



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216663449 U

(45) 授权公告日 2022. 06. 03

(21) 申请号 202122723972.1

(22) 申请日 2021.11.09

(73) 专利权人 安徽荣第羽绒制品有限公司

地址 238300 安徽省芜湖市无为县福渡镇
工业园区

(72) 发明人 魏鹏林

(51) Int. Cl.

D05B 35/00 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 18/02 (2006.01)

D05B 11/00 (2006.01)

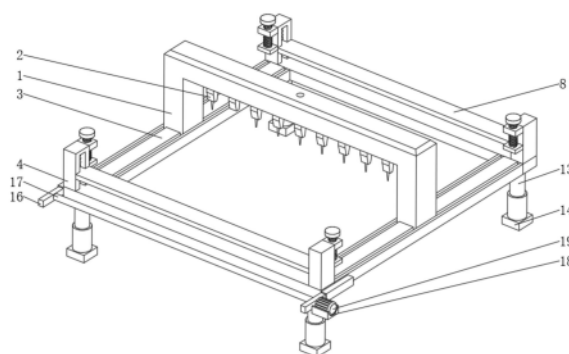
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种智能控制的全自动电脑绗缝机

(57) 摘要

本实用新型属于绗缝机技术领域,且公开了一种智能控制的全自动电脑绗缝机,包括活动架,所述活动架的底端活动安装有绗缝头,所述活动架的下方设有机架,所述机架与活动架活动卡接,所述机架的前后两侧均固定安装有立柱,所述立柱的内侧面均开设有活动槽。本实用新型通过对纺织品等进行固定时,首先可将纺织品平铺在机架的上方,并将纺织品的两端置于压板的下方,此时位于活动槽内部的限位弹簧即可提供弹力带动活动块和压板下移对纺织品进行压紧,同时可通过转动螺纹杆即可带动螺纹杆相对固定板位移并带动锁定板下移,进而对纺织品施加一定的压力,保证纺织品在加工时不会出现位移,从而实现了可对待加工纺织品进行有效固定的优点。



1. 一种智能控制的全自动电脑绗缝机,包括活动架(1),其特征在于:所述活动架(1)的底端活动安装有绗缝头(2),所述活动架(1)的下方设有机架(3),所述机架(3)与活动架(1)活动卡接,所述机架(3)的前后两侧均固定安装有立柱(4),所述立柱(4)的内侧面均开设有活动槽(5),所述活动槽(5)的内部均设有压板(8),所述压板(8)的左右两端均固定安装有活动块(7),所述压板(8)通过活动块(7)与活动槽(5)之间活动卡接,所述立柱(4)的一端固定安装有固定板(9),所述固定板(9)的下方设有锁定板(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种智能控制的全自动电脑绗缝机,其特征在于:所述活动块(7)的顶端固定安装有位于活动槽(5)内部的限位弹簧(6),所述限位弹簧(6)的顶端与活动槽(5)内腔的顶端固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种智能控制的全自动电脑绗缝机,其特征在于:所述锁定板(12)的顶端转动连接有螺纹杆(11),所述固定板(9)的顶端开设有完全贯穿的螺纹槽(10),所述螺纹杆(11)与螺纹槽(10)之间螺纹连接。

4. 根据权利要求1所述的一种智能控制的全自动电脑绗缝机,其特征在于:所述机架(3)前端的左右两侧均固定安装有导轨(15),所述导轨(15)的内部均活动安装有活动柱(16),所述活动柱(16)的内部活动安装有收卷辊(17)。

5. 根据权利要求4所述的一种智能控制的全自动电脑绗缝机,其特征在于:位于右侧的所述活动柱(16)的右端固定安装有固定座(18),所述固定座(18)的顶端固定安装有电机(19),所述电机(19)输出轴的一端与收卷辊(17)的一端固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种智能控制的全自动电脑绗缝机,其特征在于:所述机架(3)底端的四角位置上均固定安装有伸缩杆(13),所述伸缩杆(13)的底端均固定安装有底座(14)。

