



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 01.II.1968 (P 125 019)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 20.XI.1970

Kl. 7 h, 27/02

B21d, 43/0
MKP ~~B21h, 27/02~~

UKD

Twórca wynalazku: Władysław Leciejewski

Właściciel patentu: Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych Huta „Si-
lesia”, Rybnik (Polska)

Urządzenie do podawania materiału, zwłaszcza dla pras mimośrodowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do poda-
wania materiału, zwłaszcza dla pras mimośrodo-
wych.

Dotychczas stosowane podajniki pras mimośrodo-
wych, to podajniki o jednym kierunku podawania.
Konstrukcja ich polega na tym, że przy każdym
skoku prasy materiał wyjściowy z kręgu przesuw-
a się o jeden stopień wzdłuż linii podawania.

Rozwiązania dotychczasowe podajników pras mi-
mośrodo-
wych posiadają tę wadę, że nie pozwalają
na wykonanie wyrobów długich, które wymagają
większej ilości operacji ze względu na ograniczoną
długość stołu prasy. Stół prasy wykorzystany jest
tylko wzdłuż jednej wąskiej linii.

Celem wynalazku jest usunięcie wyżej wymienio-
nych wad.

Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie po-
dajnika iglicowego służącego do przesuwania ma-
teriału w kierunku poprzecznym do ruchu podajni-
ka szczękowo-suwakowego.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przy-
kładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1
przedstawia schemat urządzenia w widoku z góry,
fig. 2 — podajnik iglicowy w widoku z boku.

Urządzenie (fig. 1 i 2) składa się z podajnika 22
iglicowego wykonującego ruch w kierunku A — B
oraz podajnika 15 szczękowo-suwakowego wykonu-
jącego ruch w kierunku E — F.

Obydwa podajniki napędzane są od wału korbo-
wego 1 prasy poprzez układ kół zębatach 2, 4 z ko-

2

łem 3 pośrednim. Koło 2 osadzone jest na wale
korbowym prasy, a koło 4 na wałku 5 pośrednim.
Wałek 5 pośredni poprzez układ 6 kół stożkowych
i wałek 7 napędza krzywki 8, które poprzez me-
chanizm 9 dźwigniowo-rollkowy powodują ruch
robotczy podajnika 22 iglicowego do przodu. Ruch
powrotny — jałowy podajnika 22 powodują sprę-
żyny 18. Koło 10 jarzmowe ze sworzniem 11 osa-
dzone na wałku 5 pośrednim poprzez cięgło 12 na-
daje dźwigni 13 ruch wahadłowy w kierunku C —
D.

Dźwignia 13 jednym końcem zamocowana jest na
stałe za pomocą sworznia 14, a na jej drugim koń-
cu zamocowany jest podajnik 15 szczękowo-suwa-
kowy. Podajnik 15 szczękowo-suwakowy przy ru-
chu roboczym w kierunku E zamyka szczęki
i ściskając materiał przeciąga go przez rolki 16 i 17
prostujące podając na podajnik 22 iglicowy, przy
ruchu powrotnym dźwigni 13 szczęki się otwierają
i zwalniają materiał. Podajnik 15 iglicowy składa
się z płyty 22, iglic 19, 20, 21 ustawionych stopnio-
wo jedna pod drugą.

Materiał podawany przez podajnik 15 szczękowo-
suwakowy na podajnik iglicowy podlega w gniaz-
dach I i II roboczych obróbce. Pomiedzy gniazdami
I i II roboczymi następuje odcięcie materiału i ig-
lice 19 przesuwają częściowo już obrobiony mate-
riał z gniazda II na gniazdo III, iglice 20 przekazu-
ją materiał z gniazda III na gniazdo IV, a iglice 21

wyrzucają gotowy lub półgotowy wyrób do pojemnika 25 ustawionego przed prasą.

Przy każdym skoku prasy materiał przesuwany jest o jedno gniazdo robocze i poddawany dalszej obróbce plastycznej. Równolegle do gniazd roboczych II, III, IV mogą być zabudowane dalsze szeregi gniazd roboczych (fig. 1) na przykład gniazda V, VI, VII. W takim rozwiązaniu podajnik 15 szczegółowo-suwakowy jednym suwem zasilać będzie gniazda robocze II i V.

