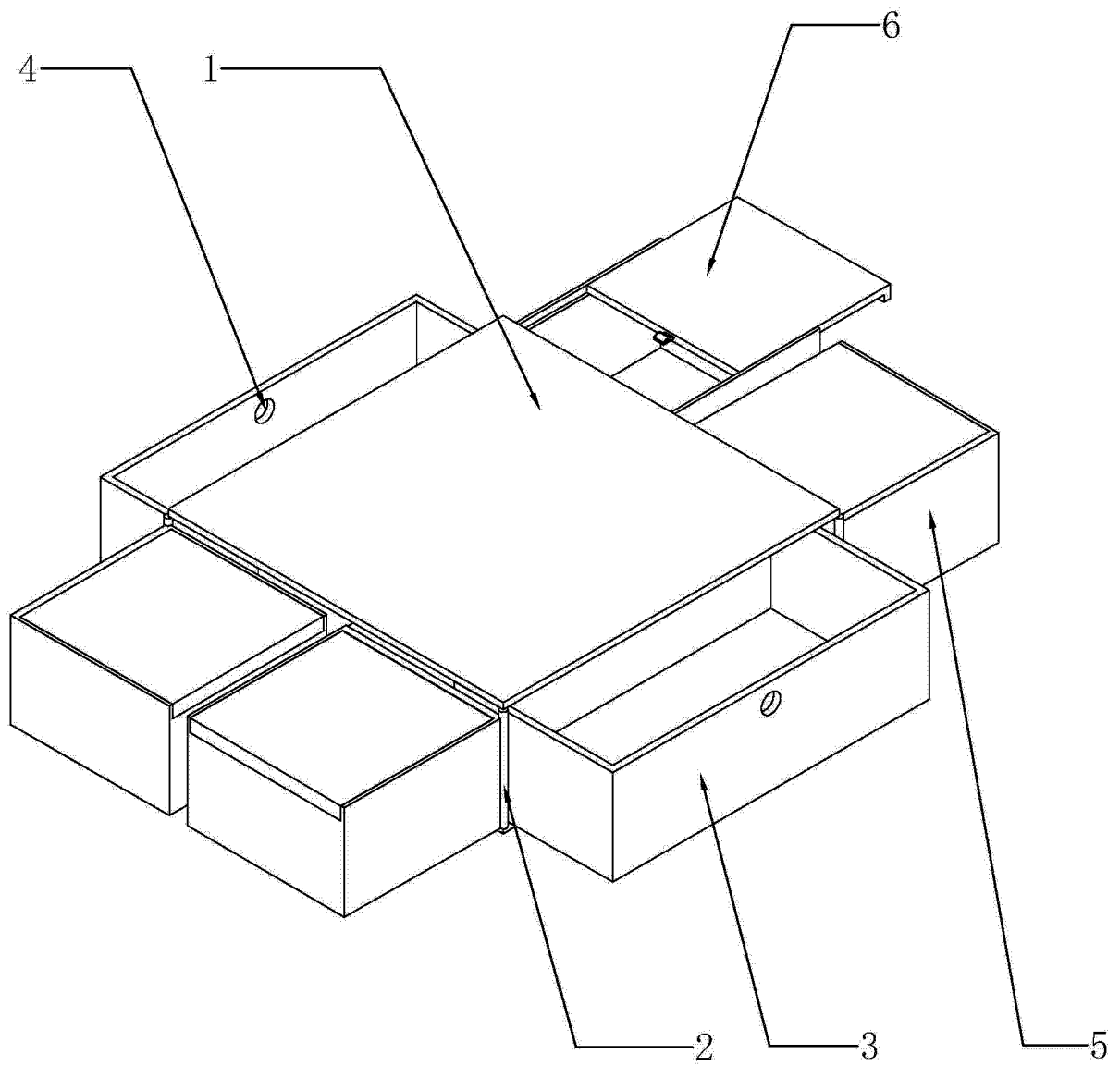


图 1