一种智能控制的全自动电脑绗缝机

技术领域

[0001] 本实用新型属于绗缝机技术领域,具体是一种智能控制的全自动电脑绗缝机。

背景技术

[0002] 绗缝机是一种用于床垫、床罩、棉被等表面缝制线形图案的纺织机械,用于被子缝制成型的绗缝机按照针数和缝制图形的多少可分为直绗机和电脑绗缝机两类,目前所使用的电脑绗缝机,在使用前需要将被子平铺在机器的上方,或是使用夹子将其与机器之间进行固定或是不进行固定,这种固定方式易造成被子的位移,造成图案绗缝不够精准,同时在完成绗缝后需要多人协作将被子抬起,缺乏对被子的直接收卷装置,造成卸料的困难,影响工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对以上问题,本实用新型提供了一种智能控制的全自动电脑绗缝机,具有可对待加工纺织品进行有效固定和可对加工品进行收纳的优点。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种智能控制的全自动电脑绗缝机,包括活动架,所述活动架的底端活动安装有绗缝头,所述活动架的下方设有机架,所述机架与活动架活动卡接,所述机架的前后两侧均固定安装有立柱,所述立柱的内侧面均开设有活动槽,所述活动槽的内部均设有压板,所述压板的左右两端均固定安装有活动块,所述压板通过活动块与活动槽之间活动卡接,所述立柱的一端固定安装有固定板,所述固定板的下方设有锁定板。

[0005] 作为本实用新型的一种智能控制的全自动电脑绗缝机优选技术方案,所述活动块的顶端固定安装有位于活动槽内部的限位弹簧,所述限位弹簧的顶端与活动槽内腔的顶端固定连接。

[0006] 作为本实用新型的一种智能控制的全自动电脑绗缝机优选技术方案,所述锁定板的顶端转动连接有螺纹杆,所述固定板的顶端开设有完全贯穿的螺纹槽,所述螺纹杆与螺纹槽之间螺纹连接,当需要对纺织品等进行固定时,首先可将纺织品平铺在机架的上方,并将纺织品的两端置于压板的下方,此时位于活动槽内部的限位弹簧即可提供弹力带动活动块和压板下移对纺织品进行压紧,同时可通过转动螺纹杆即可带动螺纹杆相对固定板位移并带动锁定板下移,进而对纺织品施加一定的压力,保证纺织品在加工时不会出现位移。

[0007] 作为本实用新型的一种智能控制的全自动电脑绗缝机优选技术方案,所述机架前端的左右两侧均固定安装有导轨,所述导轨的内部均活动安装有活动柱,所述活动柱的内部活动安装有收卷辊。

[0008] 作为本实用新型的一种智能控制的全自动电脑绗缝机优选技术方案,位于右侧的所述活动柱的右端固定安装有固定座,所述固定座的顶端固定安装有电机,所述电机输出轴的一端与收卷辊的一端固定连接,当完成纺织品的加工时,可通过将纺织品的一端与收卷辊的外侧面之间进行绕卷,并开启电机即可带动收卷辊旋转对纺织品进行绕卷,随着收

卷辊厚度的增加可通过拉动活动柱,使得活动柱相对导轨发生位移,来适应纺织品增加的厚度,最终实现纺织品的收卷。

[0009] 作为本实用新型的一种智能控制的全自动电脑绗缝机优选技术方案,所述机架底端的四角位置上均固定安装有伸缩杆,所述伸缩杆的底端均固定安装有底座,可通过伸缩杆底端的底座与地面之间进行固定,提供稳定的支撑后,通过调整伸缩杆的高度来对装置高度进行调整适应不同的身高需求。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 1、本实用新型通过在活动架的下方设有机架,并在机架的前后两端安装有立柱,并在立柱的内侧面开设有活动槽,同时在活动槽的内部设有压板,并在立柱的一端安装有固定板,并在固定板的内部螺纹连接有螺纹杆,并在螺纹杆的下方固定有锁定板,当需要对纺织品等进行固定时,首先可将纺织品平铺在机架的上方,并将纺织品的两端置于压板的下方,此时位于活动槽内部的限位弹簧即可提供弹力带动活动块和压板下移对纺织品进行压紧,同时可通过转动螺纹杆即可带动螺纹杆相对固定板位移并带动锁定板下移,进而对纺织品施加一定的压力,保证纺织品在加工时不会出现位移,从而实现了可对待加工纺织品进行有效固定的优点。

