



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220737819 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 09

(21) 申请号 202322285702.6

(22) 申请日 2023.08.24

(73) 专利权人 天津市阜大动物源性饲料有限公司

地址 301800 天津市宝坻区大口屯产业功能区利安路1号

(72) 发明人 张良伟

(74) 专利代理机构 北京众辉津成知识产权代理事务所(普通合伙) 16108

专利代理师 郭东阳

(51) Int. Cl.

B02C 18/10 (2006.01)

B02C 18/24 (2006.01)

B02C 18/22 (2006.01)

B30B 9/04 (2006.01)

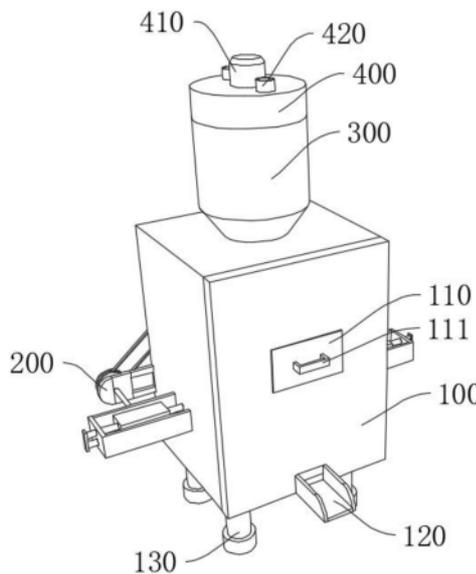
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置,涉及饲料级鸡肉粉技术领域,包括处理箱,所述处理箱上设有挤压组件,所述处理箱的上表面设有碎料组件,所述碎料组件的上表面设有下料组件;碎料组件包括有隔板,所述隔板上开设有两组出料口,所述隔板上穿插有转动杆,所述转动杆的外壁套接有两组套块,两组所述套块的两侧固定连接有两组连接块,两组所述连接块的另一端均固定连接连接有连接板。本实用新型通过使用下料组件对鸡肉进行间歇下料,防止进料口堵塞,同时,通过碎料组件对鸡肉进行搅碎,再通过挤压组件对鸡肉进行挤压,从而将油料分离,增加鸡肉的出油效果,使其能够充分挤压,提升出油率,提升工作效率,减少工作时长。



1. 一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置,包括处理箱(100),其特征在于:所述处理箱(100)上设有挤压组件(200),所述处理箱(100)的上表面设有碎料组件(300),所述碎料组件(300)的上表面设有下料组件(400);

碎料组件(300)包括有隔板(310),所述隔板(310)上开设有两组出料口(311),所述隔板(310)上穿插有转动杆(320),所述转动杆(320)的外壁套接有两组套块(330),两组所述套块(330)的两侧固定连接有两组连接块(340),两组所述连接块(340)的另一端均固定连接于连接板(350),所述连接板(350)的另一侧表面转动连接有三组转盘(360),三组所述转盘(360)的另一表面均固定设有刀片(370);

下料组件(400)包括有电机(410),所述电机(410)的两侧均开设有进料口(420),所述进料口(420)的下端固定连接于进料管(430),所述进料管(430)的下方均固定设有进料斗(440),所述电机(410)的下端固定连接于连接杆(450),所述连接杆(450)的两侧固定连接于固定块(451),所述固定块(451)的另一端固定连接于固定板(452)。

2. 根据权利要求1所述的一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置,其特征在于:所述处理箱(100)包括有清理门(110),所述清理门(110)上固定连接于拉手(111),所述拉手(111)下方设有出油板(120),所述出油板(120)固定连接于处理箱(100)的表面,所述处理箱(100)的底端固定连接于支撑柱(130)。

3. 根据权利要求1所述的一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置,其特征在于:所述连接杆(450)与转动杆(320)固定连接,所述连接杆(450)与转动杆(320)均通过电机(410)带动进行使用。

4. 根据权利要求1所述的一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置,其特征在于:两组所述套块(330)为上下对称设置,两组所述连接块(340)为对称交错设置。

5. 根据权利要求1所述的一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置,其特征在于:所述固定板(452)的上表面紧密贴合于进料管(430)的下端,所述固定板(452)的下表面紧密贴合于进料斗(440)的上端。