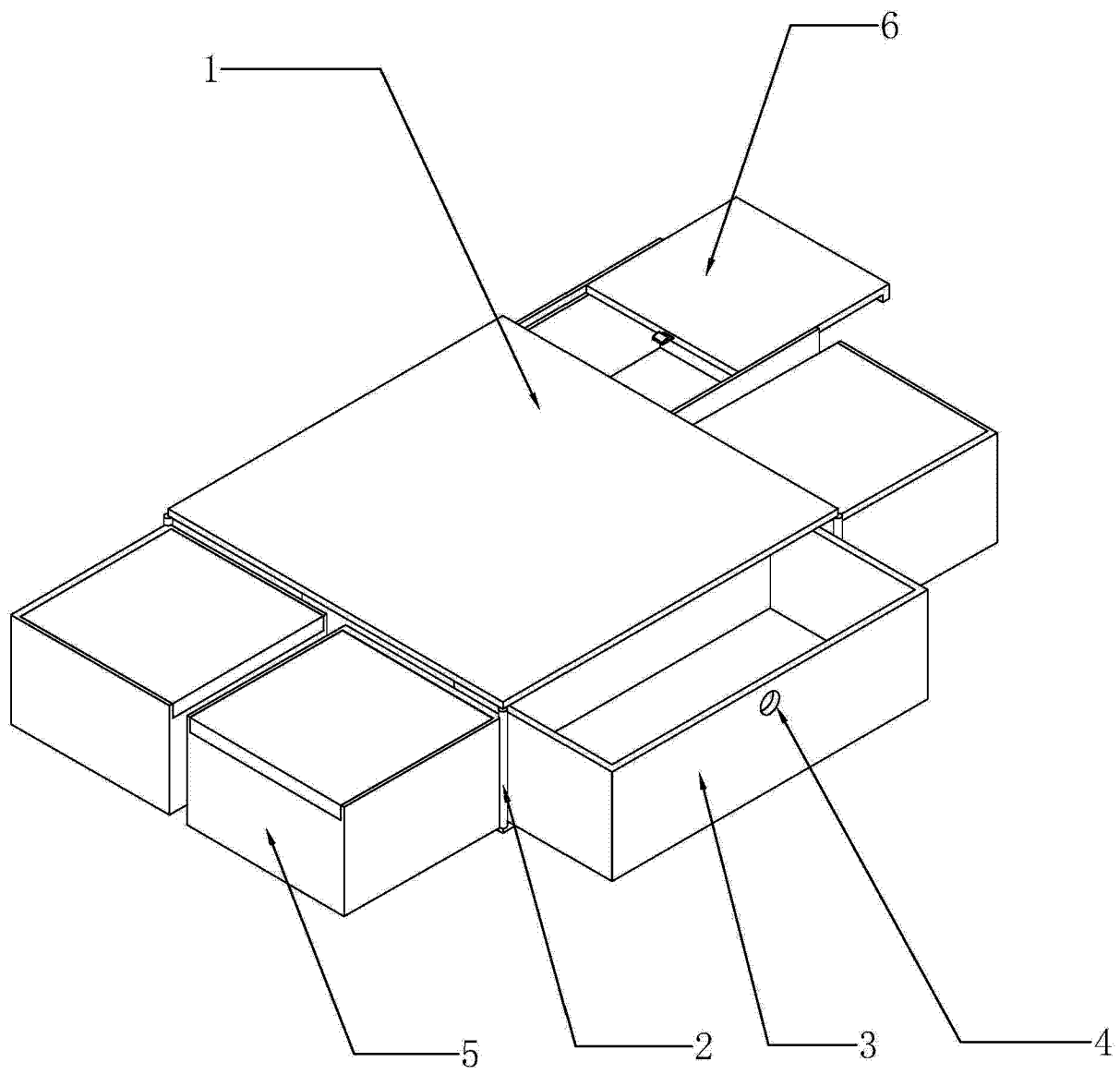


图 2

