



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102425698 A

(43) 申请公布日 2012. 04. 25

(21) 申请号 201110386267. 5

(22) 申请日 2011. 11. 29

(71) 申请人 台州卓泰工贸有限公司

地址 318020 浙江省台州市黄岩西城街道大树下村

(72) 发明人 章森文

(74) 专利代理机构 浙江杭州金通专利事务有限公司 33100

代理人 王官明

(51) Int. Cl.

F16K 27/00 (2006. 01)

F16K 11/00 (2006. 01)

B29C 45/14 (2006. 01)

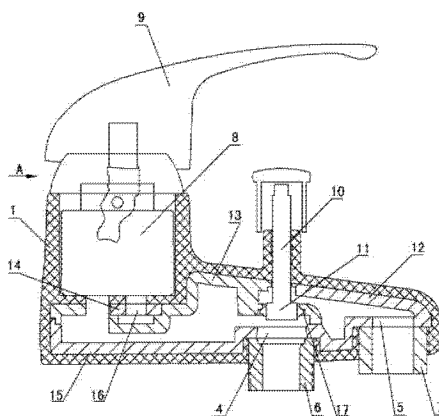
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 发明名称

三联浴缸水龙头及加工方法

(57) 摘要

三联浴缸水龙头,包括水龙头本体,本体的后部制有冷水接口和热水进口,冷、热水进口各自连接冷、热水管,本体的前部下方安装淋浴接头和落水接口,淋浴接头的上方安有阀杆,阀杆的头部制有阀头,本体中安装阀芯,本体中设有水道,阀芯上安有手柄,水道连通各进口和出口,所述的水道包括由塑料材料注塑成型的水道前盖、水道主体上盖、冷热进水上盖和水道主体下盖通过超声波焊接所组成,水道前盖中制有落水出口,水道主体上盖中制有主体上盖出水口,冷热进水上盖中制有冷热水道出水口,水道主体下盖中制有淋浴出口,冷热水道出水口与阀芯相配合,阀头的下面与淋浴出口相配合,阀头的上面与主体上盖出水口相配合,主体上盖出水口与落水出口相连通。



1. 三联浴缸水龙头,包括由塑料材料注塑成型的水龙头本体(1),本体(1)的后部制有冷水接口(2)和热水进口(3),冷、热水进口各自连接冷、热水管,本体(1)的前部下方安装淋浴接头(6)和落水接口(7),淋浴接头(6)的上方安有阀杆(10),阀杆(10)的头部制有阀头(11),本体(1)中安装阀芯(8),本体中设有水道,阀芯(8)上安有手柄(9),水道连通各进口和出口,其特征在于所述的水道包括由塑料材料注塑成型的水道前盖(12)、水道主体上盖(13)、冷热进水道上盖(14)和水道主体下盖(15)通过超声波焊接所组成,水道前盖(12)中制有落水出口(5),水道主体上盖(13)中制有主体上盖出水口(17),冷热进水道上盖(14)中制有冷热水道出水口(16),水道主体下盖(15)中制有淋浴出口(4),冷热水道出水口(16)与阀芯(8)相配合,阀头(11)的下面与淋浴出口(4)相配合,阀头(11)的上面与主体上盖出水口(17)相配合,主体上盖出水口(17)与落水出口(5)相连通。

2. 三联浴缸水龙头的加工方法,其特征在于包括:

①、将水道前盖(12)、水道主体上盖(13)、冷热进水道上盖(14)和水道主体下盖(15)各自注塑成型,并通过超声波焊接组合成水道;

②、将组合而成的水道作为嵌件放入模具中,水道外面注制水龙头本体(1);

③、对注制成型的本体(1)表面的分型线进行抛光;

④、在注制成型的水龙头本体(1)中装配阀芯(8)和阀杆(10),阀芯(8)上安装手柄(9);

⑤、在注制成型的水龙头本体(1)上安装淋浴接头(6)和落水接口(7)。

3. 如权利要求1和2所述的三联浴缸水龙头,其特征在于所述的水龙头本体(1)、水道前盖(12)、水道主体上盖(13)、冷热进水道上盖(14)和水道主体下盖(15)由ABS塑料材料所制成。

4. 如权利要求1和2所述的三联浴缸水龙头,其特征在于所述的淋浴接头(6)和落水接口(7)为塑料材料或者金属材料所制成。

三联浴缸水龙头及加工方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种三联浴缸水龙头及加工方法,属于卫生洁具领域。