[0012] 2、本实用新型通过在机架正面的左右两端固定有导轨,并在导轨的内部活动安装有活动柱,同时在活动柱的内部固定有收卷辊,同时在活动柱的一端固定有固定座,并在固定座的顶端固定有电机与收卷辊之间进行连接,当完成纺织品的加工时,可通过将纺织品的一端与收卷辊的外侧面之间进行绕卷,并开启电机即可带动收卷辊旋转对纺织品进行绕卷,随着收卷辊厚度的增加可通过拉动活动柱,使得活动柱相对导轨发生位移,来适应纺织品增加的厚度,最终实现纺织品的收卷,从而实现了可对加工品进行收纳的优点。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型收卷辊结构的分解示意图;

[0015] 图3为本实用新型活动架结构的分解示意图;

[0016] 图4为本实用新型压板和锁定板结构的分解示意图;

[0017] 图5为图4中A处结构的放大示意图。

[0018] 图中:1、活动架;2、绗缝头;3、机架;4、立柱;5、活动槽;6、限位弹簧;7、活动块;8、压板;9、固定板;10、螺纹槽;11、螺纹杆;12、锁定板;13、伸缩杆;14、底座;15、导轨;16、活动柱;17、收卷辊;18、固定座;19、电机。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 如图3和图4以及图5所示,本实用新型提供一种智能控制的全自动电脑绗缝机,包括活动架1,活动架1的底端活动安装有绗缝头2,活动架1的下方设有机架3,机架3与活动架

1活动卡接,机架3的前后两侧均固定安装有立柱4,立柱4的内侧面均开设有活动槽5,活动槽5的内部均设有压板8,压板8的左右两端均固定安装有活动块7,压板8通过活动块7与活动槽5之间活动卡接,立柱4的一端固定安装有固定板9,固定板9的下方设有锁定板12,活动块7的顶端固定安装有位于活动槽5内部的限位弹簧6,限位弹簧6的顶端与活动槽5内腔的顶端固定连接,锁定板12的顶端转动连接有螺纹杆11,固定板9的顶端开设有完全贯穿的螺纹槽10,螺纹杆11与螺纹槽10之间螺纹连接,当需要对纺织品等进行固定时,首先可将纺织品平铺在机架3的上方,并将纺织品的两端置于压板8的下方,此时位于活动槽5内部的限位弹簧6即可提供弹力带动活动块7和压板8下移对纺织品进行压紧,同时可通过转动螺纹杆11即可带动螺纹杆11相对固定板9位移并带动锁定板12下移,进而对纺织品施加一定的压力,保证纺织品在加工时不会出现位移。

[0021] 如图2所示,机架3前端的左右两侧均固定安装有导轨15,导轨15的内部均活动安装有活动柱16,活动柱16的内部活动安装有收卷辊17,位于右侧的活动柱16的右端固定安装有固定座18,固定座18的顶端固定安装有电机19,电机19输出轴的一端与收卷辊17的一端固定连接,当完成纺织品的加工时,可通过将纺织品的一端与收卷辊17的外侧面之间进行绕卷,并开启电机19即可带动收卷辊17旋转对纺织品进行绕卷,随着收卷辊17厚度的增加可通过拉动活动柱16,使得活动柱16相对导轨15发生位移,来适应纺织品增加的厚度,最终实现纺织品的收卷。

[0022] 如图1所示,机架3底端的四角位置上均固定安装有伸缩杆13,伸缩杆13的底端均固定安装有底座14,可通过伸缩杆13底端的底座14与地面之间进行固定,提供稳定的支撑后,通过调整伸缩杆13的高度来对装置高度进行调整适应不同的身高需求。

