



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204566633 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 19

(21) 申请号 201520131411. 4

(22) 申请日 2015. 03. 09

(73) 专利权人 神宇通信科技股份有限公司

地址 214432 江苏省无锡市江阴市东外环路
275 号

(72) 发明人 汤晓楠

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所(普
通合伙) 32210

代理人 唐纫兰 申萍

(51) Int. Cl.

B29C 47/12(2006. 01)

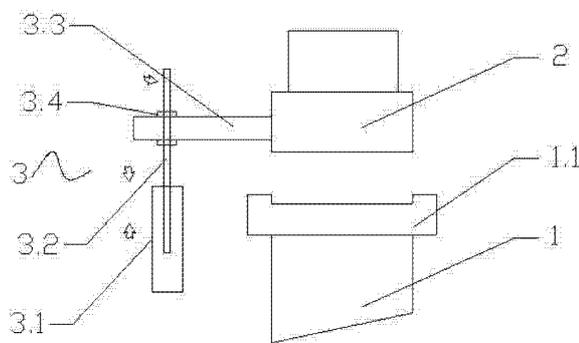
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

立式推挤机的机头装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种立式推挤机的机头装置,它包括机头座(1)、机头(2)以及旋转升降装置(3),所述旋转升降装置(3)设置于机头座(1)的侧方,所述旋转升降装置(3)包括油缸(3.1)、升降杆(3.2)以及旋转臂(3.3),所述油缸(3.1)竖向布置于机头座(1)的侧方,所述升降杆(3.2)的内端与油缸(3.1)的伸缩端外端连接,所述旋转臂(3.3)的一端套设于升降杆(3.2)上,所述旋转臂(3.3)的另一端上安装机头(2),所述旋转臂(3.3)与升降杆(3.2)的接触面之间设置有轴承,轴承的上下均设置有调节固定座(3.4)。该立式推挤机的机头装置具有拆装便捷,节省人力,保证安全的优点。



1. 一种立式推挤机的机头装置,其特征在于它包括机头座(1)、机头(2)以及旋转升降装置(3),所述旋转升降装置(3)设置于机头座(1)的侧方,所述旋转升降装置(3)包括油缸(3.1)、升降杆(3.2)以及旋转臂(3.3),所述油缸(3.1)竖向布置于机头座(1)的侧方,所述升降杆(3.2)的内端与油缸(3.1)的伸缩端外端连接,所述旋转臂(3.3)的一端套设于升降杆(3.2)上,所述旋转臂(3.3)的另一端上安装机头(2),所述旋转臂(3.3)与升降杆(3.2)的接触面之间设置有轴承,轴承的上下均设置有调节固定座(3.4)。

2. 根据权利要求1所述的一种立式推挤机的机头装置,其特征在于所述机头座(1)的顶部设置有一个安装平台(1.1),所述安装平台(1.1)的外圈设置有一圈凸缘。

立式推挤机的机头装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种立式推挤机的机头装置。

背景技术

[0002] 立式推挤机的机头装置需要定期进行检修,参见图 2,传统的立式推挤机的机头与机头座在配合处设置有上下对应的两个法兰片,先通过两个法兰片对位,然后通过六至八颗螺栓收紧将机头与机头座固定连接。在检修的时候需要工人靠体力将机头拆下和安装。拆装不仅浪费人力,效率较低,而且由于机头较重,在拆装过程中存在安全隐患。

[0003] 因此寻求一种拆装便捷,节省人力,保证安全的立式推挤机的机头装置尤为重要。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种拆装便捷,节省人力,保证安全的立式推挤机的机头装置。

[0005] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0006] 一种立式推挤机的机头装置,它包括机头座、机头以及旋转升降装置,所述旋转升降装置设置于机头座的侧方,所述旋转升降装置包括油缸、升降杆以及旋转臂,所述油缸竖向布置于机头座的侧方,所述升降杆的内端与油缸的伸缩端外端连接,所述旋转臂的一端套设于升降杆上,所述旋转臂的另一端上安装机头,所述旋转臂与升降杆的接触面之间设置有轴承,轴承的上下均设置有调节固定座。

[0007] 作为一种优选,所述机头座的顶部设置有一个安装平台,所述安装平台的外圈设置有一圈凸缘。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0009] 本实用新型立式推挤机的机头装置通过旋转升降装置可以对机头进行上下位置的升降以及平面内的平移,实现机头的拆装半自动化,拆装便捷,节省人力,而且机头始终保持在旋转臂上,无需人工搬运,保证安全。因此该立式推挤机的机头装置具有拆装便捷,节省人力,保证安全的优点。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型立式推挤机的机头装置的结构示意图。

[0011] 图 2 为传统立式推挤机的机头装置的结构示意图。

[0012] 其中:

