



(19) REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA
INTELEKTUALNO VLASNIŠTVO



(10) Identifikator
dokumenta:

HR P20191395 T1

HR P20191395 T1

(12) **PRIJEVOD PATENTNIH ZAHTJEVA
EUROPSKOG PATENTA**

(51) MKP:

G09F 19/22 (2006.01)

(46) Datum objave prijevoda patentnih zahtjeva: 01.11.2019.

(21) Broj predmeta: P20191395T

(22) Datum podnošenja zahtjeva u HR: 01.08.2019.

(86) Broj međunarodne prijave: PCT/IB2013058995
Datum podnošenja međunarodne prijave: 30.09.2013.

(96) Broj europske prijave patenta: EP 13817976.7
Datum podnošenja europske prijave patenta: 30.09.2013.

(87) Broj međunarodne objave: WO 2014087265
Datum međunarodne objave: 12.06.2014.

(97) Broj objave europske prijave patenta: EP 2929525 A1
Datum objave europske prijave patenta: 14.10.2015.

(97) Broj objave europskog patenta: EP 2929525 B1
Datum objave europskog patenta: 01.05.2019.

(31) Broj prve prijave: 201209208

(32) Datum podnošenja prve prijave: 06.12.2012.

(33) Država ili organizacija podnošenja prve prijave: ZA

(73) Nositelj patenta:

**Motion Icon (Proprietary) Limited, 139 Josiah Gumede Road, 3610
Pinetown, ZA**

(72) Izumitelj:

**Nigel John Daws, 24 Avon Drive, Westville Durban, 3629 Kwazulu Natal,
ZA**

(74) Zastupnik:

Odvjetnik Tomislav Hadžija, u suradnji sa DENNEMEYER & ASSOCIATES,
10000 Zagreb, HR

(54) Naziv izuma:

**POSTUPAK PROIZVODNJE OGLASNE PLOČE, NAVEDENA OGLASNA PLOČA BIVAJUĆI
OPERABILNA ZA OMOGUĆAVANJE PRIKAZIVANJA SADRŽAJA NA STEPENICI POKRETNIH
STEPENICA**

HR P20191395 T1

PATENTNI ZAHTJEVI

1. Postupak proizvodnje oglasne ploče (100), oglasna ploča bivajući operabilna za omogućavanje prikazivanja sadržaja na stepenici pokretnih stepenica, postupak obuhvaćajući korake:
 - 5 tiskanja željenog reklamnog sadržaja na površini čvrste plastične folije (102);
 - proizvodnja vakuumski oblikovane folije (302) putem vakuumskog oblikovanja tiskane plastične folije kako bi odgovarala željenom dijelu profila stepenice pokretnih stepenica (104);
 - rezanje vakuumski oblikovane folije (302) na sve četiri strane (106); i
 - 10 primjena ljepljivog sredstva na stražnju površinu vakuumski oblikovane folije (302, 108);
 - naznačeno time da vakuumski oblikovana plastična folija (302) obuhvaća klinove (206) oblikovane uzvišenjima (208) i žljebovima (210), navedeni klinovi (206) vakuumski oblikovane plastične folije (302) preuzimaju oblik klinova (206) stepenice pokretnih stepenica.
2. Postupak proizvodnje oglasne ploče (100) kao što je navedeno u zahtjevu 1, naznačen time da je plastična folija (302) proizvedena od polivinil klorida (PVC), stirena ili drugog čvrstog plastičnog materijala.
- 15 3. Postupak proizvodnje oglasne ploče (100) kao što je navedeno u zahtjevu 2, naznačen time da je plastična folija (302) debljine od otprilike 500 mikrona.
4. Postupak proizvodnje oglasne ploče (100) kao što je navedeno u zahtjevu 2, naznačen time da je plastična folija (302) debljine manje od 400 mikrona.
5. Postupak proizvodnje oglasne ploče (100) kao što je navedeno u bilo kojem od prethodnih zahtjeva, naznačen time da postupak obuhvaća daljnje korake (110):
 - 20 određivanja jedne ili više stepenica pokretnih stepenica za postavljanje čvrste plastične folije (302);
 - gašenja pokretnih stepenica;
 - čišćenja okomito pomaknute strane jedne ili više stepenica sa sredstvom za odmašćivanje;
 - izlaganja ljepljivog sredstva na plastičnu foliju (302); i
 - 25 postavljanja plastične folije (302) na okomito pomaknutu stranu stepenice i primjena pritiska putem jednog ili više rolera kako bi se osiguralo da je pričvršćena na istu.