背景技术

[0002] 水龙头在人们的日常生活中被广泛的应用,其中有浴缸水龙头,传统的浴缸水龙头一般都采用金属材料制成,采用金属铸造加工成水龙头本体,然后再装入阀芯、阀杆、手柄和进、出水接头等部件组装而成。其存在的缺点是:在生产中需要消耗大量的金属材料,并且在生产过程中模具采用砂芯,产品会出现砂眼和毛孔,致使次品率高,且各装配部位均需要机械加工,特别是水龙头本体的表面粗糙,抛光工作量大,加工麻烦,成本高。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了克服已有技术的缺点,提供一种加工方便,成本低,产品表面光滑、美观,生产效率高,能耗低,成本省的三联浴缸水龙头。

[0004] 本发明三联浴缸水龙头的技术方案是:包括由塑料材料注塑成型的水龙头本体,本体的后部制有冷水接口和热水进口,冷、热水进口各自连接冷、热水管,本体的前部下方安装淋浴接头和落水接口,淋浴接头的上方安有阀杆,阀杆的头部制有阀头,本体中安装阀芯,本体中设有水道,阀芯上安有手柄,水道连通各进口和出口,其特征在于所述的水道包括由塑料材料注塑成型的水道前盖、水道主体上盖、冷热进水道上盖和水道主体下盖通过超声波焊接所组成,水道前盖中制有落水出口,水道主体上盖中制有主体上盖出水口,冷热进水道上盖中制有冷热水道出水口,水道主体下盖中制有淋浴出口,冷热水道出水口与阀芯相配合,阀头的下面与淋浴出口相配合,阀头的上面与主体上盖出水口相配合,主体上盖出水口与落水出口相连通。

[0005] 本发明的另一目的是提供一种三联浴缸水龙头的加工方法,其特征在于包括:

[0006] ①、将水道前盖、水道主体上盖、冷热进水道上盖和水道主体下盖各自注塑成型,并通过超声波焊接组合成水道;

[0007] ②、将组合而成的水道作为嵌件放入模具中,水道外面注制水龙头本体(1);

[0008] ③、对注制成型的本体表面的分型线进行抛光;

[0009] ④、在注制成型的水龙头本体中装配阀芯和阀杆,阀芯上安装手柄;

[0010] ⑤、在注制成型的水龙头本体上安装淋浴接头和落水接口。

[0011] 本发明的三联浴缸水龙头,所述的水道包括由塑料材料注塑成型的水道前盖、水道主体上盖、冷热进水道上盖和水道主体下盖四部分组成,并通过超声波焊接机焊接成一体组成水道,再将焊接成一体的水道作为一个嵌件放入模具,并在水道的外面注制水龙头本体,与已有金属铸造的技术相比,塑料注塑成型容易,加工方便,成本低,生产效率高,能耗省,特别是表面光滑、美观,有亮泽,产品档次高。使用时,通过调节阀杆的上下动作,控制淋浴出口与主体上盖出水口其中一个出水。

[0012] 本发明的三联浴缸水龙头,所述的水龙头本体、水道前盖、水道主体上盖、冷热进

水道上盖和水道主体下盖一般是由 ABS 塑料材料所制成, ABS 塑料材料制成的产品表面光滑, 有亮泽, 质量好, 档次高, 且表面可电镀, 着色等。所述的淋浴接头和落水接口可以为塑料材料或者金属材料所制成, 金属材料制成的淋浴接头和落水接口连接牢靠, 使用寿命长。

附图说明

[0013] 图 1 是本发明的三联浴缸水龙头的结构示意图

[0014] 图 2 是图 1 的 A 向示意图;

[0015] 图 3 是本发明的水道立体示意图。

具体实施方式

[0016] 本发明涉及一种三联浴缸水龙头, 如图 1- 图 3 所示, 包括由塑料材料注塑成型的水龙头本体 1, 本体 1 的后部制有冷水接口 2 和热水进口 3, 冷、热水进口各自连接冷、热水管, 本体 1 的前部下方安装淋浴接头 6 和落水接口 7, 淋浴接头 6 的上方安有阀杆 10, 阀杆 10 的头部制有阀头 11, 本体 1 中安装阀芯 8, 本体中设有水道, 阀芯 8 上安有手柄 9, 水道连通各进口和出口, 其特征在于所述的水道包括由塑料材料注塑成型的水道前盖 12、水道主体上盖 13、冷热进水道上盖 14 和水道主体下盖 15 通过超声波焊接所组成, 水道前盖 12 中制有落水出口 5, 水道主体上盖 13 中制有主体上盖出水口 17, 冷热进水道上盖 14 中制有冷热水道出水口 16, 水道主体下盖 15 中制有淋浴出口 4, 冷热水道出水口 16 与阀芯 8 相配合, 阀头 11 的下面与淋浴出口 4 相配合, 阀头 11 的上面与主体上盖出水口 17 相配合, 主体上盖出水口 17 与落水出口 5 相连通。