6. 根据权利要求1所述的一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置,其特征在于:所述进料斗(440)的下端与出料口(311)紧密贴合。

7. 根据权利要求1所述的一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置,其特征在于:两组所述套块(330)位于隔板(310)的下方。

## 一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及饲料级鸡肉粉技术领域,具体为一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置。

### 背景技术

[0002] 鸡肉是我们日常生活中最常见的食物之一,其富含丰富的营养价值,在饲料级别的鸡肉的生产加工领域,为了让鸡的营养价值充分体现,通常会采用粉碎装置,将清洁后的鸡架以及鸡肉充分粉碎,再进行加工,从而形成更富有营养的食物或者酱料。

[0003] 现有的分离装置在使用时,通过挤压辊对其进行挤压,再通过挤压板进行复压,将鸡肉倒进行处理箱时,可能会由于鸡肉过多,可能会造成堵塞,从而导致挤压辊和挤压板不能够完全将油料分离,需要再次进行挤压,从而增加工作时长和工作时间。

[0004] 现有的专利(公告号:CN215397096U)一种饲料用鸡肉粉生产用油料分离装置,通过两个挤压辊对向转动对物料进行挤压,使物料内部较多的油水能够初步进行快速分离,提高滤油速度,两个挤压辊转动的同时带动挤压组件对滤板上的物料进行挤压,继而加快物料在滤板顶部进行渗漏的速率,提高了该装置在进行油料分离时的加工效率,通过驱动电机带动挤压辊进行初步挤压分离,再带动两个挤压板往复移动对物料两侧进行挤压,使物料分离时更加快速,提高了油料分离的效率,通过挤压板来回移动对滤板顶部进行刮擦,使滤板能够保持较好的流通状态,提高了滤板的分离效果。

[0005] 该实用新型的技术方案存在的技术问题是,鸡肉通过进料斗直接倒入处理箱内部,通过挤压辊对其进行挤压,再通过挤压板进行复压,将鸡肉倒进行处理箱时,可能会由于鸡肉过多,可能会造成堵塞,从增加工作时长和工作时间。

### 实用新型内容

[0006] 基于此,本实用新型的目的是提供一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置,以解决上述背景中提出的进料口堵塞的技术问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置,包括处理箱,所述处理箱上设有挤压组件,所述处理箱的上表面设有碎料组件,所述碎料组件的上表面设有下料组件;

[0008] 碎料组件包括有隔板,所述隔板上开设有两组出料口,所述隔板上穿插有转动杆,所述转动杆的外壁套接有两组套块,两组所述套块的两侧固定连接有两组连接块,两组所述连接块的另一端均固定连接有连接板,所述连接板的另一侧表面转动连接有三组转盘,三组所述转盘的另一表面均固定设有刀片;

[0009] 下料组件包括有电机,所述电机的两侧均开设有进料口,所述进料口的下端固定连接进料管,所述进料管的下方均固定设有进料斗,所述电机的下端固定连接连接杆,所述连接杆的两侧固定连接固定块,所述固定块的另一端固定连接固定板。

[0010] 作为本实用新型的一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置优选技术方案,所述处

理箱包括有清理门,所述清理门上固定连接有拉手,所述拉手下方设有出油板,所述出油板固定连接于处理箱的表面,所述处理箱的底端固定连接有支撑柱。

[0011] 作为本实用新型的一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置优选技术方案,所述连接杆与转动杆固定连接,所述连接杆与转动杆均通过电机带动进行使用。

[0012] 作为本实用新型的一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置优选技术方案,两组所述套块为上下对称设置,两组所述连接块为对称交错设置。

[0013] 作为本实用新型的一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置优选技术方案,所述固定板的上表面紧密贴合于进料管的下端,所述固定板的下表面紧密贴合于进料斗的上端。

[0014] 作为本实用新型的一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置优选技术方案,所述进料斗的下端与出料口紧密贴合。

[0015] 作为本实用新型的一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置优选技术方案,两组所述套块位于隔板的下方。

[0016] 综上所述,本实用新型主要具有以下有益效果:

[0017] 本实用新型通过使用下料组件对鸡肉进行间歇下料,防止进料口堵塞,同时,通过碎料组件对鸡肉进行搅碎,再通过挤压组件对鸡肉进行挤压,从而将油料分离,增加鸡肉的出油效果,使其能够充分挤压,提升出油率,提升工作效率,减少工作时长。