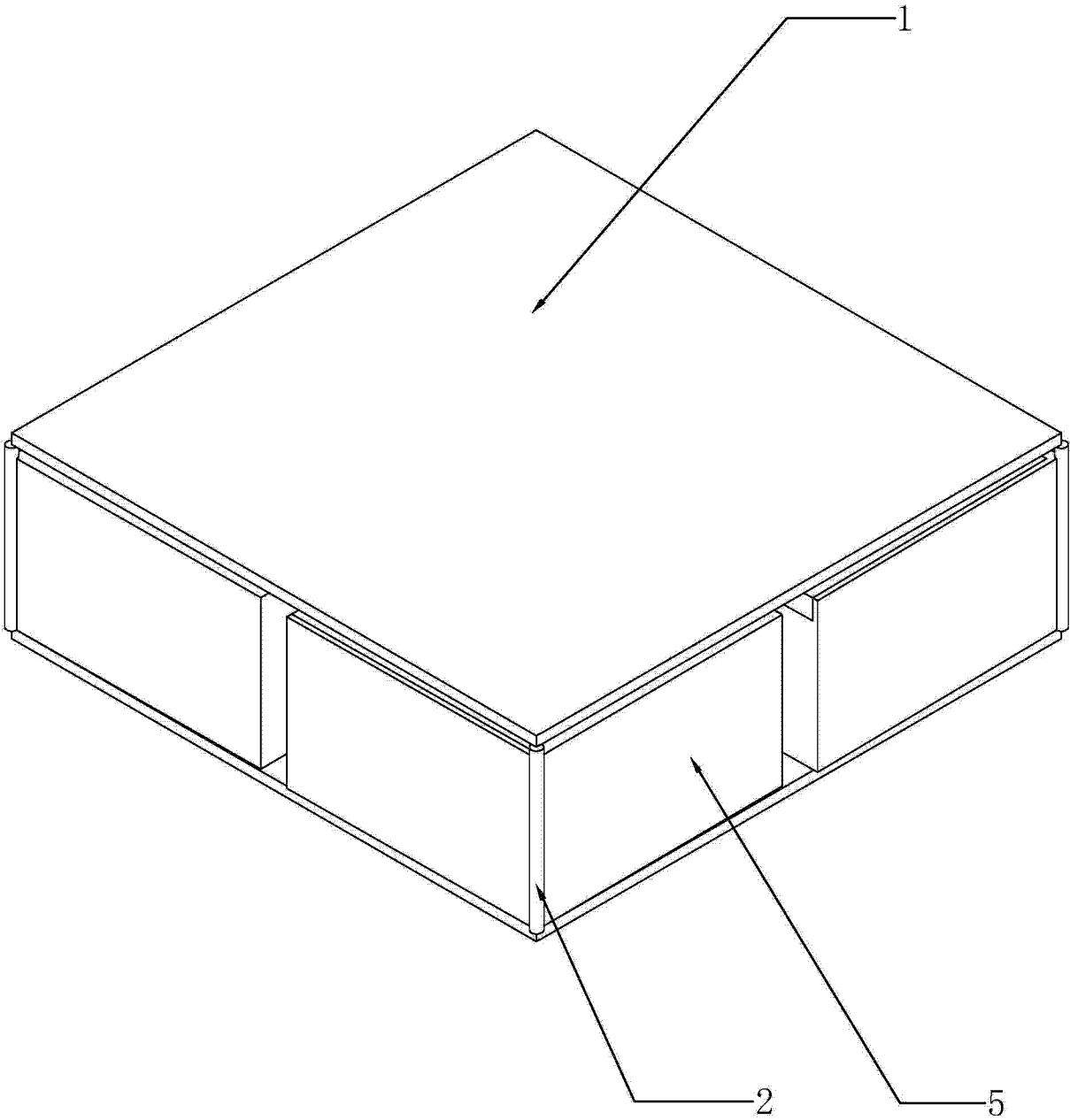


图 3