[0017] 本发明三联浴缸水龙头的加工方法, 其特征在于包括:

[0018] ①、将水道前盖 12、水道主体上盖 13、冷热进水道上盖 14 和水道主体下盖 15 各自注塑成型, 并通过超声波焊接组合成水道;

[0019] ②、将组合而成的水道作为嵌件放入模具中, 水道外面注制水龙头本体 (1);

[0020] ③、对注制成型的本体 1 表面的分型线进行抛光, 使本体表面光滑、美观;

[0021] ④、在注制成型的水龙头本体 1 中装配阀芯 8 和阀杆 10, 阀芯 8 上安装手柄 9, 阀芯、阀杆和手柄市场上有售;

[0022] ⑤、在注制成型的水龙头本体 1 上安装淋浴接头 6 和落水接口 7。

[0023] 本发明的三联浴缸水龙头, 所述的水道包括由塑料材料注塑成型的水道前盖 12、水道主体上盖 13、冷热进水道上盖 14 和水道主体下盖 15 四部分组成, 并通过超声波焊接机焊接成一体组成水道, 再将焊接成一体的水道作为一个嵌件放入模具, 并在水道的外面注制水龙头本体, 与已有金属铸造的技术相比, 塑料注塑成型容易, 加工方便, 成本低, 生产效率高, 能耗省, 特别是表面光滑、美观, 有亮泽, 产品档次高。使用时, 通过调节阀杆的上下动作, 控制淋浴出口与主体上盖出水口其中一个出水。所述的水龙头本体 1、水道前盖 12、水道主体上盖 13、冷热进水道上盖 14 和水道主体下盖 15 一般是由 ABS 塑料材料所制成, ABS 塑料材料制成的产品表面光滑, 有亮泽, 质量好, 档次高, 且表面可电镀, 着色等。所述的淋浴接头 6 和落水接口 7 可为塑料材料或者金属材料所制成, 金属材料制成的淋浴接头和落水接口连接牢靠, 使用寿命长。