## 附图说明

[0018] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的下料组件整体结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的研磨组件第一视角整体结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型的研磨组件第一视角整体结构示意图。

[0022] 图中:100、处理箱;200、挤压组件;300、碎料组件;400、下料组件;110、清理门;111、拉手;120、出油板;130、支撑柱;

[0023] 310、隔板;311、出料口;320、转动杆;330、套块;340、连接块;350、连接板;360、转盘;370、刀片;

[0024] 410、电机;420、进料口;430、进料管;440、进料斗;450、连接杆;451、固定块;452、固定板。

## 具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整的描述。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0026] 下面根据本实用新型的整体结构,对其实施例进行说明。

[0027] 一种饲料级鸡肉粉制备用油料分离装置,如图1-4所示,包括处理箱100,处理箱100上设有挤压组件200,处理箱100的上表面设有碎料组件300,碎料组件300的上表面设有下料组件400;

[0028] 碎料组件300包括有隔板310,隔板310上开设有两组出料口311,隔板310上穿插有转动杆320,转动杆320的外壁套接有两组套块330,两组套块330的两侧固定连接有两组连

接块340,两组连接块340的另一端均固定连接有连接板350,连接板350的另一侧表面转动连接有三组转盘360,三组转盘360的另一表面均固定设有刀片370;

[0029] 下料组件400包括有电机410,电机410的两侧均开设有进料口420,进料口420的下端固定连接进料管430,进料管430的下方均固定设有进料斗440,电机410的下端固定连接连接杆450,连接杆450的两侧固定连接固定块451,固定块451的另一端固定连接固定板452。

[0030] 工作人员先将鸡肉倒入进料口420用进料管430,通过电机410带动连接杆450转动,从而通过连接杆450带动固定块451转动,再通过固定块451带动固定板452转动,通过固定板452对进料斗440起到间歇进行料的效果,同时通过转动杆320带动套块330转动,通过套块330带动连接板350转动,同时通过转盘360带动刀片370转动,通过连接板350带动转盘360转动,对鸡肉进行搅碎,再通过挤压组件200对鸡肉进行挤压,从而实现油料分离。

[0031] 请着重参阅图1,处理箱100包括有清理门110,清理门110上固定连接有拉手111,拉手111下方设有出油板120,出油板120固定连接于处理箱100的表面,处理箱100的底端固定连接支撑柱130。

[0032] 通过挤压组件200对鸡肉进行挤压,将鸡肉上的油水分离后,油水通过出油板120排出。

[0033] 请着重参阅图1、图2、图3,连接杆450与转动杆320固定连接,连接杆450与转动杆320均通过电机410带动进行使用。

[0034] 通过电机410带动连接杆450转动,通过连接杆450带动固定块451转动,对进料管430进行堵塞,从而进行间歇下料。

[0035] 请着重参阅图3和图4,两组套块330为上下对称设置,两组连接块340为对称交错设置。

[0036] 通过电机410带动连接杆450转动,再通过连接杆450带动转动杆320转动,从而通过套块330带动刀片370对鸡肉进行搅碎。

[0037] 请着重参阅图1、图2、图3,固定板452的上表面紧密贴合于进料管430的下端,固定板452的下表面紧密贴合于进料斗440的上端。

[0038] 通过电机410带动连接杆450转动,通过连接杆450带动固定块451转动,通过固定块451带动固定板452转动,从而进行间歇下料。

[0039] 请着重参阅图2、图3、图4,进料斗440的下端与出料口311紧密贴合。

[0040] 物料通过下料组件400对其进行间歇下料,再通过进料斗440将物料通过出料口311下料,从而通过碎料组件300对其作用,再通过挤压组件200对物料进行油水分离。

[0041] 请着重参阅图4,两组套块330位于隔板310的下方。

[0042] 使用时,先将鸡肉倒入进料口420用进料管430,通过电机410带动连接杆450转动,从而通过连接杆450带动固定块451转动,再通过固定块451带动固定板452转动,通过固定板452对进料斗440起到间歇进行料的效果,同时通过转动杆320带动套块330转动,通过套块330带动连接板350转动,同时通过转盘360带动刀片370转动,通过连接板350带动转盘360转动,对鸡肉进行搅碎,再通过挤压组件200对鸡肉进行挤压,从而实现油料分离。