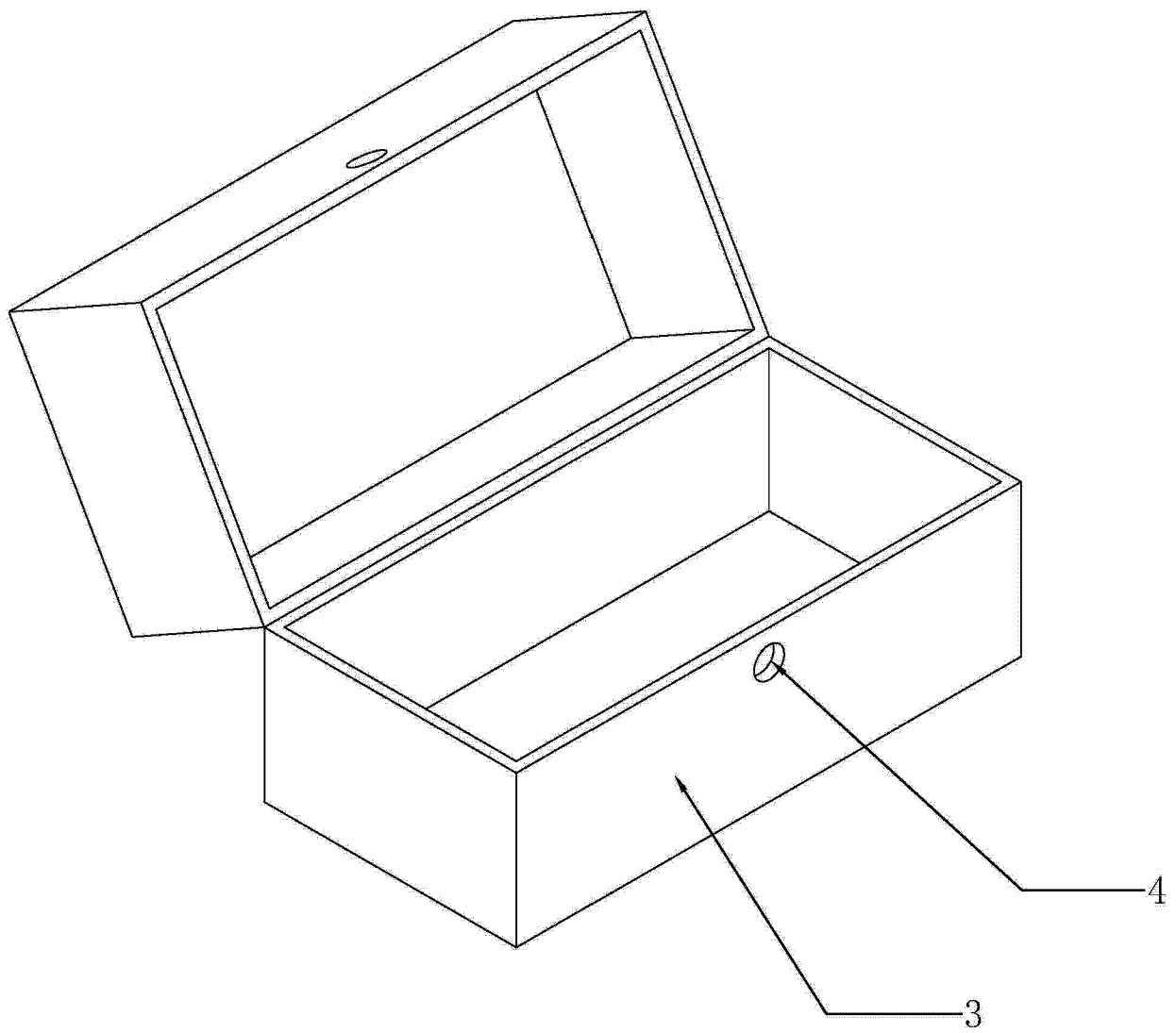


图 4