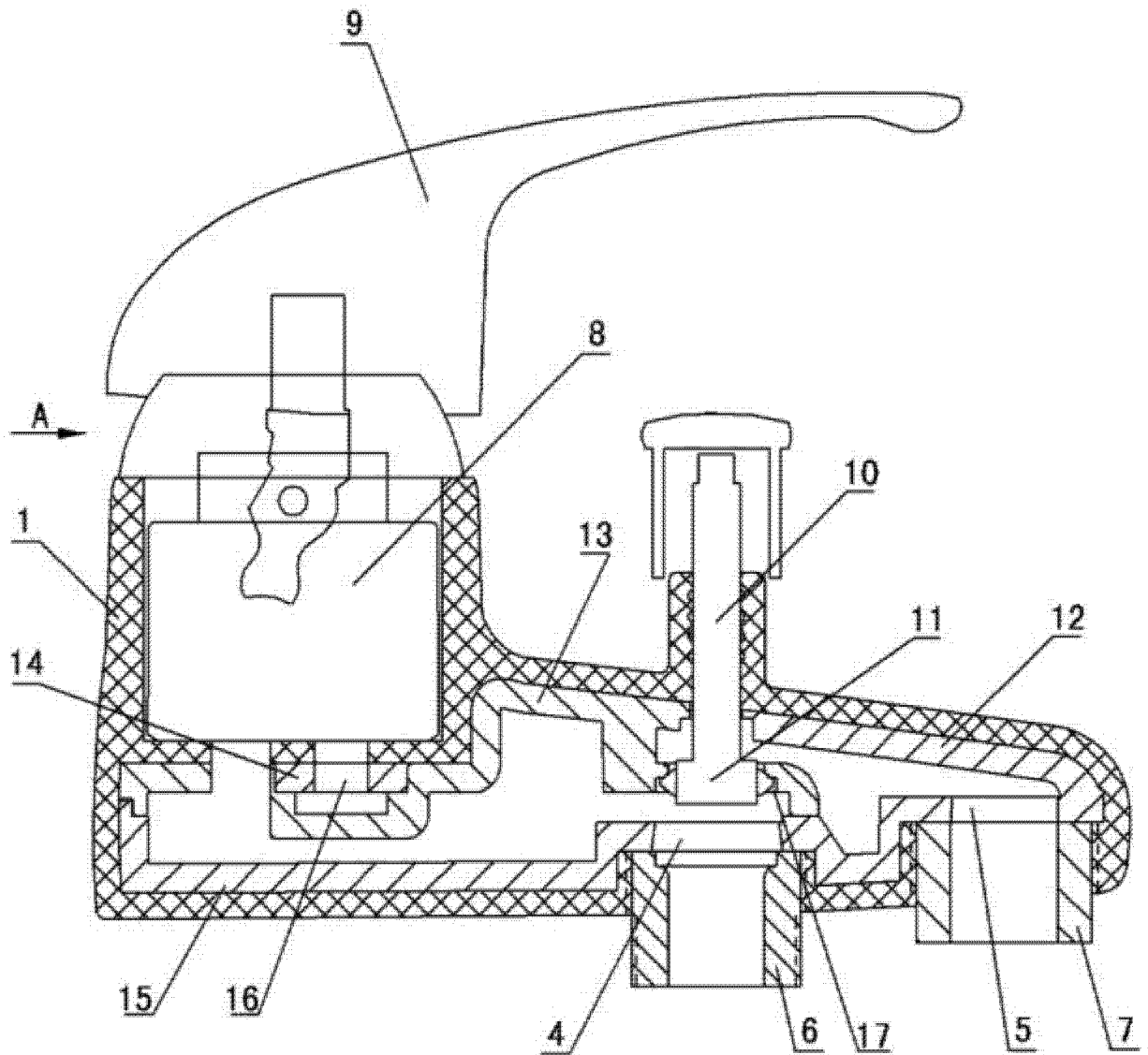


图 1

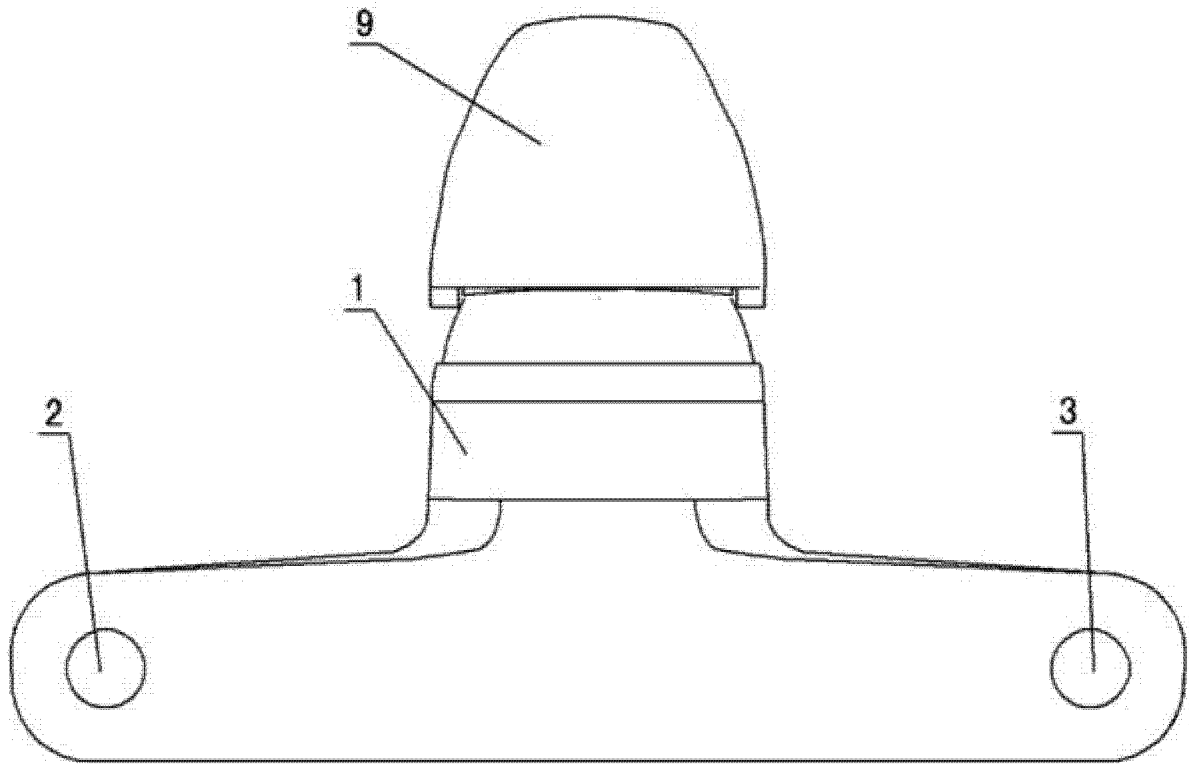