[0023] 本实用新型的工作原理及使用流程:首先可通过伸缩杆13底端的底座14与地面之间进行固定,提供稳定的支撑后,通过调整伸缩杆13的高度来对装置高度进行调整适应不同的身高需求,当需要对纺织品等进行固定时,首先可将纺织品平铺在机架3的上方,并将纺织品的两端置于压板8的下方,此时位于活动槽5内部的限位弹簧6即可提供弹力带动活动块7和压板8下移对纺织品进行压紧,同时可通过转动螺纹杆11即可带动螺纹杆11相对固定板9位移并带动锁定板12下移,进而对纺织品施加一定的压力,保证纺织品在加工时不会出现位移,当完成纺织品的加工时,可通过将纺织品的一端与收卷辊17的外侧面之间进行绕卷,并开启电机19即可带动收卷辊17旋转对纺织品进行绕卷,随着收卷辊17厚度的增加可通过拉动活动柱16,使得活动柱16相对导轨15发生位移,来适应纺织品增加的厚度,最终实现纺织品的收卷。

[0024] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

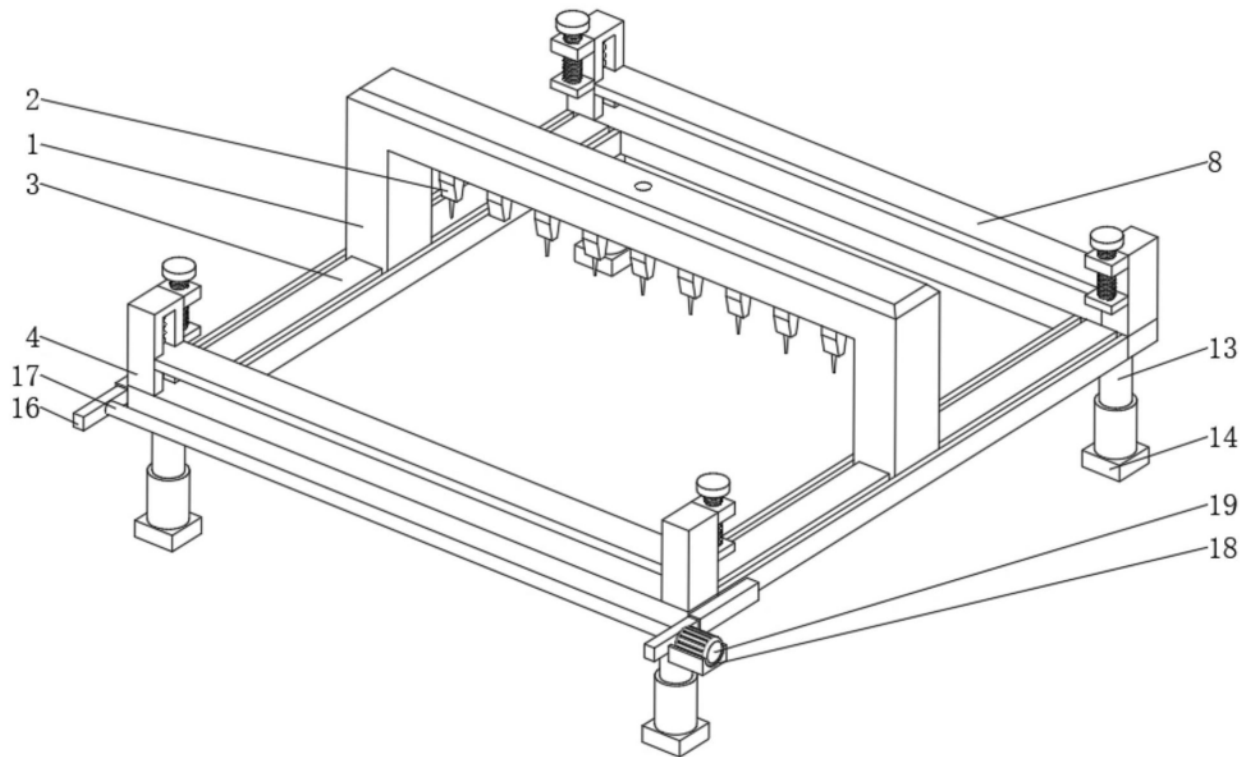


图1

