(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202592059 U
(45)授权公告日 2012.12.12

(21)申请号 201220100392.5

(22)申请日 2012.03.17

(73)专利权人 江苏省江阴中等专业学校
地址 214442 江苏省无锡市江阴市夏港街道人民西路 532 号

(72)发明人 朱达新 叶继军

(74)专利代理机构 江阴市同盛专利事务所 32210
代理人 唐纫兰 曾丹

(51)Int.Cl.
B23Q 3/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

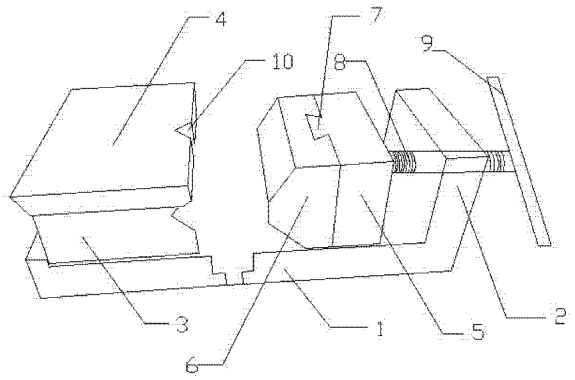
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

机用平口钳

(57)摘要

本实用新型涉及一种机用平口钳，包括机座(1)，所述机座(1)一侧设有侧板(2)，所述侧板(2)与机座(1)组成L型，所述机座(1)上设有活动钳口(3)和推力块(6)，所述活动钳口(3)通过螺栓固定在机座(1)上，所述活动钳口(3)上设有V型槽(10)，所述活动钳口(3)上方固定有角度钳口板(4)，所述推力块(6)设有燕尾槽(7)，所述燕尾槽(7)内嵌入燕尾滑块(5)，所述燕尾滑块(5)与丝杠螺杆(8)相连接，所述丝杠螺杆(8)穿过侧板(2)与四方扳手(9)相连。本实用新型机用平口钳设有V型槽，对加工物件装夹更加牢固，另外活动钳口可以绕螺栓旋转，方便加工带有角度的工件，使用非常方便。



CN 202592059 U

1. 一种机用平口钳，包括机座（1），所述机座（1）一侧设有侧板（2），所述侧板（2）与机座（1）组成 L 型，所述机座（1）上设有活动钳口（3）和推力块（6），其特征是：所述活动钳口（3）通过螺栓固定在机座（1）上，所述活动钳口（3）上设有 V 型槽（10），所述活动钳口（3）上方固定有角度钳口板（4），所述推力块（6）设有燕尾槽（7），所述燕尾槽（7）内嵌入燕尾滑块（5），所述燕尾滑块（5）与丝杠螺杆（8）相连接，所述丝杠螺杆（8）穿过侧板（2）与四方扳手（9）相连。

机用平口钳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机用平口钳。

背景技术

[0002] 平口钳又名机用虎钳，是一种通用夹具，常用于安装小型工件。它是铣床、钻床的随机附件。将其固定在机床工作台上，用来夹持工件进行切削加工。目前传统的平口钳无法解决圆柱形、斜平面等异性工件的装夹问题，实现铣削、刨削、钻削等加工比较困难，装夹不牢固并且钳口是固定的，加工带有角度的工件比较困难。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足，提供一种可以实现圆柱形、斜平面等异性工件的装夹问题的机用平口钳。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的：

[0005] 一种机用平口钳，包括机座，所述机座一侧设有侧板，所述侧板与机座组成 L 型，所述机座上设有活动钳口和推力块，所述活动钳口通过螺栓固定在机座上，所述活动钳口上设有 V 型槽，所述活动钳口上方固定有角度钳口板，所述推力块设有燕尾槽，所述燕尾槽内嵌入燕尾滑块，所述燕尾滑块与丝杠螺杆相连接，所述丝杠螺杆穿过侧板与四方扳手相连。

[0006] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0007] 本实用新型机用平口钳设有 V 型槽，对加工物件装夹更加牢固，另外活动钳口可以绕螺栓旋转，方便加工带有角度的工件，使用非常方便。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型机用平口钳的结构示意图。