图 2

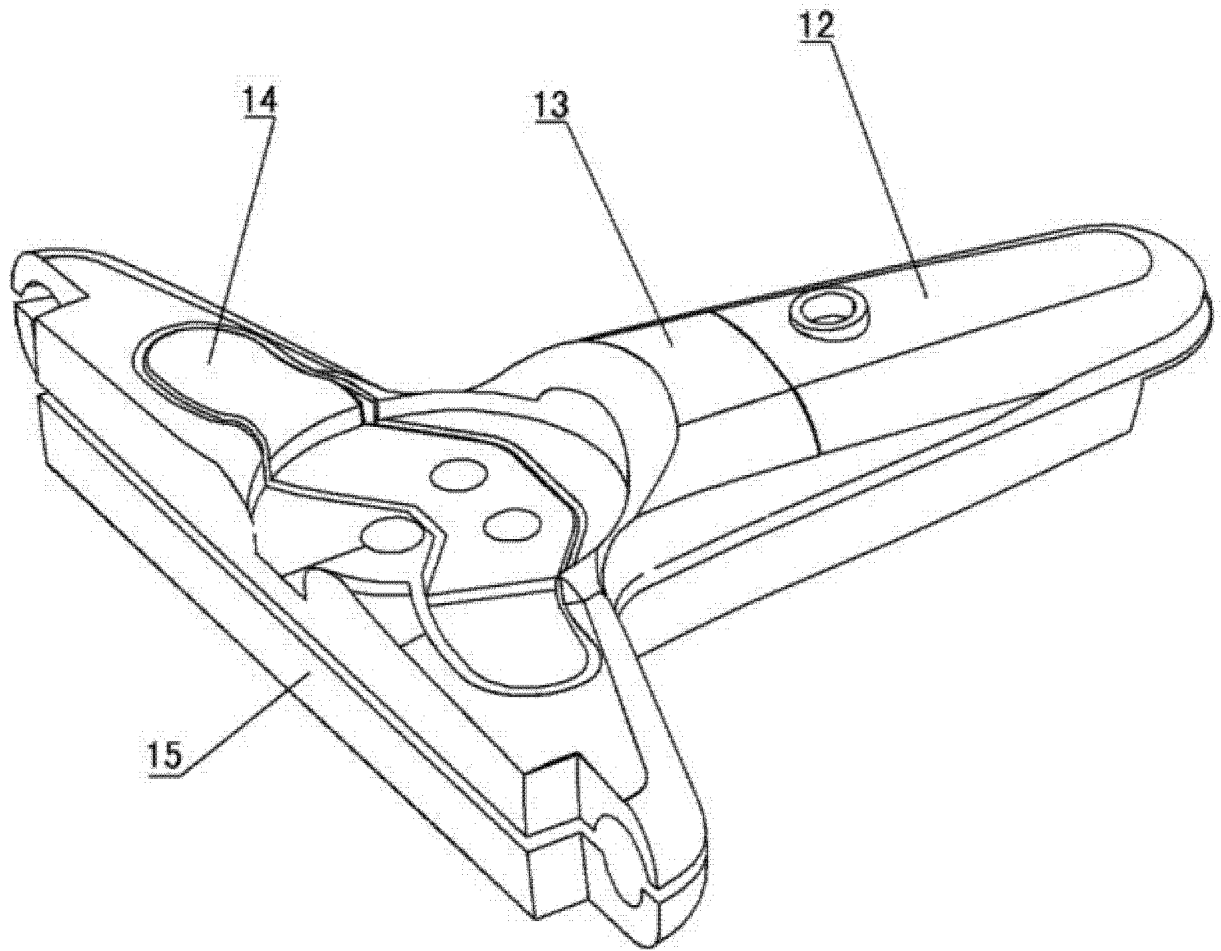


图 3