[0043] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,但本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对实用新型的限制,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何

一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合,本领域技术人员在阅读完本说明书后可在不脱离本实用新型的原理和宗旨的情况下,可以根据需要对实施例做出没有创造性贡献的修改、替换和变型等,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

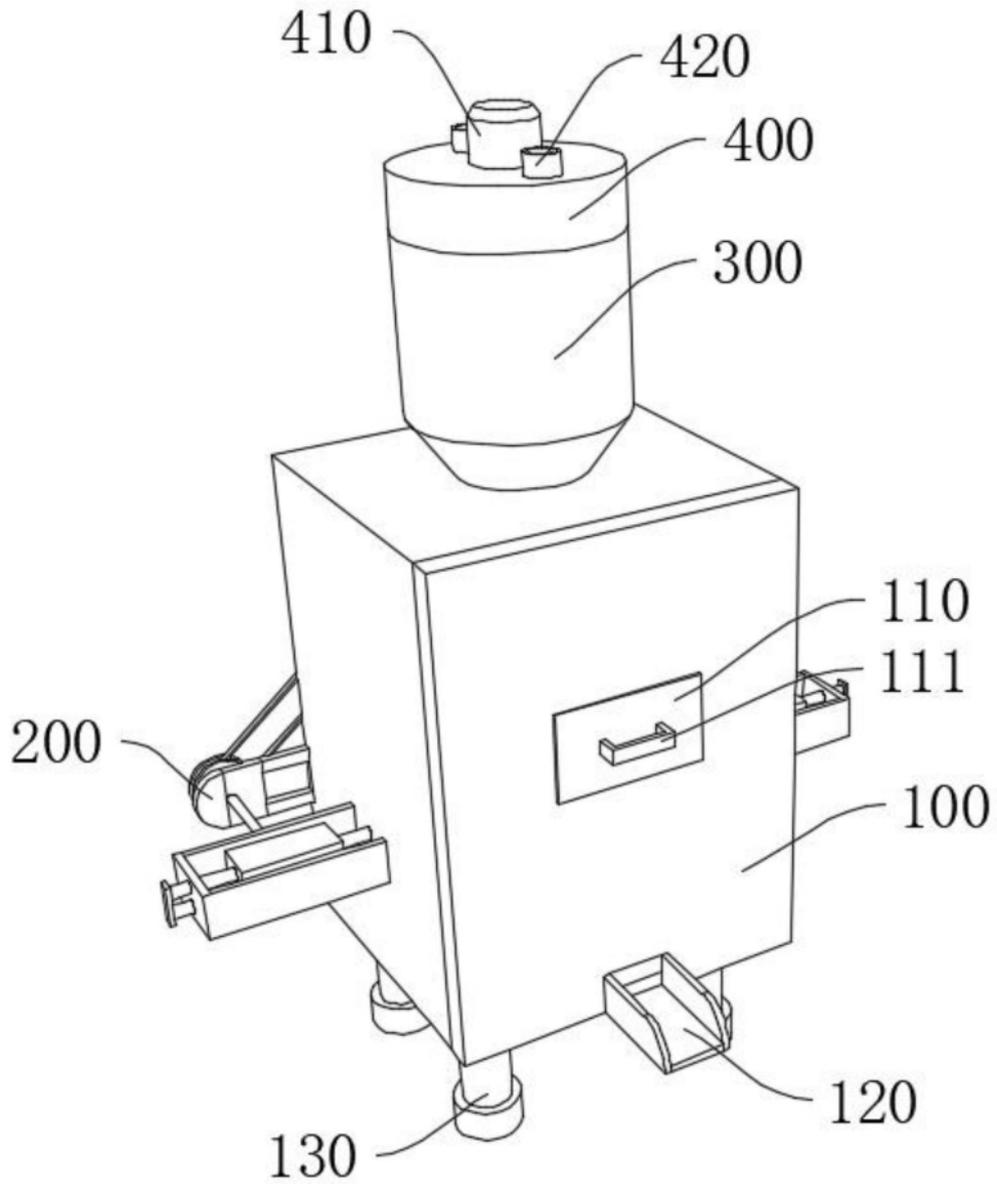


图1

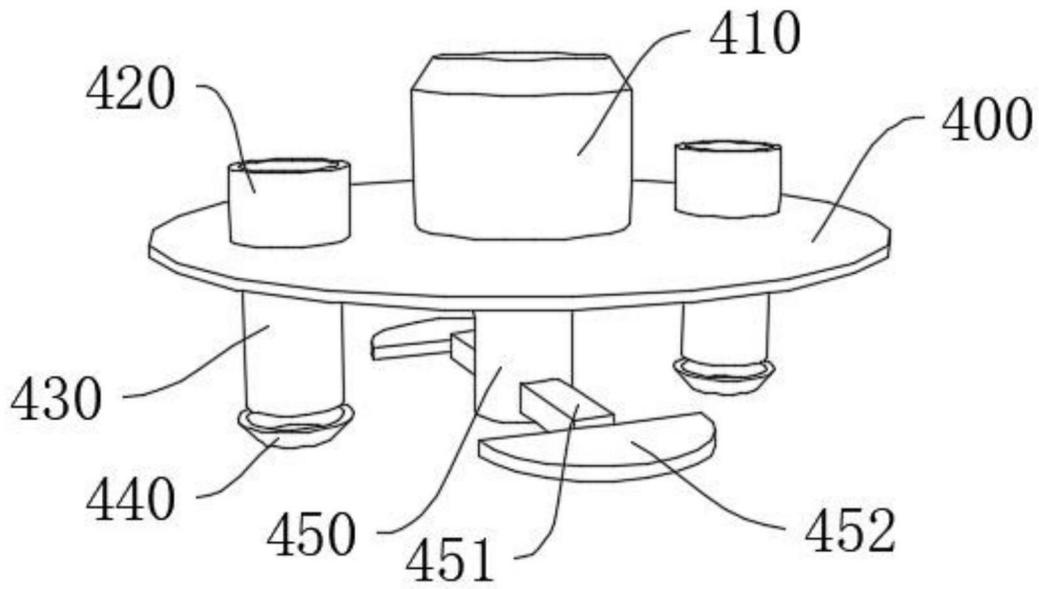


图2

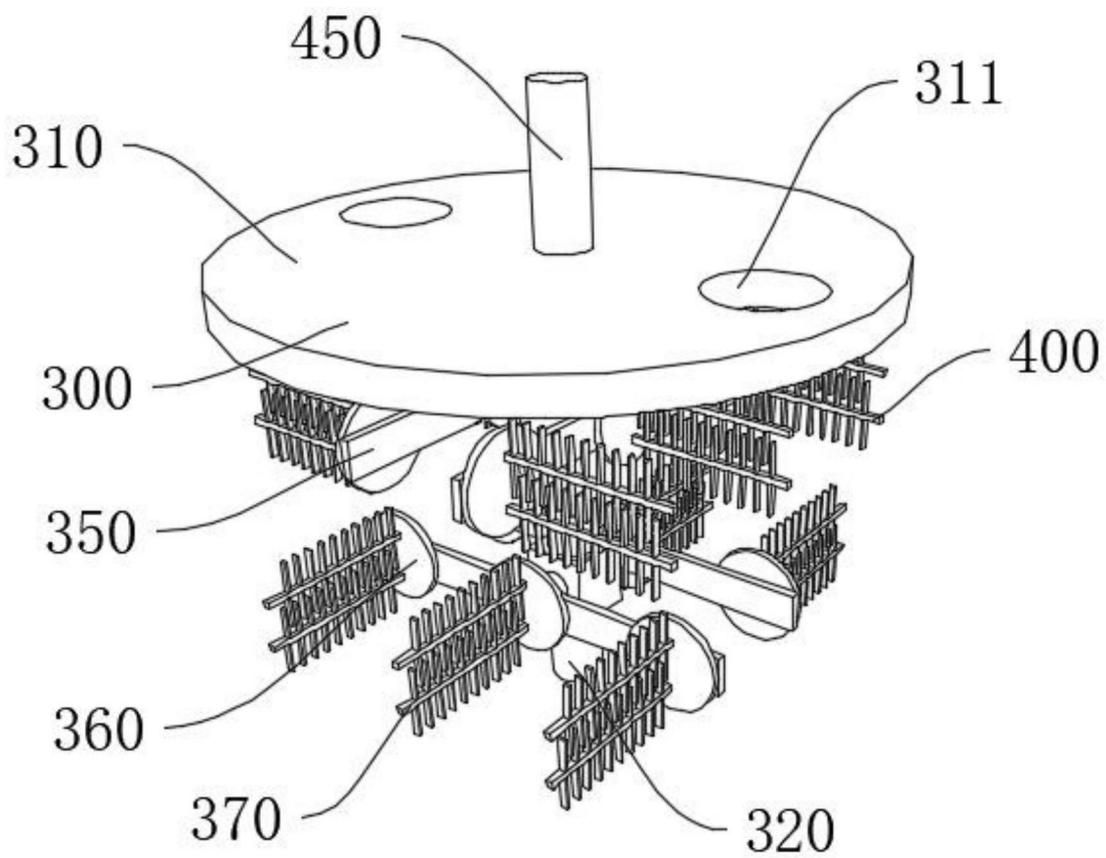


图3

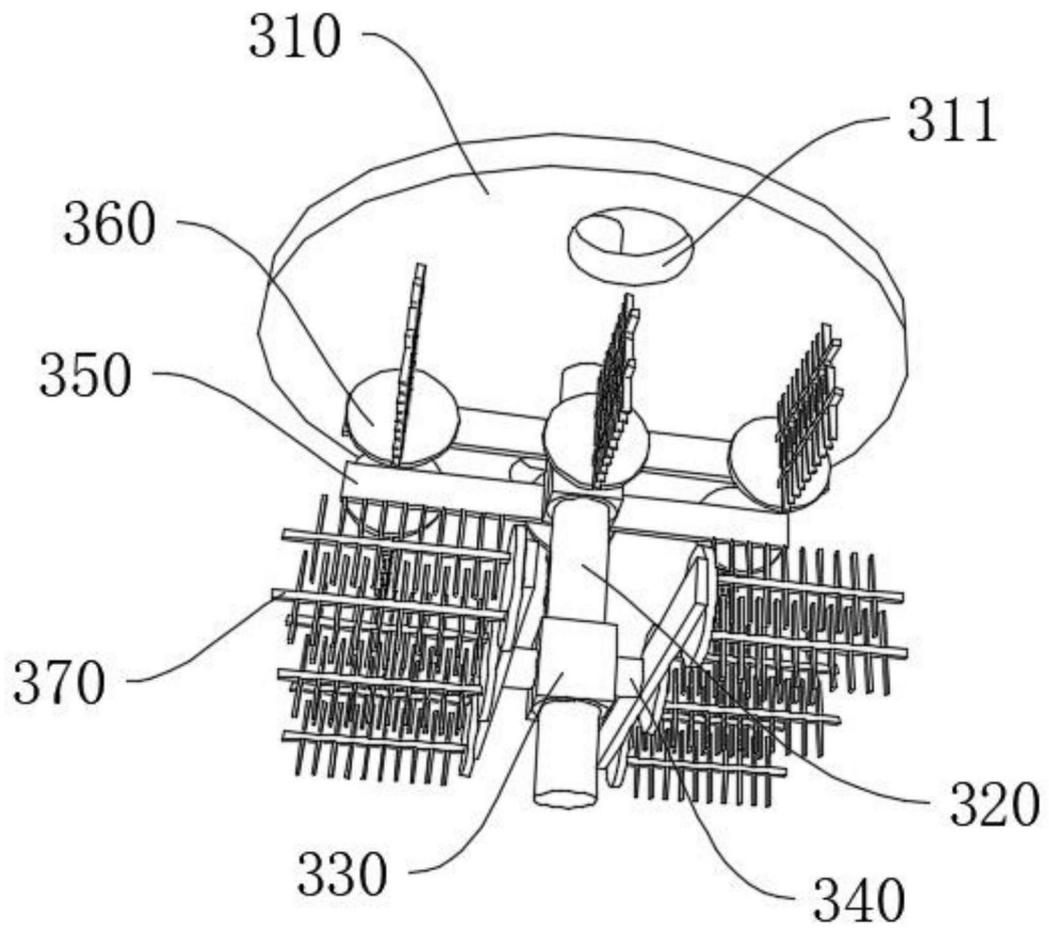


图4