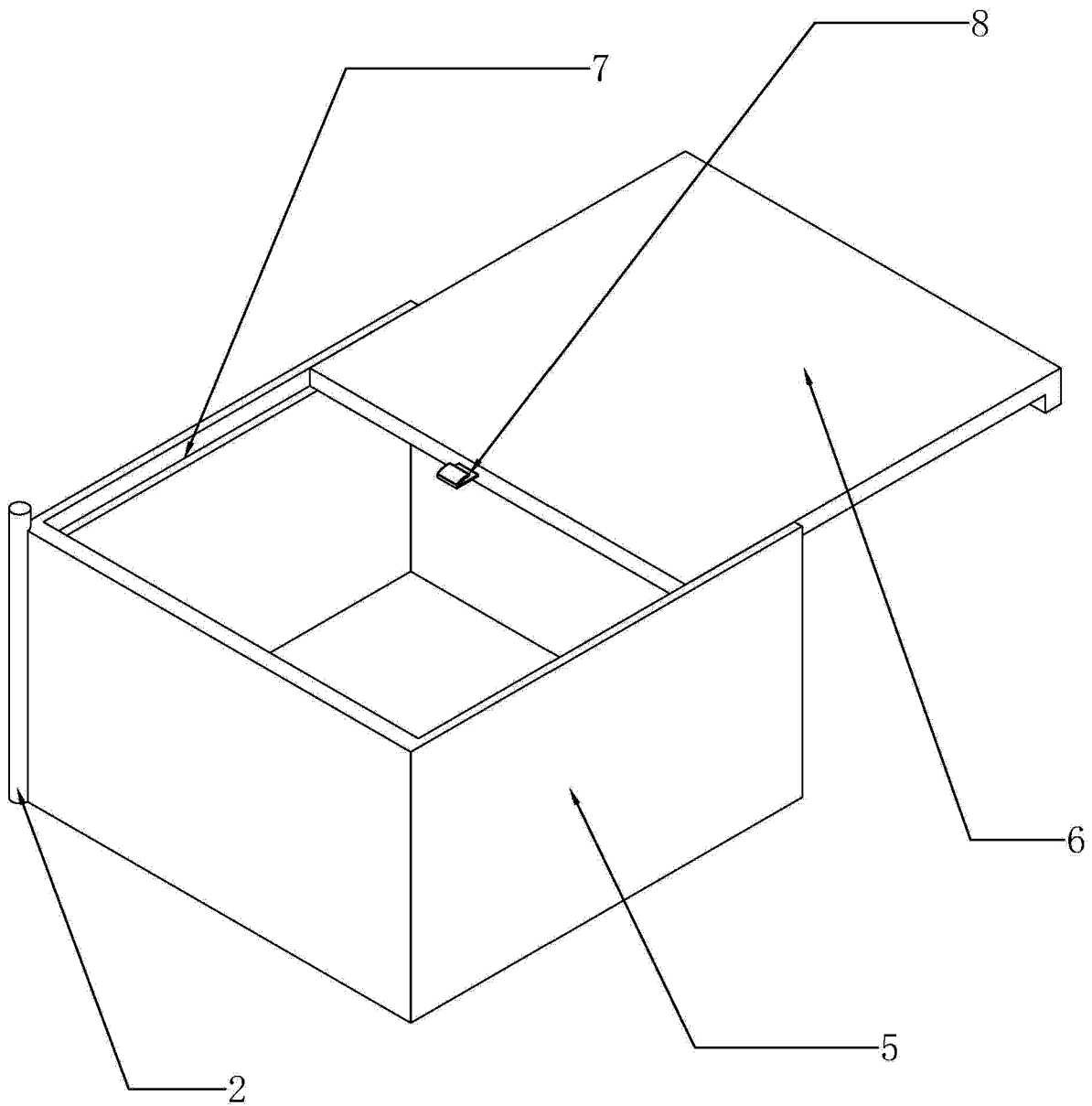


图 5