[0009] 其中：

[0010] 机座 1

[0011] 侧板 2

[0012] 活动钳口 3

[0013] 角度钳口板 4

[0014] 燕尾滑块 5

[0015] 推力块 6

[0016] 燕尾槽 7

[0017] 丝杠螺杆 8

[0018] 四方扳手 9

[0019] V 型槽 10。

具体实施方式

[0020] 参见图1，本实用新型机用平口钳，包括机座1，所述机座1一侧设有侧板2，所述侧板2与机座1组成L型，所述机座1上设有活动钳口3和推力块6，所述活动钳口3通过螺栓固定在机座1上，所述活动钳口3上设有V型槽10，所述活动钳口3可以绕螺栓旋转，所述活动钳口3上方固定有角度钳口板4，所述推力块6设有燕尾槽7，所述燕尾槽7内嵌入燕尾滑块5，所述燕尾滑块5与丝杠螺杆8相连接，所述丝杠螺杆8穿过侧板2与四方扳手9相连，通过旋转四方扳手9可以起到拧紧或松开作用。

[0021] 所要加工物件放置在活动钳口3与推力块6之间，通过旋转四方扳手9对工件起到拧紧或松开作用；活动钳口3的V型槽10对工件的装夹更加牢固，方便加工槽类零件；另外活动钳口3可以绕螺栓旋转，方便加工带有角度的工件。

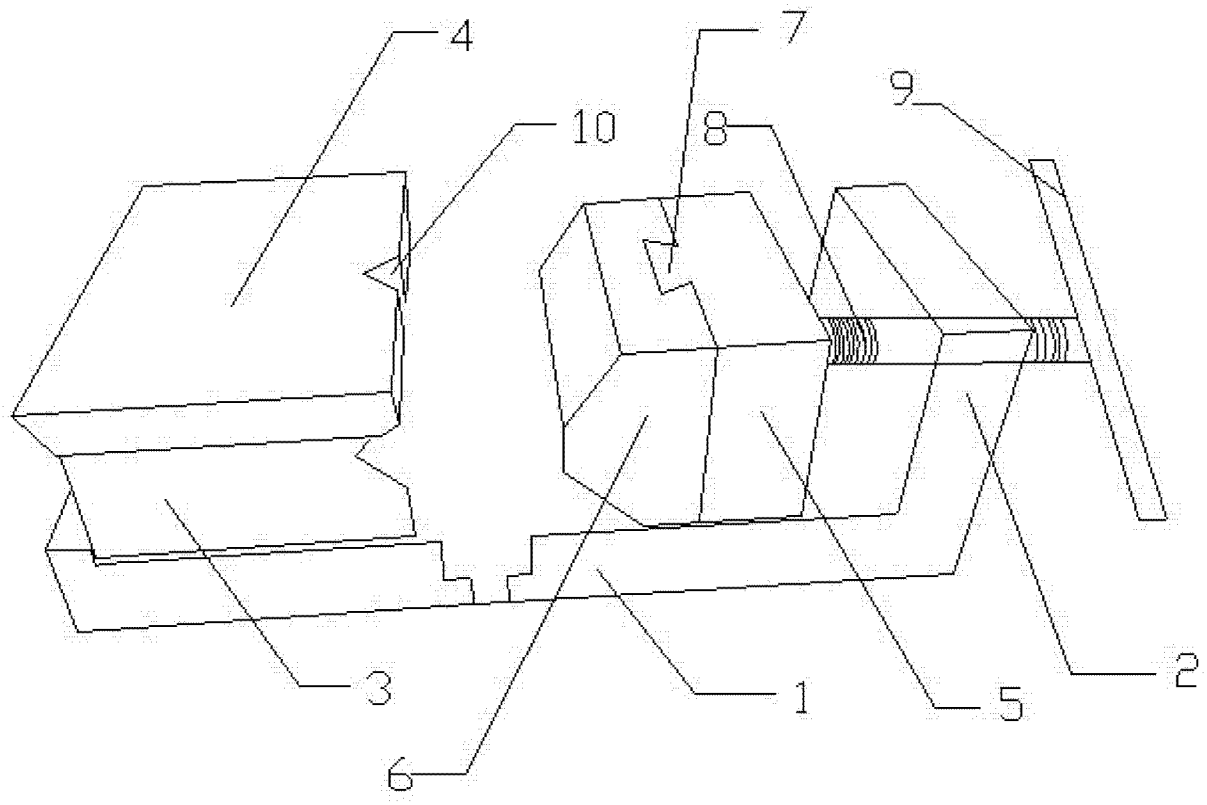


图 1