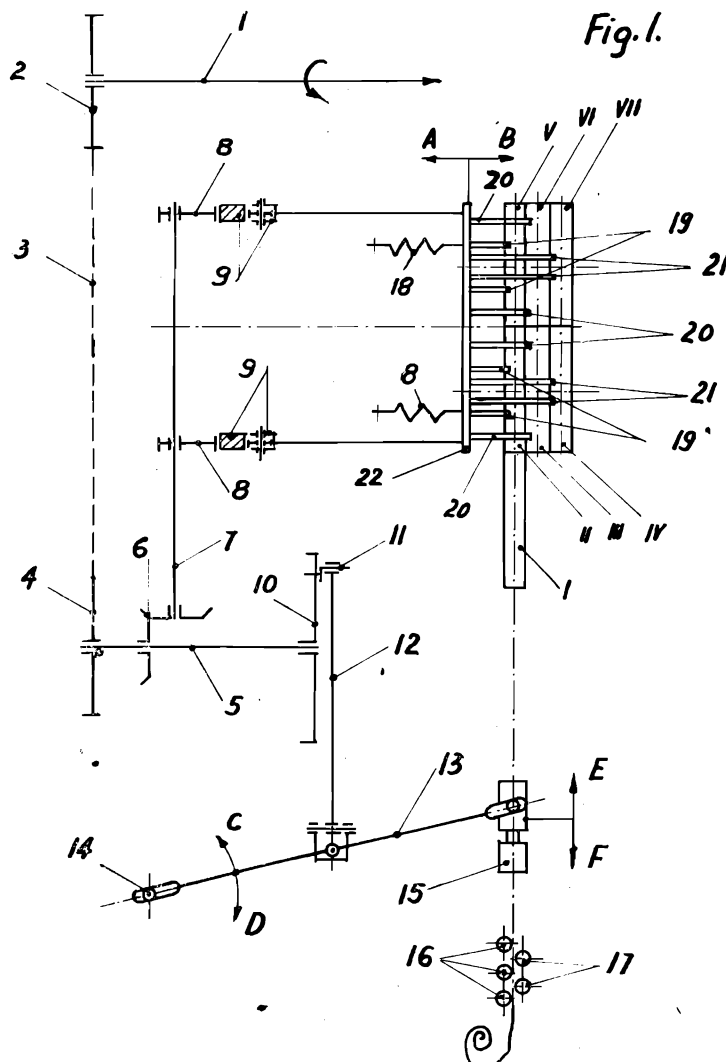
Pomiędzy gniazdami II i V następuje dodatkowo rozcinanie podawanego materiału.

Ilość i rozstawienie iglic oraz wielkość stopni h i h_1 (fig. 1) może być różna dla różnego rodzaju wykonywanych wyrobów np. iglice 21 wewnętrzne

najdłuższe mogą być ustawione jako zewnętrzne, lub środkowe w zależności od konstrukcji oprzyrządowania.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do podawania materiału, zwłaszcza dla pras mimośrodowych, którego podajnik szczegółowo-suwakowy sprzężony jest z wałem prasy, **znamiennie tym**, że zaopatrzone jest w podajnika (15) iglicowy usytuowany poprzecznie do podajnika (15) szczegółowo-suwakowego, przy czym iglice (19), (20) i (21) podajnika (22) są w nim zamocowane na wysokościach odpowiadających poziomom gniazd obróbkowych.



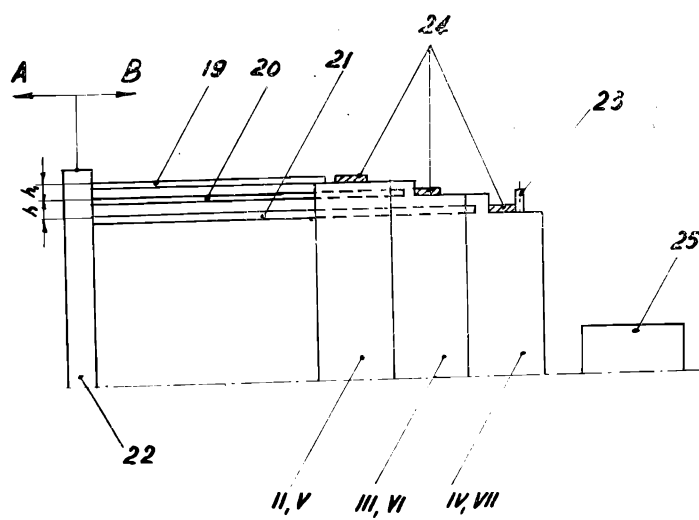


Fig. 2.