[0013] 机头座 1、安装平台 1.1

[0014] 机头 2

[0015] 旋转升降装置 3、油缸 3.1、升降杆 3.2、旋转臂 3.3、调节固定座 3.4。

具体实施方式

[0016] 参见图 1,本实用新型涉及的一种立式推挤机的机头装置,它包括机头座 1、机头 2 以及旋转升降装置 3,所述机头座 1 的顶部设置有一个安装平台 1.1,所述安装平台 1.1 的外圈设置有一圈凸缘,所述旋转升降装置 3 设置于机头座 1 的左方,所述旋转升降装置 3 包括油缸 3.1、升降杆 3.2 以及旋转臂 3.3,所述油缸 3.1 竖向布置于机头座 1 的左方,所述升降杆 3.2 的下端与油缸 3.1 的伸缩端上端连接,所述旋转臂 3.3 的左端套设于升降杆 3.2 上,所述旋转臂 3.3 的右端上安装机头 2,所述旋转臂 3.3 与升降杆 3.2 的接触面之间设置有轴承,轴承的上下均设置有调节固定座 3.4,通过调节固定座 3.4 将旋转臂 3.3 的锁止于升降杆 3.2 的一定高度。

[0017] 工作原理:

[0018] 需要拆卸机头时,只需要开启油缸,升起升降杆,使得机头上升,然后手动向前或者向后拨动机头,使得旋转臂绕着升降杆旋转,机头平移出机头座的正上方,然后即可进行检修。

[0019] 检修完毕后,同上述方式相反,先拨动机头使得机头归位于机头座正上方,然后开启油缸,使得升降杆下降,随之机头下降至机头座上,机头恰好定位安装于安装平台的凸缘内,安装完毕。

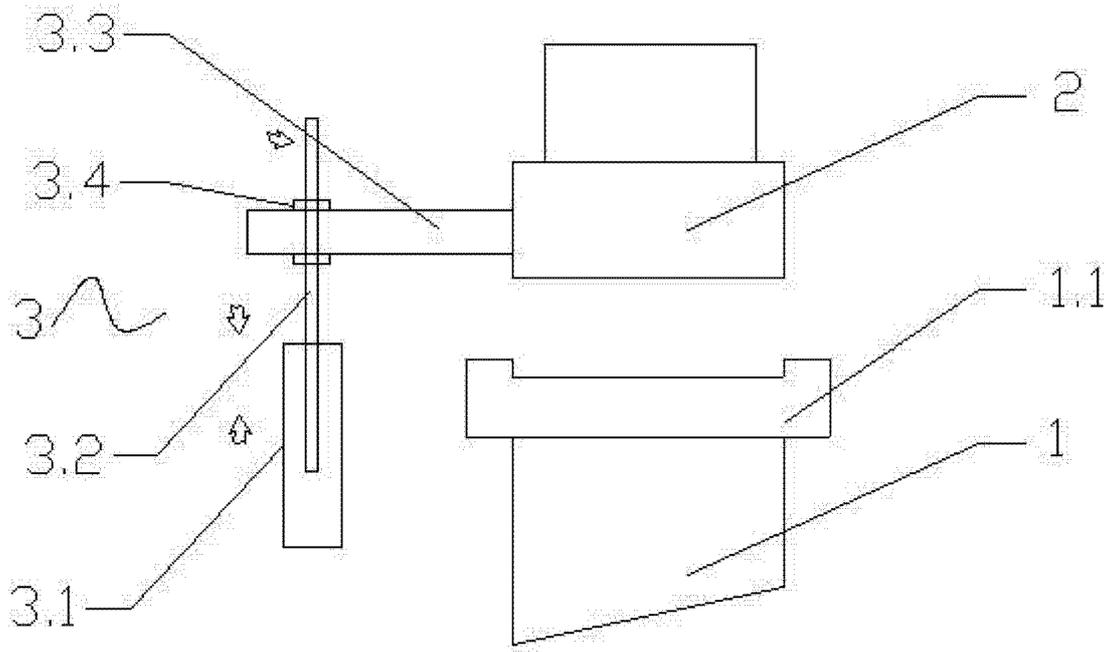


图 1

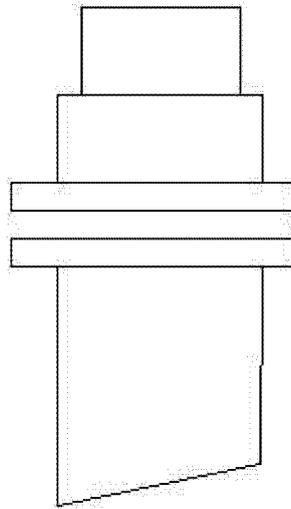


图 2