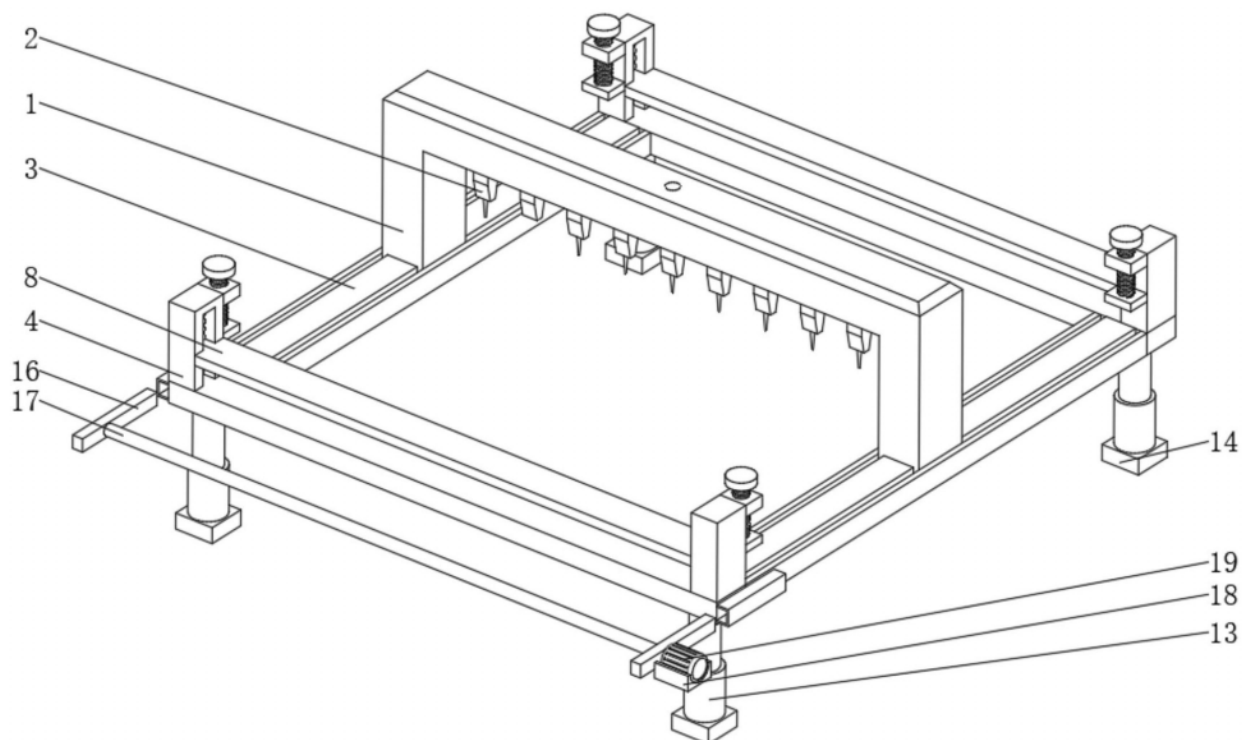


图2

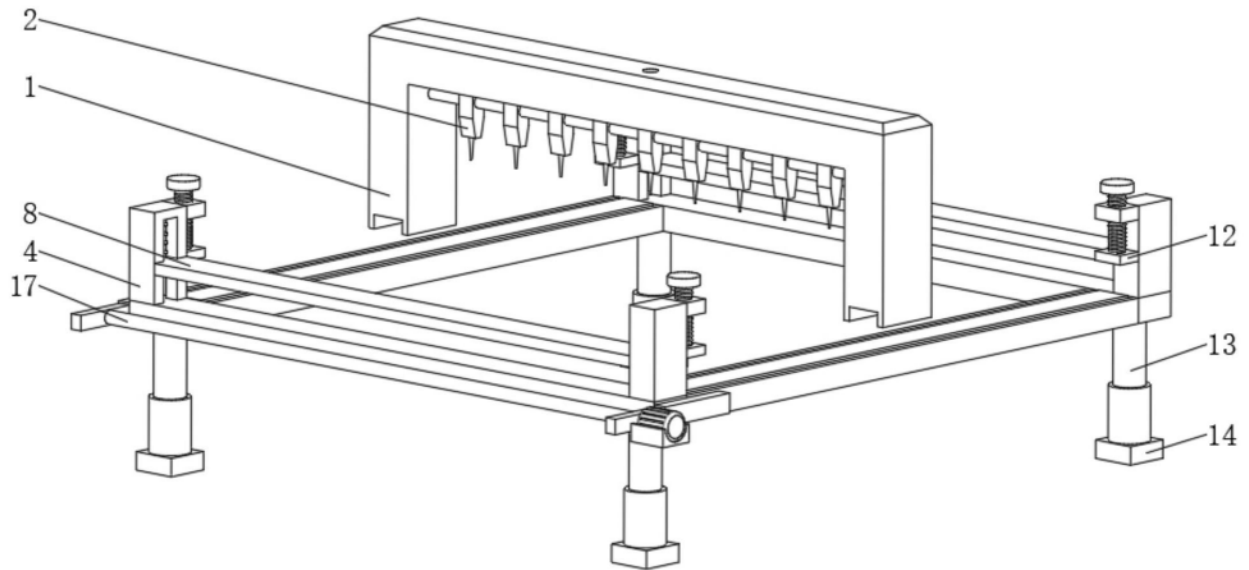


图3

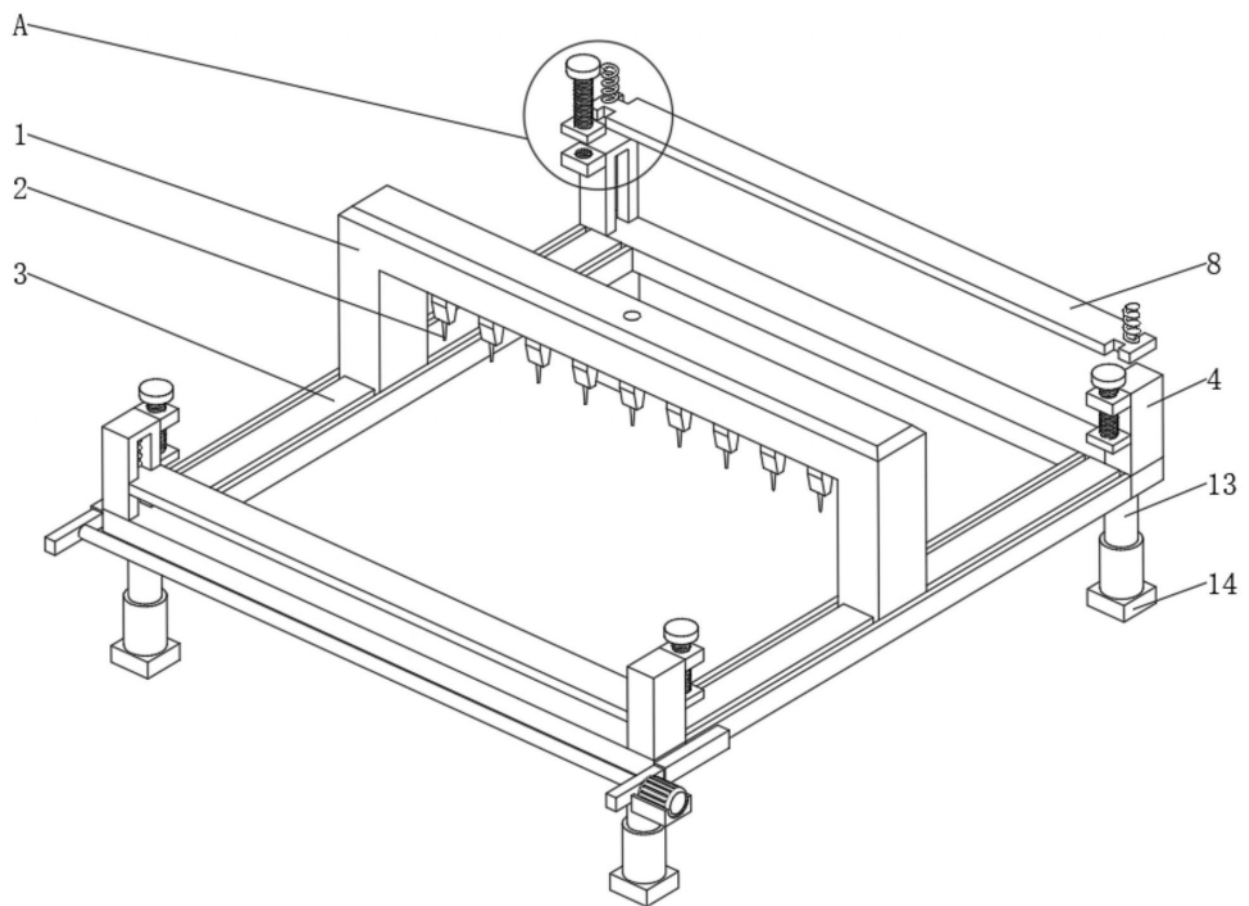


图4

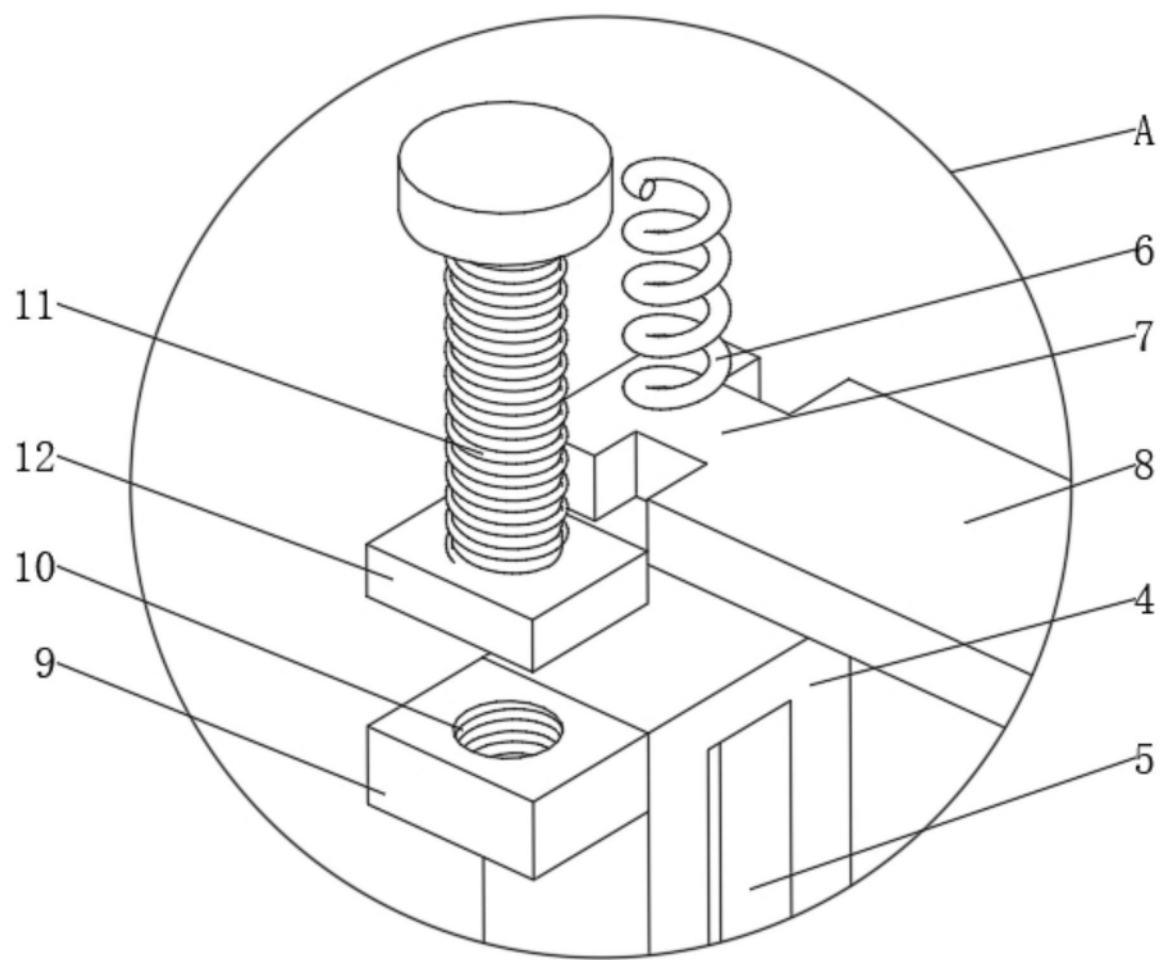


图5